

CONIFLOOR 520 CW ESD

2K-PUR színes ESD-fedőlakk, vezetőképés, vizesbázisú, UV- és színtabil, matt, alacsony emissziójú, EPA-védelmi területekhez az EN 61340-5-1 szerint

Termékleírás

A CONIFLOOR 520 CW ESD egy kiváló minőségű, **színes**, vizesbázisú, alacsony viszkozitású 2 komponensű PUR fedőlakk **vezetőképés, matt felülettel az ESD területekhez**. (EPA).

Alkalmazási terület

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakkot általában színes, **elektrosztatikusan vezetőképés fedőbevonatok készítésére használják vezetőképés AS és ESD bevonatokon** beltéren. Alkalmos olyan **ESD védelmi zónák** felületeire, ahol alacsony elektrosztatikus töltés (testfeszültség) és elektrosztatikusan vezetőképés felület (EPA) szükséges. Tipikus alkalmazási terület a félvezetőipar, az elektronikai és autóipar, a mikrobiológia és a gyógyszeripar, ahol a rendszernek meg kell felelnie az **EN 61340-5-1, 4-1 és 4-5 szabvány** követelményeinek.

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakk UV- és színtabil, valamint kopásálló.

Tulajdonságok

A CONIFLOOR 520 CW ESD jó tapadási spektrummal rendelkezik kemény EP és PU bevonatokon, kopásálló és nagyon ellenáll a karcolásoknak.

A CONIFLOOR 520 CW ESD a teljes kikeményedés után jó mechanikai tulajdonságokkal és vegyszerállósággal rendelkezik, és az alábbi padlórendszerek része

- CONIFLOOR IES AS ESD
- CONIFLOOR IES ESD (N)
- CONIFLOOR IET ESD
- CONIFLOOR IPS AS ESD

valamint más padlórendszerekben is használatos.

Műszaki adatok

Keverési arány	tömegarány		8 : 1
Sűrűség	keverék, 23 °C-on	g/cm ³	1,13
Viszkozitás	keverék, 23 °C-on	mPas	540-580
Fazékidő (9 kg-os kanna)	20 °C-on	perc	< 60
Átvonhatósági idő	20 °C-on	óra	18 - 24
	23 °C-on maximum	óra	30
Járhatóság	20 °C-on	óra	18 - 24
Kikeményedés (kémiai terhelhetőség)	23 °C / 50% relatív páratartalomnál	nap	7
Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet	minimum	°C	5
	maximum	°C	20
Levegő megengedett relatív páratartalma	maximum	%	75
Földelési ellenállás (EN 61340-4-1)*		Ohm	$R_g < 10^9$
Rendszer levezetőellenállás (EN 61340-4-5)*	23 °C / 12% relatív páratartalomnál	Ohm	$R_s < 10^9$
			és $R_s < 3,5 \times 10^7$
Testfeszültség (EN 61340-4-5)*		V	< 30 V
<p><i>A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!</i> <i>* A megadott vezetőképesség értékek a megadott CONICA bevonatokkal együtt érhetők el!</i> <i>(45-ös Warmbier Electra mule és 43-as Abeba O2 UNI6 típusú cipő)</i></p>			

Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [Általános feldolgozási irányelvek](#) kiadványunkban található [információkat](#) is.

A keverési folyamat során a két komponens [hőmérséklete](#) 10 °C és maximum 20 °C között legyen.

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakk A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

Keverés előtt az A komponenst mechanikusan fel kell keverni, majd a B komponenst az A komponens edényébe kell önteni. Győződjön meg arról, hogy a B komponens teljesen kifolyt, és ehhez óvatosan kaparja ki a kannát egy spatulával.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenst lassú, kb. 300 fordulat/perc keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is.

A [keverést](#) homogén, csikosság mentes állapotig, kb. [2-3 percig](#) kell végezni.

Végezetül az anyagot [át kell önteni](#) egy másik tiszta edénybe, és még kb. 2 percet tovább kell keverni a keverési hibák elkerülése érdekében.

[Keverés után kb 10 percig állni hagyjuk.](#)

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakkot általában mikroszálás lakkhengerrel hordjuk fel az előkészített aljzatra (10-11 mm szálhosszúságú), vagy kevert mikroszálás hengerrel (pl. Multitol 10 mm szálhosszúságú), és a feldolgozásnál [fontos az egyenletes, sávos munkavégzés](#). Az utólagos [egy irányban](#) történő áthengerezés egy tiszta festőhengerrel mindig szükséges. **(NEM KERESZTIRÁNYBAN).**

Microfaser 10-11 mm lakkhenger:



Microfaser-mix 6 mm lakkhenger:



Az előző felhordási sávot [átfedő területeket](#) a lehető [legkisebb](#) mértéken kell tartani, és el kell kerülni a hosszabb csatlakozási időket és a huzatot. A munka megkezdése előtt [kapcsolja ki vagy csökkentse jelentősen a padlófűtést](#).

A feldolgozási / átfedési idők [nem haladhatják meg a 3-5 percet](#), hogy elkerüljük a hengernyomok veszélyét.

A reakciógyanták feldolgozása szempontjából a környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete is döntő jelentőségű. Általánosságban elmondható, hogy a kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is.

Ugyanakkor a viszkozitás növekedése következtében nőhet az egységnyi területre jutó fogyasztás. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek.

Fontos: A nyitott ajtók vagy kapuk miatti légmozgás által okozott [gyors száradást](#) mindenképpen [kerülni kell](#). A huzat [negatívan](#) befolyásolhatja a feldolgozási időt és a vizuális megjelenést.

Az anyag teljes megszilárdulása érdekében az aljzat hőmérséklete és a feldolgozási hőmérséklet nem csökkenhet a megadott minimális hőmérséklet alá.

Felhordás után a fedőlakkot óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ez idő alatt a felületet érő víz kikeményedési problémákhoz és a fedőlakk elszíneződéséhez vezethet.

A [vízbázisú fedőbevonatokat legalább 5 napig \(20°C\) nem szabad párazáró diffúziómentes védőburkolattal lefedni](#), különben a bennük lévő víz nem tud teljesen kiszáradni.

Anyagszükséglet

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakk [felhasználása](#) kb. [0,14 - 0,18 kg/m²](#).

Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végétével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt vízzel le kell tisztítani.

Alapfelülettel szembeni követelmények

A CONIFLOOR 520 CW ESD egy [szívósan rugalmas fedőlakk](#), amit [kemény és szívósan kemény CONICA bevonatokhoz](#), mint pl. CONIFLOOR 420 AS, CONIFLOOR 430 AS, CONIFLOOR 436 ESD és más bevonatokhoz használható.

A bevonandó felületeknek szilárdnak, száraznak, finom tapintásúnak és teherhordónak kell lenniük, laza és morzsálékos részekről, valamint elválasztó anyagoktól, például olajtól, zsírtól, gumikopástól, festékmaradványoktól és hasonlóktól mentesnek.

Megjegyzés a vezetőképesség ellenőrzéséhez:

A vezetőképesség ellenőrzéséhez a Deutsche Bauchemie e.V. "Vezetőképes bevonatok ipari padlókhöz" állapotjelentése szerinti referenciaértékeket ajánljuk.

Megjegyzés: A vezetőképes önterülő bevonat felhordása előtt meg kell mérni a CONIFLOOR 150 vezetőképes lakkréteget.

Bevonati rendszer felülete	Mérések száma
< 10 m ²	1 mérés / m ²
10 – 100 m ²	10 – 20 mérés
> 100 m ²	10 mérés / 100 m ²

A mérési pontok közötti távolság minimum 50 cm. A méréseket pl. Metriso 2000 / 3000 műszerrel kell végezni. A vezetőképes réteg mért értéke nem haladhatja meg a 10-30 kOhm értéket. Ha a kívánt mért értéket nem éri el, további méréseket kell végezni 50 cm-es körzetben, amelyeknek ezután el kell érniük a mérési értéket.

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakkal a bevonatot legkésőbb 2 napon belül (20°C) kell elkészíteni. A megadott átvonhatósági időket be kell tartani.

Az alapfelület hőmérséklete legalább 3C°-kal az uralkodó harmatpont felett legyen.

Nem megfelelő tisztítószer használata esetén a fedőbevonatért nem vállalunk felelősséget. A filmképző tisztító- és ápolószer használata befolyásolhatja a rendszer vezetőképességi értékeit. Ha kétségei vannak, előzetesen mintafelületeket kell készíteni és meg kell mérni.

Kiszerezés

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakk 9 kg-os kiszerezési egységekben kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

Színek

Standard színek pl. kb. RAL 7035, kb. RAL 7032, további színek kérésre.

Felhívjuk figyelmét, hogy a vezetőképes adalékok miatt a standard termékhez képest előfordulhatnak színeltérések, amelyek nem minősülnek hibának.

A felület egyenletes színének biztosítása érdekében a CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakkot csak egy gyártási tételből szabad feldolgozni.

Ha ugyanazon a projekten különböző gyártási tételeket dolgozunk fel, több kannát kell felbontani és össze kell keverni a következő gyártási tételre való áttéréskor, hogy folyamatos színátmenetet lehessen létrehozni. Alternatív megoldásként az átmenetnél szándékosan kialakított varrat (napi munkaszakasz) vagy elválasztó sín tervezhető.

Padlóápolás

A műgyanta padlóburkolatok tulajdonságainak hosszú távú megőrzése érdekében rendszeres karbantartást javasolunk. Kérje az [Általános ápolási karbantartási útmutatónk](#)at. A bevonatok első használata előtt javasoljuk, hogy végezzen alaptisztítást és első padlóápolást. Ez jelentősen javítja a tisztíthatóságot. Felhívjuk figyelmét, hogy a vezetőképes bevonatokra és tömítésekre speciális tisztítási és ápolási követelmények vonatkoznak.

Tárolás

A jól lezárt eredeti kannákat száraz helyen, 10 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Figyelem: A termék **fagyérzékeny!**

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIFLOOR 520 CW ESD anyag egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanításra vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

VOC-tartalom jelölése:

A CONIFLOOR 520 CW ESD megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (Terméktípus a IIA j típusú Wb táblázat szerint) a következő: II. szint (2010-től) <140 g/l VOC.

Ennek a használatra kész terméknek a VOC tartalma kevesebb, mint 140 g/l.

Veszélyességre vonatkozó figyelmeztetés

GIS-kód: PU40

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölésköteles



CE-jelölés:

Lásd teljesítmény nyilatkozatot

CONICA AG
Industriestrasse 26
8207 Schaffhausen
Schweiz

Tel.: + 41 52 644 3600
Fax: + 41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

Der Inhalt dieses Merkblattes ist unverbindlich. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen einerseits, sowie andererseits aufgrund der Tatsache, dass Anwendung und Verarbeitung dieses Produktes ausserhalb unseres Einflusses liegen, wird der Käufer und/oder Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, dieses Produkt in eigener Verantwortung auf dessen Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck prüfen. Unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche ist dabei unverbindlich.

Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Informationen zu diesem Produkt als nicht mehr aktuell anzusehen. Da die Datenblätter regelmässig aktualisiert werden, obliegt es der Verantwortung des Verarbeiters, die aktuelle Version vorliegen zu haben. Registrierte Benutzer können zu jedem Zeitpunkt aktuelle Datenblätter von unserer Homepage herunterladen. Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.