

CONIPUR 3335

Alacsony emissziójú, két komponensű, önterülő PUR rugalmas bevonat sportcsarnokokhoz.

Termékleírás

A CONIPUR 3335 kétkomponensű, oldószermentes, önterülő poliuretán bázisú bevonat.

Alkalmazási terület

A CONIPUR 3335 bevonat **rugalmas bázisréteg** készítésére alkalmas a pont- és kombielasztikus beltéri sportburkolatok önterülő kopórétegei alatt.

Tulajdonságok:

A CONIPUR 3335 tulajdonságaiból adódóan előregyártott rugalmas réteget helyettesít a **CONIPUR HG pure** és **CONIPUR CE pure** burkolati rendszereinknél.

Egy rétegben 10 mm vastagságig építhető be, nagyobb rétegvastagságnál 2 réteg felhordását javasoljuk.

A CONIPUR 3335 bevonatot nagyon jól önterülő képesség, és könnyen bedolgozhatóság jellemzi.

A CONIPUR 3335 bevonatot a CONIPUR 3710 alapozóval előkezelt, (csiszolt vagy szemcseszórt) betonfelületre kell felhordani.

A CONIPUR 3335 megszilárdulása után azonnal megkezdhető a CONIPUR 224 (N1) önterülő bevonat felhordása, **póruszárásra nincs szükség.**

Műszaki adatok

Keverési arány	Tömegarány (súly)		100 : 27
Sűrűség	A+B keverék 23 °C-on	g/cm ³	0,75
Viszkozitás	A+B keverék 23 °C-on	mPas	3000
Fazékidő / Bedolgozási idő	12 °C – on	perc	kb. 60
	23 °C – on	perc	kb. 40
	30 °C – on	perc	kb. 20
Járhatóság	23 °C – on	óra	kb. 16
	50% páratartalomnál		
Átvonhatóság CONIPUR 224 (N1) bevonattal	legkésőbb	óra	72
Alapfelületi és bedolgozási hőmérséklet	minimum	°C	10
	maximum	°C	30
Levegő megengedett relatív páratartalma	maximum	%	75
Erőelnyelő képesség 6 mm CONIPUR 3335 és 2 mm CONIPUR 224 (N1) rétegvastagságban	EN 14904 alapján	%	Kb. 25
Húzószilárdság (2 mm vastagság)	DIN 53504	N/mm ²	1.31
Szakadási nyúlás	DIN 53504	%	116
A fenti adatok irányértékek, és nem használhatóak vizsgálati eredményként!			

Felhasználási útmutató

A CONIPUR 3335 gyantát megfelelő kiszerezésű „A” (gyanta) ill. „B” (térhálósító) komponensekkel szállítjuk.

Az egyes komponensek **optimális hőmérséklete** a keverés és a bedolgozás idején **15 - 25°C** között legyen.

Az alapfelület hőmérséklete minimum **3°C**-kal legyen magasabb, mint a környezeti harmatpont.

Az A komponens paszta állagú, ezért **dupla keverőszáras** géppel kell felkeverni, hogy egy homogén masszát kapjunk.



A keverésnél öntse először a B komponenst az A komponenshez és bizonyosodjon meg róla, hogy a B komponens kannája **maradéktalanul** kiürült.

Homogén konzisztencia és intenzív **összekeverés** érdekében a két komponenst lassú fordulatú keverőgéppel, (kb. 300 fordulat/perc) – ez esetben ideális a duplaszáras használata - alaposan össze kell keverni. A keverőedény alját és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe.

A keverést egyenletes, csíkosság mentes állapotig, de **legalább 2 percig** kell végezni.

Mivel a CONIPUR 3335 nagyon könnyű anyag, más bevonatokkal ellentétben **viszonylag nagy mennyiségű** anyagot kell bekeverni. Ezért nagy sportcsarnokoknál **legalább 2 keverőeszközt** ajánlunk.

A keverés után az anyagot **át kell önteni** egy tiszta edénybe, és még további 1 percig kell keverni. Csak így biztosítható a két komponens egyenletes keveredése.

Ha a CONIPUR 3335 fa alépitményre kerül felhordásra, úgy a peremterületen habcsíkot kell leragasztani a fára, hogy megakadályozzuk a bevonat elfolyását. (dilatációs hézagoknál).



A CONIPUR 3335 anyagot propeller lehúzóval hordja fel a megfelelően előkészített felületre.



A lehúzó propeller betétjeit 1-2 mm-rel magasabbra kell állítani, mint az elérni kívánt bevonati vastagság.

Egy **8 mm** vastagságú rugalmas réteghez **6,0 kg/m²** CONIPUR 3335 anyag szükséges. A CONIPUR 3335 anyagszükséglete 1 mm rétegvastagsághoz kb. 0,75 kg/m².

A csíkosság és buborékmentes felület elérése érdekében az ajánlott hőmérsékletnél történő feldolgozásnál nem szükséges sem lángolni, sem tüskés hengerrel áthengerezni a bevonatot.

A CONIPUR 3335 feldolgozási idejét, valamint a bevonat kötési idejét alapvetően az anyag, az alapfelület és a környezet hőmérséklete határozza meg. A kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek.

A CONIPUR 3335 teljes kikötéséig az aljzat átlagos hőmérséklete nem lehet alacsonyabb, mint a meghatározott bedolgozási és környezeti hőmérséklet.

A felhordás után az anyagot 12 órán át (15°C-on) óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Amennyiben ezen időn belül víz éri a felületet, vagy az aljzatról nedvesség szívárog fel, úgy ez a behatás az anyag habosodását okozhatja.

A **kikeményedése után is viszonylag ragadós** a felület, ezért a későbbi bevonatnál ügyelni kell arra, hogy **ne kerüljön be szennyeződés**. (tisztá cipő / tiszta kocsikerekek, stb.)

Szerszámok tisztítása

A munka megszakításakor vagy annak végeztével minden újrafelhasználni kívánt szerszámot alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy más, kereskedelemben kapható oldószerrel (pl.: butil-acetát). Soha ne használjon vizet, vagy alkohol tartalmú tisztítószert.

Az alapfelület minősége

Beton alapfelületet pormentes szemcseszóróval, vagy csiszolással, szükség esetén marással, és ezt követő finom csiszolással, majd alapos porszívózással megfelelően elő kell készíteni.

A bevonandó alapfelület szilárd, száraz, teherhordó kell legyen, nem lehetnek rajta tapadást gátló szennyeződések, mint pl. olaj, zsír, gumicsíkok, festékek, és egyéb hasonló szennyező anyagok.

Az alapfelület **hőmérséklete** minimum **3°C**-kal legyen magasabb, mint a környezeti harmatpont.

Ezt követően a **beton** aljzatra **CONIPUR 3710** alapozót kell felhordani. Tovább információk a CONIPUR 3710 műszaki adatlapjában megtalálhatók.

Amennyiben a beton nedvességtartalma >4%, vagy az aljzat talajjal érintkezik és nincs párazáró réteg beépítve, vagy a betonfelület nagyon porózus:



CONIPUR 3785 alapozót kell alkalmazni.

A CONIPUR 3785 epoxi bázisú alapozó, amit 2 rétegben kell felhordani. A második réteget tűzszárított kvarchomokkal be kell szórni, hogy a következő PUR réteg tapadása megfelelő legyen. További információk megtalálhatók az anyag műszaki adatlapjában.

A **fa aljzatot** meg kell csiszolni, és portalanítani kell. Végezetül tapadóhídként CONIPUR 3710 alapozót kell felhordani.

Más aljzatok esetén **előzetes tapadásvizsgálatot** kell végezni, és ha szükséges, a megfelelő alapozót kell alkalmazni

Kiszerezés

A CONIPUR 3335 anyag 25 kg-os (fém) kannákban kerülnek forgalomba, ahol az 'A' és 'B' komponensek külön kannába vannak töltve a megfelelő keverési arányban.

Szín

Fehéres-bézs

Tárolás

Felbontatlan, eredeti, sérülésmentes csomagolásban, száraz helyen, 5 - 25°C közötti hőmérsékleten tárolható.

A kannákat óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt tárolási hőmérséklet alatti tárolást.

Az anyag felhasználása előtt kérjük, ellenőrizze a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

A CONIPUR 3335 anyag kikötött állapotában fiziológiailag ártalmatlan.

Az anyag bedolgozásakor szükséges védelmi intézkedéseket, valamint a szállításra és a hulladékkezelésre vonatkozó előírásokat a Biztonságtechnikai Adatlapok tartalmazzák, kérjük ezt figyelmesen elolvasni.

A CONIPUR 3335 anyag a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek megfelel.

A felhasználásra kész állapotú termékek határértéke (terméktípus a IIA j táblázat szerint, Wb típus) a következő:

II. szint (2010-től) < 500 g/l VOC.

Ez a termék felhasználásra kész állapotban kevesebb, mint 500 g/l VOC-ot tartalmaz.

CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

