



# CONIPLAY AI

## Vízáró esésvédő burkolati rendszer Splash parkokhoz

### Alkalmazási terület

Vizes játszótérek, Splash parkok, medencék, fürdők közlekedői, öltözők, stb. esésvédő burkolatai

### Rendszer felépítése

		Termék	Anyagigény	Bedolgozás	Megjegyzés
Alapozó	aszfaltra	<b>CONIPUR 70</b>	0.15 kg/m <sup>2</sup>	Szórás vagy hengerezés	Betonaljzat <b>4%</b> fölötti nedvességtartalma esetén CONIPUR 3785 epoxi alapozót <b>kell</b> használni.
	betonra	<b>CONIPUR 4710</b> (CONIPUR 74)	0.20 kg/m <sup>2</sup>	Szórás vagy hengerezés	
Általában feltétlenül szükséges a felület szemcseszórással vagy csiszolással történő előkészítése (beleértve a szükséges utókezelést is).					
Esésvédő réteg	30 mm  opcionális, esésvédelemnél	<b>CONIPUR 4020</b>	1.5 kg/m <sup>2</sup>	Glettvás	A bázisréteg egyéb <b>vastagságainál</b> (≠30 mm) a szükséges kötőanyag és gumigranulátum mennyiségét arányosan kell változtatni.  További kérdések esetén kérjük forduljon műszaki szakszolgálatunkhoz.
		újrahasznosított SBR granulátum, 2 - 6 mm	19.5 kg/m <sup>2</sup>		
A helyszínen rendelkezésre álló anyagoktól függően pl. nagyobb gumi granulátumok vagy szálak is használhatók. Ez <b>hatással van</b> a granulátum és kötőanyag ajánlott mennyiségére.  Gumigranulátum/szálkeverék használata esetén kérjük, előzetesen vegye fel a kapcsolatot a műszaki szolgálattal.  <b>Fektetőgépes</b> bedolgozáshoz CONIPUR 6020 ajánlott.					
Komfort réteg	10 mm  bázisréteg nélküli is megépíthető	<b>CONIPUR 4020</b>	1.9 kg/m <sup>2</sup>	Glettvás	Követelményektől / előírásoktól függően ez a réteg beépíthető EPDM granulátummal, újrahasznosított EPDM granulátummal, vagy újrahasznosított SBR granulátummal.  <b>FIGYELEM:</b> egyéb újrahasznosított EPDM vagy gumigranulátum használata esetén a kötőanyag, de a granulátumok anyagszükséglete is <b>jelentősen eltérhet!</b>
		<b>CONIPUR EPDM</b> granulátum, 1-3.5 mm	9.6 kg/m <sup>2</sup>		
		<b>vagy</b>		Glettvás	
		<b>CONIPUR 4020</b>	1.3 kg/m <sup>2</sup>		
<b>CONIPUR műszaki újrahasznosított EPDM C</b> granulátum, 1-4 mm	6.5 kg/m <sup>2</sup>				
<b>vagy</b>					
<b>CONIPUR 4020</b>	1.5 kg/m <sup>2</sup>	Glettvás			
Újrahasznosított SBR gumigranulátum 1-4 mm	7.3 kg/m <sup>2</sup>				
<b>Fektetőgépes</b> bedolgozáshoz CONIPUR 6020 ajánlott.					

Pórustömítés		<b>CONIPUR 2400</b> <b>(CONIPUR 203)</b>	1.0 – 1.4 kg/m <sup>2</sup> (1,5 - 1,8 kg/m <sup>2</sup> )	Gumi/ fém lehúzó (vagy fektetőgép)	A bázisréteg hőmérsékletétől és a porozításától függően az anyagszükséglet eltérhet a megadott értéktől.
	Alternatív megoldásként CONIPUR 210 és EPDM por (0,0-0,5 mm) keveréke is használható. Az EPDM por alkalmazását előzetesen ellenőrizni kell. Keverési arány PUR : EPDM por kb. 65:35. Az EPDM por minőségétől és a hőmérséklettől függően a CONIPUR 210 kb. 70:30 PUR : EPDM por keverési arányig adható hozzá.				
Felső kopóréteg	1. réteg	<b>CONIPUR 210</b>	1.0 kg/m <sup>2</sup>	Fogas lehúzó	Javasoljuk, a 2,5 kg/m <sup>2</sup> CONIPUR 210 anyag <b>két rétegben</b> való felhordását, hogy <b>elegendő granulátumot</b> lehessen beleszórni és <b>vizuálisan tetszetős felület</b> jöjjön létre.  Az EPDM nettó anyagszükséglet. <b>Túlszórással együtt kb. 4,4 kg/m<sup>2</sup></b> a becsült mennyiség.
		<b>CONIPUR EPDM</b> 0.5-1.5 mm granulátum	2.5 kg/m <sup>2</sup> (nettó- anyagszükséglet)	Beszórás	
	2 réteg	<b>CONIPUR 210</b>	1.5 kg/m <sup>2</sup>	Fogas lehúzó	
		<b>CONIPUR EPDM</b> 0.5-1.5 mm granulátum	2.5 kg/m <sup>2</sup> (nettó- anyagszükséglet)	Beszórás	
Fedőbevonat		<b>CONIPUR 2210 AB</b> <b>CONIPUR 2210</b>	0.3 kg/m <sup>2</sup>	Szórás	
	A CONIPUR 2210 AB csökkenti a kórokozók padlón való szétterjedésének kockázatát, és nem biztosít táptalajt a mikroorganizmusoknak.				

### Teljes rétegvastagság:

kb. 30 + 10 + 4 mm = 30 mm esésvédő réteg (opcionális),  
10 mm komfort réteg, 4 mm bevonat  
Az esésvédő réteg csak akkor szükséges, ha esésvédelmi előírás van.

Az **előírt esésvédelmi magasságtól** és a szükséges stabilitástól függően a különböző vastagságú esésvédő réteghez megfelelő arányú anyagmennyiségeket kell választani. A bázisréteg vastagsága meghaladhatja a 100 mm-t.

Mivel a HIC értékek és az esésvédő réteg vastagsága nagymértékben függ a beépítés módjától, ezért itt sem értékeket sem vizsgálati jelentéseket nem adunk. Partnereinknek **felkínáljuk**, hogy az általuk előállított mintáikon elvégezzük a **HIC méréseket** a laboratóriumainkban. Kérjük, lépjen kapcsolatba a felelős értékesítési vezetővel vagy műszaki szolgálatunkkal.

### Előkészítés

A bevonandó aljzat szilárd, száraz, tapadóképes és teherhordó legyen, mentes a laza és morzsalékos részekről, valamint tapadást elválasztó anyagoktól, mint például olaj, zsír, gumikopás vagy hasonlók.

Ezen kívül az alépítménynek meg kell felelnie a vonatkozó szabványoknak, különös tekintettel az egyenletességre, a lejtésre, a vastagságra és a teherbírásra.

A CONIPLAY AI **víz záró** burkolati rendszer, amelyet **vízáteresztő alaprétegre** kell felépíteni. **Víz záró alépítmény esetén** vízelvezető drén rendszerrel, vagy legalább 2%-os lejtéssel kell biztosítani a víz elvezetését. Kerülni kell a vízállásos, tócsás területek kialakulását.

Lásd a PM Infó "**Játsszóterek – alépítmények**" kiadványunkat is.

Az alapfelület **szakító-tapadószilárdsága** legalább **1,0 N/mm<sup>2</sup>** legyen.

A **nedvességtartalom** nem haladhatja meg a **4 %-ot**.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3°C**-kal a harmatpont felett legyen.

Az **anyagok hőmérséklete** ideális esetben a bedolgozás előtt és alatt **15 és 25 °C** között van.

## Anyagszükséglet

Az **esésvédő bázisréteg** különböző vastagságaihoz az alábbi kötőanyag és granulátum anyagmennyiségeket javasoljuk.

SBR réteg (mm)	SBR mennyiség (kg/m <sup>2</sup> )	Kötőanyag mennyiség (kg/m <sup>2</sup> )
		2 – 6 mm
30	19.5	1.50
40	26.0	2.00
50	32.5	2.50
60	39.0	3.00
70	45.5	3.50
80	52.0	3.90
90	58.5	4.40
100	65.0	4.90
110	71.5	5.40
120	78.0	5.90
130	84.5	6.40

A megadott kötőanyag mennyiségek csak **iránymutatások**, és nem jelentenek kötelező előírást. Ha az SBR granulátum gumiszálakkal kevert, vagy a granulátumnak más a szemcsemérete, vagy formája, akkor a kötőanyag arányát módosítani kell.

A **10 mm vastag komfort** burkolati réteghez az alábbi anyagmennyiségeket javasoljuk:

- 9.6 kg/m<sup>2</sup> CONIPUR EPDM, 1.0–3.5 mm granulátum  
1.9 kg/m<sup>2</sup> CONIPUR 4020 kötőanyaggal **vagy**
- 6.5 kg/m<sup>2</sup> CONIPUR műszaki (újrahasznosított) EPDM C, 1.0 – 4 mm granulátum  
1.3 kg/m<sup>2</sup> CONIPUR 4020 kötőanyaggal, **vagy**
- 7.3 kg/m<sup>2</sup> SBR gumigranulátum, 1.0 – 4.0 mm  
1.5 kg/m<sup>2</sup> CONIPUR 4020 kötőanyaggal

Az alkalmazott **granulátum minőségétől** függően - különösen az újrahasznosított EPDM és SBR granulátumok esetén - a kötőanyag és a granulátum **anyagszüksége nagymértékben változhat!**

A granulátumok minősége különböző tényezőktől függ, mint például

- A granulátumok előállításához használt alapanyag
- Térfogattömeg
- Szemmegoszlás (Szemcseméret-eloszlás)
- Portartalom

## Bedolgozás

A **CONIPUR 70** alapozót az előkészített, **vízáteresztő aszfalt felületre** hengerléssel, vagy lehetőleg alacsony nyomású Airless géppel, szórással kell felhordani.

A **CONIPUR 4710** vagy CONIPUR 74 alapozót előregyártott **betonelemekre**, például szegélyekre, vízelvezető rendszerekre, lehetőleg alacsony nyomású Airless géppel, szórással kell felhordani. (További információkat lásd a termékek adatlapjaiban).

A következő bevonati réteg felhordása előtt az alapozóban lévő oldószernek nagymértékben el kell párolognia, ez az állapot a lealapozott felület **ragacsossá válásáról** ismerhető fel. A levegő nedvességtartalmától függően ez kb. 2 óra elteltével következik be.

Csak akkora felületet szabad **lealapozni**, amire a következő **12 órán belül** bevonat kerül. **Átvonhatósági idő túllépése** esetén az alapozást meg kell ismételni, egyébként a következő réteg tapadása romlani fog.

A **CONIPUR 3785** epoxi bázisú alapozót nagyobb nedvességtartalmú **friss beton felületeken** kell alkalmazni. A **CONIPUR 3785** felhordása történhet hengerezéssel, vagy szórással. Kerülni kell a tócsás vagy vastag rétegek kialakulását.

Az első alapozó réteghez legkevesebb 0,5 kg/m<sup>2</sup> anyagot kell felhordani - **nem kell** beszórni.

Az utólag felhordásra kerülő **poliuretán** bázisú bevonat tapadásának javítása érdekében az alapozó második rétegét (anyagszükséglet legkevesebb 0,35 kg/m<sup>2</sup>) 0,3-0,8 mm szemcseméretű tűzszárított **kvarchomokkal** kell **megszórni**. A meg nem kötött kvarchomokot a megszilárdulás után el kell távolítani. (További információkat lásd a termék adatlapjában)

**Esésvédő réteghez** (opcionális) újrahasznosított granulátumot vagy gumiszálakat és a **CONIPUR 4020** kötőanyagot egy kényszerkeverőgéppel össze kell keverni és a gumigranulátum bázisréteget a lealapozott felületre lehúzóvas és simító glettvas használatával kell elkészíteni.

Ennek az esésvédő bázisrétegnek annyi ideig kell **keményednie**, amíg a járás vagy a bedolgozásnál használt gépek már nem hagynak maradandó benyomódást a felületen. A kötési idő függ a levegő hőmérsékletétől és a páratartalmától. **Megfelelő levegő páratartalomnál** a kikeményedés általában **egy éjszaka alatt** megtörténik.

Ennél a rétegnél a **maximális átvonhatósági intervallum 48 óra**. Ha a komfort réteget később kell megépíteni, akkor előtte ezt a bázisréteget le kell alapozni CONIPUR 72 tapadóhíddal.

Ha az esésvédő bázisréteg **szennyezetté vált**, (por, homok) a felületet meg kell tisztítani, és a teljes száradás után CONIPUR 72 alapozót kell felhordani. **Eső** után is szükséges a CONIPUR 72 tapadóhíd alkalmazása.

A CONIPUR **EPDM granulátumot** vagy a **CONIPUR újrahasznosított műszaki EPDM C granulátumot**, vagy az **újrahasznosított SBR gumigranulátumot** kényszerkeverőgépben össze kell keverni **20%** súlyarányú **CONIPUR 4020** kötőanyaggal, majd a teljesen megkötött bázisrétegre lehúzóvas és simító glettvas használatával be kell építeni.

Mivel erre a rétegre ismét egy 4 mm vastag bevonat kerül, ezért ennél a rétegnél a 10 mm rétegvastagság elegendő.

Ennek a rétegnek is annyi ideig kell **keményednie**, amíg a járás vagy a bedolgozásnál használt gépek már nem hagynak maradandó benyomódást a felületen. A kötési idő függ a levegő hőmérsékletétől és a páratartalmától. **Megfelelő levegő páratartalomnál** a kikeményedés általában **egy éjszaka alatt** megtörténik.

A granulátum réteg felhordása során a felület elsimításához CONICA **SMOOTHING AGENT** simító anyagot javasolunk, mely a glettvas nedvesítésére szolgál. Ez egy nagyon tiszta simítószerszám, szinte teljesen szagtalan, és nagyon takarékos a felhasználása.

Ha a felület **szennyezetté vált**, (por, homok) meg kell tisztítani, és a teljes száradás után CONIPUR 72 alapozót kell felhordani. **Eső** után is szükséges a CONIPUR 72 tapadóhid alkalmazása.

A komfort réteget **CONIPUR 2400** vagy CONIPUR 203 pórustömítő anyaggal, gumis vagy fém lehúzóval, vagy egy speciálisan felszerelt fektetőgéppel kell **leglettelni**.

A póruszáró rétegre **24 órán belül kell** a következő bevonati réteget felhordani. Ha ez nem lehetséges, vagy a pórustömített felületet **eső** / nedvesség érte, akkor vagy **tapadásvizsgálato**t kell végezni, vagy **CONIPUR 72** tapadóhidat (kb. 50-80 gramm/m<sup>2</sup>) kell felhordani.

Ha a póruszáró réteg **szennyezetté vált** (por, homok) a felületet meg kell tisztítani, és a teljes száradás után CONIPUR 72 alapozót kell felhordani.

Miután a póruszáró réteg megkötött, kb. **1.0 kg/m<sup>2</sup> CONIPUR 210** önterülő anyagot kell fogas lehúzóval felhordani a felületre, és még nedves állapotában túlszórással be kell szórni színes, **száraz, CONIPUR EPDM 0.5 - 1.5 mm** szemnagyságú granulátummal. A kikeményedés után a kötetlen CONIPUR EPDM granulátumot gondosan vissza kell szedni, amit a második réteghez ismét fel lehet használni.

A második rétegnél a **1.5 kg/m<sup>2</sup> CONIPUR 210** önterülő anyagot ugyanúgy kell bedolgozni, mint az elsőnél.

A felületre **CONIPUR 2210 AB** vagy CONIPUR 2200 fedőbevonatot kell felhordani.

A fedőbevonatot **két rétegben**, körülbelül 0,30 kg/m<sup>2</sup> összmenyiségben szórjuk fel alacsony nyomású Airless szórógéppel.

A második réteg felszórása az első szórási menettel **ellentétes irányban** történik, így egyenletes felület jön létre.

További bedolgozási információk a megfelelő termék adatlapokon találhatóak.

## Megjegyzések

Kérjük, hogy további információkért tekintse meg műszaki termékadatlapjainkat, vagy lépjen kapcsolatba műszaki szolgálatunkkal.

További információ a feldolgozásról és az alkalmazás feltételeiről az **„Általános feldolgozási irányelvek beltéri és kültéri sportrendszerekhez”** című kiadványunkban található.

A kivitelezéshez ajánlott gépek pl. a Plano Matic (fektetőgép) és Mixmatic (keverőgép) - beszerezhetők a gyártó cégtől, SMG GmbH, Vöhringen, Németország.