

CONIPUR 216

Kétkomponensű poliuretán spriccbevonat

Termékleírás

A CONIPUR 216 oldószeres, kétkomponensű, színezett, poliuretán bázisú strukturált felületű spricc bevonat.

Alkalmazási terület

A CONIPUR 216 is strukturált felületű spricc bevonat tartósan rugalmas, poliuretán-kötésű gumi granulátum bázisrétegre felhordva, tartósan rugalmas, vízzáró vagy vízáteresztő sportpálya burkolatok építésére alkalmas, mint pl. atlétikapályák, sportudvarok.

Tulajdonságok

A CONIPUR 216 nagyon jól tapad előregyártott, vagy helyszínen készített gumigranulátum szőnyegen, amit CONIPUR EPDM 0.5-1.5 mm granulátummal és CONIPUR EPDM porral összekeverve fel kell spriccelni.

Az anyag nagy rugalmassága és rendkívül jó mechanikai tulajdonságai miatt a burkolat kiváló kopásállósággal rendelkezik.

A CONIPUR 216 B-komponense a CONIPUR 322 amelyet már egyébként is az építkezésem gumi vagy EPDM granulátum kötőanyagaként használnak.

Mivel a spriccbevonat **nem** UV-stabil, ezért napfény hatására esetleg enyhe krétásodás mellett előfordulhat bizonyos színeknél a burkolat felületének az elszíneződése. Az oxidvörös és az oxidzöld szokványos árnyalatai esetében csak kismértékű fényességbeli változás várható, míg a kék és szürke árnyalatoknál nagymértékű színváltozások léphetnek fel.

Az azonos színárnyalatú CONIPUR 2200 vagy CONIPUR 2210 (csúszásgátló) fedőlakk utólagos felhordása megóvjaa a spriccbevonatot az elszíneződéstől és a krétásodástól.

Műszaki adatok

Keverési arány	Tömegarány (súly)		1:2
Sűrűség	A komponens 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.17
	B komponens 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.06
	Keverék 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.09
Viszkozitás	A komponens 23 °C-on	mPas	kb. 1100
	B komponens 23 °C-on	mPas	kb. 3300
	Keverék 23 °C-on	mPas	kb. 1200
Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet	minimum	°C	10
	maximum	°C	40
Levegő megengedett relatív páratartalma	minimum	%	30
	maximum	%	90
Húzószilárdság	DIN 53504	N/mm ²	15
Szakadási nyúlás	DIN 53504	%	400
Szakítószilárdság	DIN 53515	N/mm	17
<i>A fenti adatok irányértékek, és nem használhatóak vizsgálati eredményként</i>			

Felhasználási útmutató

A CONIPUR 216 anyag "A" komponensét felhasználás előtt **homogenizálni** kell, amit például a leszállított hordók átgörgetésével is el lehet érni. A konténerekben az anyagot fel kell keverni.

Mindkét **komponens** optimális **hőmérséklete** a keverés és bedolgozási idő alatt **15 - 25 °C** között van.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3°C**-kal az uralkodó harmatpont felett legyen.

Az építési helyszínen rendelkezésre álló **mérlegen** a CONIPUR 216 és CONIPUR 322 anyagokat a megfelelő keverési arányban (1:2) ki kell mérni.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából mindkét komponenst egy lassú fordulatu kb. 300 fordulat/perc teljesítményű keverőgéppel össze kell keverni. A keverődény alsó és oldalfali területeit is be kell vonni a keverésbe.

A keverést az anyag **homogén**, csíkosság mentes állapotáig, de **legalább 2 percig** kell végezni.

Az alaposan megkevert anyagot egy tiszta edénybe kell **átönteni**, és még további 1 percig keverni.

A javasolt keverési arány 60 : 40 : 2.5 (CONIPUR 216 / CONIPUR 322 keverék : EPDM-granulátum 0.5 - 1.5 mm : EPDM por).

A felhasznált **EPDM granulátum** feleljen meg a "**Javaslat a gumigranulátum szemcseméretére és szemmegoszlására**" kiadványukban leírtaknak. A megfelelő konzisztencia elérése érdekében a keveréket legfeljebb 3% oldószer hozzáadásával lehet hígítani. Semmiképp nem lehet alkoholt vagy vizet tartalmazó hígítót használni.

Hígításhoz pl. a THINNER 21 / VERDÜNNER 21 anyag ajánlott. Hidegebb időben a gumi granulátum aránya is csökkenthető.

Az anyag bedolgozása egy kereskedelemben kapható, erre a célra megfelelő spriccgéppel történik. A felhordandó spricc anyagkeverék **mennyisége** rétegenként nem lehet több mint **1,2 kg/m²**.

Nagyobb mennyiség felhordása esetén fennáll a bevonat felhabosodásának veszélye, amit a levegő nedvességére keményedő anyagok térhálósodása során keletkező széndioxid okoz.

Az EPDM granulátumok csak a poliuretán bevonat **megfelelő vastagságánál** ágyazódnak be elég mélyen, ami ugyancsak előfeltétele a spriccbevonat megfelelő kopásállóságának is nagy terhelés esetén.

A javasolt összetételű keverékből **két rétegben** összesen kb. 2,0 kg/m² (keverék) mennyiséget kell felhordani.

Semmi esetre sem szabad nedves EPDM granulátumot vagy port használni, mert ez jelentősen lerövidíti a keverék feldolgozási idejét, és ez negatív hatással lehet a bevonat szerkezetére és a keverő tisztítására is.

A CONIPUR 216 kikeményedése során a hőmérséklet és a levegő páratartalma döntő jelentőségű. A kémiai reakció alacsony hőmérsékleten és páratartalomnál lelassul, ami megnöveli a kötési és újra átvonhatósági időt. Magas páratartalom és hőmérséklet esetén a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a kikeményedési idő, és a feldolgozásra rendelkezésre álló idő is ennek megfelelően lerövidül.

Alacsony páratartalom esetén a spriccbevonatot a frissen beépített in-situ gumi granulátum szőnyegekkel ellentétben **soha** nem szabad **vízzel** permetezni.

Alacsony hőmérsékleten az anyag kötése felgyorsítható a kivitelezés helyszínén. A szükséges mennyiség erősen függ az adott körülményektől, és azt a helyszínen kell meghatározni. Katalizátorként az ACCELERATOR / BESCHLEUNIGER 10 alkalmas, a hozzáadott mennyiség irányadó értéke 0,05-0,10% a PU anyagra vonatkoztatva.

A CONIPUR 216 felhordása utáni első néhány órában kerülni kell a víz bejutását.

A CONIPUR 216 anyagot nem szabad **esőben**, vagy várható esőben feldolgozni.

Tisztítószer

A munka megszakitásakor vagy annak végeztével minden újra felhasználni kívánt szerszámot és gépet alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy más, erre alkalmas oldószerral (pl.: butil-acetát).

Soha ne használjon vizet vagy alkohol tartalmú tisztítószert.

Az alapfelülettel szembeni követelmények

Vízáteresztő burkolat készítésekor a CONIPUR 216 spriccbevonatot közvetlen az előregyártott, vagy helyszínen készített gumi granulátum bázisrétegre, vízzáró spriccbevonatot készítésekor a pórustömített gumi granulátum burkolatra kell felhordani.

A felületnek száraznak és laza, vagy morzsalékos részekről, valamint tapadást gátló anyagoktól, például olajtól, zsírtól, gumikopástól, portól és hasonlóktól mentesnek kell lennie.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább 3°C-kal a környezeti harmatpont felett legyen.

CONIPUR 216 bevonatot legkésőbb **24-36 órával** a gumi granulátum réteg pórustömítése után kell felhordani (lásd a CONIPUR 203 vagy CONIPUR 222 műszaki adatlapját).

Ha ezt az időkorlátot nem lehet betartani, pl. időjárási okok miatt, akkor a CONIPUR 72 alapozót (lásd a műszaki adatlapot) kell köztes **tapadó hídként** használni.

A két spricc bevonati réteg **felhordása közötti idő** nem haladhatja meg a 48 órát. Hosszabb állásidő esetén a felületet mindenképp alaposan meg kell tisztítani. Ez esetben nem szükséges köztes alapozó használata. Kétség esetén tapadási próbát kell a helyszínen végezni.

Kiszerezés

A CONIPUR 216 A komponens 230 kg-os hordóban, vagy 500 kg-os konténerben, a CONIPUR 322 kötőanyag 220 kg-os hordóban vagy 1'050 kg konténerben kapható.

Színek

oxidvörös, oxidzöld
Egyedi színek kérésre.

Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolásban száraz helyen, 5 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Kerülni kell a közvetlen napfényen és az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a kannákon feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPUR 216 élettanilag ártalmatlan.

Az anyag bedolgozásakor szükséges védelmi intézkedéseket, valamint a szállításra és a hulladékkezelésére vonatkozó előírásokat a Biztonságtechnikai Adatlapok tartalmazzák, kérjük ezt figyelmesen elolvasni.

A CONIPUR 216 anyag a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek megfelel.



CE jelölés:

Lásd Teljesítmény nyilatkozat