

CONIPUR 3340

Kétkomponensű, nagy rugalmasságú, alacsony emissziójú PUR önterülő bevonat sportcsarnokokhoz

Termékleírás

A CONIPUR 3340 kétkomponensű, oldószermentes, nagy rugalmasságú, önterülő poliuretán bázisú bevonat.

Alkalmazási terület

A CONIPUR 3340 sportcsarnokokban bevonatként alkalmazható előregyártott PUR kötésű habszivacs szőnyegeken pont elasztikus burkolatokhoz.

Tulajdonságok

A CONIPUR 3340 magas mechanikai tulajdonságokkal, jó önterüléssel és kiváló légtelenítéssel jellemezhető.

Különösen figyelemre méltó a nagy rugalmasság, a lépéshangszigetelő tulajdonság és a nagy ütésállóság a közepes keménység mellett.

A CONIPUR 3340 bevonatot mindig PUR fedőbevonattal kell lezárni a vegyszerállóság, valamint a fény- és színállandóság optimalizálása érdekében.

Műszaki adatok

Keverési arány	tömegarány (súly)		3 : 1
Sűrűség	A komponens, 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.32
	B komponens, 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.20
	keverék, 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.29
Viszkozitás	A komponens, 23 °C-on	mPas	kb. 2500
	B komponens, 23 °C-on	mPas	kb. 250
	keverék, 23 °C-on	mPas	kb. 1500
Fazékidő	12 °C - on	minimum	kb. 70
	23 °C - on	minimum	kb. 48
	30 °C - on	minimum	kb. 41
Járhatóság	23 °C-on és 50 % relatív páratartalomnál	óra	kb. 16
Környezeti és bedolgozási hőmérséklet	minimum	°C	15
	maximum	°C	30
Levegő megengedett relatív páratartalma	maximum	%	75
Shore A-keménység	24 óra után 23 °C-on és 50% relatív páratartalomnál		57
	28 nap után		80
Húzószilárdság	DIN 53504	N/mm ²	≥ 15
Szakadási nyúlás	DIN 53504	%	≥ 200
Szakítószilárdság	DIN 53515	N/mm	kb. 33
A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!			

Felhasználási útmutató

A CONIPUR 3340 bevonat A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

Az optimális **hőmérséklet mindkét komponensnél** a keverés és a bedolgozás előtt és alatt **15 és 25 °C** között van. Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

A keveréskor először öntse a B komponenszt az A komponens kannájába. Ügyelni kell arra, hogy a B komponens maradéktalanul kifolyjon.

Homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenszt lassú fordulátú keverőgéppel (kb. 300 fordulat/perc) alaposan össze kell keverni. A keverőedény alját és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe. A keverést homogén, csíkosságmentes állapotig, de **legalább 2 percig** kell végezni.

Az alapos keverést követően az anyagot **át kell önteni** egy tiszta edénybe, és még további 1 percig kell keverni.

A CONIPUR 3340 felhordása általában fogazott gumilehúzóval történik az előkészített felületre. A csíkosság- és buborékmentes felület elérése érdekében az ajánlott hőmérsékleti tartományban történő feldolgozásnál nem szükséges sem lángolni, sem tükés hengerrel áthengerezni a bevonatot.

Mind a CONIPUR 3340 feldolgozási idejét, mind a burkolat kötési idejét alapvetően az anyag, az alapfelület és a környezet hőmérséklete határozza meg. Általánosságban elmondható, hogy a kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők megfelelően lerövidülnek.

A CONIPUR 3340 teljes kikeményedéséig az alapfelület átlaghőmérséklete nem eshet az előírt bedolgozási és alapfelületi hőmérséklet alá.

A bedolgozás után az anyagot kb. 12 órán át (15 °C) óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ezen időn belül a felületet érő víz a burkolat felhabosodását eredményezheti.

Tisztítószer

A munka megszakításakor vagy annak végeztével minden újrafelhasználni kívánt szerszámot alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy más, kereskedelemben kapható oldószerrel (pl.: butil-acetát). Soha ne használjon vizet, vagy alkohol tartalmú tisztítószerrel.

Alapfelület minősége

A CONIPUR 3340 általában közvetlenül a pórustömített, előregyártott PUR kötésű habszivacs-szönyegekre hordható fel.

Annak érdekében, hogy az **előregyártott** PUR kötésű habszivacs **pórusmentes** legyen, a CONIPUR 220 póruszáró anyagunkat **2 rétegben** kell felhordani az önterülő bevonat felhordása előtt. Csak így lehet megbízhatóan elkerülni a buborékokat és a lyukakat a végső bevonatban.

A **72 óránál régebbi** PUR felületeket meg kell **csiszolni** és acetont és víz 1:1 arányú keverékével meg kell **tisztítani**. A felület teljes megszáradása után a CONIPUR 3340 felhordható.

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, pl. olaj, zsír, gumikopásnyomok, festékmegmaradványok és hasonlók.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett

Ha a **rugalmas szőnyeg** vastagabb, mint **12 mm**, **poliészter hálót** kell beépíteni, amit CONIPUR 220 anyaggal kell rögzíteni (lásd a műszaki adatlapot). Ily módon elérhető a szükséges ütésállóság, és megelőzhető a repedés.

Kiszerezés

A CONIPUR 3340 anyagot 25 kg-os egységekben (fém kannában) szállítjuk. Az A és B komponenseket a megfelelő keverési arányban külön kannákba töltjük.

Szín

Standard színek: RAL 6021 (zöld), RAL 7032 (szürke), RAL 1001 (bézs), RAL 5024 (kék), és oxidvörös. Speciális színek kérésre kaphatók.

Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 5 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPUR 3340 környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanításra vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban találhatóak.

A CONIPUR 3340 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

