

Termékáttekintés - Kötőanyagok

Szegmens	Atlétikapálya			Multifunkciós pálya			Játszótér					Jogging pálya	Tenisz	Shock Pad*	
	Kötőanyagok	CONIPUR 322	CONIPUR 2030	CONIPUR 8021	CONIPUR 6020	CONIPUR 6080	CONIPUR 6090	CONIPUR 6000/1	CONIPUR 4020	CONIPUR 4051	CONIPUR 4080	CONIPUR 4090	CONIPUR 326	CONIPUR PRO CLAY	CONIPUR 324
Sajátosságok		TDI mentes		"Téli kötőanyag"											
Sűrűség	23 °C-on, g/cm ³	1.06	1.08	1.07	1.1	1.06	1.07	1.05	1.07	1.05	1.06	1.07	1.06	1.06	1.06
Viszkózitás	mPas 23 °C-on	3300	4000	2800	3800	4000	4800	4000	3800	2900	4000	4900	4000	4000	4500
NCO-tartalom	körülbelül %	10.2	10	9.8	10	6	6	6	9	9.4	6	6	10.2	10.2	8.5
UV-állóság, Színstabilitás		nem	nem	nem	nem	fél-alifás	igen (100% alifás)	nem	nem	enyhe	fél-alifás	igen (100% alifás)	nem	nem	nem
Fektetőgépes beépítés		○	○	○	○	◐	●	○	○	◐	◐	●	○	○	○
Kézi beépítés		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	ü	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kötési sebesség		lassú	lassú	lassú	közepes	közepes	közepes	gyors	gyors	gyors	gyors	gyors	lassú	lassú	lassú
Járhatóság **	óra	48	48	48	16	32 - 48	32 - 48	24	24	24	32	32	48	48	48
Járhatóság gépekkel **	óra	72	72	72	24								72	72	72
Granulátum		SBR / EPDM	SBR / EPDM	SBR / EPDM	SBR / EPDM	EPDM	EPDM	SBR / EPDM	SBR / EPDM	SBR / EPDM	EPDM	EPDM	SBR / EPDM	tégla örlet	SBR
Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet	minimum °C	15	15	5	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	maximum °C	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Levegő relatív páratartalma	minimum %	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	maximum %	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75
Csomagolás	vödör 20 kg	✓	✓		✓	✓	ü	✓	✓		✓	✓			
	kanna 25 kg				✓	✓		✓	✓		✓	✓			
	hordó 220 kg	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	IBC 1050 kg	✓	✓		✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓

** 23 °C-nál és 50 % levegő relatív páratartalomnál

* rugalmas réteg műfü alatt

További adatok a rendszer- és termék adatlapokban található

Általános információk a következő oldalon

Általános információk

Kötőanyagok alacsony levegő páratartalomnál / alacsony hőmérsékletnél

Alacsonyabb hőmérsékleten a megnövekedett viszkozitás miatt (a kötőanyag sűrűsödik) már nem biztosítható a kötőanyag és a granulátum homogén keveredése. Továbbá az alacsony hőmérséklet jelentősen befolyásolja a kötőanyag reakcióját, ami a kötési folyamat drasztikus lelassulásához, vagy akár a teljes leállásához vezethet.

Alacsony páratartalomnál hiányzik a reagens, a kötéshez szükséges másik anyag. Ez ugyancsak a kötési folyamat erős lelassulásához, vagy akár a teljes leállásához vezethet.

Következmények: o a szőnyeg nem keményedik meg teljesen (felül kikeményedett / alul még puha) o repedések keletkezése o gyengébb mechanikai tulajdonságok

Kötőanyagok magasabb hőmérsékleten

A kötőanyag viszkozitása magasabb hőmérsékleten lecsökken. Ez azt eredményezheti, hogy a kötőanyag az aljzatba leszívárog. Így a felső granulátumok nincsenek megfelelően összekötve.

Következmények: o granulátum kipergés o gyengébb mechanikai tulajdonságok o rövidebb élettartam

Kötőanyagok magasabb levegő páratartalomnál

A kötőanyag habosodik, így a granulátumok nem kötődnek megfelelően. A reakció felgyorsul, ami lerövidíti a bedolgozási időt.

Következmények: o granulátum kipergés o gyengébb mechanikai tulajdonságok o rövidebb élettartam o látható habosodás a felületen

UV-stabil - színtartó kötőanyagok

A nem színtartó (aromás) kötőanyagok napfény hatására elsárgulnak. Ez különösen észrevehető bizonyos granulátum színeknél: a kék felületek zöldkéké, a szürke felületek sárgásabbá válnak. A beépítéskor a burkolatot érő erős napsugárzástól / lehűzővas magas hőmérsékletétől az is előfordulhat, hogy az egyes fektetési sávok színe kismértékben eltérő lesz (az egyes fektetési sávok láthatóak).

Az ilyen felületek mechanikai minőségét és élettartamát azonban ez nem befolyásolja.

Időjárástól függően ez a színváltozás általában az első órákban vagy napokban történik. Normál használat esetén, néhány hét után az elszíneződés elveszíti intenzitását a legfelső szemcséken lévő vékony kötőanyag filmréteg lekopása miatt. Kb. 3-6 hónap elteltével a burkolat újra a beépített EPDM granulátumok eredeti színében jelenik meg. Egyéb, pl. a zöld, sárga, piros vagy narancssárga színű burkolatoknál a sárgulás már nem észrevehető jelenség. Előzetes vizsgálatok elvégzése javasolt.

CONIPUR 4051 **enyhén** UV-stabil. Ezáltal kiséltetett a kötőanyag UV sugárzás által okozott elsárgulása, így közvetlen a beépítés után az egész felület egységes megjelenésű lesz. CONIPUR 4080 és CONIPUR 6080 **fél-alifás** kötőanyagok (UV-stabil), de a napsugárzás intenzitásától függően bizonyos színeknél **előfordulhat** színeltávolítás. CONIPUR 4090 és CONIPUR 6090 **alifás** kötőanyagok – 100% UV-stabil és színtartó.

Rétegvastagságok

Alapszabályként érvényes, hogy a szükséges rétegvastagság a legnagyobb granulátum méretének 2,5-szerese. Például: 1-3,5 mm granulátumnál a rétegvastagságnak legalább 8,75 mm-nek, a 2-6 mm-es granulátumoknál legalább 15 mm-nek kell lennie.

Kötőanyag szükséglet

Az atlétika- és multifunkciós pályák rugalmas bázisrétegénél az 1-4 mm-es SBR granulátumoz kb. 18 - 19 % kötőanyag mennyiséget ajánlunk. A játzótró burkolatok rugalmas bázisrétegénél a 2-6 mm-es SBR granulátumoz 7.5 - 9 % kötőanyag mennyiséget ajánlunk. Az EPDM rétegnél (szemcseméret 1 - 3.5 mm) 20% kötőanyag mennyiséget ajánlunk.

Granulátum burkolatok felületének elsimítása

A granulátum burkolatok kézi bedolgozásához lehűzővasat, glettvasat és hengereket kell használni. Ezeket újra és újra meg kell tisztítani. Ehhez kiváló a SMOOTHING AGENT simítószertünk. A SMOOTHING AGENT színtelen, tiszta folyadék, magas lobbánásponttal. Összehasonlítva más, erre a célra használt termékekkel, a SMOOTHING AGENT szinte teljesen szagtalan.

Forró glettvas vagy henger is ajánlott a bedolgozáshoz.

Nem ajánlott gázolaj, alkoholos termékek, aceton és a keton anyagok

További információk a kötőanyagokról és a telepítésről, különösen a multifunkciós pályák és játzótró burkolatokhoz:

lásd Játzóterek "Játzóterek, EPDM-kötőanyag típusok" - javaslatok, milyen színű EPDM granulátumhoz melyik kötőanyagot kell alkalmazni.
"Játzóterek kivitelezése" - javaslatok az előkészítéshez, anyagkeveréshez, bedolgozáshoz.
"Játzótró alépítmények" -milyen típusok vannak, mit kell figyelembe venni.

CONICA AG Industriestrasse 26 8207 Schaffhausen Schweiz	Tel.: + 41 52 644 3600 Fax: + 41 52 644 3699 info@conica.com www.conica.com	A műszaki adatlap tartalma nem kötelező érvényű. Tekintettel egyrészt az aljzatok sokféleségére, és az eltérő helyszíni körülményekre, másrészt arra tekintettel, hogy a termékek alkalmazására, bedolgozására nincs ráhatásunk, ezért a vásárló vagy felhasználó nem mentesül azon kötelezettsége alól, hogy saját felelősségére tesztelje a termékeket az adott célra való megfelelésre vonatkozóan. Bármilyen általunk adott szóbeli vagy írásos javaslatunk nem kötelező érvényű, és nem vállalunk érte felelősséget.
--	--	--

Ezen adatlap közzétételével a termékkel kapcsolatos minden korábban kiadott információk már nem érvényesek. A CONICA adatlapok rendszeresen frissítésre kerülnek, azonban a felhasználó felelőssége az aktuális verzió beszerzése. A regisztrált felhasználók bármikor letölthetik honlapunkról az aktuális adatlapot. Kérésre szívesen elküldjük.