

CONIPUR 3202 W (CONIPUR 3202 W AB)

Selymesmatt, vizesbázisú kétkomponensű beltéri fedőbevonat

Termékleírás

A CONIPUR 3202 W vizesbázisú, alacsony viszkozitású és rugalmas kétkomponensű fedőbevonat, selymesmatt felülettel.

Alkalmazási terület

A CONIPUR 3202 W főként színezett UV-álló fedőbevonatként kerül felhasználásra az alacsony károsanyag kibocsátású CONICA bevonatokon.

A CONIPUR 3202 W extra matt színezettségű, nagyon alacsony fényességi szint jellemzi, ezáltal megfelel a holland NOCNSF-US1-15 szabványnak.

A CONIPUR 3202 W szintelen, átlátszó fedőbevonat a színes rugalmas fedőlakkal bevont sportburkolatokon, vagy a CONIPUR PGI játszótéri rendszerben, a CONIPUR 4480 pórustömítésen alkalmazható.

Alternatívaként ajánljuk a CONIPUR 3202 W AB fedőbevonatot (bevizsgálva az ISO 22196:2011 szerint). Ez a változat csökkenti a burkolatok felületén a baktériumok terjedésének kockázatát, és nem biztosít táptalajt a mikroorganizmusoknak. A CONIPUR 3202 W AB tulajdonságai és műszaki adatai megegyeznek a CONIPUR 3202 W fedőlakkal, és ugyanolyan módon történik a feldolgozása is.

Mielőtt a CONIPUR 3202 W, vagy a CONIPUR 3202 W AB fedőbevonatot más alapfelületeken használná, ellenőrizni kell az alkalmasságot.

Tulajdonságok

A CONIPUR 3202 W fedőbevonat jó tapadási spektrummal rendelkezik nem nedvszívó aljzatokon, és könnyen feldolgozható.

A fedőbevonat könnyen bedolgozható, és a kikeményedés után nagyon jó mechanikai tulajdonságokkal rendelkezik.

Műszaki adatok

Keverési arány	tömegarány (súly)		10 : 1
Sűrűség (színes)	keverék, 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.18
Viszkozitás (színes)	keverék, 23 °C-on	mPas	450 +/-100
Sűrűség (színtelen)	keverék, 23 °C-on C	g/cm ³	kb. 1.05
Viszkozitás (színtelen)	keverék, 23 °C-on	mPas	650 +/-100
Feldolgozási idő (10-kg-os kanna)	23°C-on, 50% relatív páratartalomnál (rel. párat.)	perc	kb. 60
Felhordhatósági idő (bevonatra)	minimum, 23°C -on, 50% (rel. párat.)	óra	12
	maximum, 23°C -on, 50% (rel. párat.)	óra	48
Porszáras felület	23°C-on, 50% rel. páratartalomnál	óra	kb. 4
Járható felület	23°C-on, 50% rel. páratartalomnál	óra	kb. 12
Teljes kikeményedés (vegyileg terhelhető)	23°C-on, 50% rel. páratartalomnál	nap	kb. 7
Környezeti és feldolgozási hőmérséklet	minimum	°C	10
	maximum	°C	30
Levegő megengedett relatív páratartalma	maximum	%	80

A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!

Felhasználási útmutató

A CONIPUR 3202 W fedőbevonat A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

A komponensek optimális hőmérséklete a keverési folyamat és a feldolgozás során 15 és 25 °C között van.

Az alapfelület hőmérséklete legalább 3 °C-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

A feldolgozáshoz a B komponens először az A komponens kannájába kell önteni. Ügyeljen arra, hogy a B komponens teljesen kifolyjon. A keverési folyamatot ezután azonnal meg kell kezdeni.

Homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérése céljából a két komponens lassú fordulatú keverőgéppel (kb. 300 fordulat/perc) alaposan össze kell keverni. A keverőedény alját és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe.

A keverést homogén, csikosságmentes állapotig, de legalább 2 percig kell végezni.

A szállítóedényből az anyagot nem szabad feldolgozni! Alapos keverés után töltsse át az anyagot egy második, tiszta edénybe, és keverje újra kb. 1 percig.

A CONIPUR 3202 W fedőlakkot az előkészített aljzatra mikroszálas lakkhengerrel kell felhordani (szálhossz: 10-12 mm), fontos az egyenletes, sávokban való felhordás.

Az előző sávot átfedő területet a lehető legkisebb mértéken kell tartani és kerülni kell a hosszabb csatlakozási időt.

Befejezőként egy tiszta festékfegyverrel történő áthengerelés minden esetben szükséges.

A reakciógyanták feldolgozása szempontjából a környezeti hőmérsékleten kívül az alapfelület hőmérséklete is döntő jelentőségű. Általánosságban elmondható, hogy a kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, az átvonhatósági és a járhatósági időt is. Ugyanakkor a viszkozitás növekedése következtében nőhet az egységnyi területre jutó fogyasztás is. Magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők megfelelően lerövidülnek.

Fontos

A CONIPUR 3202 W (CONIPUR 3202 W AB) **vizesbázisú** termék, így érzékenyebben reagál a magas vagy alacsony hőmérsékletre és páratartalomra, mint az oldószert tartalmazó termékek. Ezért be kell tartani a **feldolgozás előtt, alatt és utáni időszakokra** előírt környezeti hőmérsékleteket.

A **feldolgozást megszakítás nélkül** kell elvégezni, hogy elkerüljük a pigmentek felúszását a felületre (felhős felületek kialakulását).

A nyitott ablakok, ajtók vagy kapuk általi légmozgás miatti **gyors száradást** mindenképpen **el kell kerülni**. A huzat negatív hatással lehet a vizuális megjelenésre. A magas hőmérséklet és a magas páratartalom felgyorsítja a kikeményedést.

A közvetett **szellőztető rendszereket** és a **padlófűtést** is **ki kell kapcsolni**, hogy elkerüljük a túl gyors száradást.

A termék teljes kikeményedéséhez az alapfelület átlagos hőmérséklete nem eshet a legalacsonyabb feldolgozási vagy környezeti hőmérséklet alá.

Felhordás után az anyagot kb. 12 órán keresztül védeni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől (15 °C-on). Ezalatt az idő alatt a felületre kerülő víz a fedőbevonat felhabosodását okozhatja.

Az előkészítés, a feldolgozás és a műszaki adatok megegyeznek a CONIPUR 3202 W AB termék esetében is.

Tisztítószer

A munka megszakításakor vagy annak végeztével minden újra felhasználni kívánt szerszámot alaposan meg kell tisztítani CLEANER 40 Tisztítóval, vagy más, erre alkalmas oldószerral (pl.: butil-acetát). Soha ne használjon vizet vagy alkoholtartalmú tisztítószeret.

Alapfelülettel szembeni követelmények

A CONIPUR 3202 W fedőbevonat a rugalmas, alacsony károsanyag kibocsátású CONICA bevonatokon, valamint a CONIPUR PGI játszótéri rendszerben, a CONIPUR 4480 porüstömítésen alkalmazható.

A CONIPUR 3202 W fedőlakkot legkésőbb a bevonati réteg elkészítését követő 2 napon belül kell felhordani.

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, pl. olaj, zsír, gumikopás, festékmaradványok és hasonlók.

Az alapfelület **előkezelése**, pl. csiszolással csak akkor szükséges, ha a bevonaton jelentős szennyeződés van, régi burkolatok felújítása, átvonása esetén, vagy ha a bevonat átvonhatósági idejét túllépték.

Az anyagfelhasználás kb. 0.13 kg/m².

Fontos

A 2-ik réteg fedőbevonatot **maximum 24 órán belül** kell felhordani a felület előkezelése nélkül - a padlónak tisztának, száraznak és pormentesnek kell lennie.

Ha azonban az **1. fedőréteg 24 óránál régebbi**, akkor azt le **kell** csiszolni és meg kell tisztítani.

Ellenkező esetben **tapadási problémák** adódhatnak.

Csiszolás: Az 1. fedőréteg gondos, **teljes felületű lemattítása** egytárcsás csiszológéppel és csiszolópapírral (180 szemcseméretű) vagy fekete pad-del történhet. **Nem maradhat fényes folt** a felületen.

Ezután **tisztítsa meg** a felületet (porszívózza fel, törölje le nedves ruhával, és hagyja teljesen megszáradni), mielőtt a 2. tömítőréteget felhordja.

Az alapfelület hőmérsékletének legalább 3°C-kal az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett kell lennie.

Kiszerezés

A CONIPUR 3202 W fedőbevonat 10 kg-os kiszerezésben kerül forgalomba. Az A és B komponenseket külön kannákba töltjük a megfelelő keverési arányban.

Színek

- Standard színek: lásd Sport színekártya speciális színek kérésre
- színtelen, átlátszó

Fontos: Győződjön meg arról, hogy a CONICA fedőbevonat fedőképessége megfelelő (ha nem biztos benne, forduljon hozzánk). Ellenkező esetben a lakkozást kétszer vagy (ritka esetekben) háromszor is el kell végezni.

Habár az A komponens szállítása általában **egy gyártási tételből** történik, ügyelni kell arra, hogy az A részből mindenkor csak egy gyártásból származó anyag kerüljön felhasználásra.

Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 15 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Figyelem: A termék **fagyveszélyes!**

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett **szavatossági időt**.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPUR 3202 W és a CONIPUR 3202 W AB fedőbevonat környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

A CONIPUR 3202 W és a CONIPUR 3202 W AB fedőbevonatok megfelelnek a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

