

CONIFLOOR EP 500 CW

(régi CONIFLOOR 500 CW)

2K-EP színes, vizes bázisú műgyanta bevonat, kiváló minőségű, matt, vízzel hígítható, alacsony emissziójú

Termékleírás

A CONIFLOOR EP 500 CW kiváló minőségű, **alacsony emissziójú**, **vízzel hígítható**, **matt**, **színes**, 2 komponensű epoxi fedőbevonat széles felhasználási lehetőséggel.

Alkalmazási terület

A CONIFLOOR EP 500 CW **színes fedőbevonatok és kvarccal töltött bevonatok** készítésére alkalmas kül- és beltéri beton és cementesztrich padlófelületeken. Alkalmas olyan felületekre, ahol könnyű és közepes mechanikai igénybevétel van, jó vegyszerállóság szükséges, és meg kell őrizni a beton vagy esztrich felület struktúráját. Jellemző felhasználási területei a pincék, a hobbi- és műszaki helyiségek, valamint a garázsok és parkolóhelyek.

Tulajdonságok

- Matt
- Jó vegyi és mechanikai ellenállás
- Könnyen feldolgozható
- Vízzel hígítható
- Kvarchomokkal tölthető
- Csúszásgátlóvá tehető
- Beltéri használatra alkalmas
- Enyhe szagú
- Páraáteresztő

A CONIFLOOR EP 500 CW az alábbi padlórendszerek részét képezi

- CONIFLOOR IWL
- CONIFLOOR IWL SR
- CONIFLOOR IWM
- CONIFLOOR IWM SR

Műszaki adatok

Keverési arány	Tömegarány		20:100 (1:5)
Sűrűség	Keverék, 23 °C-on	g/cm ³	1,28
Viszkozitás	Keverék, 23 °C-on	mPas	1000
Fazékidő	Keverék, 23 °C-on	perc	30
Bedolgozási idő (12 kg keverék)	20 °C-on	perc	kb. 30
Átvonhatósági idő	20 °C-on max. 23 °C-on	óra óra	18 - 24 30
Járható	20 °C-on	óra	18 - 24
Kikeményedés (kémiai terhelhetőség)	23 °C / 50% relatív páratartalomnál	nap	7
Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet	minimum maximum	°C °C	8 30
Levegő megengedett relatív páratartalma	maximum	%	75
Kopásállóság	Taber CS17/1000 U/1000 g)		0,5
Szárazanyag tartalom	A komponens	%	100
	B komponens	%	54.7
	Keverék	%	62.5
<i>A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!</i>			

Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [Általános feldolgozási irányelvek](#) kiadványunkban található [információkat](#) is.

A keverési folyamat során a két komponens [hőmérséklete](#) 10 °C és maximum 25 °C között legyen.

A CONIFLOOR EP 500 CW bevonat A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

Először a B komponenst az A komponens kannájába kell önteni. Fontos, hogy a B komponens teljesen kifolyjon, miközben óvatosan ki kell kaparni a kannát egy spatulával.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenst lassú, kb. 300 fordulat/perc keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is.

A [keverést](#) homogén, csíkosság mentes állapotig, kb. 2-3 percig kell végezni. [Alapozóként használva kb. 5% vizet adunk hozzá.](#)

Végezetül az anyagot [át kell önteni](#) egy másik tiszta edénybe, és még további 2 percet kell keverni a keverési hibák elkerülése érdekében.

Munka közben ügyeljen a megfelelő védőfelszerelésre (lásd még az egyéni védőfelszerelést).

Alapozás

A CONIFLOOR EP 500 CW [alapozóként történő használatakor 5% vizet kell hozzáadni](#). Az egyenletes felhordás elérése érdekében az anyagot első lépésben intenzíven vigyük fel a felületre mikroszálas hengerrel vagy ecsettel.

Kvarccal töltött glettelés - opcionális

Szükség esetén a CONIFLOOR EP 500 CW [0,1-0,3 mm szemcse nagyságú tűzszárított kvarchomokkal is tölthető 1:1 arányban, nullás lehúzás, kiegyenlítő glettréteg készítéséhez](#), és simítóval vagy gumibetétes lehúzóval hordható fel az alapozott felületre. A rétegvastagság növelésére 2 rétegű felhordás javasolt.

Csúszásmentes felületeknél a friss glettréteget tűziszárított 0,3-0,8 mm szemcseméretű kvarchomokkal túlszórással be kell szórni, majd a felületet CONIFLOOR EP 500 CW bevonattal le kell zárni.

Fedőbevonat

A további rétegek mikroszálas hengerrel hordhatók fel. Az egyenetlen anyageloszlás, a rétegvastagság változása és az ingadozó környezeti viszonyok esetén a felületen szín- és fényességbeli különbségek keletkezhetnek. A feldolgozás alatti hosszabb várakozási idő színeltérésekhez vezethet. A CONIFLOOR EP 500 CW felhordása az előkészített felületre általában gumilehúzóval történik, majd egy "Microtex" hengerrel kell áthengerelni (10-12 mm-es szállhosszúság).

A fogyasztás függ a felület állapotától és kb. 0,20-0,25 kg/m² a szükséges mennyiség rétegenként.

Beszórt felületeken történő felhasználáskor a fogyasztást kb. 500 g/m²-rel kell növelni, nagyobb rétegvastagság esetén 2 rétegű felhordás javasolt.

A feldolgozás és a kikeményedés során (különösen 15 °C alatti hőmérsékleten) gondoskodni kell a jó szellőzésről. Ellenkező esetben a reakciózavarok nem zárhatók ki.

Fontos, hogy [ne száradjon túl gyorsan](#) az anyag a nyitott ajtók vagy kapuk miatti légmozgás miatt. A túlzott huzat [negatív](#) hatással lehet a feldolgozási időre és a vizuális megjelenésre.

Az anyag teljes kikeményedése érdekében az aljzat hőmérséklete és a környezeti hőmérséklet nem csökkenhet a minimális bedolgozási hőmérséklet alá.

Felhordás után a bevonatot védeni kell a közvetlen vízzel való érintkezéstől és huzattól. Ez alatt az idő alatt a felületet érő víz kikeményedési problémákhoz és a fedőbevonat foltosodásához vezethet. Nagy belső tereknél megfelelő légcserét kell biztosítani.

Anyagszükséglet

A CONIFLOOR EP 500 CW bevonat [anyagfelhasználása kb. 0,20-0,25 kg/m², beszórt felületeken kb.0,5-0,6 kg/m²](#).

Várakozási idő

A műveletek közötti várakozási idő 20°C-on legalább 18 óra, legfeljebb 48 óra. A megadott időtartamot a magasabb hőmérséklet lerövidíti, az alacsonyabb hőmérséklet vagy nagyobb rétegvastagság meghosszabbítja.

Bedolgozási hőmérséklet

Az anyag, levegő és aljzat hőmérséklete minimum 8 °C, maximum 30 °C legyen. A relatív páratartalom nem haladhatja meg a 75%-ot. Az alapfelület hőmérsékletének legalább 3°C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

Járhatóság

20 °C-on és 50% relatív páratartalom mellett 1 nap után járható, 3 nap után mechanikailag terhelhető, 7 nap után teljesen kikötött. Alacsonyabb hőmérsékleten a kötési idő hosszabb ideig tartanak.

Különleges tudnivalók

Az összes fent említett értéket és fogyasztást laboratóriumi körülmények között (20 °C) határoztuk meg standard színekkel. Az építési helyszíni feldolgozás során kissé eltérő értékek adódhatnak. A padlóbevonat a rendszerre jellemző enyhén strukturált felülettel rendelkezik. A tapasztalatok szerint a gyengén fedőképes színek, mint a sárga, narancs vagy piros, áttetsző megjelenésűek lehetnek.

A csiszoló hatású és a nagyobb mechanikai igénybevételek kopási csíknymokat és elkopást okoznak. Ezt figyelembe kell venni a kívánt használati időtartam tekintetében. Az egybefüggő felületekhez általában csak egy gyártási tételből származó anyagot szabad használni.

A színek újrendelése vagy több gyártási tétel ugyanarra az objektumra történő szállításakor kérjük, mindig adja meg az első szállítás gyártási számait. Ezen információk hiányában nem garantálható, hogy ugyanaz a színtónus az első és a későbbi szállítás között maradjon. Az azonos fényességi mérték azonban nem beállítható.

A felület javítása és a meglévő felületekre való rádolgozás látható átmenetet eredményez a megjelenésben, a szerkezetben és a fényességben.

Az epoxigyanták általában nem színtabilak UV sugárzás és időjárás hatására. A felület járható gumiabroncsos járművekkel. Nem alkalmas poliamid vagy fém kerekekkel és görgőkkel felszerelt járművek, vagy dinamikus pontszerű igénybevételek általi terhelésekhez.

Tisztítószer

A munka befejeztével vagy a munka megszakításával minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt szappanos vízzel meg kell tisztítani.

Alapfelület minősége

A felület legyen teherbíró, mérettartó, szilárd, laza részekről, portól, olajtól, zsírtól, gumikopástól és egyéb elválasztó hatású anyagoktól mentes.

Az aljzat felületi szakítószilárdságának átlagosan 1,5 N/mm²-nek, nyomószilárdságának pedig legalább 25 N/mm²-nek kell lennie. Az aljzatoknak megfelelően kötöttnek és teherhordónak kell lenniük.

Kiszerezés

A CONIFLOOR EP 500 CW anyag 12 és 24 kg-os kiszerezési egységekben kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

Színek

Standard színek kb. RAL 7035, RAL 7032, RAL 7040, további színek kérésre.

A felület egyenletes színének biztosítása érdekében a CONIFLOOR EP 500 CW fedőlakkot csak egy gyártási tételből szabad feldolgozni.

Ha ugyanazon a projekten különböző gyártási tételeket dolgozunk fel, több kannát kell felbontani és össze kell keverni a következő gyártási tételre való áttéréskor, hogy folyamatos színátmenetet lehessen létrehozni. Alternatív megoldásként az átmenetnél szándékosan kialakított varrat (napi munkaszakasza) vagy elválasztó sín tervezhető.

Karbantartás

A műgyanta padlóburkolatok tulajdonságainak hosszú távú megőrzése érdekében rendszeres karbantartást javasolunk. Kérje [általános ápolási karbantartási útmutatónk](#)at. A bevonatok első használata előtt javasoljuk, hogy végezzen alaptisztítást és első padlóápolást. Ez jelentősen javítja a tisztíthatóságot.

Egyéni védőeszközök

Megfelelő nitril kesztyű, védőszemüveg, fröccsenés elleni védelem, hosszú ujjú ing vagy karmelegítő.

Tárolás

Eredeti csomagolásban lezárva, keverés nélkül, fagymentes helyen legalább 9 hónapig tárolható.

Figyelem: A termék **fagyérzékeny!**

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIFLOOR EP 500 CW egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanításra vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

VOC-tartalom jelölése:

A CONIFLOOR EP 500 CW megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (Terméktípus a IIA j típusú Wb táblázat szerint) a következő: II. szint (2010-től) <140 g/l VOC.

Ennek a használatra kész terméknek a VOC tartalma kevesebb, mint 140 g/l.

Veszélyességre vonatkozó figyelmeztetés

GIS-kód: RE20 (korábban RE1)

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölésköteles



CE-jelölés:

Lásd teljesítmény nyilatkozat