

# CONIPUR 2210 (CONIPUR 2210 AB)

## Csúszásmentes, matt, kétkomponensű PUR kültéri fedőbevonat

### Termékleírás

A CONIPUR 2210 oldószeres, alacsony viszkozitású, nagy rugalmasságú kétkomponensű poliuretán bázisú, matt, csúszásmentes fedőbevonat.

### Alkalmazási területek

A CONIPUR 2210 fedőbevonatot általában időjárásálló, rendkívül rugalmas fedőbevonatként használják kültéri rugalmas CONIPUR burkolatokon. (spricc bevonatok, EPDM burkolatok vagy EPDM-mel beszórt burkolatok)

Ez a fedőbevonat **UV-védelemként** szolgál, de egyben **növeli** a burkolat **kopásállóságát** is. Megkötöti a granulátumot és javítja a tisztíthatóságot.

Ezenkívül az esővíz gyorsabban elfolyik a CONIPUR 2210 fedőbevonattal bevont strukturált felületekről. Ezenkívül a CONIPUR 2210 vizuálisan javítja a felületet.

Alternatívaként ajánljuk a CONIPUR 2210 AB fedőbevonatot (bevizsgálva az ISO 22196:2011 szerint). Ez a változat csökkenti a burkolatok felületén a baktériumok terjedésének kockázatát, és nem biztosít táptalajt a mikroorganizmusoknak.

A CONIPUR 2210 AB tulajdonságai és műszaki adatai megegyeznek a CONIPUR 2210 fedőbevonattal, és ugyanolyan módon történik a feldolgozása is.

### Tulajdonságok

A CONIPUR 2210 fedőbevonat jó tapadási spektrummal rendelkezik a nem nedvszívó aljzatokon, mint például a legtöbb rugalmas CONIPUR bevonatokon, vagy EPDM granulátumokon.

A kikeményedés után a CONIPUR 2210 fedőbevonatnak figyelemre méltóak a mechanikai szilárdsági értékei, valamint jó víz-, tenger- és szennyvízállósága, továbbá a sokféle lúggal, hígított savakkal, sóoldatokkal, ásványi olajokkal, kenőanyagokkal és üzemanyagokkal szembeni jó ellenálló képessége.

A CONIPUR 2200 fedőbevonathoz képest a CONIPUR 2210 csúszásmentes, és lényegesen nagyobb mattsággal rendelkezik.

### Műszaki adatok

<b>Keverési arány</b>	tömegarány (súly)		100 : 19
<b>Szárazanyag tartalom</b>		%	kb. 64
<b>Sűrűség</b>	keverék, 23 °C-on	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1.21
<b>Viszkozitás (keverék)</b>	Brookfield vizsgálat	mPas	kb. 1'500
<b>Feldolgozási idő</b>	23°C-on, 50% relatív páratartalomnál (rel. párat.)	perc	kb. 60
<b>Átvonhatóság</b>	minimum, 23°C -on, 50% (rel. párat.) maximum, 23°C -on, 50% (rel. párat.)	óra nap	24 3
<b>Porszáras felület</b>	23°C-on, 50% rel. páratartalomnál	óra	kb. 1
<b>Tapintható felület</b>	23°C-on, 50% rel. páratartalomnál	óra	kb. 5
<b>Járható felület</b>	23°C-on, 50% rel. páratartalomnál	óra	kb. 24
<b>Mechanikusan terhelhető</b>	23°C-on, 50% rel. páratartalomnál	nap	kb. 5
<b>Környezeti és feldolgozási hőmérséklet</b>	minimum maximum	°C °C	10 30
<b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b>	maximum	%	80

**A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!**

## Felhasználási útmutató

A CONIPUR 2210 fedőbevonat A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

A **komponensek** optimális **hőmérséklete** a keverési folyamat és a feldolgozás során **15 és 25 °C** között van.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

A feldolgozáshoz a B komponenst először az A komponens kannájába kell önteni. Ügyeljen arra, hogy a B komponens teljesen kifolyjon. A keverési folyamatot ezután azonnal meg kell kezdeni.

Homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenst lassú fordulatú keverőgéppel (kb. 300 fordulat/perc) alaposan össze kell keverni. A keverőedény alját és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe.

A keverést homogén, csíkosságmentes állapotig, de **legalább 2 percig** kell végezni.

A **szállítóedényből** az anyagot **nem szabad** feldolgozni! Alapos keverés után **töltse át** az anyagot egy második, tiszta edénybe, és keverje újra kb. 1 percig.

A CONIPUR 2210 fedőbevonatot **2 rétegben szórással**, körülbelül **0,3 kg/m<sup>2</sup> összfelhasználással** kell felhordani.

Legoptimálisabb a CONIPUR 2210 fedőbevonatot Airless alacsony nyomású szórógéppel felhordani. A legtöbb burkolati rendszernél, és leginkább a strukturált felületű atlétikapálya burkolatoknál, vagy a CONIPLAY rendszereknél a fedőbevonatot az egyenletes felület elérése érdekében **két rétegben, ellenkező irányból történő szórással** kell felhordani. Csak ezen a módon érhető el a felület egyenletes bevonása.

A **hengerezés** az ilyen burkolatokon **nem ajánlott**, mivel túl durva a felület ahhoz, hogy egy homogén, tetszetős felületet kapjunk.

**Beltérben sima felületre** a CONIPUR 2210 fedőbevonat hengerrel is felhordható. Ügyelni kell azonban arra, hogy a felhordás egyenletes, csíkosságmentes legyen, lehetőség szerint kis átfedéseket kell tartani. **Befejezésül** a felületet tiszta hengerrel minden esetben át kell **hengerezni**.

A reakciógyanták feldolgozása szempontjából a környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete is döntő jelentőségű. Általánosságban elmondható, hogy a kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, az átvonhatósági és a járhatósági időt is. Ugyanakkor a viszkozitás növekedése következtében nőhet az egységnyi területre jutó fogyasztás is. Magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők megfelelően lerövidülnek.

Felhordás után az anyagot kb. 10 órán keresztül védeni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől (15 °C-on). Ezalatt az idő alatt a felületre kerülő víz a fedőbevonat felhabosodását okozhatja.

Szükség esetén a CONIPUR 2210 fedőbevonatot maximum 10 %-ig SOLVENT / VERDÜNNER 32 anyaggal lehet hígítani.

Az előkészítés, a feldolgozás és a műszaki adatok megegyeznek a **CONIPUR 2210 AB** termék esetében is.

## Tisztítószer

A munka megszakításakor vagy annak végeztével minden újra felhasználni kívánt szerszámot alaposan meg kell tisztítani CLEANER 40 Tisztítóval, vagy más, erre alkalmas oldószerrel (pl.: butil-acetát). Soha ne használjon vizet vagy alkohol tartalmú tisztítószer.

## Alapfelülettel szembeni követelmények

A CONIPUR 2210 (CONIPUR 2210 AB) fedőbevonat nagy rugalmasságú CONIPUR bevonatokra és EPDM granulátummal beszórt felületekre ajánlott.

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, pl. olaj, zsír, gumikopás, festékmaradványok és hasonlók.

Az **alapfelület előkezelése**, pl. csiszolással csak akkor szükséges, ha a bevonaton jelentős szennyeződés van, régi burkolatok felújítása, átvonása esetén, vagy ha a bevonat átvonhatósági idejét túllépték.

Az **alapfelület hőmérsékletének** legalább 3°C-kal az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

### Kiszerezés

A CONIPUR 2210 (CONIPUR 2210 AB) fedőbevonat 9.9 kg-os, vagy 29.8 kg-os kiszerezésben kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

### Színek

Színtelen, oxidvörös, oxidzöld, RAL 5015, további színek kérésre.

### Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 15 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett [szavatossági időt](#).

Habár az A komponens szállítása általában [egy gyártási tételből](#) történik, ügyelni kell arra, hogy az A részből mindenkor csak egy gyártásból származó anyag kerüljön felhasználásra.

### Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPUR 2210 és a CONIPUR 2210 AB fedőbevonat környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

A CONIPUR 2210 és a CONIPUR 2210 AB fedőbevonatok megfelelnek a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

### CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

