

CONIFLOOR 520 CW

2K-PUR színes fedőlakk, vizesbázisú, matt, alacsony emissziójú, kemény CONICA EP és PUR bevonatokhoz

Termékleírás

A CONIFLOOR 520 CW egy kiváló minőségű, alifás, **színes**, oldószermentes, **emissziószegény**, alacsony viszkozitású, vizesbázisú 2 komponensű PUR fedőlakk **szívósan kemény és kemény** bevonatokra, **matt** felülettel.

Alkalmazási terület

A CONIFLOOR 520 CW lakkot általában UV- és színtabil, kopásálló fedőbevonatként alkalmazzák szívósan kemény és kemény CONICA bevonatokon.

Tulajdonságok

A CONIFLOOR 520 CW jó tapadási spektrummal rendelkezik kemény bevonatokon, kopásálló, nagyon karcálló, és **matt fedőbevonatként** beltérben alkalmazható.

A teljes kikeményedés után a CONIFLOOR 520 CW jó mechanikai tulajdonságokkal és vegyszerállósággal rendelkezik, és az alábbi padlórendszerek része.

- CONIFLOOR IPS, IPS H, IPS rapid
- CONIFLOOR IES

valamint más padlórendszerekben is használatos.

Műszaki adatok

Keverési arány	tömegarány		100:25
Sűrűség	keverék, 23 °C-on	g/cm ³	1,16
Viszkozitás	keverék, 23 °C-on	mPas	800 - 1100
Bedolgozási idő (10 kg keverék)	20 °C-on	perc	kb. 45
Átvonhatósági idő	20 °C-on	óra	18 - 24
	23 °C-on, maximum	óra	30
Járható	20 °C-on	óra	18 - 24
Kikeményedés (kémiai terhelhetőség)	23 °C / 50% relatív páratartalomnál	nap	7
Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet	minimum	°C	10
	maximum	°C	30
Levegő megengedett relatív páratartalma	maximum	%	75
Kopás (Taber szerint)	ISO 5470-1 (500g//CS10)	mg	14,8
Karcállóság	DIN 55656	N	15
A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!			

Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [Általános feldolgozási irányelvek](#) kiadványunkban található [információkat](#) is.

A keverési folyamat során a két komponens **hőmérséklete** 10 °C és maximum 25 °C között legyen.

A CONIFLOOR 520 CW fedőlakk A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

Keverés előtt az A komponenst mechanikusan fel kell keverni, majd a B komponenst az A komponens edényébe kell önteni.

Győződjön meg arról, hogy a B komponens teljesen kifolyt, és ehhez óvatosan kaparja ki a kannát egy spatulával.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponens lassú, kb. 300 fordulat/perc keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is.

A **keverést** homogén, csíkosság mentes állapotig, kb. **2-3 percig** kell végezni.

Végezetül az anyagot **át kell önteni** egy másik tiszta edénybe, és még kb. 2 percet tovább kell keverni a keverési hibák elkerülése érdekében.

Javasoljuk, hogy az átöntéskor használjon szitát vagy lakkszűrőt, hogy eltávolítsa például a keverőszárról levált finom szennyeződéseket.

A CONIFLOOR 520 CW fedőlakkot általában mikroszálás lakkhengerrel hordjuk fel az előkészített aljzatra (10-11 mm szálhosszúságú), vagy kevert mikroszálás hengerrel (pl. Multitol 6 mm szálhosszúságú), és a feldolgozásnál **fontos az egyenletes, sávos munkavégzés**. Az utólagos **egy irányban** történő áthengerezés egy tiszta festőhengerrel mindig szükséges **(NEM KERESZTIRÁNYBAN)**.

Microfaser 10-11 mm lakkhenger:



Microfaser-mix 6 mm lakkhenger:



Az előző felhordási sávot **átfedő területeket** a lehető **legkisebb** mértéken kell tartani, és el kell kerülni a hosszabb csatlakozási időket és a huzatot. A munka megkezdése előtt **kapcsolja ki vagy csökkentse jelentősen a padlófűtést**.

A feldolgozási / átfedési idők **nem haladhatják meg a 3-5 percet**, hogy elkerüljük a hengernyomok veszélyét.

A reakciógyanták feldolgozása szempontjából a környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete is döntő jelentőségű. Általánosságban elmondható, hogy a kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fázékidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is.

Ugyanakkor a viszkozitás növekedése következtében nőhet az egységnyi területre jutó fogyasztás. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek.

Fontos: A nyitott ajtók vagy kapuk miatti légmozgás által okozott **gyors száradást** mindenképpen **kerülni kell**. A huzat **negatívan** befolyásolhatja a feldolgozási időt és a vizuális megjelenést.

A termék teljes megszilárdulása érdekében az aljzat hőmérséklete és a feldolgozási hőmérséklet **nem csökkenhet** a megadott minimális hőmérséklet alá.

Felhordás után a fedőlakkot óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ez idő alatt a felületet érő víz kikeményedési problémákhoz és a fedőlakk elszíneződéséhez vezethet.

A **vízbázisú fedőbevonatokat legalább 5 napig (20°C) nem szabad párazáró diffúziómentes védőburkolattal lefedni**, különben a bennük lévő víz nem tud teljesen kiszáradni.

Anyagszükséglet

A CONIFLOOR 520 CW **felhasználása** bevonatokon kb. **0,12 – max. 0,14 kg/m²**.

Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végeztével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt vízzel, REINIGER 40, REINIGER 45, vagy kereskedelmi forgalomban kapható oldószerrel (pl. butilacetát) le kell tisztítani.

Alapfelülettel szembeni követelmények

A CONIFLOOR 520 CW egy kemény fedőlakk, amit kemény CONIFLOOR bevonatokon, mint például a CONIFLOOR 420 kemény PUR és a CONIFLOOR EP 430 használják. A várható mechanikai terhelést a teljes rendszerhez kell igazítani.

A bevonandó felületeknek szilárdnak, száraznak, finom tapintásúnak és teherhordónak kell lenniük, laza és morzsalékos részekről, valamint elválasztó anyagoktól, például olajtól, zsírtól, gumikopástól, festékmaradványoktól és hasonlóktól mentesnek. A bevonatok feldolgozása előtt és alatt szilikon tartalmú vagy egyéb reakciót megzavaró anyagok használatát ki kell zárni.

A CONIFLOOR 520 CW **fedőlakkot legkésőbb 30 órán belül (20°C) kell felhordani**. Az átvonhatósági időket figyelembe kell venni.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3°C**-kal az uralkodó harmatpont felett legyen.

Kiszerelés

A CONIFLOOR 520 CW fedőlakk 10 kg-os kiszerelési egységekben kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

Színek

Standard kb. RAL 7035, RAL 7032, RAL 7040 színek kaphatók – egyéb színek kérésre.

Fontos: Győződjön meg arról, hogy a CONICA fedőlakk megfelelő fedőképességgel rendelkezik (ha bizonytalan, forduljon hozzánk). Ellenkező esetben a lakkozást kétszer vagy (ritka esetekben) akár háromszor is el kell végezni.

A felület egyenletes színének biztosítása érdekében a CONIFLOOR 520 CW fedőlakkokat csak egy gyártási tételből szabad feldolgozni.

Ha ugyanazon a projekten különböző gyártási tételeket dolgozunk fel, több kannát kell felbontani és össze kell keverni a következő gyártási tételre való áttéréskor, hogy folyamatos színátmenetet lehessen létrehozni. Alternatív megoldásként az átmenetnél szándékosan kialakított varrat (napi munkaszakasz) vagy elválasztó sín tervezhető.

Padlóápolás

A műgyanta padlóburkolatok tulajdonságainak hosszú távú megőrzése érdekében rendszeres karbantartást javasolunk. Kérje az [Általános ápolási karbantartási útmutatót](#). A bevonatok első használata előtt javasoljuk, hogy végezzen alaptisztítást és első padlóápolást. Ez jelentősen javítja a tisztíthatóságot.

Tárolás

A jól lezárt eredeti kannákat száraz helyen, 10 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Figyelem: A termék fagyérzékeny!

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIFLOOR 520 CW anyag egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban találhatók.

VOC-tartalom jelölése:

A CONIFLOOR 520 CW megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (Terméktípus a IIA j típusú Wb táblázat szerint) a következő: II. szint (2010-től) <140 g/l VOC.

Ennek a használatra kész terméknek a VOC tartalma kevesebb, mint 140 g/l.

Veszélyességre vonatkozó figyelmeztetés

GIS-kód: PU40

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölésköteles



CE-jelölés:

Lásd teljesítmény nyilatkozat

CONICA AG
Industriestrasse 26
8207 Schaffhausen
Svájc

Tel.: +41 52 644 3600
Fax: +41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

Az adatlap tartalma nem kötelező érvényű. Tekintettel a különböző alépítményekre és az eltérő helyszíni körülményekre, másrészt azon tény miatt, hogy a termék alkalmazása és bedolgozása a befolyásunkon kívül esik, ezért a vevő vagy felhasználó nem mentesül azon kötelezettsége és saját felelőssége alól, hogy ellenőrizze a termék alkalmasságát az adott felhasználási területre. Bármilyen általunk adott szóbeli vagy írásos javaslatunk nem kötelező érvényű, és nem vállalunk érte felelősséget.

Ezen adatlap közzétételével a termékkel kapcsolatos minden korábban kiadott információk már nem érvényesek.
A CONICA adatlapok rendszeresen frissítésre kerülnek, azonban a felhasználó felelőssége az aktuális verzió beszerzése.
A regisztrált felhasználók bármikor letölthetik honlapunkról az aktuális adatlapot. Kérésre szívesen elküldjük.