

CONIPUR 326

Levegő nedvességére keményedő, egykomponensű PUR kötőanyag

Termékleírás

A CONIPUR 326 levegő nedvességére keményedő, oldószermentes, közepes viszkozitású, színtelen, MDI és TDI bázisú poliuretán kötőanyag. A TDI monomer tartalma nagyon alacsony.

Alkalmazási terület

A CONIPUR 326 levegő nedvességére keményedő kötőanyag újrahasonított gumi-, és EPDM granulátummal keverve szabadidős sportok burkolati rendszereinek kivitelezéséhez ajánlott.

A burkolat típusától függően erre a bázisrétegre CONIPUR struktúrált spricc, vagy önterülő bevonatok kerülnek, ezáltal időjárásálló és tartósan rugalmas szintetikus sportburkolatok készíthetők.

Tulajdonságok

A CONIPUR 326 **közepes viszkozitású**, ami egyrészt lehetővé teszi a problémamentes keveredését a granulátummal, másrészt nagymértékben meggátolja a lefolyását az aljzatba.

A speciális alkalmazhatóságának köszönhetően a CONIPUR 326 nagyon **hosszú bedolgozási idővel** rendelkezik, amely lehetővé teszi a napközbeni fektetési sávok csatlakozásainak tökéletes összedolgozását akár több óra elteltével is.

UV-sugárzás hatására a burkolat felületén a kikötött kötőanyag rövid idő alatt **sárgul**, de ez nem befolyásolja az anyag mechanikai tulajdonságait.

Műszaki adatok

Sűrűség	DIN 53217, 23 °C-nál	g/cm ³	kb. 1.06
Viszkozitás	23 °C-nál	mPas	kb. 4000
NCO tartalom	DIN 53185	%	kb. 10.2
TDI monomer tartalom	DIN 55956	%	< 0,5
Járhatóság	23 °C-on és 50 % relatív levegő páratartalomnál	óra	kb. 48
Környezeti és bedolgozási hőmérséklet	minimum	°C	15
	maximum	°C	30
Levegő megengedett relatív páratartalma	minimum	%	40
	maximum	%	75

A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!

Felhasználási útmutató

A CONIPUR 326 egykomponensű **anyag**, amelynek optimális **hőmérséklete** a bedolgozás előtt és alatt **15 és 25 °C** között van.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

A rugalmas bázisréteghez a CONIPUR 326 kötőanyagot és az SBR granulátumot / kavicsot egy erre a célra alkalmas folyamatos, vagy szakaszos működésű kényszerkeverőgéppel kb. **3-5 percig** intenzíven össze kell keverni.

Ezt követően a homogén keveréket egy erre a célra szolgáló **fektetőgéppel** kell bedolgozni, miközben ügyelni kell a burkolat megfelelő **tömörítésére** a nagy szilárdság elérése érdekében. Szükség esetén újra át kell hengerelni.

A granulátum / kavics / kötőanyag részaránya a megfelelő rendszer adatlapokban található.

Különös **figyelmet** kell fordítani a fektetési sávok **munkahézagaira**, amelyeket simítóvassal gondosan át kell dolgozni. Ha már egy **kikeményedett** szakaszhoz kell csatlakozást készíteni, azt előzetesen CONIPUR 326, vagy CONIPUR 72 anyaggal le kell alapozni és nagyon gondosan össze kell dolgozni.

Ellenkező esetben **gyenge pontok** lesznek a munkahézagoknál, amelyek később **repedések** kialakulásához vezethetnek a burkolatban.

Az ajánlottnál **kisebb mennyiségű** kötőanyag alkalmazása **nem** tanácsos, mivel a kikötött burkolat mechanikai tulajdonságai ez esetben jelentősen romlanak, sőt a vonatkozó pl. DIN V 18035-6, vagy EN 14877 szabványok által előírt értékek alá eshetnek.

A burkolatok készítésénél a felület elsimításához a **SMOOTHING AGENT simítóanyagot** ajánljuk. Ez egy nagyon tiszta simítószer, aminek csak enyhe szaga van. Mivel a szerszámokat csak nedvesíteni kell, ezért az anyagfelhasználás nagyon alacsony.

A gumigranulátumnak **száraznak** kell lennie, mert a nedvesség katalizátorként viselkedik és felgyorsítja a kötőanyag kémiai reakcióját. Ez a kötőanyag habosodását okozhatja, ami inhomogén felületet és mechanikailag gyenge burkolatot eredményezhet.

A környezeti hőmérséklet, az anyag és az alapfelület hőmérséklete, valamint a levegő páratartalma döntő jelentőségű a CONIPUR 326 kikeményedésénél. Alacsony hőmérsékleten és páratartalom mellett a kémiai reakció sebessége csökken, ami hosszabb fazékidőt eredményez, egyidejűleg a kikeményedési és átvonhatósági idő meghosszabbodik. A viszkozitás nő, ami hosszabb keverési időt és nagyobb anyagfelhasználást eredményez. Magas hőmérsékleten és magas páratartalom mellett a reakció sebessége felgyorsul, így a fent leírtaknak az ellenkezője történik.

Alacsony, **40%** alatti relatív **levegő páratartalom** esetén a beépített, de még nem kikeményedett burkolatot **óvatosan** vízzel kell megpermetezni, hogy ellensúlyozzuk a túl hosszú kikeményedési időt, ami végső soron a rugalmas réteg szilárdságának romlásához vezet.

Alacsony hőmérsékleten a kötőanyag az építési helyszínen enyhén **utógyorsítható**. Az ehhez szükséges gyorsítóanyag mennyisége erősen függ az adott körülményektől és azt a helyszínen kell meghatározni.

Katalizátorként ACCELERATOR / BESCHLEUNIGER 12, vagy ACCELERATOR / BESCHLEUNIGER 10 anyag használható, a hozzáadandó mennyiség irányadó értéke **0,2 %** a kötőanyag mennyiségére vonatkoztatva.

A burkolatok készítéséhez olyan granulátumok használatát javasoljuk, amelyek a CONIPUR 326 anyaggal bevizsgáltak és **alkalmasnak** bizonyultak.

Tisztítószer

A munka megszakításakor vagy annak végeztével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy megfelelő, kereskedelemben kapható oldószerrel (pl.: butil-acetát). Semmilyen körülmények között ne használjon vizet, vagy alkoholos oldószereket tisztítószerként.

Alapfelület minősége

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, mint pl. olaj, zsír, gumikopásnyomok, piszok, festékmарadványok vagy hasonlóak.

Ezenkívül a **kötött teherhordó réteg** a DIN V 18035-6 szabvány követelményeinek feleljen meg az egyenletesség, a lejtés és a vízáteresztő képesség tekintetében.

Beton alépitményre CONIPUR 74 (oldószermentes) alapozó felhordása szükséges a helyszíni (in-situ) gumigranulátum bázisréteg építése előtt. (lásd a termék adatlapját)

A beton tapadó-húzószilárdsága legalább 1 N/mm² legyen.

A beton maradék **nedvességtartalma** nem haladhatja meg a **4 %-ot**.

Aszfalt alépitményre CONIPUR 70 alapozót kell alkalmazni. Soha ne használja a CONIPUR 74 beton alapozót aszfaltra.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

Kiszerezés

A CONIPUR 326 anyagot 220 kg-os hordókban, vagy 1.050 kg-os IBC konténerekben szállítjuk.

Szín

Sárgástól a barnásig

Tárolás

A jól lezárt, eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 5 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

A felhasználása előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPUR 326 kötőanyag környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjában található.

A CONIPUR 326 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot



CONICA AG
Industriestrasse 26
8207 Schaffhausen
Svájc

Tel.: +41 52 644 3600
Fax: +41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

Az adatlap tartalma nem kötelező érvényű. Tekintettel a különböző alépitményekre és az eltérő helyszíni körülményekre, másrészt azon tény miatt, hogy a termék alkalmazása és bedolgozása a befolyásunkon kívül esik, ezért a vevő vagy felhasználó nem mentesül azon kötelezettsége és saját felelőssége alól, hogy ellenőrizze a termék alkalmasságát az adott felhasználási területre. Bármilyen általunk adott szóbeli vagy írásos javaslatunk nem kötelező érvényű, és nem vállalunk érte felelősséget.

Ezen adatlap közzétételével a termékkel kapcsolatos minden korábban kiadott információk már nem érvényesek. A CONICA adatlapok rendszeresen frissítésre kerülnek, azonban a felhasználó felelőssége az aktuális verzió beszerzése. A regisztrált felhasználók bármikor letölthetik honlapunkról az aktuális adatlapot. Kérésre szívesen elküldjük.