

CONIPUR 220 FL

Nehezen éghető, oldószermentes, kétkomponensű poliuretán pórustömítő anyag

Termékleírás

A CONIPUR 220 FL kétkomponensű, oldószermentes poliuretán bázisú pórustömítő anyag.

Alkalmazási terület

A CONIPUR 220 FL sportcsarnokok burkolatainál gumigranulátum és PUR-habszivacs szőnyegek pórusainak lezárására, valamint poliészter erősítőháló beépítésére alkalmazható.

Tulajdonságok

A CONIPUR 220 FL anyag A komponense tixotróp, hosszú fazékidővel rendelkezik és könnyen bedolgozható.

A CONIPUR 220 FL ideális poliészter háló beépítésére, amit a burkolatok ütésállóságának növelésére alkalmaznak. A tömítőanyag zsugorodás nélkül keményedik ki.

Műszaki adatok

Keverési arány	tömegarány (súly)		100 : 22
Sűrűség	A komponens, 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.29
	B komponens, 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.20
	keverék, 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.27
Viszkozitás	A komponens, 23 °C-on	mPas	tixotróp
	B komponens, 23 °C-on	mPas	kb. 200
	keverék, 23 °C-on	mPas	tixotróp
Fazékidő	12 °C-on	perc	kb. 105
	23 °C-on	perc	kb. 60
	30 °C-on	perc	kb. 45
Járhatóság	23 °C-on és 50 % relatív páratartalomnál	óra	kb. 10
Környezeti és bedolgozási hőmérséklet	minimum	°C	10
	maximum	°C	30
Levegő megengedett relatív páratartalma	maximum	%	75
Shore A-keménység	24 óra után 23 °C-on és 50% relatív páratartalomnál		65
	28 nap után		80

A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!

Felhasználási útmutató

A CONIPUR 220 FL anyag a keverési arálynak megfelelően kimért, A komponens (gyanta) és B komponens (térhálósító) egységekben kerül szállításra.

Az **anyag** optimális **hőmérséklete** a bedolgozás előtt és alatt **15** és **25 °C** között van.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

A bedolgozáskor először öntse a B komponenst az A komponens edényébe és bizonyosodjon meg róla, hogy a B komponens kannája teljesen kiürült.

A homogén konzisztencia és az intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenst lassú, kb. 300 fordulat/perc teljesítményű keverőgéppel alaposan össze kell keverni. Ügyeljen arra, hogy a keverőeszköz elérje a kanna oldalát és alját is.

Az anyagot **homogén**, csíkosság mentes állapotig, de **legalább 2 percig** kell keverni.

Az anyagot a **szállítóedényből** semmilyen körülmények között **nem szabad bedolgozni!** Alapos keverés után **át kell önteni** egy másik tiszta edénybe, és még további 1 percet kell keverni.

Keverés után a pórustömítő anyagot gumi- vagy fém **lehúzóval** kell elteríteni a gumigranulátum burkolaton. Annak érdekében, hogy a felhasználás a lehető legalacsonyabb legyen, a tömítőanyagot **erősen** kell lehúzni.

Ha a sportburkolatok ütésállóságának növeléséhez **poliészter hálórősítés** beépítése szükséges, akkor a hálót először a rugalmas gumiszőnyegre ki kell teríteni, majd CONIPUR 220 FL felhordásával kell rögzíteni.

A felhordáshoz használt glettvas a sarkainál **lekerekített élű** legyen, hogy ne akadjon bele a hálóhurkokba. Az erősítőhálót az illesztéseknél néhány centiméteres átfedéssel kell lefektetni.

Az **anyagszükséglet** függ a gumigranulátum burkolat felületének minőségétől, valamint a burkolat, az anyag és a környezet hőmérsékletétől.

A 100%-os póruszárás érdekében a CONIPUR 220 FL anyagot 2 munkalépésben - az 1. réteget kb. 0,6 kg/m², a 2. réteget kb. 0,3-0,4 kg/m² anyagmennyiségben javasoljuk bedolgozni.

A CONIPUR 220 FL bedolgozási idejét, valamint a burkolat kikeményedését alapvetően az anyag, az alapfelület és a környezet hőmérséklete határozza meg. Alacsony hőmérsékleten a kémiai reakció sebessége csökken, ezáltal a fazékidő, járhatósági idő és az átvonhatósági idő meghosszabbodik. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek.

A CONIPUR 220 FL teljes kikeményedési idejéig az aljzat átlagos hőmérséklete nem eshet a legalacsonyabb bedolgozási és környezeti hőmérséklet alá.

Felhordás után az anyagot kb. 12 órán keresztül (15 °C) óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ezen időn belül a vízzel való érintkezés felhabosodást okozhat a bevonat felületén.

Fontos tudnivaló:

Műgyanta bevonatokon az átvonhatósági időkeret **túllépése** esetén a felületet vagy át kell **csiszolni**, vagy CONIPUR 72 tapadóhíddal maximum 0,08 kg/m² felhordási mennyiségben **előzetesen le kell alapozni**.

Tisztítószer

A munka megszakításakor vagy annak végeztével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy megfelelő, kereskedelemben kapható oldószerrel (pl.: butil-acetát). Semmilyen körülmények között ne használjon vizet, vagy alkoholos oldószereket tisztítószerként.

Alapfelület minősége

A CONIPUR 220 FL pórustömítőt közvetlenül a száraz gumigranulátum burkolatra kell felhordani, amely mentes a laza, vagy morzsalékos részektől és elválasztó hatású anyagoktól, mint például olaj, zsír, gumikopásnyomok, por, vagy hasonló.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább 3 °C-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

Kiszerezés

A CONIPUR 220 FL anyagot 25 kg-os egységekben szállítjuk. Az A és B komponenseket a megfelelő keverési arányban külön kannákba töltjük.

Szín

Szürke

Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 5 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPUR 220 FL környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

A CONIPUR 220 FL megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.



CE_jelölés:

lásd teljesítmény nyilatkozat