

# CONIFLOOR EP 500 CW ESD

**2K-EP ESD-fedőlakk, vezetőképességű, színes, vizesbázisú, matt és emissziószegény, az EPA-védelmi területekhez az EN 61340-5-1 szerint**

## Termékleírás

A CONIFLOOR EP 500 CW ESD egy [alacsony károsanyag kibocsátású, színes, vizesbázisú](#), 2 komponensű epoxi fedőlakk [vezetőképességű, matt felülettel az ESD védelmi területekhez](#). (EPA).

## Alkalmazási terület

A CONIFLOOR EP 500 CW ESD fedőlakkot általában színes, [elektrosztatikusan vezetőképességű fedőbevonatok készítésére](#) használják [vezetőképességű AS és ESD bevonatokon](#) beltéren. Alkalmos olyan [ESD védelmi zónák](#) felületeire, ahol alacsony elektrosztatikus töltés (testfeszültség) és elektrosztatikusan vezetőképességű felület (EPA) szükséges. Tipikus alkalmazási terület a félvezetőipar, az elektronikai és autóipar, a mikrobiológia és a gyógyszeripar, ahol a rendszernek meg kell felelnie az [EN 61340-5-1, 4-1 és 4-5 szabvány](#) követelményeinek.

## Tulajdonságok

- Matt
- Jó vegyi és mechanikai
- Ellenállás
- Könnyen feldolgozható
- Vizesbázisú
- Csúszásgátlóvá tehető
- Beltéri használatra alkalmas
- Enyhe szagú
- Páraáteresztő

A CONIFLOOR EP 500 CW ESD az alábbi padlórendszer része

- [CONIFLOOR IWL ESD](#)

## Műszaki adatok

<b>Keverési arány</b>	tömegarány		20:100 (1:5)
<b>Sűrűség</b>	keverék, 23 °C-on	g/cm <sup>3</sup>	1,23
<b>Viszkozitás</b>	keverék, 23 °C-on	mPas	1740
<b>Fazékidő</b>	23 °C-on	perc	30
<b>Bedolgozási idő (12 kg keverék)</b>	20 °C-on	perc	kb. 30
<b>Átvonhatósági idő</b>	20 °C-on	óra	18 - 24
	23 °C-on maximum	óra	30
<b>Járhatóság</b>	20 °C-on	óra	18 - 24
<b>Kikeményedés (kémiai terhelhetőség)</b>	23 °C / 50% relatív páratartalomnál	.nap	7
<b>Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet</b>	.minimum	°C	8
	.maximum	°C	30
<b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b>	.maximum	%	75
<b>Kopásállóság</b>	Taber CS17/1000 U/1000 g)		0,5
<b>Száranyag tartalom</b>	A komponens	%	100
	B komponens	%	54.7
	keverék	%	62.5

*A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!*

## Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [Általános feldolgozási irányelvek](#) kiadványunkban található [információkat](#) is.

A keverési folyamat során a két komponens [hőmérséklete](#) 10 °C és maximum 20 °C között legyen.

A CONIFLOOR EP 500 CW ESD fedőlakk A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

Keverés előtt az A komponenst mechanikusan fel kell keverni, majd a B komponenst az A komponens edényébe kell önteni. Győződjön meg arról, hogy a B komponens teljesen kifolyt, és ehhez óvatosan kaparja ki a kannát egy spatulával.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenst lassú, kb. 300 fordulat/perc keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is.

A [keverést](#) homogén, csíkosság mentes állapotig, kb. 2-3 percig kell végezni.

A [keverési folyamatot](#) kb. 2-3 percig kell végezni, amíg a keverék homogén és csíkmentes lesz. [Alapozóként használva kb. 5% vizet adunk hozzá.](#)

Végezetül az anyagot [át kell önteni](#) egy másik tiszta edénybe, és még kb. 2 percet tovább kell keverni a keverési hibák elkerülése érdekében.

Munka közben ügyeljen a megfelelő védőfelszerelésre (lásd még az egyéni védőfelszerelést).

### Alapozás

A CONIFLOOR EP 500 CW ESD [alapozóként történő használatakor 5% vizet kell hozzáadni](#). Az egyenletes felhordás elérése érdekében az anyagot első lépésben intenzíven vigyük fel a felületre mikroszálas hengerrel vagy ecsettel.

### Vezetőréteg

A CONIFLOOR EP 500 CW ESD szükség esetén vezetőréteg nélkül is feldolgozható. A földeléshez [nem feltétlenül szükséges vezetőképes festék](#). [Vetőképes festék nélküli használat esetén](#) azonban [rézszalagokat kell leragasztani](#), és [legfeljebb 8-10 m távolságra](#) kell felszerelni a földelési ponthoz való csatlakozással. [Vetőképes lakk használatakor elegendő kb. 50 - 100 cm hosszú rézszalagokat](#) leragasztani a földelési pontokhoz való csatlakozásnál.

### Fedőbevonat

A további műveletek mikroszálas hengerrel hengerelhetők fel. Az egyenetlen anyageloszlás, a rétegvastagság változása és az ingadozó környezeti feltételek mellett a szín- és fénykülönbségek nem kerülhetők el.

A feldolgozás alatti várakozási idő alacsony vezetőképességi csatlakozáshoz vezethet. A CONIFLOOR EP 500 CW ESD bevonatot az előkészített felületre általában gumilehúzóval hordjuk fel, majd egy „Microtex” hengerrel áthengereljük (10-12 mm-es szálhosszúság).

Az anyagfelhasználás függ az alapfelület állapotától és a fogyasztás kb. 0,20-0,25 kg/m<sup>2</sup> rétegenként.

A feldolgozás és a kikeményedés során (különösen 15 °C alatti hőmérsékleten) gondoskodni kell a jó szellőzésről. Ellenkező esetben a reakciózavarok nem zárhatók ki.

**Fontos:** A nyitott ajtók vagy kapuk miatti légmozgás által okozott [gyors száradást](#) mindenképpen [kerülni kell](#). A huzat [negatívan](#) befolyásolhatja a feldolgozási időt és a vizuális megjelenést.

Az anyag teljes megszilárdulása érdekében az aljzat hőmérséklete és a feldolgozási hőmérséklet nem csökkenhet a megadott minimális hőmérséklet alá.

Felhordás után a fedőlakkot óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől és a huzattól. Ez idő alatt a felületet erő víz kikeményedési problémákhoz és a fedőlakk elszíneződéséhez vezethet. Ha nagy beltéri területeken történik a munkavégzés, akkor megfelelő légcserét kell biztosítani.

### Anyagszükséglet

A CONIFLOOR EP 500 CW ESD fedőlakk [felhasználása](#) kb. 0,20 - 0,25 kg/m<sup>2</sup>.

### Várakozási idő

A műveletek közötti várakozási időnek legalább 18 órának, 20 °C-on legfeljebb 48 órának kell lennie. A megadott időtartamot magasabb hőmérséklet lerövidíti, alacsonyabb hőmérséklet vagy nagyobb rétegvastagság meghosszabbítja.

### Feldolgozási hőmérséklet

Anyag-, levegő- és aljzathőmérséklet min.8 °C, max.30 °C. A relatív páratartalom nem haladhatja meg a 75%-ot. Az alapfelület hőmérsékletének legalább 3 °C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

### Járhatóság

20 °C-on és 50% relatív páratartalom mellett. 1 nap után járható, 3 nap után mechanikailag terhelhető, 7 nap után teljesen terhelhető. Alacsonyabb hőmérsékleten hosszabb ideig tart a teljes kikeményedés.

### Különleges utasítások

Az összes fent említett értéket és fogyasztást laboratóriumi körülmények között (20 °C) határoztuk meg standard színekkel. Az építési helyszínen való feldolgozás során kissé eltérő értékek adódhatnak. A bevonati rendszer a rendszerre jellemző enyhén strukturált felülettel rendelkezik. A tapasztalatok szerint a gyengén átlátszó színek, mint a sárga, narancs vagy piros, áttetsző hatásúak.

A sűrűdési és a mechanikai igénybevétel kopási csíkokat és elhasználódási jeleket okoz. Ezt figyelembe kell venni a kívánt használati időtartam tekintetében. Az összefüggő felületekhez általában csak egy gyártási tételből származó anyagot szabad használni.

Anyag utánrendelése vagy több tétel ugyanarra az objektumra történő szállításakor kérjük, mindig adja meg az első szállítás tételszámát. Ezen információk hiányában nem garantálható, hogy ugyanaz a színtónus az első és a későbbi szállítás között megmarad. A fényesség mértéke azonban nem állítható.

A felület javítása és a meglévő felületeken való utómunkálat látható színátmenetet eredményez a megjelenésben, a szerkezetben és a fényességben.

Az epoxigyanták általában nem színtabilak UV-sugárzásra és időjárási behatásokra. A bevonat gumiabroncsos járművekkel járható. **Nem alkalmas** poliamid vagy fém kerekekkel és görgőkkel felszerelt járművek vagy dinamikus pontterhelések okozta terhelésekhez.

### Tisztítás

A munka megszakításakor, vagy annak végeztével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt szappanos vízzel le kell tisztítani.

### Alapfelülettel szembeni követelmények

A bevonandó felületeknek, teherhordónak, alaktartónak kell lenniük, laza és morzsalékos részekről, valamint portól, olajtól, zsírtól, gumikopástól, és hasonlóktól mentesnek.

Az aljzat felületi szakítószilárdságának átlagosan 1,5 N/mm<sup>2</sup>-nek, nyomószilárdságának pedig legalább 25 N/mm<sup>2</sup>-nek kell lennie. Az aljzatoknak megfelelően kikötöttnek és teherhordónak kell lenniük.

Az aljzatoknak el kell érniük egyensúlyi nedvességtartalmukat, és használat közben védeni kell a hátoldalt érő nedvességbehatástól.

A várható mechanikai terhelést a teljes rendszerhez kell igazítani.

A bevonat átvonhatósági idejét is figyelembe kell venni.

- Beton: max. 6 % nedvességtartalom
- Cementesztrich: max. 6 % nedvességtartalom

### Megjegyzés a vezetőképesség ellenőrzéséhez:

A vezetőképesség ellenőrzéséhez a Deutsche Bauchemie e.V. "Vezetőképes bevonatok ipari padlókhöz" állapotjelentése szerinti referenciaértékeket ajánljuk.

**Megjegyzés:** Általában az [ESD fedőlakk alkalmazása előtt meg kell mérni az alatta lévő vezetőréteget és a meglévő fedőbevonatokat](#).

Bevonati rendszer felülete	Mérések száma
< 10 m <sup>2</sup>	1 mérés / m <sup>2</sup>
10 – 100 m <sup>2</sup>	10 – 20 mérés
> 100 m <sup>2</sup>	10 mérés / 100 m <sup>2</sup>

A mérési pontok közötti távolság minimum 50 cm. A méréseket pl. MetrISO 2000 / 3000 műszerrel kell végezni. A vezetőképes réteg mért értéke nem haladhatja meg a 10-15 kΩm értéket. Ha a kívánt mért értéket nem éri el, további méréseket kell végezni 50 cm-es körzetben, amelyeknek ezután el kell érniük a mérési értéket.

### Kiszerezés

A CONIFLOOR EP 500 CW ESD fedőlakk 12 kg-os és 24 kg-os kiszerezési egységekben kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

### Színek

kb. RAL 7001, 7012, 7023, 7030, 7032, 7035, 7046, 7042, 7040, 7012, további színek kérésre.

### Egyéni védőeszközök

Megfelelő nitril kesztyű, védőszemüveg, fröccsenés elleni védelem, hosszú ujjú ing vagy karmelegítő.

### Tárolás

Eredeti kannákban lezárva, keverés nélkül és legfeljebb 9 hónapig fagymentesen tárolva.

**Figyelem:** A termék **fagyveszélyes!**

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

### Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIFLOOR EP 500 CW ESD anyag egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban találhatók.

### VOC-tartalom jelölése:

A CONIFLOOR EP 500 CW ESD megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (Terméktípus a IIA j típusú Wb táblázat szerint) a következő: II. szint (2010-től) <140 g/l VOC.

Ennek a használatra kész terméknek a VOC tartalma kevesebb, mint 140 g/l.

### Veszélyességre vonatkozó figyelmeztetés

**GIS-kód: RE20** (régen RE1)

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölésköteles



### CE-jelölés:

Lásd teljesítmény nyilatkozatot

CONICA AG  
Industriestrasse 26  
8207 Schaffhausen  
Schweiz

Tel.: + 41 52 644 3600  
Fax: + 41 52 644 3699  
[info@conica.com](mailto:info@conica.com)  
[www.conica.com](http://www.conica.com)

Der Inhalt dieses Merkblattes ist unverbindlich. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen einerseits, sowie andererseits aufgrund der Tatsache, dass Anwendung und Verarbeitung dieses Produktes ausserhalb unseres Einflusses liegen, wird der Käufer und/oder Anwender nicht von der Verpflichtung entbunden, dieses Produkt in eigener Verantwortung auf dessen Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck prüfen. Unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche ist dabei unverbindlich.

*Mit dem Erscheinen dieser Ausgabe sind alle vorangegangenen Informationen zu diesem Produkt als nicht mehr aktuell anzusehen. Da die Datenblätter regelmässig aktualisiert werden, obliegt es der Verantwortung des Verarbeiters, die aktuelle Version vorliegen zu haben. Registrierte Benutzer können zu jedem Zeitpunkt aktuelle Datenblätter von unserer Homepage herunterladen. Auf Wunsch senden wir Ihnen diese auch gerne zu.*