

# CONIPUR 3370

Kétkomponensű PUR önterülő bevonat szöges cipővel használható sportburkolatokhoz

## Termékleírás

A CONIPUR 3370 kétkomponensű, oldószermentes, emisszió szegény, poliuretán bázisú önterülő bevonat.

## Alkalmazási terület

A CONIPUR 3370 sportcsarnokokban szöges cipővel használható bevonatként alkalmazható előregyártott kompozit habszivacs szőnyegek pontelasztikus burkolatok készítésénél.

## Tulajdonságok

A CONIPUR 3370 anyagot jó bedolgozhatóság, kiváló önterülő képesség és jó légtelenítés jellemzi.

Különösen figyelemre méltó a húzószilárdság, a szakadási nyúlás, a szakítószilárdság és az ütésállóság rendkívül magas értéke, amelyek a CONIPUR 3370 bevonattal készült burkolatok jó tartósságát eredményezik.

A CONIPUR 3370 bevonatot mindig PUR fedőbevonattal kell lezárni a vegyszerállóság, valamint a fény- és színállandóság optimalizálása érdekében.

A CONIPUR 3370 minimális rétegvastagsága szöges cipővel használható burkolatoknál 4 mm.

A szöges cipős használatú padlórendszereknél idővel elkerülhetetlen néhány tuskék általi kiszűrődés fellépése.

A nagy szakítószilárdságnak köszönhetően a tuskeszűrásokból kiinduló pontszerű sérülések nem növekednek meg, így a felület progresszív roncsolódása sem következik be.

Tapasztalataink alapján 5 mm-nél nem hosszabb, piramis alakú tuskék használatát javasoljuk.

Ezeket a tuskéket például az Omni-Lite cég gyártja az USA-ban - további információ: <http://www.omni-lite.com>



Omni-Lite 5mm (3/16")  
Pyramid Spikes 100ct



Omni-Lite 5mm (3/16")  
Xmas Spikes 100ct

A hosszabb, vagy eltérő alakú tuskék erősen károsítják a burkolatot, így a felület gyorsabban tönkremegy.

Az atlétikai pályákon általában használt acél tuskék nem alkalmasak az ilyen típusú multifunkciós sportcsarnokok burkolataihoz.

Az erősen frekvenciált, és erős mechanikai igénybevételnek kitett területeken sérülések keletkeznek, melyek azonban szükség esetén helyben javíthatók.

A CONIPUR 3370 a jelenleg elérhető legjobb minőségű sportcsarnok burkolat.

A CONIPUR 3370 bevonattal készült sportburkolatot – szöges cipős használat esetén is - a szokásos idő elteltével (kb. 7 nappal a fedőbevonat elkészítése után) használatba lehet venni.

## Műszaki adatok

<b>Keverési arány</b>	tömegarány (súly)		100 : 46
<b>Sűrűség</b>	keverék, 23 °C-on	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1.1
<b>Viszkozitás</b>	keverék, 23 °C-on	mPas	kb. 1500
<b>Fazékidő</b>	12 °C-on	perc	kb. 60
	23 °C-on	perc	kb. 40
	30 °C-on	perc	kb. 15
<b>Járhatóság</b>	23 °C-on és 50 % relatív levegő páratartalomnál	óra	kb. 48
<b>Átvonhatósági idő</b> (felület / hüvelyfedések csiszolása)	CONIPUR 236-tal (23 °C, 50 %)	óra	24
	CONIPUR 67-tel (23 °C, 50 %)	óra	48
<b>Terhelhetőség szüges cipővel</b>			7 nap után
<b>Környezeti és bedolgozási hőmérséklet</b>	minimum	°C	10
	maximum	°C	30
<b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b>	maximum	%	75
<b>Shore A-keménység</b>	24 óra után 23 °C-on és 50% relatív páratartalomnál		kb. 50
	28 nap után		kb. 70
<b>Húzószilárdság</b>	DIN 53504	N/mm <sup>2</sup>	18
<b>Szakadási nyúlás</b>	DIN 53504	%	300
<b>Szakítószilárdság</b>	DIN 53515	N/mm	25

**A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!**

### Felhasználási útmutató

A CONIPUR 3370 bevonat A komponense (gyanta) és a B komponense (keményítő) megfelelő arányban kerül szállításra.

Az anyag optimális hőmérséklete a bedolgozás előtt és alatt 15 és 25 °C között van.

Az alapfelület hőmérséklete legalább 3 °C-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

Az A komponenszt homogén állapotig kell keverni. Ezután először öntse a B komponenszt az A komponens edényébe és keverje össze. Ügyelni kell arra, hogy a B komponens maradéktalanul kifolyjon.

Homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérése céljából a két komponenszt lassú fordulatú keverőgéppel (kb. 300 fordulat/perc) alaposan össze kell keverni.

A keverőedény alját és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe. A keverést homogén, csikosságmentes állapotig, de legalább 2 percig kell végezni.

Végezetül az anyagot át kell önteni egy tiszta edénybe, és még további 1 percig kell keverni.

A CONIPUR 3370 felhordása egy állítható stiftes, vagy [fogazott lehúzóval](#) történik az előkészített felületre.

A csikosság- és buborékmentes felület elérése érdekében az ajánlott hőmérsékleti tartományban történő feldolgozásnál nem szükséges sem lángolni, sem tűskés hengerrel áthengerezni a bevonatot.

A CONIPUR 3370 feldolgozási idejét, valamint a bevonat kötési idejét alapvetően az anyag, az alapfelület és a környezet hőmérséklete határozza meg. A kémiai reakciók alacsony hőmérsékleten lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, a járhatóságot és az átdolgozhatósági időt is. Ezzel szemben magas hőmérsékleten a kémiai reakciók felgyorsulnak, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek.

A bevonat teljes kikeményedéséig az alapfelület átlaghőmérséklete nem csökkenhet az előírt bedolgozási és alapfelületi hőmérséklet alá.

A bedolgozás után az anyagot kb. 20 órán keresztül (15 °C) óvni kell a vízzel való közvetlen érintkezéstől. Ezen időn belül a felületet érő víz a burkolat felhabosodását eredményezheti.

Az optimális tűskeellenállás eléréséhez szükséges 4 mm rétegvastagságú bevonatot egy rétegben kell felhordani. (4.4 kg/m<sup>2</sup>)

### Tisztítószer

A munka megszakításakor vagy annak végeztével minden újrafelhasználni kívánt szerszámot alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy más, kereskedelemben kapható oldószerrel (pl.: butil-acetát). Soha ne használjon vizet, vagy alkohol tartalmú tisztítószer.

### Alapfelület minősége

A CONIPUR 3370 bevonatot a CONIPUR 220 anyaggal kétszer átglettel előregyártott kompozit habszivacs szőnyegekre kell felhordani. Javasoljuk a 9 mm vagy 12 mm vastag kompozit habszivacs szőnyegek használatát (pl. CONIPUR mat (F40), vagy Greiner PKR 310).

Ha az állásidő a pórustömítő (CONIPUR 220) réteg felhordása után több mint 3 nap, a felületet át kell csiszolni, majd acetone és víz 1:1 arányú keverékével meg kell tisztítani. A felület teljes megszáradása után lehetséges a CONIPUR 3370 felhordása.

A CONIPUR 3370 rendkívül magas mechanikai tulajdonságainak köszönhetően nem szükséges erősítő háló használata még 12 mm vastag rugalmas szőnyegek alkalmazása esetén sem.

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, pl. olaj, zsír, gumikopásnyomok, festékmарadványok és hasonló.

Az alapfelület hőmérséklete legalább 3 °C-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

### Kiszerezés

A CONIPUR 3370 anyagot 26.1 kg-os egységekben szállítjuk. Az A és B komponenseket a megfelelő keverési arányban külön kannákba töltjük.

### Szín

Standard színek:

kb. RAL 1001 (bézs), kb. RAL 1015 (világos elefántcsont),  
kb. RAL 5024 (kék,) kb. RAL 6021 (zöld) és  
kb. RAL 7032 (szürke)  
kb. = hozzátétőleges

Ezek olyan színárnyalatok, amelyek nem pontosan egyeznek az említett színekkel. Mivel a felületeket fedőbevonattal kell ellátni, az önterülő bevonat színének nem kell pontosan megegyeznie a lakkréteg RAL színével. Fedőbevonataink nagyon jó fedőképességgel rendelkeznek, és sokféle színben szállíthatók.

### Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 15 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

### Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPUR 3370 környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban található.

A CONIPUR 3370 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

### CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

