

CONIFLOOR 520 W ab

2K-PUR színtelen fedőlakk, ISO 22196:2011 szerint bevizsgált, vizesbázisú, matt, alacsony emissziójú, kemény CONICA bevonatokhoz

Termékleírás

A CONIFLOOR 520 W ab egy kiváló minőségű, [színtelen](#), oldószermentes, [emissziószegény](#), alacsony viszkozitású, [vizesbázisú](#) 2 komponensű PUR fedőlakk [szívósan kemény és kemény](#) PUR és EP bevonatokra, [matt](#) felülettel, az ISO 22196:2011 szerint bevizsgált.

Alkalmazási terület

A CONIFLOOR 520 W ab lakkot általában [UV-stabil kopásálló](#) fedőbevonatként alkalmazzák kemény bevonatokon.

Megjegyzendő, hogy a CONIFLOOR 520 W ab nem védi meg az alatta lévő poliuretán vagy epoxigyanta bevonatot a sárgulástól.

Alkalmazása kifejezetten [egészségügyi és ápolási létesítményekben](#), valamint más olyan területeken is, amelyekre magasabb higiéniai követelmények vonatkoznak.

Tulajdonságok

A CONIFLOOR 520 W ab jó tapadási spektrummal rendelkezik kemény padlóbevonatokon, kopásálló, nagyon karcálló, könnyen takarítható és a higiénikus tulajdonságainak köszönhetően [csökkenti a baktériumok padlóburkolaton való terjedésének kockázatát](#).

A teljes kikeményedés után a CONIFLOOR 520 W ab jó mechanikai tulajdonságokkal és vegyszerállósággal rendelkezik, és az alábbi padlórendszerek része

- CONIFLOOR IES
- CONIFLOOR IEL

valamint más padlórendszerekben is használatos.

Műszaki adatok

Keverési arány	tömegarány		.100:25
Sűrűség	keverék, 23 °C-on	g/cm ³	.1,07
Viszkozitás	keverék, 23 °C-on	mPas	.200 - 400
Bedolgozási idő (10 kg keverék)	20 °C-on	perc	.kb. 45
Átvonhatósági idő	20 °C-on	óra	.18 - 24
	23 °C-on, maximum	óra	.30
Járható	20 °C-on	óra	.18 - 24
Kikeményedés (kémiai terhelhetőség)	23 °C / 50% relatív páratartalomnál	nap	.7
Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet	minimum	°C	.10
	maximum	°C	.30
Levegő megengedett relatív páratartalma	maximum	%	.75

A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!

Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [Általános feldolgozási irányelvek](#) kiadványunkban található [információkat](#) is.

A keverési folyamat során a két komponens [hőmérséklete](#) 10 °C és maximum 25 °C között legyen.

A CONIFLOOR 520 W AB fedőlakk A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

Keverés előtt az A komponenst mechanikusan fel kell keverni, majd a B komponenst az A komponens edényébe kell önteni.

Győződjön meg arról, hogy a B komponens teljesen kifolyt, és ehhez óvatosan kaparja ki a kannát egy spatulával.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenst lassú, kb. 300 fordulat/perc keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is.

A **keverést** homogén, csikosság mentes állapotig, kb. **2-3 percig** kell végezni.

Végezetül az anyagot **át kell önteni** egy másik tiszta edénybe, és még kb. 1 percet tovább kell keverni a keverési hibák elkerülése érdekében.

Javasoljuk, hogy az átöntéskor használjon szitát vagy lakkszűrőt, hogy eltávolítsa például a keverőszárról levált finom szennyeződések.

A CONIFLOOR 520 W ab fedőlakkot általában mikroszálás lakkhengerrel hordjuk fel az előkészített aljzatra (10-11 mm szálhosszúságú), vagy kevert mikroszálás hengerrel (pl. Multitol 6 mm szálhosszúságú), és a feldolgozásnál **fontos az egyenletes, sávos munkavégzés**. Az utólagos **egy irányban** történő áthengerezés egy tiszta festőhengerrel mindig szükséges (**NEM KERESZTIRÁNYBAN**).

Microfaser 10-11 mm lakkhenger:



Microfaser-mix 6 mm lakkhenger:



Az előző felhordási sávot **átfedő területeket** a lehető **legkisebb** mértéken kell tartani, és el kell kerülni a hosszabb csatlakozási időket és a huzatot. A munka megkezdése előtt **kapcsolja ki vagy csökkentse jelentősen a padlófűtést**.

A feldolgozási / átfedési idők **nem haladhatják meg a 3-5 percet**, hogy elkerüljük a hengernyomok veszélyét.

A reakciógyanták feldolgozása szempontjából a környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete is döntő jelentőségű. Általánosságban elmondható, hogy a kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is.

Ugyanakkor a viszkozitás növekedése következtében nőhet az egységnyi területre jutó fogyasztás. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek.

Fontos: A nyitott ajtók vagy kapuk miatti légmozgás által okozott **gyors száradást** mindenképpen **kerülni kell**. A huzat **negatívan** befolyásolhatja a feldolgozási időt és a vizuális megjelenést.

A termék teljes megszilárdulása érdekében az aljzat hőmérséklete és a feldolgozási hőmérséklet nem csökkenhet a megadott minimális hőmérséklet alá.

Felhordás után a fedőlakkot óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ez idő alatt a felületet érő víz kikeményedési problémákhoz és a fedőlakk elszíneződéséhez vezethet.

A **vízbázisú fedőbevonatokat legalább 5 napig (20°C) nem szabad párazáró diffúziómentes védőburkolattal lefedni**, különben a bennük lévő víz nem tud teljesen kiszáradni.

Anyagszükséglet

A CONIFLOOR 520 W ab **felhasználása** matt fedőbevonatként sima bevonatokon kb. **0,13 kg/m²**.

Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végeztével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt vízzel, REINIGER 40, REINIGER 45, vagy kereskedelmi forgalomban kapható oldószerrel (pl. butilacetát) le kell tisztítani.

Alapfelülettel szembeni követelmények

A CONIFLOOR 520 W ab egy kemény fedőlakk, amit kemény CONIFLOOR bevonatokon, mint például a CONIFLOOR EP 430 és a CONIFLOOR EP 570 C használják. A várható mechanikai terhelést a teljes rendszerhez kell igazítani.

A bevonat átvonhatósági idejét figyelembe kell venni.

A bevonandó felületeknek szilárdnak, száraznak, finom tapintásúnak és teherhordónak kell lenniük, laza és morzsalékos részekről, valamint elválasztó anyagoktól, például olajtól, zsírtól, gumikopástól, festékmaradványoktól és hasonlóktól mentesnek. A bevonatok feldolgozása előtt és alatt szilikon tartalmú vagy egyéb reakciót megzavaró anyagok használatát ki kell zárni.

A CONIFLOOR 520 W ab **fedőlakkot legkésőbb 30 órán belül (20°C) kell felhordani**. Az átvonhatósági időket figyelembe kell venni.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3°C**-kal az uralkodó harmatpont felett legyen.

Kiszerezés

A CONIFLOOR 520 W ab fedőlakk 10 kg-os kiszerezési egységekben kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

Szín

Fehéres felhős, szintelen

Padlóápolás

A műgyanta padlóburkolatok tulajdonságainak hosszú távú megőrzése érdekében rendszeres karbantartást javasolunk. Kérje az **Általános ápolási karbantartási útmutatónk**at.

A CONIFLOOR 520 W ab használatakor ügyeljen arra, hogy **ne használjon semmilyen további tisztító- vagy ápolószert**, amely filmréteget hagy maga után, különben a speciális higiéniai tulajdonságok megszűnnek.

Tárolás

A jól lezárt eredeti kannákat száraz helyen, 10 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Figyelem: A termék **fagyérzékeny!**

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIFLOOR 520 W ab anyag egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

VOC-tartalom jelölése:

A CONIFLOOR 520 W ab megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (Terméktípus a IIA j típusú Wb táblázat szerint) a következő: II. szint (2010-től) <140 g/l VOC.

Ennek a használatra kész terméknek a VOC tartalma kevesebb, mint 140 g/l.

Veszélyességre vonatkozó figyelmeztetés

GIS-kód: PU40

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölésköteles



CE-jelölés:

Lásd teljesítmény nyilatkozat