

# CONIPUR 2S

## Kétrétegű, vízáteresztő EPDM sportburkolati rendszer

Felhasználási területek:

Multifunkciós sportpályák, iskolai sportudvarok, futópályák

Rendszer felépítése

		Termék neve	Anyagszükséglet	Bedolgozás	Megjegyzés
Alapozó	Aszfaltra:	<b>CONIPUR 70</b>	0.15 kg/m <sup>2</sup>	szórás vagy hengerlés	CONIPUR 4710 / CONIPUR 74 alapozókat csak előregyártott, <4% maradék nedvességtartalmú betonelemekben, vagy betonon lehet alkalmazni. Egyéb esetben CONIPUR 3785 alapozót kell használni.
	Betonra:	<b>CONIPUR 4710</b> (CONIPUR 74)	0.20 kg/m <sup>2</sup>	szórás vagy hengerlés	
Az alapfelület megfelelő előkészítése enyhe szemcseszórással, vagy felületeltávolító csiszolással (utókezeléssel együtt) feltétlenül szükséges. Részletekért tekintse meg a megfelelő termék műszaki adatlapját, vagy forduljon műszaki szolgálatunkhoz.					
Bázisréteg	kb. 8 mm	<b>CONIPUR 6020</b>	1.1 kg/m <sup>2</sup>	fektetőgép	12 mm-es rétegvastagsághoz kb. 1,7 kg/m <sup>2</sup> kötőanyag és 7,9 kg/m <sup>2</sup> granulátum szükséges. Kézi telepítéshez a CONIPUR 4020-at ajánljuk.
		Újrahasznosított gumigranulátum (SBR) 1-3 mm	5.25 kg/m <sup>2</sup>		
Bázisréteg	kb. 8 mm	<b>CONIPUR 6020</b>	1.5 kg/m <sup>2</sup>	fektetőgép	A CONIPUR 6020 egy aromás kötőanyag, amely napfény hatására sárgul.  Az érzékeny granulátum színekhez, mint pl. kék, bézs, vagy szürke, a CONIPUR 6080, vagy a CONIPUR 6090 anyagokat ajánljuk. További ajánlásokért lásd: „Játszóterek EPDM – kötőanyag típusok” kiadványunkat.
		<b>CONIPUR EPDM-</b> granulátum, 1-3.5 mm	7.7 kg/m <sup>2</sup>		
Alternatív kötőanyag: erősen UV-stabil kötőanyag: CONIPUR 6080 teljesen UV-stabil (alifás) kötőanyag: CONIPUR 6090 Kézi telepítéshez ajánljuk a megfelelő CONIPUR 4020, CONIPUR 4080 vagy a CONIPUR 4090 kötőanyagokat.					
Fedőbevonat	opcionális	<b>CONIPUR 2210</b> (csúszásmentes)	0.30 kg/m <sup>2</sup>	szórással (2 rétegben)	A fedőbevonat javítja a burkolat csúszásállóságát, UV-állóságát (CONIPUR 6020 vagy CONIPUR 6080 kötőanyagoknál) és a tisztíthatóságát.
Vonalazás		<b>CONIPUR 8150</b>	20-30 g/m	szórással	

A rendszer teljes vastagsága:

kb. 16 mm (8+8 mm)

## Műszaki jellemzők összefoglalása CONIPUR 2S 8+8 mm:

		Eredmény	Követelmény	Megjegyzés
Az EN 14877 szabvány előírásai alapján	Erőelnyelés	≥ 39 %	25-50 %	A megadott értékek az EN 14877 vizsgálati jelentésből származnak.
	Modifikált függőleges deformáció	≤ 1.3 mm	≤ 3 mm	
	Vízáteresztő képesség	≥ 12'000 mm/óra	≥ 150 mm/óra	
	Kopásállóság	≤ 1.3 g	≤ 4 g	
	Műszaki tulajdonságok	Húzószilárdság Szakadónyúlás	≥ 0.5 N/mm <sup>2</sup> ≥ 56 %	

Az értékek az aljzattól, a felhasznált granulátumtól és a bedolgozási körülményektől függően, valamint alternatív termékek alkalmazásakor eltérhetnek.

### Felületelőkészítés

A bevonandó alapfelület legyen szilárd, száraz, tapadóképes, teherbíró és mentes a laza, morzsalékos részekről, valamint minden tapadást gátló szennyező-anyagoktól, mint pl. olaj, zsír, gumicsíkok és hasonlók.

A bevonandó alapfelület minősége feleljen meg a [vonatkozó szabványok](#) előírásainak, különös tekintettel a síkságra, lejtésre, vastagságra, teherbíró és vízáteresztő képességre vonatkozóan.

Az alapfelület szakítószilárdsága legalább 1,0 N/mm<sup>2</sup> legyen.

A maradék nedvességtartalom nem haladhatja meg a **4%-ot** (CM készülékkel történő ellenőrzés), ami az ASTM F 2170 szabvány szerint legfeljebb 75%-os relatív páratartalomnak felel meg. Kalcium-klorid teszt alkalmazása esetén a gőzkibocsátás nem lehet 4,0 lbs értéknél magasabb az ASTM F 1869 szabvány szerint.

Az [alapfelület hőmérséklete](#) legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

Az anyagok optimális [hőmérséklete](#) a keverési folyamat és a feldolgozás során **15 és 25 °C** között van.

### Feldolgozás

A CONIPUR 70 alapozót a megfelelően előkészített [aszfalt](#) alapfelületre hengerrel, vagy lehetőleg alacsony nyomású airless szórógéppel kell felhordani.

**Beton** aljzaton CONIPUR 4710 vagy CONIPUR 74 alapozót kell alkalmazni. **Magasabb**, maximum 6 % maradék [nedvességtartalmú](#) aljzatra CONIPUR 3785 alapozót kell használni – további információk a megfelelő termékek adatlapjaiban található.

Csak akkora felületet kell lealapozni, amire a következő 24 órán belül (betonnál 8 óra) bevonat kerül. Az átvonhatósági idő [túllépése](#) esetén az alapozást meg kell ismételni, különben a tapadás nem lesz megfelelő.

Ha a felület [szennyezett lett](#), (por, homok) meg kell tisztítani, és a teljes száradás után CONIPUR 72 tapadásfokozó alapozót kell felhordani. **Eső** után is CONIPUR 72 alapozót kell alkalmazni.

A következő bevonati réteg felhordása előtt az alapozóból az oldószerek ki kell párolognia, amit a felület [ragacsossá](#) válásáról lehet felismerni. A levegő páratartalmától függően ez körülbelül 2 óra eltelté után következik be.

A [bázisréteghez](#) az újrahasonított SBR granulátumot és a CONIPUR 6020 kötőanyagot kényszerkeverőgépben össze kell keverni, majd a keveréket egy erre a célra alkalmas fektetőgéppel fel kell hordani a lealapozott alapfelületre.

Ennek a bázisrétegnek annyira meg kell keményednie, hogy a járás vagy a bedolgozáshoz szükséges munkagépek már ne hagyjanak maradandó benyomódást a felületen. A kötési idő függ a hőmérséklettől és a levegő páratartalmától. [Megfelelő páratartalomnál](#) a kikeményedés általában **egy éjszaka alatt** befejeződik.

A rugalmas bázisréteg [maximális átvonhatósági ideje](#) 48 óra. Ha a felső EPDM réteg később kerül beépítésre, a bázisréteget CONIPUR 72 tapadódíjjal kell lealapozni.

Ha a felület [szennyezett lett](#), (por, homok) meg kell tisztítani, és a teljes száradás után CONIPUR 72 tapadásfokozó alapozót kell felhordani. **Eső** után is CONIPUR 72 alapozót kell alkalmazni.

A felső burkolati réteghez az EPDM granulátumot és a **CONIPUR 6020** kötőanyagot kényszerkeverőgépben össze kell keverni, majd a keveréket az erre a célra alkalmas fektetőgéppel fel kell hordani a kikeményedett bázisrétegre.

Az **érzékeny EPDM színekhez** CONIPUR 6080 (erősen UV-álló) vagy CONIPUR 6090 (teljes UV-stabil, alifás) kötőanyagot kell alkalmazni. További információk megtalálhatók a „*Játzóterek EPDM – kötőanyag típusok*” kiadványunkban.

A granulátum burkolatok felületének elsimításához a **SMOOTHING AGENT simítóanyag** használatát javasoljuk. Ez egy tiszta simítószerszám, nagyon enyhe szaga van és takarékosan használható. (a szerszámokat csak nedvesíteni kell)

A kötési idő függ a hőmérsékletétől és a levegő páratartalmától. A felületen való járás csak a megfelelő kikeményedés után engedélyezhető. Megfelelő páratartalom mellett a kikeményedés általában **egy éjszaka** alatt befejeződik.

Kívánság szerint a burkolat felülete bevonható színezett CONIPUR 2210 (csúszásgátló) fedőbevonattal. A CONIPUR 2210 felhordásához legmegfelelőbb az airless levegő nélküli szórógép használata.

A fedőbevonat javítja az UV-állóságot, meghosszabbítja a burkolat élettartamát és egyszerűbbé teszi a karbantartást (könnyebb és hosszú távon költséghatékonyabb a tisztítás)

Az egyenletes felület eléréséhez két réteg felhordása szükséges. Csak így biztosítható a granulátum felület teljes bevonása. További feldolgozási információk a termék adatlapjában található.

### Megjegyzések

Kérjük, további információkért tekintse meg a termékek műszaki adatlapjait, vagy lépjen kapcsolatba műszaki szakszolgálatunkkal.

További információk az anyagok feldolgozásáról és az alkalmazás feltételeiről az „*Általános feldolgozási irányelvek beltéri és kültéri sportrendszerekhez*” kiadványunkban megtalálhatók.

A granulátum burkolatok helyszíni beépítéséhez speciális fektetőgép és szakaszos működésű kényszerkeverő gép szükséges, mint pl. Plano Matic és Mixmatic, melyek gyártója az SMG GmbH, Vöhringen-Németország)