

# CONIFLOOR PU 470

**2K-PUR gyanta hengerelhető és önterülő bevonatként, valamint beszórt ágyazóréteggént, alacsony károsanyag kibocsátású, színezett, oldószermentes, önterülő, szívósan kemény, jól tölthető**

## Termékleírás

A CONIFLOOR PU 470 kétkomponensű, [oldószermentes](#), [alacsony károsanyag kibocsátású](#), önterülő, színezett, [szívósan kemény](#) tovább tölthető PUR-bázisú padlóbevonat.

## Alkalmazási terület

A CONIFLOOR PU 470 [statikus repedésáthidaló hengerelhető és vékony bevonatként, valamint tölthető önterülő bevonatként vagy beszórt ágyazó réteggént](#) alkalmazható [alapozott aljzatokon](#) (pl. CONIFLOOR EP 110, EP 112 (N) vagy EP 716 vagy más anyagokkal) belső térben. normál és közepes mechanikai igénybevételű területeken.

Alkalmazása bitumenes aljzatra (megfelelő szilárdságú és keménységű öntött aszfaltésztrich) is lehetséges.

## Tulajdonságok

Kikeményedés után a CONIFLOOR PU 470 bevonatot mechanikai szilárdsága jellemzi.

Szívósan kemény tulajdonságának köszönhetően a bevonat enyhén rugalmas, és képes áthidalni az aljzat deformációit (pl. a fellépő statikus repedéseket).

A CONIFLOOR PU 470 kikeményedés után ellenáll víznek, tengervíznek és szennyvíznek, továbbá ásványi olajoknak, kenőanyagoknak és üzemanyagoknak, valamint számos lúgnak, hígított savaknak és sóoldatoknak.

Az [UV-sugárzásnak kitétt területek sárgulása](#) a mechanikai és műszaki tulajdonságait nem befolyásolja. Ajánlott a CONIFLOOR 520 CW színes, UV- és színstabil fedőlakk alkalmazása, mely megakadályozza a sárgulást, és növeli a karcolásállóságot.

A CONIFLOOR PU 470 bevonat az alábbi padlórendszerek része

- CONIFLOOR IPL / IPL SL
- CONIFLOOR IPL SR

és más rendszerekben is alkalmazható.

## Műszaki adatok

<b>Keverési arány</b>	tömegarány		100 : 48	
<b>Sűrűség</b>	keverék, 23 °C-on	g/cm <sup>3</sup>	1,10 (töltetlen) 1,27 (1:0,3 töltött) 1,49 (1:0,8 töltött)	
<b>Viszkozitás</b>	keverék, 23 °C-on	mPas	920 – 1.050	
<b>Bedolgozási idő</b>	20 °C-on	perc	25	
<b>Járhatóság / Átvonhatóság</b>	20 °C-on	min. óra max. óra	18 - 24 48	
<b>Környezeti és bedolgozási hőmérséklet</b>	minimum maximum	°C °C	10 30	
<b>Megengedett levegő páratartalom harmatponttól függően</b>	maximum	%	70 !	
<b>Kikeményedés:</b>	<b>mechanikai igénybevétel</b>	20 °C-on	nap	5
	<b>járható</b>	20 °C-on	nap	1
	<b>vegyi igénybevétel</b>	20 °C-on	nap	7
<b>Shore D keménység</b>	28 nap után			59 (töltetlen) 67 (töltött)
<i>A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!</i>				

## Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [általános feldolgozási irányelveinkben található információkat](#) is.

A keverési folyamat során mindkét komponens [hőmérséklete](#) 10 °C és maximum 25 °C között legyen.

Keverés előtt az A komponenst mechanikusan fel kell keverni, majd a B komponenst az A komponens edényébe kell önteni.

Győződjön meg arról, hogy a B komponens teljesen kifolyt, és óvatosan kaparja ki a tartályt egy spatulával.

A homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérése érdekében mindkét komponenst alaposan össze kell keverni egy lassan forgó, kb. 300 fordulat/perc fordulatszámú keverővel. A keverésbe be kell vonni a keverőedény alját és oldalát is.

A [keverési folyamatot](#) legalább kb. **2-3 percig** kell végezni, amíg a keverék homogén és csíkmentes lesz.

Ha az anyagot tovább kell tölteni, akkor a töltőanyagot (pl. szárított kvarchomok 0,1-0,3 mm szemcseméretű) állandó keverés mellett adagoljuk az anyaghoz. A további kvarctöltéshez egy másik keverőedényt kell használni, amelybe a töltőanyag mennyisége is belefér.

Ezután az anyagot [át kell önteni](#) egy második, tiszta edénybe, és [újra át kell keverni kb. 1 percig](#), hogy elkerüljük a keverési hibákat.

Keverés után az anyagot gyorsan ki kell üríteni a kannából és azonnal el kell oszlatni a felületen.

[A relatív levegő páratartalom a 70%-ot nem haladhatja meg.](#)

Az anyag ezután közvetlenül feldolgozható, vagy vastag, legalább **1,5 mm** rétegvastagságú önterülő bevonatként [tovább tölthető](#) tűzszárított, 0,1-0,3 mm szemcseméretű [kvarchomokkal](#) 30-80% között (hőmérséklettől és rétegvastagságtól függően) [állandó keverés](#) mellett.

A CONIFLOOR PU 470 bevonatot általában fogazott glettvasal vagy fogazott lemez (fogazott fém vagy gumi betét) hordjuk fel az előkészített aljzatra. A lemez fogazását az 1m<sup>2</sup>-re számított fogyasztáshoz kell igazítani. Az egyes rétegvastagságokról és a fogyasztásról a rendszer adatlapjain található információk.

Ha a [töltési szint magas vagy a hőmérséklet alacsony](#), ajánlatos a bevonatot alaposan kilégteleníteni, szükség esetén tűskés hengerrel, keresztirányban áthengerelni.

A CONIFLOOR PU 470 feldolgozási idejét, valamint a burkolat kikeményedését alapvetően az anyag, az aljzat és a környezet hőmérséklete határozza meg. A kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazekidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek.

A CONIFLOOR PU 470 teljes kikeményedéséhez az aljzat átlagos hőmérséklete nem eshet a legalacsonyabb feldolgozási vagy környezeti hőmérséklet alá.

Az anyagot a felhordás után kb. 12 órán keresztül (20 °C-on) óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ezalatt az idő alatt a felületre kerülő víz, vagy páralecsapódás a burkolat habosodásához, vagy hólyagosodásához vezethet.

## Anyagszükséglet és vastagság

[Vékony, hengerelt bevonatnál 300 - 400 g/m<sup>2</sup> \(töltetlen\) fogyasztással indulhatunk](#), itt a felületet frissen rövid szálú festőhengerrel újra át kell hengerelni. Az alapfelülettel függő felületi [strukturáltság](#) ebben az alkalmazásban [nem zárható ki](#).

[Vékonyrétegű önterülő bevonatokhoz legalább 600 g/m<sup>2</sup> és maximum 1.100 g/m<sup>2</sup> fogyasztást](#) javasolunk. A felhordást megfelelő fogazott fém- vagy gumi lemezrel végezzük. Itt sem zárható ki a könnyű felületi strukturáltság.

Ha [önterülő bevonatokhoz](#) nagyobb rétegvastagságot készítünk, [akkor 1.200 g/m<sup>2</sup> anyagfelhasználáshoz](#) 0,1-0,3 mm szemcseméretű, tűzszárított kvarchomokkal [kiegészítő feltöltést](#) javasolunk, legfeljebb 1:0,3 tömegrész (30%) keverési arányban (a hőmérséklettől függően). A töltési szint 1:0,8-ig (80%) növelhető, ismét a hőmérséklettől és a rétegvastagságtól függően.

Javasolt anyagfelhasználás mm rétegvastagságra:

1,10 kg/m <sup>2</sup> mm-ként	töltetlen
kb. 1,27 kg/m <sup>2</sup> mm-ként	1 : 0,3 töltött
kb. 1,37 kg/m <sup>2</sup> mm-ként	1 : 0,5 töltött
kb. 1,49 kg/m <sup>2</sup> mm-ként	1 : 0,8 töltött

A pontos keverési arány a felhasznált kvarchomok szemmegoszlási görbétől függően kissé változhat.

A [maximális rétegvastagság](#) egy rétegben [nem haladhatja meg a 3,0 mm-t](#), mert fennáll az anyagmegfolyás veszélye, különösen enyhe vagy meredeken lejtős felületeken. Alternatív megoldásként a rétegvastagság többrétegű felhordással növelhető.

A CONIFLOOR PU 470 [ágyazó réteggént](#) is alkalmazható [kb. 500-600 g/m<sup>2</sup> anyagfelhasználástól](#), tűzszárított kvarchomok beszórással. 1.200 g/m<sup>2</sup>-nél nagyobb mennyiséget nem szabad egy rétegben ágyazati rétegekhez használni.

Öntött aszfalt esetén a fogyasztás alapozó glettanyagként kb. 400 - 800 g/m<sup>2</sup>, az érdességi mélységtől függően.

A CONIFLOOR PU 470 anyag [UV-fény hatására sárgul](#), ezért a sima felületek [CONIFLOOR 520 CW fedőlakkal](#) történő átvonása [kifejezetten ajánlott](#). Beszórt felületeken fedőbevonatként epoxigyanta vagy poliuretán vagy poliaszpartik gyanta használata javasolt. Részletes információk a CONIFLOOR IPL termékcsalád padlórendszereinek adatlapjaiban található.

## Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végeztével minden újra felhasználni kívánt munkaeszközt alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy 45 tisztítószerrel, vagy butil-acetáttal.

Semmilyen körülmények között ne használjon vizet vagy alkoholos oldószereket tisztítószerként.

## Alapfelülettel szembeni követelmények

A cementbázisú aljzat legyen szilárd, száraz, tapadóképes és teherhordó, cementtejtől, laza és morzsalékos részekről, valamint mentes az elválasztó hatású anyagoktól, mint olajtól, zsírtól, gumikopástól, festéktől és hasonlóktól.

Az aljzat megfelelő előkészítése pormentes szemcseszórással, szükség esetén marással, majd ezt követő szemcseszórással vagy csiszolással és végezetül porszívózásával történhet.

A bevonandó aljzat átlagos szakítószilárdsága legalább 1,5 N/mm<sup>2</sup> legyen (ellenőrzés pl. Herion készülékkel, húzási sebesség 100 N/s).

Az aljzat **maradék nedvességtartalma** nem lehet 4 % fölött.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább 3C°-kal az uralkodó harmatpont felett legyen.

A CONIFLOOR PU 470 bevonatot az előzőleg előkészített és alapozott felületre kell felhordani. A bevonandó aljzatot **felszálló nedvesség** ellen biztosítani kell. (fólia)

## Megjegyzés a bitumenes aljzatokhoz:

Bitumenes aljzatokra (**beltérben kellő szilárdságú öntött aszfalt**) az aljzat előkezelése után a CONIFLOOR PU 470 bevonat vékony alapozó glettréteggént közvetlenül felhordható.

Ezután erre kerül felhordásra a CONIFLOOR PU 470 önterülő bevonat.

Az aljzat pormentes szemcseszórással történő előkészítésekor ügyelni kell arra, hogy az öntött aszfalt adalékanyagának legalább 60-70%-a szabad legyen a kellően jó közbenső tapadás elérése érdekében.

Bizonyos esetekben az esztrich minőségének pontos felmérése szükséges. Felújítás esetén ki kell zárni az öntött aszfalt esztrichen a szennyeződést.

Szemcseszórást követően az aljzat átlagos szakítószilárdsága 1,5 N/mm<sup>2</sup> legyen.

Egyebekben a bevonat felhordása előtt az aljzatra vonatkozó irányelvekben meghatározott követelményeket kell betartani.

## Kiszereles

A CONIFLOOR PU 470 anyag **12,95 kg-os vagy 24,7 kg-os** egységekben (fém kanna) kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

## Szín

Standard színek kb. RAL szerint vagy külön kérésre.

**Megjegyzés:** Kérjük, vegye figyelembe, hogy az aromás poliuretán gyanták UV fény hatására sárgulnak.

Ez a beltéri alkalmazásokra is vonatkozik. Mivel ezekre a bevonatokra általában egy további, UV- és színtabil, színezett alifás poliuretángyanta fedőlakot javasolunk, ezért a gyártásnál **nem történik pontos színbeállítás**. Az anyagot a színszabványokhoz, például RAL vagy NCS és másokhoz való színillesztést  $\Delta E \leq 2$  (egyébként  $\Delta E \leq 1$ ) színeltéréssel szállítjuk.

A **felhasznált kvarchomok minőségétől** és a töltőanyag mennyiségétől függően a CONIFLOOR PU 470 **eredeti színének megváltozása** nem zárható ki. Ennek általában nincs jelentősége, mivel a bevonatot pigmentált fedőlakkal kell átdolgozni.

Kérjük, vegye figyelembe a színekkel és felületekkel kapcsolatos általános információk kiadványunkat is.

Ha szükséges, és különösen nagyon világos színek esetén, **kétszer**, fehér színeknél pedig akár háromszor is szükséges lehet a fedőlakkozás.

Kérdés esetén forduljon a CONICA AG műszaki szolgálatához.

## Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 15 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

## Fiziológiai viselkedés és védelmi intézkedések

Kikötött állapotban a CONIFLOOR PU 470 környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban találhatóak.

## VOC-tartalom jelölése

A CONIFLOOR PU 470 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (IIA j táblázat szerint, Lb típus):

II. szint (2010-től) < 500 g/l VOC.

Ez a termék felhasználásra kész állapotban kevesebb, mint 500 g/l VOC-t tartalmaz.

## Veszélyességi besorolás

**GIS-Kód: PU40**

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:  
jelölésköteles



## CE-jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

CONICA AG  
Industriestrasse 26  
8207 Schaffhausen  
Svájc

Tel.: +41 52 644 3600  
Fax: +41 52 644 3699  
[info@conica.com](mailto:info@conica.com)  
[www.conica.com](http://www.conica.com)

Az adatlap tartalma nem kötelező érvényű. Tekintettel a különböző alépítményekre és az eltérő helyszíni körülményekre, másrészt azon tény miatt, hogy a termék alkalmazása és bedolgozása a befolyásunkon kívül esik, ezért a vevő vagy felhasználó nem mentül azon kötelezettsége és saját felelőssége alól, hogy ellenőrizze a termék alkalmasságát az adott felhasználási területre. Bármilyen általunk adott szóbeli vagy írásos javaslatunk nem kötelező érvényű, és nem vállalunk érte felelősséget.

*Ezen adatlap közzétételével a termékkel kapcsolatos minden korábban kiadott információk már nem érvényesek.  
A CONICA adatlapok rendszeresen frissítésre kerülnek, azonban a felhasználó felelőssége az aktuális verzió beszerzése.  
A regisztrált felhasználók bármikor letölthetik honlapunkról az aktuális adatlapot. Kérésre szívesen elküldjük*