

# CONIFLOOR 520 W

**2K-PUR szintelen fedőlakk, vizesbázisú, matt, alacsony emissziójú, kemény CONICA bevonatokhoz**

## Termékleírás

A CONIFLOOR 520 W egy kiváló minőségű, **színtelen**, oldószermentes, **alacsony emissziójú**, alacsony viszkozitású, **vizesbázisú**, 2 komponensű PUR fedőlakk matt felülettel.

## Alkalmazási területek

A CONIFLOOR 520 W lakkot általában UV-álló, kopásálló fedőbevonatként használják a kemény önterülő bevonatokon.

Megjegyzendő, hogy a CONIFLOOR 520 W nem védi meg az alatta lévő epoxigyanta bevonatot a sárgulástól.

Szükség esetén és speciális tesztelés után a CONIFLOOR 520 W a kiváló minőségű cementkötésű felületek impregnálására is használható. Ez esetben a betonfelület optikai megjelenése csak kis mértékben változik. Kérjük, ezzel kapcsolatban érdeklődjön műszaki szolgálatunknál.

## Tulajdonságok

A CONIFLOOR 520 W jó tapadási spektrummal rendelkezik kemény bevonatokon, kopásálló, nagyon karcálló, könnyen takarítható, beltérben alkalmazható.

A teljes kikeményedés után a CONIFLOOR 520 W jó mechanikai tulajdonságokkal és vegyszerállósággal rendelkezik, az alábbi padlórendszerek része

- CONIFLOOR IES
- CONIFLOOR IEL

valamint más padlórendszerekben is használatos.

## Műszaki adatok

<b>Keverési arány</b>	tömegarány		100:25
<b>Sűrűség</b>	keverék, 23 °C-on	g/cm <sup>3</sup>	1,07
<b>Viszkozitás</b>	keverék, 23 °C-on	mPas	200 - 400
<b>Bedolgozási idő (10 kg keverék)</b>	20 °C-on	perc	kb. 45
<b>Átvonhatósági idő</b>	20 °C-on	óra	18 - 24
	23 °C-on, maximum	óra	30
<b>Járható</b>	20 °C-on	óra	18 - 24
<b>Kikeményedés (kémiai terhelhetőség)</b>	23 °C / 50% relatív páratartalomnál	nap	7
<b>Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet</b>	minimum	°C	10
	maximum	°C	30
<b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b>	maximum	%	75

*A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!*

## Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [Általános feldolgozási irányelvek](#) kiadványunkban található [információkat](#) is.

A keverési folyamat során a két komponens [hőmérséklete](#) 10 °C és maximum 25 °C között legyen.

A CONIFLOOR 520 W fedőlakk A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

Keverés előtt az A komponenst mechanikusan fel kell keverni, majd a B komponenst az A komponens edényébe kell önteni.

Győződjön meg arról, hogy a B komponens teljesen kifolyt, és ehhez óvatosan kaparja ki a kannát egy spatulával.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenst lassú, kb. 300 fordulat/perc keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is.

A **keverést** homogén, csíkoság mentes állapotig, kb. **2-3 percig** kell végezni.

Végezetül az anyagot **át kell önteni** egy másik tiszta edénybe, és még kb. 2 percet tovább kell keverni a keverési hibák elkerülése érdekében.

Javasoljuk, hogy az átöntéskor használjon szitát vagy lakkszűrőt, hogy eltávolítsa például a keverőszárról levált finom szennyeződések.

A CONIFLOOR 520 W fedőlakkot általában mikroszálás lakkhengerrel hordjuk fel az előkészített aljzatra (10-11 mm szálhosszúságú), vagy kevert mikroszálás hengerrel (pl. Multitol 6 mm szálhosszúságú), és a feldolgozásnál **fontos az egyenletes, sávos munkavégzés**. Az utólagos **egy irányban** történő áthengerezés egy tiszta festőhengerrel mindig szükséges **(NEM KERESZTIRÁNYBAN)**.

Microfaser 10-11 mm lakkhenger:



Microfaser-mix 6 mm lakkhenger:



Az előző felhordási sávot **átfedő területeket** a lehető **legkisebb** mértéken kell tartani, és el kell kerülni a hosszabb csatlakozási időket és a huzatot. A munka megkezdése előtt **kapcsolja ki vagy csökkentse jelentősen a padlófűtést**.

A feldolgozási / átfedési idők **nem haladhatják meg a 3-5 percet**, hogy elkerüljük a hengernyomok veszélyét.

A reakciógyanták feldolgozása szempontjából a környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete is döntő jelentőségű. Általánosságban elmondható, hogy a kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is.

Ugyanakkor a viszkozitás növekedése következtében nőhet az egységnyi területre jutó fogyasztás. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek.

**Fontos:** A nyitott ajtók vagy kapuk miatti légmozgás által okozott **gyors száradást** mindenképpen **kerülni kell**. A huzat **negatívan** befolyásolhatja a feldolgozási időt és a vizuális megjelenést.

A termék teljes megszilárdulása érdekében az aljzat hőmérséklete és a feldolgozási hőmérséklet **nem csökkenhet** a megadott minimális hőmérséklet alá.

Felhordás után a fedőlakkot óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ez idő alatt a felületet érő víz kikeményedési problémákhoz és a fedőlakk elszíneződéséhez vezethet.

A **vízbazisú fedőbevonatokat legalább 5 napig (20°C) nem szabad párazáró diffúziómentes védőburkolattal lefedni**, különben a bennük lévő víz nem tud teljesen kiszáradni.

### Anyagszükséglet

A CONIFLOOR 520 W **felhasználása** matt fedőlakkként sima bevonatokon kb. **0,13 kg/m<sup>2</sup>**.

### Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végeztével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt vízzel le kell tisztítani.

### Alapfelülettel szembeni követelmények

A CONIFLOOR 520 W kemény fedőlakk, amit kemény CONIFLOOR bevonatokon, mint például a CONIFLOOR EP 430 és CONIFLOOR EP 570 C használnak.

A várható mechanikai terhelést a teljes rendszerhez kell igazítani.

Az átvonhatósági időket figyelembe kell venni.

Ha közvetlenül **cementkötésű felületek impregnálására** használják az anyagot, előzetesen vegye fel a kapcsolatot műszaki szolgálatunkkal, és érdeklődjön a speciális aljzatkövetelményekről és a feldolgozási utasításokról. Ezeknél a felületeknél **nem lehetséges az alapfelületre vonatkozó követelmények általános feloldása**.

A bevonandó felületeknek szilárdnak, száraznak, finom tapintásúnak és teherhordónak kell lenniük, laza és morzsalékos részekről, valamint elválasztó anyagoktól, például olajtól, zsírtól, gumikopástól, festékmaradványoktól és hasonlóktól mentesnek.

A CONIFLOOR 520 W **fedőlakkot legkésőbb 30 órán belül (20°C)** kell felhordani. Az átvonhatósági időket figyelembe kell venni.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3°C**-kal az uralkodó hármatpont felett legyen.

## Kiszerezés

A CONIFLOOR 520 W fedőlakk 10 kg-os kiszerezési egységekben kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

## Szín

Fehér opálos, színtelen

## Padlóápolás

A műgyanta padlóburkolatok tulajdonságainak hosszú távú megőrzése érdekében rendszeres karbantartást javasolunk. Kérje az [Általános ápolási útmutatónk](#)at. A bevonatok első használata előtt általában javasoljuk az alaptisztítás és az első ápolás elvégzését. Ez jelentősen javítja a tisztíthatóságot.

## Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 10 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

**Figyelem:** A termék **fagyveszélyes!**

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

## Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIFLOOR 520 W anyag egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanításra vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

## VOC-tartalom jelölése:

A CONIFLOOR 520 W megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (Terméktípus a IIA j típusú Wb táblázat szerint) a következő: II. szint (2010-től) <140 g/l VOC.

Ennek a használatra kész terméknek a VOC tartalma kevesebb, mint 140 g/l.

## Veszélyességre vonatkozó figyelmeztetés

**GIS-kód: PU40**

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölésköteles



## CE-jelölés:

Lásd teljesítmény nyilatkozat