

## CONIFLOOR PAS 585 LE

**2 komponensű poliaszpartik bázisú fedőbevonat, színtelen, gyorsan kötő, oldószermentes, emissziószegény, UV- és színtabil fedőbevonat dekoratív színes kvarc és színes chips beszórású burkolatokhoz**

### Termékleírás

A CONIFLOOR PAS 585 LE poliaszpartik bázisú kétkomponensű gyanta, oldószermentes, emissziószegény, alacsony viszkozitású, gyorsan kötő, színtelen, UV-stabil és sárgulásmentes fedőbevonat színes kvarc, vagy színes chips beszórású (túlszórással) burkolatokhoz.

### Alkalmazási terület

A CONIFLOOR PAS 585 LE kopásálló, színtelen, elsősorban beltérben használatos UV-stabil és sárgulásmentes fedőbevonatként, színes kvarchomokkal, vagy színes chipsszel túlszórással beszórt burkolatokon.

### Tulajdonságok

A CONIFLOOR PAS 585 LE oldószermentes, emissziószegény, UV-stabil és sárgulásmentes, gyorsan kötő, alacsony viszkozitású, ezért magas a kapilláris aktivitása a beszórt felületeken.

Kikeményedés után a CONIFLOOR PAS 585 LE nagyon jó mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik. Ellenáll a víznek, tengervíznek, szennyvíznek, valamint számos lúgnak, hígított savaknak, sóoldatoknak, ásványolajoknak, kenő- és üzemyanyagoknak. Az alábbi padlórendszerekben

- CONIFLOOR COLORQUARZ
- CONIFLOOR COLORQUARZ LE
- CONIFLOOR COLORQUARZ AS-ESD LE

és egyéb más rendszerekben alkalmazható.

### Műszaki adatok

<b>Keverési arány</b>	tömegarány - komponensek	A : B	100 : 85
<b>Sűrűség</b>	keverék, 23 °C-on	g/cm <sup>3</sup>	1,08
<b>Viszkozitás</b>	keverék, 23 °C-on	mPas	500
<b>Bedolgozási idő (25 kg-os kanna)</b>	8 °C-on / 60 % rel. páratartalomnál	perc	45
	20 °C-on / 30 % rel. páratartalomnál	perc	30
	25 °C-on / 75 % rel. páratartalomnál	perc	12
<b>Járhatóság</b> (vastagságtól és levegő páratartalomtól függően)	8 °C-on / 60 % rel. páratartalomnál	óra	min. 3,5
	20 °C-on / 30 % rel. páratartalomnál	óra	min. 2,0
	25 °C-on / 75 % rel. páratartalomnál	óra	min. 1,5
<b>Átvonhatóság</b> (vastagságtól és levegő páratartalomtól függően)	8 °C-on / 60 % rel. páratartalomnál	óra	min. 3,5 - max.18
	20 °C-on / 30 % rel. páratartalomnál	óra	min. 2,0 - max.16
	25 °C-on / 75 % rel. páratartalomnál	óra	min. 1,5 - max.12
<b>Környezeti és bedolgozási hőmérséklet</b>	minimum	°C	5
	maximum	°C	25
<b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b>	maximum	%	75
<b>Kikeményedés: mechanikai terhelhetőség kémiai terhelhetőség</b>	20 °C-on	nap	1,5 - 2
	20 °C-on	nap	5
<b>Shore D-keménység</b>	7 nap után / 23°C-on		≥ 65
<b>Tapadószilárdság</b>		N/mm <sup>2</sup>	≥ 1,5

*A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!*

## Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [Általános feldolgozási irányelveinkben](#) található információkat is.

A CONIFLOOR PAS 585 LE kétkomponensű anyag a keverési arálynak megfelelően kimért A komponens (gyanta) és B komponens (térhálósító) egységeiben kerül szállításra.

## Keverési folyamat

A keverési folyamat során a két komponens [hőmérséklete](#) 10°C és max. 25 °C között legyen.

Keverés előtt az A komponens mechanikusan fel kell keverni, majd a B komponens az A komponens edényébe kell önteni.

Fontos, hogy a B komponens teljesen kifolyjon, miközben óvatosan kaparja ki az edényt egy spatulával.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponens lassú, kb. 300 fordulat/perc keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is. A [keverést](#) homogén, csikosságmentes állapotig, kb. [2-3 percig](#) kell végezni.

Végezetül az anyagot [át kell önteni](#) egy másik tiszta edénybe, és [még tovább kb.1 percig kell keverni](#) a keverési hibák elkerülése érdekében.

Keverés után az anyagot gyorsan ki kell üríteni a kannából és azonnal szét kell oszlatni a felületen.

## Anyagszükséglet

### Alapozás:

Cementkötésű aljzatokon általában epoxigyanta alapozót, pl. CONIFLOOR EP 110, EP 712, EP 716 vagy EP 116 LE vagy egyéb alapozót kell használni. Az anyagszükséglet a helyszíni körülményektől és az aljzat [tulajdonságaitól függően](#) kb. 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup>. Az alapozót ezután 0,3-0,8 mm szemmagyságú, kb. 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup> mennyiségű kvarchomokkal be kell szórni.

Alternatív megoldásként használható a CONIFLOOR PAS 111 LE gyors kötésű alapozó, itt a fogyasztás kb.0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup> és a kvarcbeszórás csak szükség esetén kötelező.

### Glett- / felületkiegyenlítő- / beszórt kopóréteg készítése CONIFLOOR EP 550 N, vagy 116 LE alapozóval

Kiegyenlítő és kopórétegnél a CONIFLOOR EP 550 N vagy CONIFLOOR EP 116 LE anyagok töltésére 0,1-0,3 mm vagy 0,1-0,4 mm szemmagyságú tűziszáritott kvarchomok ajánlott. Ezen kívül a kívánt rétegvastagságtól függően maximum 0,3-0,8 mm vagy 0,6-1,2 mm szemcseméretű kvarc keverhető hozzá. A beszórandó réteget simító, vagy felületlehúzó segítségével kell a legnagyobb kvarcsemeket átfedve felhordani.

Rövid várakozási idő (5-10 perc) után a kopóréteget 0,3-0,8 mm szemcseméretű kvarchomokkal túlszórással be kell szórni, majd a nem megkötött kvarchomokot a kikeményedés után le kell söpörni, a felületet át kell csiszolni és fel kell porszívózni.

### Színes kvarc burkolatok / beszórt kopóréteg:

Színes kvarc burkolatoknál a beszórt réteghez a CONIFLOOR EP 550 N, vagy CONIFLOOR EP 116 LE anyagot tűziszáritott 0,1-0,3 mm és 0,3-0,8 mm szemmagyságú kvarccal kell tölteni. A beszórandó réteget simító, vagy felületlehúzó segítségével kell a legnagyobb kvarcsemeket átfedve felhordani. Rövid várakozási idő (5-10 perc) után a kopóréteget 0,3-0,8 mm szemcseméretű színes kvarchomokkal túlszórással be kell szórni, majd a nem megkötött kvarchomokot a kikeményedés után le kell söpörni, a felületet át kell csiszolni és fel kell porszívózni.

### Szintelen átlátszó fedőbevonat beszórt felületekhez:

A szintelen CONIFLOOR PAS 585 LE fedőbevonat felhordása előtt a túlszórásból visszamaradt kötetlen kvarchomokot el kell távolítani és a felületet le kell porszívózni. A fedőlakkot vékonyan, töcsák képződése nélkül, lehetőleg puha vagy kemény gumibetétes lehúzóval (pl. fehér neoprén gumi, kék vagy piros műanyag gumibetét/multitool) vagy rozsdamentes acél lehúzóval kell felhordani. [Csak szükség esetén](#) kell szőszmentes nylon vagy mikroszálas hengerrel áthengerezni.

A hengernyomok, a fényességbeli különbségek és a mikrobuborékok keletkezésének elkerülése érdekében [az anyagbedolgozás és a festőhengerekkel történő áthengerezés ideje nem haladhatja meg a 3-5 percet.](#)

Az anyagszükséglet a beszórt kvarchomok szemcsemagyságtól függően [minimum 0.400 kg/m<sup>2</sup> és maximum 0.9 kg/m<sup>2</sup> között van.](#)

A színes chipsszel túlszórással beszórt önterülő bevonatok felületéről a felesleges szemcséket le kell söpörni, majd enyhén át kell csiszolni, vagy fémléghúzóval le kell kaparni és ipari porszívóval meg kell tisztítani. Az anyagszükséglet ennél az alkalmazásnál [150-300 g/m<sup>2</sup>](#). A gyors reakcióidő miatt [önterülő vastag fedőréteggént való felhordása nem javasolt.](#)

A mennyiségek [iránymutató értékek](#). Szükség esetén az alapfelület előkészítése után mintaterületek segítségével pontos fogyasztási értékek határozhatók meg a helyszínen.

A CONIFLOOR PAS 585 LE bevonatot állandó vagy [csökkenő hőmérsékleten](#) kell felhordani, hogy [elkerüljük](#) a felszálló, beszorult levegő okozta hólyagosodást. Ez kültéri felhasználás esetén különösen fontos.

## Hőmérsékletek

Mind a CONIFLOOR PAS 585 LE [feldolgozási idejét](#), mind a burkolat [kötési idejét](#) nagymértékben meghatározza az [anyag, az aljzat és a környezet hőmérséklete](#). Általánosságban elmondható, hogy a kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten késnek; ez meghosszabbítja a fazekidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is.

Magas hőmérsékleten és magas páratartalom mellett a kémiai reakciók és ezáltal a keményedés felgyorsul, így a fent említett idők ennek megfelelően csökkennek!

Itt is meg kell jegyezni, hogy az anyag bedolgozása és a hengerekkel végzett áthengerezés ideje nem haladhatja meg a kb. 5 percet.

**A hengereket rendszeresen cserélni kell, mert már a szélüknél elkezdhetnek megkeményedni, és gördülési problémát vagy hólyagosodást okozhatnak. Javasoljuk, hogy ezt legkésőbb körülbelül 20 perc elteltével tegye meg.**

### Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végeztével minden újra felhasználni kívánt szerszámot alaposan meg kell tisztítani REINIGER 40, REINIGER 45 tisztítószerrel, vagy pl.butil-acetáttal.

### Alapfelülettel szembeni követelmények

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, pl. olaj, zsír, gumikopás, festékmaradványok és hasonlóak.

Az aljzatot lehetőleg pormentes szemcseszórással, szükség esetén marással, majd ezt követő szemcseszórással vagy csiszolással és végezetül a bevonandó felület porszívózásával kell előkészíteni.

A bevonandó aljzat átlagos **szakítószilárdsága** legalább 1,5 N/mm<sup>2</sup> legyen (ellenőrzés pl. Herion készülékkel, húzási sebesség 100 N/s).

Az aljzat **maradék nedvességtartalma** nem lehet 4 % fölött.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább 3C°-kal az uralkodó harmatpont felett legyen.

A bevonandó aljzatot felszálló nedvesség (víznyomás) ellen szigetelni kell.

A levegő **relatív páratartalma** nem haladhatja meg a 75 %-ot.

### Kiszerezés

A CONIFLOOR PAS 585 LE anyag 10 kg-os csomagolási egységekben kerül kiszállításra. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

### Szín

színtelen

### Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 15 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

### Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIFLOOR PAS 585 LE egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanításra vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

### VOC-tartalom jelölése:

A CONIFLOOR PAS 585 LE megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (IIA j táblázat szerint, Lb típus) a következő:

II. szint (2010-től) < 500 g/l VOC.

A felhasználásra kész termék VOC tartalma kevesebb, mint 500 g/l.

### Veszélyességi besorolás:

**GIS-Kód: PU 40**

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölésköteles



### CE-jelölés:

Lásd teljesítmény nyilatkozat

CONICA AG  
Industriestrasse 26  
8207 Schaffhausen  
Svájc

Tel.: +41 52 644 3600  
Fax: +41 52 644 3699  
[info@conica.com](mailto:info@conica.com)  
[www.conica.com](http://www.conica.com)

Az adatlap tartalma nem kötelező érvényű. Tekintettel a különböző alépítményekre és az eltérő helyszíni körülményekre, másrészt azon tény miatt, hogy a termék alkalmazása és bedolgozása a befolyásunkon kívül esik, ezért a vevő vagy felhasználó nem mentesül azon kötelezettsége és saját felelőssége alól, hogy ellenőrizze a termék alkalmasságát az adott felhasználási területre. Bármilyen általunk adott szóbeli vagy írásos javaslatunk nem kötelező érvényű, és nem vállalunk érte felelősséget.

Ezen adatlap közzétételével a termékkel kapcsolatos minden korábban kiadott információk már nem érvényesek.  
A CONICA adatlapok rendszeresen frissítésre kerülnek, azonban a felhasználó felelőssége az aktuális verzió beszerzése.  
A regisztrált felhasználók bármikor letölthetik honlapunkról az aktuális adatlapot. Kérésre szívesen elküldjük