

CONIPROOF 490/1

2K-PUR műgyanta, oldószermentes, repedésáthidaló membránként és közbenső réteggént kvarccal beszórt padlóbevonatokhoz parkolóházakban és időjárásnak kitett szabad területeken

Termékleírás

A CONIPROOF 490/1 egy kétkomponensű, oldószermentes, [rendkívül rugalmas](#), [repedésáthidaló](#), poliuretán bázisú [köztes réteg \(úszó réteg\)](#).

Alkalmazási terület

A CONIPROOF 490/1 a [DIN V 18026](#) és [DIN EN 1504-2](#) szabvány szerinti bevizsgált CONIPROOF parkolóházi padlórendszerek rendszereléme betonszerkezetek védelmére és javítására szolgáló termékekhez és rendszerekhez.

A CONIPROOF 490/1 repedésáthidaló közbülső réteggént vagy kvarchomokkal töltött és megszórt kopóréteggént használható.

Főleg kültéren, időjárásnak kitett területeken vagy fedett parkolóhelyeken alkalmazható.

Tulajdonságok

Kikeményedés után a CONIPROOF 490/1bevonatot még nagyon alacsony hőmérsékleten (-20°C) is nagy rugalmasság jellemzi, és megfelelően áthidalja a terhelés alatt statikusan és dinamikusan fellépő repedésszélesség-változásokat.

Úsztatott önterülő réteggént az anyag erősen hajlamos a sárgásra, ezért javasolt a CONIPROOF 491/1 fedőréteg felhordása az átvonhatósági időn belül.

A CONIPROOF 490/1 az alábbi bevizsgált padló-rendszereink része

- CONIPROOF PPC DL (OS 11a)
- CONIPROOF PPC SL (OS 11b)

és más rendszerfelépítésben is használatos.

Műszaki adatok

Keverési arány	Súlyarány		50:100 (1:2)
Sűrűség	keverék, 23 °C-on	g/cm ³	1,20
Viszkozitás	keverék, 23 °C-on	mPas	5300
Bedolgozási idő (30 kg-os kanna)	10 °C-on 20 °C-on 30 °C-on	perc kb. perc kb. perc kb.	40 30 15
Járhatóság / Átvonhatóság	10 °C-on 20 °C-on 30 °C-on	min. / max. óra min. / max. óra min. / max. óra	24 / 48 18 / 36 8 / 16
Környezeti és bedolgozási hőmérséklet	minimum maximum	°C °C	10 30
Megengedett levegő páratartalom	maximum	%	75
Kikeményedés: mechanikailag terhelhető járható	10 °C-on 20 °C-on	nap nap	7 3
Shore A-keménység	7 nap / 23°C		≥ 70
Nyúlás	7 nap / 23°C	%	≥ 600
Szakítószilárdság	7 nap / 23°C	N/mm ²	≥ 9
E-Modul	7 nap / 23°C	N/mm ²	≥ 7
A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!			

Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [általános feldolgozási irányelveinkben található információkat](#) is.

Keverés előtt az A komponenst mechanikusan fel kell keverni, majd a B komponenst az A komponens edényébe kell önteni.

Győződjön meg arról, hogy a B komponens teljesen kifolyt, és ehhez óvatosan kaparja ki a kannát egy spatulával.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenst lassú, kb. 300 fordulat/perc keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is.

Az OS 11b rendszernél töltőhomok hozzákeverésekor a komponenseket megfelelő arányban keverjük össze.

A **keverést** homogén, csíkosság mentes állapotig, kb. **2-3 percig** kell végezni.

Végezetül az anyagot **át kell önteni** egy másik tiszta edénybe, és **még kb. 1 percet tovább kell keverni** a keverési hibák elkerülése érdekében.

A keverési folyamat során mindkét komponens **hőmérséklete** 15 °C és maximum 25 °C között legyen.

A CONIPROOF 490/1 bevonatot fogazott simítóval vagy fogazott lehúzóval (fém vagy lehetőleg gumi) kell felhordani az előkészített, beszórt felületre.

Körülbelül 10 perc elteltével tüskés hengerrel (lehetőleg műanyag) keresztirányban hengerezve légtelenítse ki az anyagot.

Figyelembe kell venni az anyagszükséglet számításakor a felület érdességétől függő anyagráhagyásokat, amelyeket a helyszínen kell meghatározni.

A CONIPROOF 490/1 feldolgozási idejét, mind az önterülő réteg kikeményedését nagymértékben meghatározza az anyag, az alapfelület és a környezet hőmérséklete.

A kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazekidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek.

A CONIPROOF 490/1 teljes kikeményedéséhez az aljzat átlagos hőmérséklete nem eshet a legalacsonyabb feldolgozási vagy környezeti hőmérséklet alá.

Az anyagot a felhordás után kb. 36 órán keresztül (min. 15 °C-on) óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ez idő alatt a víz felületre gyakorolt hatása a burkolat ragadósságához és fehér elszíneződéséhez (karbamát képződéshez) vezethet.

A relatív **levegő páratartalom** a **75%-ot** nem haladhatja meg.

Anyagszükséglet és rétegvastagság

A szükséges **felhordási mennyiség** a CONIPROOF PPC DL (OS 11a) padlórendszer leírásban (itt repedésáthidaló köztes réteggént) vagy a CONIPROOF PPC SL (OS 11b) padlórendszer szerkezetében (előretöltött és szórt kopóréteggént) található.

Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végeztével minden újra felhasználni kívánt munkaeszközt alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy pl. izopropanol oldószerrel.

Alapfelülettel szembeni követelmények

A cementbázisú aljzat legyen szilárd, száraz, tapadóképes és teherhordó, cementtejtől, laza és morzsalékos részektől, valamint mentes az elválasztó hatású anyagoktól, mint olajtól, zsírtól, gumikopástól, festéktől és hasonlótól.

Az aljzat megfelelő előkészítése pormentes szemcseszórással, szükség esetén marással, majd ezt követő szemcseszórással vagy csiszolással és végezetül porszívózásával történhet.

A felület előkészítése után a bevonandó aljzat átlagos szakítószilárdsága legalább 1,5 N/mm² legyen (ellenőrzés pl. Herion készülékkel, húzási sebesség 100 N/s).

Az aljzat **maradék nedvességtartalma** nem lehet **4 %** fölött.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3C°**-kal az uralkodó harmatpont felett legyen.

A bevonandó aljzatot **felszálló nedvesség** (víznyomás) ellen szigetelni kell.

Egyebekben a CONIPROOF 490/1 bevonat felhordása előtt az aljzatra vonatkozó irányelvekben meghatározott követelményeket kell betartani.

A CONIPROOF 490/1 bevonatot az **előzőleg előkészített és lealapozott felületre kell felhordani**. Egyebekben a bevonat felhordása előtt az aljzatra vonatkozó irányelvekben meghatározott követelményeket kell betartani.

Kiszérelés

A CONIPROOF 490/1 anyag 30 kg-os egységekben (fém kanna) kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

Szín
szürke

Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 15 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés és védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPROOF 490/1 környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

VOC-tartalom jelölése

A CONIPROOF 490/1 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (IIA j táblázat szerint, Lb típus):

II. szint (2010-től) < 500 g/l VOC.

Ez a termék felhasználásra kész állapotban kevesebb, mint 500 g/l VOC-t tartalmaz.

Veszélyességi besorolás

GIS-Kód: PU 60

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölés köteles



CE-jelölés:

Lásd teljesítménynyilatkozatot

CE-jelölés a DIN EN 1504-2 szabvány szerint

A DIN EN 1504-2 „Termékek és rendszerek betonszerkezetek védelmére és javítására – 2. rész Felületvédelmi rendszerek betonhoz” szabvány követelményeket ír elő a „hidrofób impregnálás”, „impregnálás” és „bevonat” felületvédelmi eljárásokra. Ha a DIN EN 1504-2 szabványnak megfelelő termékeket mechanikai igénybevételnek kitett padlóburkolati rendszerként használnak, azoknak meg kell felelniük a DIN EN 13813 követelményeinek is.

A részletekért lásd a CE-jelölést és a megfelelőségi nyilatkozatot.

CE-jelölés a DIN EN 13813 szabvány szerint

A DIN EN 13813 „Esztrichhabarcsok és esztrichkeverékek – Tulajdonságok és követelmények” szabvány előírja a beltéri padlószervezetekhez használt esztrichhabarcsokra vonatkozó követelményeket. Ez a szabvány a műgyanta bevonatokra és fedőbevonatokra is vonatkozik.

CONICA AG
Industriestrasse 26
8207 Schaffhausen
Svájc

Tel.: +41 52 644 3600
Fax: +41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

Az adatlap tartalma nem kötelező érvényű. Tekintettel a különböző alépítményekre és az eltérő helyszíni körülményekre, másrészt azon tény miatt, hogy a termék alkalmazása és bedolgozása a befolyásunkon kívül esik, ezért a vevő vagy felhasználó nem mentesül azon kötelezettsége és saját felelőssége alól, hogy ellenőrizze a termék alkalmasságát az adott felhasználási területre. Bármilyen általunk adott szóbeli vagy írásos javaslatunk nem kötelező érvényű, és nem vállalunk érte felelősséget.

*Ezen adatlap közzétételével a termékkel kapcsolatos minden korábban kiadott információk már nem érvényesek.
A CONICA adatlapok rendszeresen frissítésre kerülnek, azonban a felhasználó felelőssége az aktuális verzió beszerzése.
A regisztrált felhasználók bármikor letölthetik honlapunkról az aktuális adatlapot. Kérésre szívesen elküldjük*