

CONIPROOF EP 190/1 (régi CONIPROOF 190/1)

2K-EP gyanta alapozóként és glettelésként, magasabb maradék betonnedvességtartalomnál és hátoldali nedvességáthatásra (total solid)

Termékleírás

A CONIPROOF EP 190/1 egy alacsony viszkozitású, **színtelen**, kétkomponensű **epoxi** bázisú alapozó, "Total Solid" a Deutsche Bauchemie e.V. vizsgálati módszerei szerint, ásványi aljzatokon, például betonon vagy cementesztörményre való használatra.

Alkalmazási terület

A CONIPROOF EP 190/1 bevonat a CONIPROOF PES, CONIPROOF HYBRID OS8, CONIPROOF PPC DL és a CONIPROOF PPC SL parkolóházi padlórendszerek része, és a DIN V 18026 valamint a **DIN EN 1504-2** szerint tesztelték. A **hátoldali nedvesség behatolásának kockázatára vonatkozó tesztet** elvégezték és értékelték a CONIPROOF PES rendszerben.

A CONIPROOF EP 190/1 pórus- és kapilláriszáró alapozóként vagy előtöltött kiegyenlítő glettreteggént használható ásványi cementkötésű aljzatokon.

Tulajdonságok

A CONIPROOF EP 190/1 nagyon alacsony viszkozitású, ezért nagy a kapilláris aktivitása.

Nagyon jól tapad ásványi, cementkötésű aljzatokhoz. Az alapozó univerzálisan használható. Az anyag könnyen feldolgozható és **nedvességzáró**.

Nach der Aushärtung zeichnet sich CONIPROOF EP 190/1 nagyon jó mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik. Ellenáll víznek, tengervíznek és szennyvíznek, valamint számos lúgnak, hígított savaknak, sóoldatoknak, ásványi olajoknak, kenőanyagoknak és üzemanyagoknak.

A CONIFLOOR 190/1 többek között az alábbi rendszerekben használatos:

- CONIPROOF PES
- CONIPROOF PPC SL
- CONIPROOF PPC DL
- CONIPROOF HYBRID OS8
-

és más rendszerekben is alkalmazható.

Műszaki adatok

Keverési arány	tömegarány	A : B	100 : 43	
Sűrűség	keverék, 23 °C-on	g/cm ³	1,09	
Viszkozitás	keverék, 23 °C-on	mPas	430	
Bedolgozási idő (25 kg-os kanna)	12 °C-on	perc	60	
	23 °C-on	perc	30	
	30 °C-on	perc	15	
Átvonhatósági idő	20 °C-on	minimum	óra	8
		maximum	óra	48
Járhatóság	10 °C-on	óra	min. 24	
	20 °C-on	óra	min. 8	
	30 °C-on	óra	min. 4	
Környezeti és bedolgozási hőmérséklet	minimum	°C	10	
	maximum	°C	30	
Maximális megengedett levegő páratartalom		%	75	
Shore D keménység	7nap után / 23°C-on		79	
Tapadószilárdság		N/mm ²	≥ 1,5	

A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!

Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [általános feldolgozási irányelveinkben található információkat](#) is.

A CONIPROOF EP 190/1 anyagot az A komponens (gyanta) és a B komponens (keményítő) megfelelő arányban szállítjuk.

Keverési folyamat

A keverési folyamat során mindkét komponens [hőmérséklete](#) 10 °C és maximum 25 °C között legyen.

Először a B komponent öntjük az A komponens tartályába. Győződjön meg arról, hogy a B komponens teljesen kifolyt, és óvatosan kaparja ki a tartályt egy spatulával.

A homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérése érdekében mindkét komponent alaposan össze kell keverni egy lassan forgó, kb. 300 fordulat/perc fordulatszámú keverővel. A keverésbe be kell vonni a keverőedény alját és oldalát is.

A [keverési folyamatot](#) legalább kb. **2-3 percig** kell végezni, amíg a keverék homogén és csíkmentes lesz.

Végezetül az anyagot át kell önteni egy másik tiszta edénybe, és még kb. 1 percet tovább kell keverni a keverési hibák elkerülése érdekében.

A CONIPROOF EP 190/1 alapozót [állandó vagy csökkenő](#) hőmérsékleten kell felhordani, hogy [elkerüljük](#) a felszálló, beszorult levegő okozta [buborékképződést](#). Ez különösen fontos kültéri használat esetén.

Anyagszükséglet

A CONIPROOF EP 190/1 felhasználása alapozóként kb. 0,3-0,5 kg/m², a tárgyi viszonyoktól és az aljzat tulajdonságaitól függően.

[Záró alapozóként](#), vagy [magasabb, max. 6 %](#) beton maradék [nedvességtartalom mellett](#) az első [filmképző](#) alapozó réteggel legalább 0,5 - 0,7 kg/m² mennyiséget kell felhordani. A záró alapozót nem szabad megcsiszolni, és az átvonhatósági időn belül egy [második alapozó réteggel](#) kell átdolgozni.

A pórusok és kapillárisok teljes kitöltése érdekében [szükség lehet egy második](#) 0,2-0,4 kg/m² CONIPROOF EP 190/1 [alapozó réteg](#) felhordására.

Aljzat ≥0,5 mm-es érdesség mélysége esetén glettelést vagy felületkiegyenlítő bevonati réteget kell készíteni. Ezt a felületi előkezelés (szemcseszórás) után kell felmérni.

A CONIPROOF EP 190/1 alapozó gyanta glett- és kiegyenlítő habarcsréteggel is használható. Ebből a célból a két komponens összekeverése után a gyantát 0,1-0,3 mm szemcseméretű tűzszáritott kvarchomokkal töltik fel. A [feltöltés mértéke](#) a hőmérséklettől és a rétegvastagságtól [függ](#), és 1:0,5-1:2 tömegrész tartományba esik.

További alkalmazásként a CONIPROOF EP 190/1 epoxigyanta habarcs kötőanyagként is használható 1:12 tömegrész arányú töltésig az epoxigyanta anyagra vonatkoztatva (lásd: alapozó mátrix és kiegyenlítő habarcs).

A megadott mennyiségek [irányadó értékek](#), és nagyon érdes vagy porózus felületek esetén magasabbak is lehetnek. Szükség esetén pontos fogyasztási értékeket kell meghatározni a tárgyi munkára a felület előkezelése után.

A CONIPROOF EP 190/1 felhordása az előkészített aljzatra hengerléssel, vagy még jobb, ha gumilehúzóval történik, ezt követően a felületet át kell hengerelni, vagy kefével eldolgozni. Kerülni kell a töcsák képződését, vagy az alapozó gyanta vastag rétegben való felhalmozódását.

Poliuretán bevonatok

Az utólag felhordott poliuretán bázisú bevonat megfelelő tapadásának biztosításához a még [friss](#) alapozót tűzszáritott 0,3-0,8 mm szemcseméretű [kvarchomokkal](#) kell beszórni (felhasználás kb. 0,8-1,0 kg/m²). A túlszórást kerülni kell.

Hőmérsékletek

A CONIPROOF EP 190/1 feldolgozási idejét, valamint a burkolat kikeményedését nagymértékben meghatározza az anyag, az alapfelület és a környezet hőmérséklete. Általánosságban elmondható, hogy a kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is. Ugyanakkor a viszkozitás növekedése következtében nőhet az egységnyi területre jutó fogyasztás. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek.

A CONIPROOF EP 190/1 teljes kikeményedéséhez az aljzat átlagos hőmérséklete nem eshet a legalacsonyabb feldolgozási vagy környezeti hőmérséklet alá.

Ezen kívül az anyagot a felhordás után kb. 24 órán keresztül (20 °C-on) óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ezen időn belül a vízzel való érintkezés a felület kifehéredését okozhatja (karbamát képződés) és/vagy ragadóssá válhat, ami rontja a következő bevonati réteg tapadását, ezért szükség esetén el kell távolítani.

Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végétével minden újra felhasználni kívánt munkaeszközt alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 45, vagy pl. izopropanol oldószerrel.

Alapfelülettel szembeni követelmények

Az alapfelületnek stabilnak, méretállóknak, szilárdnak és laza részeketől, portól, olajtól, zsírtól, gumikopástól és egyéb elválasztó hatású anyagoktól mentesnek kell lennie. Az alapozandó felület felületi szakítószilárdsága átlagosan legalább 1,5 N/mm² (legkisebb egyedi érték legalább 1,0 N/mm²), nyomószilárdsága legalább 25 N/mm². Az OS 8 rendszerben történő alkalmazáskor az aljzat átlagos felületi szakítószilárdságának legalább 2,0 N/mm²-nek kell lennie (a legkisebb egyedi érték legalább 1,5 N/mm²).

Az OS 8 padlórendszerben elérhető a DIN EN 13578 szabvány szerinti tesztleletés a tapadási viselkedéséről nedvességnek kitétt hátoldalon. Az aljzatoknak el kell érniük egyensúlyi nedvességtartalmukat, és használat közben védeni kell a hátoldali nedvességátástól.

Beton max. 4 % nedvességtartalom
Cementesztrich max. 4 % nedvességtartalom

Ha záró alapozóként vagy maximum 6 tömegszázalékos maradék nedvességnél használjuk, akkor dupla **filmképző** alapozóréteg szükséges. Első lépésként a **filmképző réteget** kell felvinni (min. 600 g/m²), és nem szabad megcsiszolni. A második réteget az átvonhatósági időn belül kell elvégezni.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább 3C°-kal az uralkodó harmatpont felett legyen.

A bevonandó aljzatot felszálló nedvesség (párányomás) ellen szigetelni kell.

Alapfelület előkészítése

Az alapfelületet megfelelő intézkedésekkel, például szemcseszórással vagy gyémántcsiszolással kell előkészíteni, hogy a fent felsorolt követelmények teljesüljenek. CONICA EP habarcsokkal tölts fel az aljzaton lévő kitéréseket és hiányzó területeket a felület síkjával egy szintben.

A bevonandó **aljzat** átlagos **szakítószilárdsága** legalább 1,5 N/mm² legyen (ellenőrzés pl. Herion készülékkel, húzási sebesség 100 N/s).

Az aljzat **maradék nedvességtartalma** nem lehet 4 % fölött.

Kiszerezés

A CONIPROOF EP 190/1 anyag 25 kg-os egységekben kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban. Kérésre hordós áruk kiszállítása is lehetséges.

Szín

színtelen

Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 15 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés és védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPROOF EP 190/1 környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

VOC-tartalom jelölése

A CONIPROOF EP 190/1 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (IIA j táblázat szerint, Lb típus):

II. szint (2010-től) < 500 g/l VOC.

Ez a termék felhasználásra kész állapotban kevesebb, mint 500 g/l VOC-t tartalmaz.

Veszélyességi besorolás

GIS-Kód: RE 30 (korábban RE1)

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint: jelölésköteles



CE-jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

CE-jelölés a DIN EN 1504-2 szabvány szerint

A DIN EN 1504-2 „Termékek és rendszerek betonszerkezetek védelmére és javítására – 2. rész Felületvédelmi rendszerek betonhoz” szabvány követelményeket ír elő a „hidrofób impregnálás”, „impregnálás” és „bevonat” felületvédelmi eljárásokra. Ha a DIN EN 1504-2 szabványnak megfelelő termékeket mechanikai igénybevételnek kitétt padlóburkolati rendszerként használnak, azoknak meg kell felelniük a DIN EN 13813 követelményeinek is.

A részletekért lásd a CE-jelölést és a megfelelési nyilatkozatot.

CE-jelölés a DIN EN 13813 szabvány szerint

A DIN EN 13813 „Esztrichhabarcsok és esztrichek – Esztrichhabarcsok és esztrich-keverékek – Tulajdonságok és követelmények” szabvány előírja a beltéri padlószerkezetekhez használt esztrichhabarcsokra vonatkozó követelményeket. Ez a szabvány a műgyanta bevonatokra és fedőbevonatokra is vonatkozik.