

# CONIPUR 2050

Nedvességre keményedő, hibrid alifás PUR kötőanyag, amely a CONIPUR 216 térhálósító komponenseként szolgál

## Termékleírás

A CONIPUR 2050 nedvességre keményedő, színtelen, közepes viszkozitású PUR kötőanyag, alacsony VOC tartalommal.

## Alkalmazási terület

A CONIPUR 2050 termék kizárólag ipari felhasználók számára készült.

A CONIPUR 2050 a CONIPUR 216 spricc bevonat térhálósító komponenseként szolgál CONIPUR EPDM granulátummal (szemcseméret: 0,5–1,5 mm) és

CONIPUR EPDM porral kombinálva, a CONIPUR SP spricc rendszer bevonati rétegéhez

## Tulajdonságok

Ha a CONIPUR 216-ot a CONIPUR 2050-vel együtt használják, a szerkezeti permetező bevonat nemcsak magas rugalmasságát és kiváló mechanikai tulajdonságait mutatja, hanem jelentősen javult UV- és színállóképességét is. Azonban az öregedés és az időjárás okozta apró vizuális változásokat nem lehet teljesen elkerülni.

## Műszaki adatok

<b>Sűrűség</b>	DIN 53217, 23 °C-nál	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1.1
<b>Viszkozitás</b>	23 °C-on	mPas	kb. 5000
<b>Járhatóság</b>	23°C-on / 50% RH-nál	óra	kb. 32
<b>Optimális aljzat és alkalmazási hőmérséklet</b>	minimális	°C	15
	maximális	°C	30
<b>Optimális relatív páratartalom</b>	minimális	%	40
	maximális	%	75

*A fenti adatok csupán irányértékek, és nem képezik a műszaki előírások alapját.*

## Felhasználási útmutató

Kérjük, a „Sportburkolati Rendszerek Általános Feldolgozási Útmutató”-ra vonatkozó előírásokat is feltétlenül vegye figyelembe.

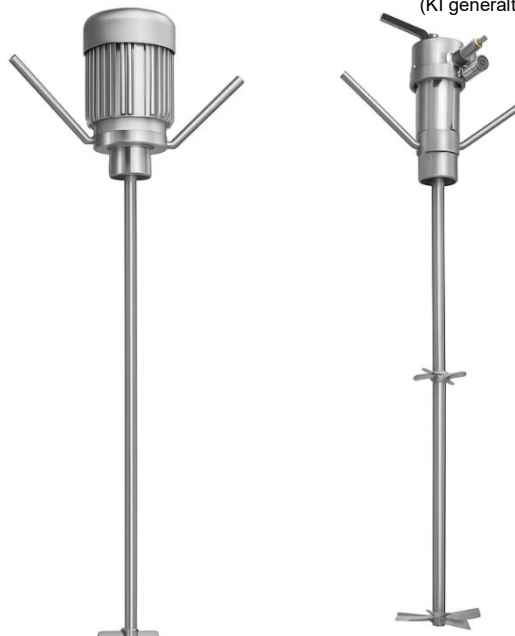
A CONIPUR 2050 a CONIPUR 216 keményítőjeként (B komponens) kerül felhasználásra.

Az egyes komponensek optimális hőmérséklete a keverés és a bedolgozás idején 15 - 25°C között legyen.

A feldolgozás előtt mind a CONIPUR 2050, mind a CONIPUR 216 anyagot **elő kell keverni, amíg homogén állagú lesz.** A CONIPUR 216-ot megfelelő hordókeverővel (elektromos vagy sűrített levegős meghajtással, felnyíló keverőlapátokkal, vagy hasonló kialakítással) keverje homogénre.

A CONIPUR 2050 fedeles hordókban kerül kiszállításra. A fedél eltávolítható, és a hordó tartalmát spirál- vagy kosaras keverővel kell előkeverni.

Példa egy hordótárcsás keverőre összecusukható lapátokkal (KI generált)



Példa egy spirál vagy kosaras keverőre



A nem megfelelő homogenizálás egyenetlen felülethez vezethet, és legrosszabb esetben akadályozhatja az átkeményedést. Ez a burkolaton kimutatható, és nem minősül reklamációs oknak.

Miután mindkét anyag homogénné vált, a szükséges mennyiségeket építkezési mérleggel lemérik, majd a megfelelő tömegarányban (CONIPUR 216 : CONIPUR 2050 = 1 : 2) tiszta, száraz keverőedénybe kell tölteni. Ezután alacsony fordulatszámú, (kb. 300 ford./perc) keverővel alaposan össze kell keverni, ügyelve arra, hogy a keverő elérje a keverőedény oldalát és alját is.

A keverési idő legalább **2 perc**, és addig kell folytatni, amíg a keverék teljesen **homogén** és csíkmentes nem lesz.

Ezután a kevert anyagot tiszta, száraz keverőedénybe kell átönteni, hozzá kell adni a CONIPUR EPDM granulátumot (0,5–1,5 mm) és a CONIPUR EPDM port a 60:40:2,5 tömegarányban, és alaposan össze kell keverni (CONIPUR 216/CONIPUR 2050 : granulátum : por).

Az alapos keverés elengedhetetlen az egyenetlen szórt felület eléréséhez. A szórást **két rétegben** történik.

Szükség esetén a keverék konzisztenciája legfeljebb 1,5 % SMOOTHING AGENT hozzáadásával állítható be. A SMOOTHING AGENT szagtalan és alacsony felhasználási mennyisége jellemzi.

Alternatívaként VERDÜNNER 21 / THINNER 21 legfeljebb 5 %-ban, vagy más, megfelelő oldószer (az oldószer nem tartalmazhat alkoholt vagy vizet), alkalmazható.

Alacsony hőmérsékleten az EPDM-por aránya csökkenthető.

A felhordás kereskedelmi forgalomban kapható, erre a célra tervezett szórógéppel történik. Egy **szórási menetben a felhordott** mennyiség nem haladhatja meg az **1,2 kg/m<sup>2</sup>**-t. Nagyobb mennyiség esetén fennáll a bevonat felhabosodásának veszélye.

Az EPDM-granulátum csak **megfelelő rétegvastagság** esetén ágyazható kellően mélyen a poliuretán bevonatba, ami alapfeltétele a szerkezeti szórt bevonat kopásállóságának.

Az ajánlott keverékösszetétel mellett a bevonatot **két szórási rétegben** kell felhordani, összesen kb. **2,0 kg/m<sup>2</sup>** mennyiségben. (a keverékre számítva).

Nedves EPDM granulátum vagy EPDM por használata semmiképpen sem megengedett, mivel a nedvesség katalizátorként hat, és felgyorsítja a kötőanyag kémiai reakcióját. Ez a kötőanyag habosodásához, egyenetlen rétegeképződéshez és feldolgozási idő lecsökkenéséhez, valamint a mechanikai tulajdonságok és a felületi minőségi jelentős romlásához vezethet.

A termék feldolgozási idejét és kikeményedését jelentősen befolyásolják az anyag-, az aljzat- és a környezeti hőmérséklet, valamint a fennálló páratartalom. Alacsony hőmérséklet és alacsony páratartalom esetén a kémiai reakciók lassulnak, ami megnöveli a tálcához-, járhatósági és újrafeldolgozhatósági időket. Ugyanakkor nő a viszkozitás, ami hosszabb keverési időt és nagyobb anyagfelhasználást eredményez. Magas hőmérséklet és magas páratartalom mellett a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők rövidülnek.

Az alacsony páratartalom meghosszabbítja a kikeményedési időt, azonban a felületre semmilyen körülmények között nem szabad vizet permetezni.

Az alkalmazást követő első órákban az anyagot védeni kell a közvetlen vízterheléstől.

Eső vagy várható **eső** esetén a feldolgozás **semmiképpen** sem végezhető el.

## Tisztítószer

A munka megszakításakor vagy annak befejezésekor minden újrafelhasználásra szánt szerszámot és gépet a kikeményedés előtt alaposan meg kell tisztítani REINIGER / CLEANER 40 vagy REINIGER / CLEANER 45 vagy megfelelő, kereskedelemben kapható oldószerrel (pl. butil-acetát). Semmiképpen sem használható tisztításra víz vagy alkoholtartalmú oldószer.

## Az alapfelülettel szembeni követelmények

A CONIPUR 2050-öt a CONIPUR 216-tal és EPDM szórógranulátummal együtt szerkezeti szórt bevonatként alkalmazzák. A bevonat rugalmas granulátumrétegekre vagy előzetesen porzárt rugalmas rétegekre hordható fel.

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, pl. szilikon, olaj, zsír, gumikopásnyomok, festékmaradványok és hasonlók.

A feldolgozás során kerülni kell a szilikontartalmú vagy egyéb, a reakciót zavaró anyagok használatát.

A felület hőmérséklete legalább 3 °C-kal magasabb kell legyen az aktuális harmatponti hőmérsékletnél.

A **két szórási** menet közötti idő nem haladhatja meg a **48 órát**. Hosszabb szünet esetén alapos tisztítás szükséges. Általában nem szükséges tapadásfokozó alkalmazása. Kétség esetén helyszíni tapadási vizsgálatot kell végezni.

## Kiszerezés

A CONIPUR 2050 200 kg-os hordókban vagy 1050 kg- -os IBC tartályokban kerül forgalomba.

**Szín**

Színtelen

**Tárolás**

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 5 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt

**Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések**

A. CONIPUR 2050 kikeményedett állapotában fiziológiailag ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállításra és a hulladékkezelésre vonatkozó előírások megtalálhatók a termék biztonsági adatlapjában.

**VOC-tartalom jelölése**

A CONIPUR 2050 anyag a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek megfelel.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (terméktípus a IIA j táblázat szerint, lb típus) a következő: II. szint (2010-től) < 500 g/l VOC.

Ez a termék felhasználásra kész állapotban kevesebb, mint 500 g/l VOC-ot tartalmaz.

**Veszélyre vonatkozó figyelmeztetések**

A veszélyességi figyelmeztetésekre vonatkozó információk a biztonsági adatlapokban (MSDS) található.

**CE jelölés:**

Lásd a teljesítménynyilatkozatot



CONICA AG  
Industriestrasse 26  
8207 Schaffhausen  
Svájc  
Tel.: +41 52 644 3600  
Fax: +41 52 644 3699  
info@conica.com  
www.conica.com

A jelen műszaki adatlap tájékoztató jellegű, és nem kötelező érvényű. Tekintettel a különböző alépitményekre és a változó helyszíni körülményekre, valamint arra, hogy a termék alkalmazása és bedolgozása a befolyásunkon kívül történik, a vevőnek vagy felhasználónak saját felelőssége ellenőrizni, hogy a termék alkalmas-e a tervezett felhasználásra. Bármilyen szóbeli vagy írásos javaslatunk nem kötelező érvényű, és nem vállalunk érte felelősséget.

Ez a kiadás minden korábbi adatlapot érvénytelenít. Mivel az adatlapokat rendszeresen frissítjük, a felhasználó kötelessége megbizonyosodni arról, hogy a legfrissebb változatot használja. A regisztrált felhasználók bármikor letölthetik honlapunkról az aktuális adatlapot. Kérésre szívesen elküldjük