

CONIPUR 2375 FL

Tűzgátló, oldószermentes, kétkomponensű önterülő bevonat a CONIPUR Vmax FL atlétika pálya burkolathoz

Termékleírás

A CONIPUR 2375 FL kétkomponensű, tűzgátló, oldószermentes, önterülő, szívósan rugalmas poliuretán bázisú bevonat.

Alkalmazási terület

A CONIPUR 2375 FL a sportpadlók területén a WA (IAAF) tanúsítvánnyal rendelkező CONIPUR Vmax FL atlétikai burkolati rendszerben használatos.

Tulajdonságok

A CONIPUR 2375 FL egy rendkívül tartós bevonat kiemelkedő mechanikai tulajdonságokkal, amelynek a CONIPUR Vmax FL rendszerünkbe való beépítésével gyors atlétikai pálya készíthető.

A CONIPUR 2375 FL bevonatot hosszú feldolgozási idő, kiváló kikeményedés és a nedvességre való érzéketlenség jellemzi a kikeményedés során.

Műszaki adatok

Keverési arány	tömegarány (súly)		100 : 21
Sűrűség	A komponens, 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.31
	B komponens 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.2
	keverék, 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.29
Viszkozitás	A komponens, 23 °C-on	mPas	kb. 2700
	B komponens 23 °C-on	mPas	kb. 250
	keverék, 23 °C-on	mPas	kb. 2100
Fazékidő	23 °C-on	perc	kb. 40
Járhatóság (beszórt felület)	23 °C-on és 50 % relatív levegő páratartalomnál	óra	> 16
Visszaszedés (túlszórt granulátum)	23 °C-on és 50 % relatív levegő páratartalomnál	óra	> 20
Környezeti és bedolgozási hőmérséklet	minimum	°C	10
	maximum	°C	40
Levegő megengedett relatív páratartalma	maximum	%	80
Shore A keménység	24 óra után, 23 °C és 50 % relatív páratartalomnál		50
	28 nap után		71
Húzószilárdság	DIN 53504	N/mm ²	3.1
Szakadási nyúlás	DIN 53504	%	140
Szakítószilárdság	DIN 53515	N/mm	5.0

A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!

Felhasználási útmutató

A CONIPUR 2375 FL A komponensét feldolgozás előtt **homogenizálni** kell, ami például a szállított hordók átgrögtetésével érhető el.

Mindkét **komponens** optimális **hőmérséklete** a keverési és a bedolgozási idő alatt **15 - 25 °C** között van.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3°C**-kal a harmatpont felett legyen.

A CONIPUR 2375 FL anyag A és B komponensét az építési helyszínen rendelkezésre álló **mérlegen** a megfelelő keverési arányban (100:21) külön-külön mérőedénybe ki kell mérni.

Az A és B komponenseket egy keverőedénybe kell tölteni, és a megfelelő homogén konzisztencia elérése céljából egy lassú fordulatú keverőgéppel, kb. 300 fordulat/perc teljesítménnyel az anyagot össze kell keverni. A keverőedény alján és oldalfalain lévő anyagot is be kell vonni a keverésbe.

A keverést az anyag **homogén**, csíkosság mentes állapotáig, de **legalább 2 perccig** kell végezni.

Ezt követően az alaposan megkevert anyagot egy tiszta edénybe kell **átönteni**, és még további 1 perccig keverni.

Az ilyen termékekhez alkalmas kényszerkeverők használatakor a gyártó utasításai szerint kell eljárni; az előírt keverési sebességet és minimális keverési időt minden esetben be kell tartani.

A CONIPUR 2375 FL bevonatot fogazott fém- vagy gumilehűzővel kell felvinni az előkészített alapfelületre, a fogazást a kívánt rétegvastagságnak megfelelően kell megválasztani.

A CONIPUR 2375 FL bevonat felületét a felhordás után **5 - 10 percen belül** az **ajánlott szemnagyságú** (1-3.5 mm) EPDM granulátummal túlszórással **be kell szórni**.

Az úgynevezett kitükrösödés elkerülése érdekében néhány perc elteltével további granulátum beszórásra is szükség lehet.

A felesleges granulátumokat a burkolat kellő megszilárdulása után le kell söpörni vagy fel kell porszívózni.

A CONIPUR 2375 FL feldolgozási idejét, valamint a bevonat kötési idejét alapvetően az anyag, az alapfelület és a környezet hőmérséklete határozza meg. A kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek. A bevonatot érő közvetlen napsugárzás jelentősen lerövidíti a járhatósági időt

A CONIPUR 2375 a kötési fázisban bizonyos mértékig érzéketlen a nedvességgel szemben. Azonban mint minden izocianát tartalmú rendszernél a víz jelenléte a burkolat habosodását idézheti elő, így a feldolgozás utáni első néhány órában lehetőleg kerülni kell a víz bejutását.

A CONIPUR 2375 anyagot semmilyen körülmények között nem szabad bedolgozni, ha **esik** vagy várhatóan eső lesz.

Tisztítószer

A munka megszakításakor vagy annak végeztével minden újrafelhasználni kívánt szerszámot alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy más, kereskedelemben kapható oldószerrel (pl.: butil-acetát). Soha ne használjon vizet, vagy alkohol tartalmú tisztítószeret.

Az alapfelülettel szembeni követelmények

A bevonandó felület szilárd, száraz, teherbíró legyen, nem lehet a felületen tapadást gátló anyag, mint pl. olaj, zsír, gumikopásból származó szennyeződések és hasonlóak.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3°C**-kal a harmatpont felett legyen.

Kiszerezés

A CONIPUR 2375 FL A komponense 250 kg-os hordóban, a B komponense 220 kg-os hordóban kapható.

Szín

Standard színek: oxidvörös és oxidzöld – további színek kérésre.

Tárolás

Felbontatlan, eredeti, sérülésmentes csomagolásban, száraz helyen, 5 - 25°C közötti hőmérsékleten tárolható.

A kannákat óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt tárolási hőmérséklet alatti tárolást.

Az anyag felhasználása előtt kérjük, ellenőrizze a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

A CONIPUR 2375 FL bevonat kikötött állapotában fiziológiailag ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállításra és a hulladékkezelésre vonatkozó előírások megtalálhatók a termék biztonsági adatlapjában.

A CONIPUR 2375 FL anyag a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek megfelel.

CE jelölés:
Lásd a teljesítménynyilatkozatot

