

CONIPROOF PUA 401 (régi CONIPROOF 401)

2K-Poliurea spriccbevonat, színezett, aromás, oldószermentes, nagy rugalmasságú, nagyon gyorsan kötő, gépi bedolgozású (keverési arány: 1:1)

Termékleírás

A CONIPROOF PUA 401 egy kétkomponensű, oldószermentes, **nagyon gyorsan kötő**, rugalmas, mechanikailag és vegyileg ellenálló **poliurea spricc bevonat**. A **feldolgozás géppel történik, megfelelő 2-komponensű, nagynyomású (forró) szórógépekkel** (pl. WIWA, Graco, Gamma, ...).

Alkalmazási terület

A CONIPROOF PUA 401 statikus és dinamikus repedésáthidaló szigetelésként használható betonon, bitumenes aljzaton és acélon, vízzáró rétegek kialakítására az építőiparban. A szórásnak és a gyors kikeményedésnek köszönhetően a CONIPROOF PUA 401 falakra, mennyezetekre és beton műtárgyakra is használható. Az alkalmazási területek közé tartozik az épületek szigetelése, parkolóházak földemei, szennyvízkezelő műtárgyak és alagútépítés (alagút-portálok, Cut-and-Cover) és egyebek.

Műszaki adatok

Tulajdonságok

Kikeményedés után a CONIPROOF PUA 401 bevonatot nagyfokú rugalmasság és repedésáthidaló tulajdonság jellemzi még alacsony hőmérsékleten is. A CONIPROOF PUA 401 kellően jó vegyszerállósággal rendelkezik normál alkalmazások mellett.

A CONIPROOF PUA 401 **nem színtabil** UV és időjárási hatásokra, ezért a **pigmentált, színtabil fedőbevonat** (pl. CONIPROOF 513) vagy alifás spricc bevonat (pl. CONIPROOF 593) alkalmazása **javasolt** az időjárásnak kitett területeken, hacsak nem tervezik további rétegek felhordását.

A CONIPROOF PUA 401 szórt szigetelés az alábbi rendszerek részét képezi

- **CONIPROOF SU**
- **CONIPROOF PWC SU**
- **CONIPROOF PWC SU overspray**

és egyéb rendszerekben is alkalmazható.

Keverési arány		Térfogatarány	1 : 1		
Sűrűség	EN ISO 2811-2	A komp.	23 °C-on	g/cm ³	1,00
		B komp.	23 °C-on	g/cm ³	1,10
Viszkozitás	EN ISO 2555	A komp.	23 °C-on	mPas	550
		B komp.	23 °C-on	mPas	900
Bedolgozási idő	géppel	ajánlott 2 komponensű-nagynyomású szórógép gélesedési idő			4 – 6 másodperc
Környezeti és bedolgozási hőmérséklet (Harmatpontra ügyelni kell, min. + 3 °C)		minimum	°C		5
		maximum	°C		40
Környezeti hőmérséklet a kikeményedés során		0 – 12 óra	°C		min. 5 óra
Anyag bedolgozási hőmérséklete (2-K nagynyomású szórógép, berendezés és keverőfej függő)		minimum	°C		65 - 70
		maximum	°C		75 - 80
Megengedett levegő páratartalom		maximum		%	80
Következő bevonati réteg felhordása		20°C-on		min. óra	2
				max. óra	8 - 12
Anyagszükséglet		mm vastagságonként		kb.	1050 g/m ²
Szakítószilárdság	ASTM D412			N/mm ²	≥ 19
Szakadási nyúlás	ASTM D412			%	≥ 350
Shore A / D-keménység	DIN ISO 7619-1				95 / 42
A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!					

Felhasználási útmutató

Kérjük, vegye figyelembe az [általános feldolgozási irányelveinkben található információkat](#) is.

A szállítás komponensenként külön hordóban történik.

[Az A komponenst feldolgozás előtt homogénizálni kell motoros keverőszárú géppel vagy hasonlóval, vagy levehető fedelű hordók használata esetén a fedél a homogénizáláshoz eltávolítható.](#)

A két komponens ezután közvetlenül feldolgozható a hordókból egy megfelelő 2 komponensű keverő és nagynyomású adagolórendszer segítségével.

A **CONIPROOF PUA 401** feldolgozása [speciális nagynyomású gépekkel](#) történik, [forró permetezési eljárással](#). A gépeknek [legalább 160 - 200 bar](#) nyomást kell elérniük [65 - 80°C](#) hőmérsékleten a szórófejnél.

A különféle szórógépek, keverőfejek és keverőkamrák nagy száma miatt javasoljuk, hogy [ne használjon túl nagy teljesítményű berendezést](#), és inkább [lapos fúvókákat](#) használjon. A CONIPROOF PUA 401 szórógépekkel történő bedolgozásánál előzetes tesztek javasoltak.

Az [alacsony nyomású](#) rendszerek jelenlegi ismereteink szerint [nem alkalmasak a rövid gélesedési idő miatt](#), és különösen nem statikus keverőkkel együtt alkalmazva.

A feldolgozást [több rétegben](#), „[nedves a nedvesre](#)” módon végezzük a kívánt rétegvastagság eléréséig. [Minimum 2 mm rétegvastagságot](#) javasolunk.

A relatív [páratartalom](#) nem haladhatja meg a [80%-ot](#). Az [alapfelületi hőmérsékletnek](#) legalább [3 °C](#)-kal az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

[A felület és a környezet hőmérsékletének legalább 5°C-nak kell lennie az első 12 órában.](#)

Az alapozónak vagy a tapadóhíd alapozónak kellően meg kell kötnie vagy ki kell párolognia (ragadás mentes felület).

Alapfelület	Alapozó / Tapadóhíd
Beton és cementesztrich	CONIFLOOR EP 110, EP 112 N, EP 118 vagy egyebek kvarchomokkal beszórvá
Aszfalt*	CONIFLOOR 160 vagy CONIFLOOR 420
Fém és színesfémek*	CONIFLOOR EP 185 W
Meglévő poliuretán vízszigetelések és alapozások*	CONIFLOOR 165
Egyéb alapfelületek	Egyeztetés után

*A különböző aljzatok nagy száma miatt, ha kétségei vannak, előzetesen tesztfelületeket ki kell készíteni.

Mivel a CONIPROOF PUA 401 szórható bevonat, fontos gondoskodni arról, hogy a szomszédos épületrészeket vagy tárgyakat PE fóliával vagy papírral fedjük le, és így védve legyenek a permetkőd ellen. Ha szükséges, ügyeljen a szélirányra, és állítson fel barikádokat.

Alapfelülettel szembeni követelmények

A CONIPROOF PUA 401 csak megfelelően előkészített aljzatra hordható fel.

Az aljzatnak szilárdnak, száraznak, finoman érdesnek és teherbírónak kell lennie, mentesnek kell lennie, cementtej rétegektől, laza és morzsalékos részekről, valamint olyan elválasztó anyagoktól, mint az olaj, zsír, gumikopás, festékmaradványok és hasonlók.

Mivel a CONIPROOF PUA 401 különböző típusú aljzatokon használható, az előkészítés és az alapozó típusa változó.

Az epoxigyanta alapozók és a CONIPROOF PUA 401 spricc-bevonat közötti tapadás javítása érdekében javasoljuk, hogy adhéziós CONIPROOF 165 alapozót alkalmazzon.

A peremzónákban és az átfedési területeken ügyelni kell arra, hogy elegendő mennyiségű CONIPROOF PUA 401 bevonatot lehessen felvinni.

A **cementkötésű aljzatnak** szilárdnak, száraznak, finoman érdesnek és teherbírónak kell lennie, mentesnek kell lennie cementtej rétegektől, laza és morzsalékos részekről, valamint olyan elválasztó anyagoktól, mint az olaj, zsír, gumikopás, festékmaradványok és hasonlók.

A bevonandó felületet, aljzatot megfelelő homokfúvással, pormentes szemcseszórással, szükség esetén marással, majd ezt követő szemcseszórással vagy csiszolással és végezetül porszívásával kell előkészíteni.

A bevonandó [aljzat](#) átlagos [szakítószilárdsága](#) legalább [1,5 N/mm²](#) legyen (ellenőrzés pl. Herion készülékkel, húzási sebesség 100 N/s).

Az aljzat [maradék nedvességtartalma](#) nem lehet [4 %](#) fölött.

A bevonandó aljzatot [felszálló nedvesség](#) (víznyomás) ellen szigetelni kell.

A CONIPROOF PUA 401 bevonatot [az előzőleg előkészített és lealapozott, pormentes felületre kell felhordani](#).

Ha a felületi érdesség > 0,5 mm, az alapozás mellett további kiegyenlítő glettréteggel kell számolni.

Megjegyzés a bitumenes aljzatokhoz:

Bitumenes aljzatokra (megfelelő szilárdságú aszfalt / öntöttaszfalt) a CONIFLOOR 160 vagy CONIFLOOR 420 közvetlenül felhordható vékony alapozóréteggént az aljzat előkezelése után. Az aljzat porozításától függően 0,1-0,3 mm-es kvarchomokkal 1:0,3 súlyarányban töltött CONIFLOOR 420 gyantával készített nullás lehúzás, glettelés szükséges. Ezt a porüstömítő réteget 0,3-0,8 mm szemnagyságú kb. 1-2 kg/m² kvarchomokkal kell beszórní.

Az aljzat pormentes szemcseszórással történő előkészítésekor ügyeljen arra, hogy az aszfaltban / öntött aszfaltban lévő adalékanyag legalább 70%-a szabaddá váljon, bitumen-mentes legyen a megfelelő közbenső tapadás érdekében.

Egyedi esetekben pontos állapotfelmérés szükséges. A meglévő épületek vagy felújítási projektek során ki kell zárni az aszfalt / öntöttaszfalt szennyeződését.

A szakítószilárdság a szemcseszórást követően átlagosan legalább 1,0 N/mm² legyen.

Vas és acél felületek:

Az alapozó felhordása előtt a vas és acél felületét elő kell készíteni a DIN EN ISO 12944-4 (1998) szerint SA 2 ½ minőségre (homokfúvás), vagy nehezen elérhető helyeken St 3 minőségre (kézi vagy elektromos szerszámmal).

Különös figyelmet kell fordítani a szélekre a tapadás biztosítása érdekében.

Egyebekben a bevonat felhordása előtt az aljzatra vonatkozó irányelvekben meghatározott követelményeket kell betartani.

Fedőbevonat

A CONIPROOF PUA 401 spricc szigetelőanyag **nem szin stabil**, ezért UV védő fedőbevonat alkalmazása **ajánlott** (pl. CONIPROOF 513 vagy CONIPROOF 593), ha nem kerül rá további kopóréteg vagy védőréteg.

Ha a **CONIPROOF PUA 401 átvonhatósági idejét túllépi**, pl. időjárás miatti munkamegszakítások vagy nedvesség (eső, harmat) miatt, a felületeknek alaposan meg kell száradniuk, majd előzetesen vigye fel a CONIPROOF 165 tapadóhid alapozót és hagyja megszáradni, mielőtt folytatná a munkát. A 10 napos átvonhatósági idő túllépése esetén forduljon műszaki szervizünkhöz.

Anyagfelhasználás

Az ajánlott fogyasztás **legalább 2,2 - 2,5 kg/m²** felszort anyag, ami az aljzat érdességétől függően **kb. 2 mm** rétegvastagságnak felel meg. Az igénybevételtől függően 1,5-4,0 mm rétegvastagság alkalmazható.

Tisztítás

A permetezőgép Mesamoll, vagy más lágyítószerezrel tisztítható és öblíthető. Magát a szórópisztolyt oldószeres benzinnel tisztítható. A megkeményedett anyag csak mechanikusan távolítható el. (A permetezőgép tisztításáról és gondozásáról kérjük érdeklődjön a szórógép gyártójától is).

Kiszерelés

A CONIPROOF PUA 401 alapesetben hordóban kerül szállításra.

A hordók tartalma A komponensnél 200 kg és a B komponensnél 220 kg. Különleges méretű kiszерelések kérésre és minimális vásárlási mennyiséggel lehetségesek

Szín

Standard szín: A komponens szürke, B komponens színtelen.

További színek kérésre és minimális vásárlási mennyiségre.

Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 15 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés és védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPROOF PUA 401 környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

VOC-tartalom jelölése

A CONIPROOF PUA 401 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (IIA j táblázat szerint, Lb típus):

II. szint (2010-től) < 500 g/l VOC.

Ez a termék felhasználásra kész állapotban kevesebb, mint 500 g/l VOC-t tartalmaz.

Veszélyességi besorolás

GIS-Kód: PU60

Veszélyes anyagokról szóló rendelet szerint:

Jelölés köteles



CE-jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot