

# CONIFLOOR EP 500 W (régi CONIFLOOR 500 W)

## 2K-EP szintelen, vizes bázisú műgyanta bevonat impregnáláshoz, kiváló minőségű, selymesmatt, vízzel hígítható, alacsony emissziójú

### Termékleírás

A CONIFLOOR EP 500 W kiváló minőségű, [alacsony emissziójú](#), vízzel hígítható, selymesmatt, szintelen, 2 komponensű epoxi fedőbevonat széles felhasználási lehetőséggel.

### Anyagleírás

A CONIFLOOR EP 500 W kiváló minőségű, [alacsony emissziójú](#) vízzel hígítható, selymesmatt, szintelen, 2 komponensű epoxigyanta vékony bevonat, széles körű felhasználási lehetőséggel.

### Alkalmazási terület

A CONIFLOOR EP 500 W [szintelen bevonatok és impregnálások](#) készítésére alkalmas kül- és beltéri beton és cementesztrich padlófelületeken.

Jellemző felhasználási területei a pincék, a hobbi- és műszaki helyiségek, valamint a garázsok és parkolóhelyek

### Tulajdonságok

- Selymesmatt
- Szintelen
- Jó vegyi és mechanikai ellenállás
- Könnyen feldolgozható
- Vízzel hígítható
- Kvarchomokkal tölthető
- Csúszásgátlóvá tehető
- Beltéri használatra alkalmas
- Enyhe szagú
- Páraáteresztő

### Műszaki adatok

<b>Keverési arány</b>	Tömegarány		25:100 (1:4)
<b>Sűrűség</b>	Keverék, 23 °C-on	g/cm <sup>3</sup>	1,19
<b>Viszkozitás</b>	Keverék, 23 °C-on	mPas	1100
<b>Fazékidő</b>	Keverék, 23 °C-on	perc	30
<b>Bedolgozási idő (10 kg keverék)</b>	20 °C-on	perc	kb. 30
<b>Átvonhatósági idő</b>	20 °C-on max. 23 °C-on	óra óra	18 - 24 30
<b>Járható</b>	20 °C-on	óra	18 - 24
<b>Kikeményedés (kémiai terhelhetőség)</b>	23 °C / 50% relatív páratartalomnál	nap	7
<b>Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet</b>	minimum maximum	°C °C	8 30
<b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b>	maximum	%	75
<b>Száranyag tartalom</b>	Keverék	%	62.5

*A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!*

### Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [Általános feldolgozási irányelvek](#) kiadványunkban található [információkat](#) is.

A keverési folyamat során a két komponens [hőmérséklete](#) 10 °C és maximum 25 °C között legyen.

A CONIFLOOR EP 500 W bevonat A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

Először a B komponenszt az A komponens kannájába kell önteni. Fontos, hogy a B komponens teljesen kifolyjon, miközben óvatosan ki kell kaparni a kannát egy spatulával.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenst lassú, kb. 300 fordulat/perc keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is.

A **keverést** homogén, csíkosság mentes állapotig, kb. **2-3 percig** kell végezni. Alapozóként használva kb. 5% vizet adunk hozzá.

Végezetül az anyagot **át kell önteni** egy másik tiszta edénybe, és még további 2 percet kell keverni a keverési hibák elkerülése érdekében.

Munka közben ügyeljen a megfelelő védőfelszerelésre (lásd még az egyéni védőfelszerelést).

### Impregnálás / Felületszilárdítás

Hígítsa fel az anyagot legfeljebb 5% vízzel, és vigye fel az alapfelületre annak telítettségéig. Megfelelő eszközzel, pl. gumilehúzóval terítsük el, majd egy Microtex hengerrel hengereljük át (10-12 mm szálhosszúság) és dolgozzuk be az aljzatba. **Bizonyos esetekben többrétegű felhordás szükséges.** Anyagszükséglet kb. 0,20-0,50 kg/m<sup>2</sup> munkaműveletenként (felülettől függően).

A feldolgozás és a kikeményedés során (különösen 15 °C alatti hőmérsékleten) gondoskodni kell a jó szellőzésről. Ellenkező esetben a reakciózavarok nem zárhatók ki.

Az anyag teljes kikeményedése érdekében az aljzat hőmérséklete és a környezeti hőmérséklet nem csökkenhet a minimális bedolgozási hőmérséklet alá.

Felhordás után a bevonatot védeni kell a közvetlen vízzel való érintkezéstől és huzattól. Ez alatt az idő alatt a felületet érő víz kikeményedési problémákhoz és a bevonat foltosodásához vezethet. Nagy belső tereknél megfelelő légcserét kell biztosítani.

### Anyagszükséglet

A CONIFLOOR EP 500 W bevonat anyagszükséglete kb. **0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>** (a felület érdességétől és nedvszívó képességétől függően).

### Várakozási idők

A műveletek közötti várakozási idő 20°C-on legalább 18 óra, legfeljebb 48 óra. A megadott időtartamot magasabb hőmérséklet lerövidíti, alacsonyabb hőmérséklet vagy nagyobb rétegvastagság meghosszabbítja.

### Bedolgozási hőmérséklet

Az anyag, levegő és aljzat hőmérséklete minimum 8 °C, maximum 30 °C legyen. A relatív páratartalom nem haladhatja meg a 75%-ot. Az alapfelület hőmérsékletének legalább 3°C-kal a harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

### Járhatóság

20 °C-on és 60% relatív páratartalom mellett 1 nap után járható, 3 nap után mechanikailag terhelhető, 7 nap után teljesen kikötött. Alacsonyabb hőmérsékleten a kötési idő hosszabb ideig tartanak.

### Különleges tudnivalók

Az összes fent említett értéket és fogyasztást laboratóriumi körülmények között (20 °C) határoztuk meg.

Az építési helyszíni feldolgozás során kissé eltérő értékek adódhatnak. A padlóbevonat a rendszerre jellemző enyhén strukturált felülettel rendelkezik.

A legtöbb **felület eltérő nedvszívó képessége** miatt **nem zárható ki a fényességbeli különbség** és a felhős felületi megjelenés.

A csiszoló hatású és a nagyobb mechanikai igénybevételek kopási csíknymokat és elkopást okoznak. Ezt figyelembe kell venni a kívánt használati időtartam tekintetében. Az egybefüggő felületekhez általában csak egy gyártási tételből származó anyagot szabad használni. A fényesség mértéke azonban nem állítható. A felület javítása és a meglévő felületekre való rádolgozás látható átmenetet eredményez a megjelenésben, a szerkezetben és a fényességben.

Az epoxigyanták általában nem szinstitabak UV sugárzás és időjárás hatására. A felület járható gumiabroncsos járművekkel. Nem alkalmas poliamid vagy fém kerekkel és görgőkkel felszerelt járművek, vagy dinamikus pontszerű igénybevételek általi terhelésekhez.

### Tisztítószer

A munka befejeztével vagy a munka megszakításával minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt szappanos vízzel meg kell tisztítani.

### Alapfelület minősége

A felület legyen teherbíró, mérettartó, szilárd, laza részeketől, portól, olajtól, zsírtól, gumikopástól és egyéb elválasztó hatású anyagoktól mentes.

Az aljzat felületi szakítószilárdságának átlagosan 1,5 N/mm<sup>2</sup>-nek, nyomószilárdságának pedig legalább 25 N/mm<sup>2</sup>-nek kell lennie. Az aljzatoknak megfelelően kötöttnek és teherhordónak kell lenniük.

Az aljzatoknak el kell érniük egyensúlyi nedvességtartalmukat, és használat közben védeni kell őket a hátoldaltól érő nedvesség hatásaitól.

- Beton nedvességtartalma max. 6 tömeg-%
- Cementesztrich nedvességtartalma max. 6 tömeg-%
- Anhidrit esztrich nedvességtartalma max. 0,3 tömeg-%
- Magnezit esztrich nedvességtartalma 2 - 4 tömeg-% Feuchtigkeit

Anhidrit és magnezit esztrichek esetén ki kell zárni a nedvesség behatolását az építményrészekből vagy a talajból. Általában páraáteresztő rendszerek ajánlottak az anhidrit és magnezit esztrichekhez.

## Lieferform

A CONIFLOOR EP 500 W anyag 10 és 25 kg-os kiszerezési egységekben kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

## Szín

Színtelen

## Egyéni védőeszközök

Megfelelő nitril kesztyű, védőszemüveg, fröccsenés elleni védelem, hosszú ujjú ing vagy karmelegítő.

## Tárolás

Eredeti csomagolásban lezárva, keverés nélkül, fagymentes helyen legalább 9 hónapig tárolható.

**Figyelem:** A termék **fagyérzékeny!**

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

## Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIFLOOR EP 500 W egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

## VOC-tartalom jelölése:

A CONIFLOOR EP 500 W megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (Terméktípus a IIA j típusú Wb táblázat szerint) a következő: II. szint (2010-től) <140 g/l VOC.

Ennek a használatra kész terméknek a VOC tartalma kevesebb, mint 140 g/l.

## Veszélyességre vonatkozó figyelmeztetés

**GIS-kód: RE30** (korábban RE1)

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölésköteles



## CE-jelölés:

Lásd teljesítmény nyilatkozat

CONICA AG  
Industriestrasse 26  
8207 Schaffhausen  
Svájc

Tel.: +41 52 644 3600  
Fax: +41 52 644 3699  
[info@conica.com](mailto:info@conica.com)  
[www.conica.com](http://www.conica.com)

Az adatlap tartalma nem kötelező érvényű. Tekintettel a különböző alépítményekre és az eltérő helyszíni körülményekre, másrészt azon tény miatt, hogy a termék alkalmazása és bedolgozása a befolyásunkon kívül esik, ezért a vevő vagy felhasználó nem mentesül azon kötelezettsége és saját felelőssége alól, hogy ellenőrizze a termék alkalmasságát az adott felhasználási területre. Bármilyen általunk adott szóbeli vagy írásos javaslatunk nem kötelező érvényű, és nem vállalunk érte felelősséget.

Ezen adatlap közzétételével a termékkel kapcsolatos minden korábban kiadott információk már nem érvényesek.  
A CONICA adatlapok rendszeresen frissítésre kerülnek, azonban a felhasználó felelőssége az aktuális verzió beszerzése.  
A regisztrált felhasználók bármikor letölthetik honlapunkról az aktuális adatlapot. Kérésre szívesen elküldjük.