

CONIFLOOR 520 CW ESD

2K-PUR színes ESD-fedőlakk, vezetőképes, vizesbázisú, UV- és színtabil, matt, alacsony emissziójú, EPA-védelmi területekhez az EN 61340-5-1 szerint

Termékleírás

A CONIFLOOR 520 CW ESD egy kiváló minőségű, **színes**, vizesbázisú, alacsony viszkozitású 2 komponensű PUR fedőlakk **vezetőképes, matt felülettel az ESD területekhez**. (EPA).

Alkalmazási terület

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakkot általában színes, **elektrosztatikusan vezetőképes fedőbevonatok készítésére használják vezetőképes AS és ESD bevonatokon** beltérben. Alkalmas olyan **ESD védelmi zónák** felületeire, ahol alacsony elektrosztatikus töltés (testfeszültség) és elektrosztatikusan vezetőképes felület (EPA) szükséges. Tipikus alkalmazási terület a félvezetőipar, az elektronikai és autóipar, a mikrobiológia és a gyógyszeripar, ahol a rendszernek meg kell felelnie az **EN 61340-5-1, 4-1 és 4-5 szabvány** követelményeinek.

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakk UV- és színtabil, valamint kopásálló.

Tulajdonságok

A CONIFLOOR 520 CW ESD jó tapadási spektrummal rendelkezik kemény EP és PU bevonatokon, kopásálló és nagyon ellenáll a karcolásoknak.

A CONIFLOOR 520 CW ESD a teljes kikeményedés után jó mechanikai tulajdonságokkal és vegyszerállósággal rendelkezik, és az alábbi padlórendszerek része

- CONIFLOOR IES AS ESD
- CONIFLOOR IES ESD (N)
- CONIFLOOR IET ESD
- CONIFLOOR IPS AS ESD

valamint más padlórendszerekben is használatos.

Műszaki adatok

Keverési arány	tömegarány		8 : 1
Sűrűség	keverék, 23 °C-on	g/cm ³	1,13
Viszkozitás	keverék, 23 °C-on	mPas	540-580
Fazékidő (9 kg-os kanna)	20 °C-on	perc	< 60
Átvonhatósági idő	20 °C-on 23 °C-on maximum	óra óra	18 - 24 30
Járhatóság	20 °C-on	óra	18 - 24
Kikeményedés (kémiai terhelhetőség)	23 °C / 50% relatív páratartalomnál	nap	7
Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet	minimum maximum	°C °C	5 20
Levegő megengedett relatív páratartalma	maximum	%	75
Földelési ellenállás (EN 61340-4-1)*	23 °C / 12% relatív páratartalomnál	Ohm	$R_g < 10^9$
Rendszer levezetőellenállás (EN 61340-4-5)*		Ohm	$R_s < 10^9$ és $R_s < 3,5 \times 10^7$
Testfeszültség (EN 61340-4-5)*		V	< 30 V
A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául! * A megadott vezetőképeség értékek a megadott CONICA bevonatokkal együtt érhetők el! (45-ös Warmbier Electra mule és 43-as Abeba O2 UNI6 típusú cipő)			

Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [Általános feldolgozási irányelvek](#) kiadványunkban található [információkat](#) is.

A keverési folyamat során a két komponens [hőmérséklete](#) 10 °C és maximum 20 °C között legyen.

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakk A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

Keverés előtt az A komponenst mechanikusan fel kell keverni, majd a B komponenst az A komponens edényébe kell önteni. Győződjön meg arról, hogy a B komponens teljesen kifolyt, és ehhez óvatosan kaparja ki a kannát egy spatulával.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenst lassú, kb. 300 fordulat/perc keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is.

A [keverést](#) homogén, csíkosság mentes állapotig, kb. [2-3 percig](#) kell végezni.

Végezetül az anyagot [át kell önteni](#) egy másik tiszta edénybe, és még kb. 2 percet tovább kell keverni a keverési hibák elkerülése érdekében.

[Keverés után kb 10 percig állni hagyjuk.](#)

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakkot általában mikroszálás lakkhengerrel hordjuk fel az előkészített aljzatra (10-11 mm szálhosszúságú), vagy kevert mikroszálás hengerrel (pl. Multitol 10 mm szálhosszúságú), és a feldolgozásnál [fontos az egyenletes, sávos munkavégzés](#). Az utólagos [egy irányban](#) történő áthengerezés egy tiszta festőhengerrel mindig szükséges. **(NEM KERESZTIRÁNYBAN).**

Microfaser 10-11 mm lakkhenger:



Microfaser-mix 6 mm lakkhenger:



Az előző felhordási sávot [átfedő területeket](#) a lehető [legkisebb](#) mértéken kell tartani, és el kell kerülni a hosszabb csatlakozási időket és a huzatot. A munka megkezdése előtt [kapcsolja ki vagy csökkentse jelentősen a padlófűtést](#).

A feldolgozási / átfedési idők [nem haladhatják meg a 3-5 percet](#), hogy elkerüljük a hengernyomok veszélyét.

A reakciógyanták feldolgozása szempontjából a környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete is döntő jelentőségű. Általánosságban elmondható, hogy a kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is.

Ugyanakkor a viszkozitás növekedése következtében nőhet az egységnyi területre jutó fogyasztás. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek.

Fontos: A nyitott ajtók vagy kapuk miatti légmozgás által okozott [gyors száradást](#) mindenképpen [kerülni kell](#). A huzat [negatívan](#) befolyásolhatja a feldolgozási időt és a vizuális megjelenést.

Az anyag teljes megszilárdulása érdekében az aljzat hőmérséklete és a feldolgozási hőmérséklet nem csökkenhet a megadott minimális hőmérséklet alá.

Felhordás után a fedőlakkot óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ez idő alatt a felületet erő víz kikeményedési problémákhoz és a fedőlakk elszíneződéséhez vezethet.

A [vízbázisú fedőbevonatokat legalább 5 napig \(20°C\) nem szabad párazáró diffúziómentes védőburkolattal lefedni](#), különben a bennük lévő víz nem tud teljesen kiszáradni.

Anyagszükséglet

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakk [felhasználása](#) kb. [0,14 - 0,18 kg/m²](#).

Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végétével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt vízzel REINIGER 40, REINIGER 45, vagy kereskedelmi forgalomban kapható oldószerrel (pl. butilacetát) le kell tisztítani.

Alapfelülettel szembeni követelmények

A CONIFLOOR 520 CW ESD egy [szívósan rugalmas fedőlakk](#), [amit kemény és szívósan kemény CONICA bevonatokhoz](#), mint pl. CONIFLOOR 420 AS, CONIFLOOR 430 AS, CONIFLOOR 436 ESD és más bevonatokhoz használható. A várható mechanikai és vegyi terhelést a teljes rendszerhez kell igazítani. A bevonat átvonhatósági idejét is figyelembe kell venni.

A bevonandó felületeknek szilárdnak, száraznak, finom tapintásúnak és teherhordónak kell lenniük, laza és morzsalékos részekről, valamint elválasztó anyagoktól, például olajtól, zsírtól, gumikopástól, festékmарadványoktól és hasonlóktól mentesnek.

A bevonatok feldolgozása előtt és alatt szilikon tartalmú vagy egyéb reakciót megzavaró anyagok használatát ki kell zárni.

Megjegyzés a vezetőképesség ellenőrzéséhez:

A vezetőképesség ellenőrzéséhez a Deutsche Bauchemie e.V. "Vezetőképes bevonatok ipari padlókhöz" állapotjelentése szerinti referenciaértékeket ajánljuk.

Megjegyzés: Általában az ESD fedőlakk alkalmazása előtt meg kell mérni az alatta lévő vezetőréteget és a megfelelő önterülő vagy strukturált bevonatokat.

Bevonati rendszer felülete	Mérések száma
< 10 m ²	1 mérés / m ²
10 – 100 m ²	10 – 20 mérés
> 100 m ²	10 mérés / 100 m ²

A mérési pontok közötti távolság minimum 50 cm. A méréseket pl. Metrisko 2000 / 3000 műszerrel kell végezni. A vezetőképes réteg mért értéke nem haladhatja meg a 10-30 kOhm értéket. Ha a kívánt mért értéket nem érik el, további méréseket kell végezni 50 cm-es körzetben, amelyeknek ezután el kell érniük a mérési értéket.

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakkal a bevonatot legkésőbb 2 napon belül (20°C) kell elkészíteni. A megadott átvonhatósági időket be kell tartani.

Az alapfelület hőmérséklete legalább 3°C-kal az uralkodó harmatpont felett legyen.

Nem megfelelő tisztítószer használata esetén a fedőbevonatért nem vállalunk felelősséget. A filmképző tisztító- és ápolószerek befolyásolhatják a rendszer vezetőképességi értékeit. Ha kétségei vannak, előzetesen mintafelületeket kell készíteni és meg kell mérni.

Kiszerelés

A CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakk 9 kg-os kiszerelési egységekben kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

Színek

Standard színek pl. kb. RAL 7035, kb. RAL 7032, további színek kérésre.

Felhívjuk figyelmét, hogy a vezetőképes adalékok miatt a standard termékhez képest előfordulhatnak színeltérések, amelyek nem minősülnek hibának.

A felület egyenletes színének biztosítása érdekében a CONIFLOOR 520 CW ESD fedőlakkot csak egy gyártási tételből szabad feldolgozni.

Ha ugyanazon a projekten különböző gyártási tételeket dolgozunk fel, több kannát kell felbontani és össze kell keverni a következő gyártási tételre való áttéréskor, hogy folyamatos színátmenetet lehessen létrehozni. Alternatív megoldásként az átmenetnél szándékosan kialakított varrat (napi munkaszakasz) vagy elválasztó sín tervezhető

Padlóápolás

A műgyanta padlóburkolatok tulajdonságainak hosszú távú megőrzése érdekében rendszeres karbantartást javasolunk. Kérje az Általános ápolási karbantartási útmutatónkat. A bevonatok első használata előtt javasoljuk, hogy végezzen alaptisztítást és első padlóápolást. Ez jelentősen javítja a tisztíthatóságot.

Felhívjuk figyelmét, hogy a vezetőképes bevonatokra és tömítésekre speciális tisztítási és ápolási követelmények vonatkoznak.

Tárolás

A jól lezárt eredeti kannákat száraz helyen, 10 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Figyelem: A termék fagyérzékeny!

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIFLOOR 520 CW ESD anyag egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanításra vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban találhatók.

VOC-tartalom jelölése:

A CONIFLOOR 520 CW ESD megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (Terméktípus a IIA j típusú Wb táblázat szerint) a következő: II. szint (2010-től) <140 g/l VOC.

Ennek a használatra kész terméknek a VOC tartalma kevesebb, mint 140 g/l.

Veszélyességre vonatkozó figyelmeztetés

GIS-kód: PU40

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölésköteles



CE-jelölés:

Lásd teljesítmény nyilatkozatot

CONICA AG
Industriestrasse 26
8207 Schaffhausen
Svájc

Tel.: +41 52 644 3600
Fax: +41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

Az adatlap tartalma nem kötelező érvényű. Tekintettel a különböző alépítményekre és az eltérő helyszíni körülményekre, másrészt azon tény miatt, hogy a termék alkalmazása és bedolgozása a befolyásunkon kívül esik, ezért a vevő vagy felhasználó nem mentül azon kötelezettsége és saját felelőssége alól, hogy ellenőrizze a termék alkalmazását az adott felhasználási területre. Bármilyen általunk adott szóbeli vagy írásos javaslatunk nem kötelező érvényű, és nem vállalunk érte felelősséget.

Ezen adatlap közzétételével a termékkel kapcsolatos minden korábban kiadott információk már nem érvényesek.
A CONICA adatlapok rendszeresen frissítésre kerülnek, azonban a felhasználó felelőssége az aktuális verzió beszerzése.
A regisztrált felhasználók bármikor letölthetik honlapunkról az aktuális adatlapot. Kérésre szívesen elküldjük.