

# CONIFLOOR PAS 585 C LE

**2 komponensű poliaszpartik bázisú fedőbevonat, színes, gyorsan kötő, oldószermentes, emissziószegény, UV- és színtabil fedőbevonat beszórt felületű és vékony rétegű padlóburkolatokhoz**

## Termékleírás

A CONIFLOOR PAS 585 C LE **poliaszpartik** bázisú kétkomponensű gyanta, **oldószermentes, emissziószegény**, alacsony viszkozitású, **gyorsan kötő, színes**, UV-, és színtabil fedőbevonat beszórt felületű és vékony rétegű burkolatokhoz.

## Alkalmazási terület

A CONIFLOOR PAS 585 C LE kopásálló, színes fedőlakként használatos, UV- és színtabil, **színes fedőréteggel** **kvarchomokkal megszórt bevonatokon** főként beltérben, de kültérben is alkalmas. **Hengerelt bevonatként** homogén bevonatokra vagy alapozókra történő felhordás esetén a rétegvastagságtól függően enyhén strukturált felületet képez.

## Tulajdonságok

A CONIFLOOR PAS 585 C LE oldószermentes, emissziószegény, UV- és színtabil, gyorsan kötő, alacsony viszkozitású, ezért magas a kapilláris aktivitása.

Kikeményedés után a CONIFLOOR PAS 585 C LE nagyon jó mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik. Ellenáll a víznek, tengervíznek, szennyvíznek, valamint számos lúgnak, hígított savaknak, sóoldatoknak, ásványolajoknak, kenő- és üzemanyagoknak. Az alábbi padlórendszerekben használatos

- **CONIFLOOR IEL SR**
- **CONIFLOOR IPS SR**
- **CONIFLOOR IPS SR rapid**

és egyéb más rendszerekben is alkalmazható.

## Műszaki adatok

<b>Keverési arány</b>	tömegarány - komponensek	A : B	100 : 55
<b>Sűrűség</b>	keverék, 23 °C-on	g/cm <sup>3</sup>	1,36
<b>Viszkozitás</b>	keverék, 23 °C-on	mPas	kb. 740
<b>Bedolgozási idő (12,7 kg-os kanna)</b> (Bőrképződés a felületen lehetséges, ha a kevert anyagot hosszabb ideig állni hagyják)	8 °C-on / 60 % rel. páratartalomnál	perc	45
	20 °C-on / 60 % rel. páratartalomnál	perc	30
	25 °C-on / 75 % rel. páratartalomnál	perc	12
<b>Járhatóság</b> (vastagságtól és levegő páratartalomtól függően)	8 °C-on / 60 % rel. páratartalomnál	óra	min. 3,5
	20 °C-on / 60 % rel. páratartalomnál	óra	min. 2,0
	25 °C-on / 75 % rel. páratartalomnál	óra	min. 1,5
<b>Átvonhatóság</b> (vastagságtól és levegő páratartalomtól függően)	8 °C-on / 60 % rel. páratartalomnál	óra	min. 3,5 - max.18
	20 °C-on / 30 % rel. páratartalomnál	óra	min. 2,0 - max.16
	25 °C-on / 75 % rel. páratartalomnál	óra	min. 1,5 - max.12
<b>Környezeti és bedolgozási hőmérséklet</b>	minimum	°C	>0
	maximum	°C	25
<b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b>	maximum	%	75
<b>Kikeményedés: mechanikai terhelhetőség</b> <b>kémiai terhelhetőség</b>	20 °C-on	nap	1,5 - 2
	20 °C-on	nap	5
<b>Shore D-keménység</b>	7 nap után / 23°C-on		≥ 63
<b>Tapadószilárdság</b>		N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5
<b>A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!</b>			

## Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [Általános feldolgozási irányelveinkben](#) található információkat is.

A CONIFLOOR PAS 585 C LE kétkomponensű anyag a keverési aránynak megfelelően kimért A komponens (gyanta) és B komponens (térhálósító) egységeiben kerül szállításra.

## Keverési folyamat

A keverési folyamat során a két komponens [hőmérséklete](#) 10°C és max. 25 °C között legyen.

Keverés előtt az A komponenst mechanikusan fel kell keverni, majd a B komponenst az A komponens edényébe kell önteni.

Fontos, hogy a B komponens teljesen kifolyjon, miközben óvatosan kaparja ki az edényt egy spatulával.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenst lassú, kb. 300 fordulat/perc keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is. A [keverést](#) homogén, csikosságmentes állapotig, kb. [2-3 percig](#) kell végezni.

Végezetül az anyagot [át kell önteni](#) egy másik tiszta edénybe, és [még tovább kb.1 percig kell keverni](#) a keverési hibák elkerülése érdekében.

Keverés után az anyagot gyorsan ki kell üríteni a kannából és azonnal szét kell oszlatni a felületen. A bekevert anyag előreakciója miatt a vékony rétegek felhordásakor csökken a feldolgozási idő.

## Anyagszükséglet

### Alapozás:

Cementkötésű aljzatokon általában epoxigyanta alapozót, pl. CONIFLOOR EP 110, EP 712, EP 716 vagy EP 116 LE vagy egyéb alapozót kell használni. Az anyagszükséglet a helyszíni körülményektől és az aljzat [tulajdonságaitól függően](#) kb. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>. Az alapozót ezután 0,3-0,8 mm szemnagyságú, kb. 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup> mennyiségű kvarchomokkal be kell szórni.

Alternatív megoldásként használható a [CONIFLOOR PAS 111 LE gyors kötésű alapozó](#), itt a fogyasztás kb. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>, az alapozó kvarcbeszórását csak szükség esetén kell alkalmazni.

### Beszórt kopóréteg:

A beszórt önterülő rétegeket pl. a CONIFLOOR 420 vagy CONIFLOOR EP 430 anyagokat szükség szerint, a hőmérséklettől és fogyasztástól függően tűziszáritott 0,1-0,3 mm-es kvarchomokkal tölthetjük fel.

Alternatív megoldásként itt a CONIFLOOR 465 gyorsan kikeményedő önterülő bevonat is használható.

Közvetlenül a beszórandó réteg felhordása után a felületet 0,3-0,8 mm vagy 0,6-1,2 mm szemcseméretű kvarchomokkal túlszórással kell beszórni (kb. 3,0-6,0 kg/m<sup>2</sup> az önterülő réteg anyagfelhasználásától függően).

### Színes fedőbevonat beszórt felületekhez:

A színes CONIFLOOR PAS 585 C LE fedőbevonat felhordása előtt a túlszórásból visszamaradt kötetlen kvarchomokot el kell távolítani és a felületet le kell porszívózni.

A fedőlakkot vékonyan, tócsák képződése nélkül, lehetőleg puha vagy kemény gumibetétes lehúzóval (pl. fehér neoprén gumi, kék vagy piros műanyag gumibetét/Multitool) vagy rozsdamentes acél lehúzóval kell felhordani, és szükség esetén szőszmentes nylon vagy mikroszálas hengerrel át kell hengerezni.

A hengernyomok, a fényességbeli különbségek és a mikrobuborékok keletkezésének elkerülése érdekében [az anyagbedolgozási idő és a festőhengerekkel történő áthengerezés együttesen nem lehet több mint 3-5 perc.](#)

Az [anyagszükséglet](#) a beszóró kvarchomok szemcse nagyságtól függően [minimum 0.400 kg/m<sup>2</sup> és maximum 0.9 kg/m<sup>2</sup>](#) között van.

### Színes hengerelt bevonatok / vékony bevonatok:

A CONIFLOOR PAS 585 C LE színes fedőbevonat hengerelve vagy vékony bevonatként történő alkalmazása általánosságban lehetséges. Itt ügyelni kell arra, hogy az alatta lévő alapozók átvonhatósági idejét szigorúan be kell tartani, vagy az alapozókat jól le kell csiszolni és meg kell tisztítani. Általában ez az alkalmazás csak kis és közepes mechanikai terhelésekhez ajánlott.

A fedőbevonatot vagy a vékony bevonatot (kb. 300 - 1000 g/m<sup>2</sup>) fogas gumiehúzó segítségével kell eloszlatni, és azonnal egy mikroszálas hengerrel át kell hengerezni (bedolgozási idő < 3-5 perc).

A réteg vastagságától és az aljzattól függően a végső bevonatban az [enyhén strukturált felületi megjelenés nem zárható ki](#).

A mennyiségek [iránymutató értékek](#). Szükség esetén az alapfelület előkészítése után mintaterületek segítségével pontos fogyasztási értékek határozhatók meg a helyszínen.

A CONIFLOOR PAS 585 C LE bevonatot állandó vagy [csökkenő hőmérsékleten](#) kell felhordani, hogy [elkerüljük](#) a felszálló, beszorult levegő okozta hólyagosodást. Ez kültéri felhasználás esetén különösen fontos.

A [kikeményedési és járhatósági idő a páratartalomtól és a felvitt rétegvastagságtól függ](#), és a fenti táblázatban feltüntetettnél nagyobb rétegvastagságok esetén tovább tarthat.

## Hőmérsékletek

Mind a CONIFLOOR PAS 585 C LE [feldolgozási idejét](#), mind a burkolat [kötési idejét](#) nagymértékben meghatározza az [anyag, az aljzat és a környezet hőmérséklete](#). A kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten késnek; ez meghosszabbítja a fazékidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is.

Magas hőmérsékleten és magas páratartalom mellett a kémiai reakciók és ezáltal a keményedés felgyorsul, így a fent említett idők ennek megfelelően csökkennek!

Itt is meg kell jegyezni, hogy az anyag bedolgozása és a hengerekkel végzett áthengerezés ideje nem haladhatja meg a kb. 3-5 percet.

**A hengereket rendszeresen cserélni kell, mert már a szélüknél elkezdhetnek megkeményedni, és ezáltal gördülési problémát vagy hólyagosodást okozhatnak. Javasoljuk, hogy a hengerek cseréjét legkésőbb körülbelül 20 perc elteltével tegye meg.**

### Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végeztével minden újra felhasználni kívánt szerszámot alaposan meg kell tisztítani REINIGER 40, REINIGER 45 tisztítószerrel, vagy pl.butil-acetáttal.

### Alapfelülettel szembeni követelmények

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, pl. olaj, zsír, gumikopás, festékmaradványok és hasonlók.

Az aljzatot lehetőleg pormentes szemcseszórással, szükség esetén marással, majd ezt követő szemcseszórással vagy csiszolással és végezetül a bevonandó felület porszívózásával kell előkészíteni.

A bevonandó aljzat átlagos szakítószilárdsága legalább 1,5 N/mm<sup>2</sup> legyen (ellenőrzés pl. Herion készülékkel, húzási sebesség 100 N/s).

Az aljzat **maradék nedvességtartalma** nem lehet 4 % fölött.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább 3C°-kal az uralkodó harmatpont felett legyen.

A bevonandó aljzatot felszálló nedvesség (víznyomás) ellen szigetelni kell.

A levegő **relatív páratartalma** nem haladhatja meg a 75 %-ot.

### Kiszzerelés

A CONIFLOOR PAS 585 C LE anyag 12,7 kg-os csomagolási egységekben kerül kiszállításra. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

Kérésre más kannaméretű kiszzerelések is elérhetők.

### Szín

Standard színek kb. RAL 7035, RAL 7032, RAL 7040, egyéb színek kérésre.

A felület egyenletes színének biztosítása érdekében a CONIFLOOR PAS 585 C LE fedőbevonatot csak egy gyártási tételből szabad feldolgozni.

Ugyanabban a projektben a különböző gyártási tételek feldolgozása során több kannát el kell osztani és össze kell keverni a következő gyártási tételekből származó anyagokkal az azokra való áttéréskor, hogy zökkenőmentes színátmenetet lehessen elérni. Alternatív megoldásként az átmenetnél szándékos munkavarrat (napi szakasz) vagy elválasztó sín tervezhető.

### Ápolás, karbantartás

A műgyanta padlóburkolatok tulajdonságainak hosszú távú megőrzése érdekében rendszeres ápolást javasolunk. Kérje **általános karbantartási útmutatónk**at. A bevonatok első használata előtt egy alaptisztítást és egy első ápolást javasolunk. Ez jelentősen javítja a burkolat tisztíthatóságát.

### Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 15 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

### Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIFLOOR PAS 585 C LE egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanításra vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

### VOC-tartalom jelölése:

A CONIFLOOR PAS 585 C LE megfelel a 2004/42/EK EU parlamenti és tanácsi irányelv követelményeinek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (IIA j táblázat szerint, Lb típus) a következő:

II. szint (2010-től) < 500 g/l VOC.

A felhasználásra kész termék VOC tartalma kevesebb, mint 500 g/l.

### Veszélyességi besorolás:

**GIS-Kód: PU 40**

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölésköteles



### CE-jelölés:

Lásd teljesítmény nyilatkozat