

# CONIFLOOR 520 CW

**2K-PUR színes fedőlakk, vizesbázisú, matt, alacsony emissziójú, kemény CONICA EP és PUR bevonatokhoz**

## Termékleírás

A CONIFLOOR 520 CW egy kiváló minőségű, alifás, **színes**, oldószermentes, **emissziószegény**, alacsony viszkozitású, vizesbázisú 2 komponensű PUR fedőlakk **szívósan kemény és kemény bevonatokra**, matt felülettel.

## Alkalmazási terület

A CONIFLOOR 520 CW lakkot általában UV- és színtabil, kopásálló fedőbevonatként alkalmazzák szívósan kemény és kemény CONICA bevonatokon.

## Tulajdonságok

A CONIFLOOR 520 CW jó tapadási spektrummal rendelkezik kemény bevonatokon, kopásálló, nagyon karcálló, könnyen takarítható, beltérben alkalmazható.

A teljes kikeményedés után a CONIFLOOR 520 W jó mechanikai tulajdonságokkal és vegyszerállósággal rendelkezik, és az alábbi padlórendszerek része

- CONIFLOOR IPS, IPS H, IPS rapid
- CONIFLOOR IES

valamint más padlórendszerekben is használatos.

## Műszaki adatok

|  |                                     |                   |            |
|--|-------------------------------------|-------------------|------------|
| <b>Keverési arány</b>                          | tömegarány                          |                   | 100:25     |
| <b>Sűrűség</b>                                 | keverék, 23 °C-on                   | g/cm <sup>3</sup> | 1,16       |
| <b>Viszkozitás</b>                             | keverék, 23 °C-on                   | mPas              | 800 - 1100 |
| <b>Bedolgozási idő (10 kg keverék)</b>         | 20 °C-on                            | perc              | kb. 45     |
| <b>Átvonhatósági idő</b>                       | 20 °C-on                            | óra               | 18 - 24    |
|  | 23 °C-on, maximum                   | óra               | 30         |
| <b>Járható</b>                                 | 20 °C-on                            | óra               | 18 - 24    |
| <b>Kikeményedés (kémiai terhelhetőség)</b>     | 23 °C / 50% relatív páratartalomnál | nap               | 7          |
| <b>Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet</b> | minimum                             | °C                | 10         |
|  | maximum                             | °C                | 30         |
| <b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b> | maximum                             | %                 | 75         |
| <b>Kopás (Taber szerint)</b>                   | ISO 5470-1 (500g/CS10)              | mg                | 14,8       |
| <b>Karcállóság</b>                             | DIN 55656                           | N                 | 15         |

*A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!*

## Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [Általános feldolgozási irányelvek](#) kiadványunkban található [információkat](#) is.

A keverési folyamat során a két komponens **hőmérséklete** 10 °C és maximum 25 °C között legyen.

A CONIFLOOR 520 CW fedőlakk A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

Keverés előtt az A komponenst mechanikusan fel kell keverni, majd a B komponenst az A komponens edényébe kell önteni.

Győződjön meg arról, hogy a B komponens teljesen kifolyt, és ehhez óvatosan kaparja ki a kannát egy spatulával.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponens lassú, kb. 300 fordulat/perc keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is.

A **keverést** homogén, csíkosság mentes állapotig, kb. **2-3 percig** kell végezni.

Végezetül az anyagot **át kell önteni** egy másik tiszta edénybe, és még kb. 2 percet tovább kell keverni a keverési hibák elkerülése érdekében.

Javasoljuk, hogy az átöntéskor használjon szitát vagy lakkszűrőt, hogy eltávolítsa például a keverőszárról levált finom szennyeződések.

A CONIFLOOR 520 CW fedőlakkot általában mikroszálás lakkhengerrel hordjuk fel az előkészített aljzatra (10-11 mm szálhosszúságú), vagy kevert mikroszálás hengerrel (pl. Multitol 6 mm szálhosszúságú), és a feldolgozásnál **fontos az egyenletes, sávos munkavégzés**. Az utólagos **egy irányban** történő áthengerezés egy tiszta festőhengerrel mindig szükséges (**NEM KERESZTIRÁNYBAN**).

Microfaser 10-11 mm lakkhenger:



Microfaser-mix 6 mm lakkhenger:



Az előző felhordási sávot **átfedő területeket** a lehető **legkisebb** mértéken kell tartani, és el kell kerülni a hosszabb csatlakozási időket és a huzatot. A munka megkezdése előtt **kapcsolja ki vagy csökkentse jelentősen a padlófűtést**.

A feldolgozási / átfedési idők **nem haladhatják meg a 3-5 percet**, hogy elkerüljük a hengernyomok veszélyét.

A reakciógyanták feldolgozása szempontjából a környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete is döntő jelentőségű. Általánosságban elmondható, hogy a kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is.

Ugyanakkor a viszkozitás növekedése következtében nőhet az egységnyi területre jutó fogyasztás. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek.

**Fontos:** A nyitott ajtók vagy kapuk miatti légmozgás által okozott **gyors száradást** mindenképpen **kerülni kell**. A huzat **negatívan** befolyásolhatja a feldolgozási időt és a vizuális megjelenést.

A termék teljes megszilárdulása érdekében az aljzat hőmérséklete és a feldolgozási hőmérséklet nem csökkenhet a megadott minimális hőmérséklet alá.

Felhordás után a fedőlakkot óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ez idő alatt a felületet érő víz kikeményedési problémákhoz és a fedőlakk elszíneződéséhez vezethet.

A **vízbázisú fedőbevonatokat legalább 5 napig (20°C) nem szabad párazáró diffúziómentes védőburkolattal lefedni**, különben a bennük lévő víz nem tud teljesen kiszáradni.

### Anyagszükséglet

A CONIFLOOR 520 CW **felhasználása** bevonatokon kb. **0,12 – max. 0,14 kg/m<sup>2</sup>**.

### Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végeztével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt vízzel le kell tisztítani.

### Alapfelülettel szembeni követelmények

A CONIFLOOR 520 CW egy kemény fedőlakk, amit kemény CONIFLOOR bevonatokon, mint például a CONIFLOOR 420 kemény PUR és a CONIFLOOR EP 430 használnak. A várható mechanikai terhelést a teljes rendszerhez kell igazítani.

A bevonandó felületeknek szilárdnak, száraznak, finom tapintásúnak és teherhordónak kell lenniük, laza és morzsalékos részekről, valamint elválasztó anyagoktól, például olajtól, zsírtól, gumikopástól, festékmaradványoktól és hasonlóktól mentesnek.

A CONIFLOOR 520 CW **fedőlakkot legkésőbb 30 órán belül (20°C) kell felhordani**. Az átvonhatósági időket figyelembe kell venni.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3°C**-kal az uralkodó hármatpont felett legyen.

### Kiszerezés

A CONIFLOOR 520 CW fedőlakk 10 kg-os kiszerezési egységekben kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

### Színek

Szabványos színek kaphatók – egyéb színek kérésre.

**Fontos:** Győződjön meg arról, hogy a CONICA fedőlakk megfelelő fedőképességgel rendelkezik (ha bizonytalan, forduljon hozzánk). Ellenkező esetben a lakkozást kétszer vagy (ritka esetekben) akár háromszor is el kell végezni.

A felület egyenletes színének biztosítása érdekében a CONIFLOOR 520 CW fedőlakkokat csak egy gyártási tételből szabad feldolgozni.

Ha ugyanazon a projekten különböző gyártási tételeket dolgozunk fel, több kannát kell felbontani és össze kell keverni a következő gyártási tételre való áttéréskor, hogy folyamatos színátmenetet lehessen létrehozni. Alternatív megoldásként az átmenetnél szándékosan kialakított varrat (napí munkaszakasz) vagy elválasztó sín tervezhető.

## Padlóápolás

A műgyanta padlóburkolatok tulajdonságainak hosszú távú megőrzése érdekében rendszeres karbantartást javasolunk. Kérje az [Általános ápolási karbantartási útmutatónk](#)at. A bevonatok első használata előtt javasoljuk, hogy végezzen alaptisztítást és első padlóápolást. Ez jelentősen javítja a tisztíthatóságot.

## Tárolás

A jól lezárt eredeti kannákat száraz helyen, 10 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

**Figyelem:** A termék **fagyérzékeny!**

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

## Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIFLOOR 520 CW anyag egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

## VOC-tartalom jelölése:

A CONIFLOOR 520 CW megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (Terméktípus a IIA j típusú Wb táblázat szerint) a következő: II. szint (2010-től) <140 g/l VOC.

Ennek a használatra kész terméknek a VOC tartalma kevesebb, mint 140 g/l.

## Veszélyességre vonatkozó figyelmeztetés

**GIS-kód: PU40**

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölésköteles



**CE-jelölés:**

Lásd teljesítmény nyilatkozat