

# CONIPUR 3710

## Kétkomponensű poliuretán bázisú alapozó

### Termékleírás

A CONIPUR 3710 oldószerszegény, alacsony viszkozitású, színtelen, kétkomponensű poliuretán bázisú alapozó.

### Alkalmazási terület

A CONIPUR 3710 beltéri sportburkolatoknál, beton és fa (lakkozatlan) alépítményekre alkalmazható alacsony viszkozitású, tapadást elősegítő alapozó.

A CONIPUR 3710 nem alkalmas bitumenes alépítményre.

### Tulajdonságok

A CONIPUR 3710 jó tapadást eredményez a nem szívóképes alapfelületeken is.

A CONIPUR 3710 bedolgozása egyszerű. Az alapozóra 24 órán belül kell felhordani a következő bevonati réteget.

### Műszaki adatok

<b>Keverési arány</b>	Tömegarány (súly)		2 : 1
<b>Sűrűség</b>	keverék	23 °C-on	g/cm <sup>3</sup> kb. 1.09
<b>Viszkozitás</b>	4 mm DIN pohár, 23°C-on		mPas kb. 900
<b>Bedolgozási idő</b>	23 °C-on		perc kb. 45
<b>Átvonhatóság idő</b> (a levegő páratartalmától függően)	leghamarabb legkésőbb		óra kb. 4 kb. 24
<b>Környezeti és bedolgozási hőmérséklet</b>	minimum maximum	°C °C	10 30
<b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b>	maximum		% 80
<b>Tapadó–húzó szilárdság</b>			N/mm <sup>2</sup> ≥ 1.0

*A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!*

### Anyagszükséglet

Kb. 0.50 kg/m<sup>2</sup> - hozzávetőleges érték, az aljzat porozitásától függően a fogyasztás nagyobb lehet.

### Felhasználási útmutató

A CONIPUR 3710 alapozó „A” komponensét (gyanta) és „B” komponensét (térhálósító) megfelelően kimért arányban szállítjuk.

Az egyes komponensek hőmérséklete a bekeverés és a bedolgozás idején 15 és 25 °C között legyen.

Az alapfelület hőmérséklete az uralkodó harmatpontnál legalább 3 °C-kal legyen magasabb.

A keverésnél öntse a B komponens az A komponenshez és bizonyosodjon meg róla, hogy a B komponens kannája teljesen kiürült.

Homogén konzisztencia és intenzív összekeverés elérése céljából a két komponens lassú fordulatu keverőgéppel (kb. 300 fordulat/perc) alaposan össze kell keverni. A keverőedény fenekét és oldalfalait is be kell vonni a keverésbe.

A keverést egyenletes, csíkosság mentes állapotig, de legalább 2 percig kell végezni.

Az alapos keverést követően az anyagot át kell önteni egy tiszta edénybe, és még további 1 percig kell keverni.

A CONIPUR 3710 alapozót gumis lehúzóval kell felhordani. Porózus alépítmény esetén egy második CONIPUR 3710 alapozóréteg felhordása is szükséges.

Mind a felhordási, mind a kikeményedési időt alapvetően az anyag, az aljzat és a környezet hőmérséklete határozza meg. Alacsony hőmérsékleten a kémiai reakciók általában lelassulnak; ez meghosszabbítja a fazékidőt, a járhatósági és az átvonhatósági időt. Ugyanakkor a viszkozitás növekszik, ami magasabb fogyasztáshoz vezet. A magas hőmérséklet és páratartalom felgyorsítja a kémiai reakciókat, így a fent említett idők ennek megfelelően lerövidülnek. A közvetlen napfény jelentősen lerövidíti az időkereteket.

A teljes kikötésig az alapfelület átlagos hőmérséklete nem csökkenhet az előírt bedolgozási és alapfelületi hőmérséklet alá.

Az anyagot a bedolgozást követően a közvetlen vízzel való érintkezéstől védeni kell. Ezen időn belül a felületet érő víz az anyag felhabosodását okozhatja, és ez a következő bevonati réteg tapadását erősen befolyásolhatja.

Csak akkora felületet kell lealapozni, amennyit a következő 24 órán belül bevonattal lehet ellátni. Ha ezt az időtartamot túllépjük, az alapozót újra fel kell hordani, különben a tapadás romlani fog.

### Szerszámok tisztítása

A munka megszakításakor vagy annak végeztével minden újrafelhasználni kívánt szerszámot alaposan meg kell tisztítani CLEANER 40 Tisztítóval, vagy más erre alkalmas, kereskedelemben kapható oldószerrel (pl.: butil-acetát). Soha ne használjon vizet, vagy alkohol tartalmú tisztítószeret.

### Alapfelülettel szembeni követelmények

A bevonat készítése előtt az alapfelület szilárd, száraz, finoman érdes és teherhordó legyen, nem lehetnek rajta laza, porlékony részek, vagy szennyeződések (mint pl. olaj, zsír, gumicsíkok, festékek és egyéb szennyező anyagok) melyek gyengítik a tapadást.

A bevonandó aljzat átlagos szakítószilárdságának legalább 1.5 N/mm<sup>2</sup>-nek kell lennie (ellenőrzés pl. Herion készülékkel, húzási sebesség 100 N/s). Ellenkező esetben az aljzatot szemcseszórással, vagy magasnyomású vízszugárral, marással vagy felületeltávolító csiszolással kell előkészíteni (beleértve minden esetben a szükséges utókezelést is).

Az aljzat nedvességtartalma nem lehet 4 % fölött.

Az alapfelület hőmérséklete legalább 3 °C -kal legyen az uralkodó harmatpontnál magasabb

### Kiszerezés

A CONIUR 3710 anyag 24 kg-os kiszerezési egységben kapható. Az „A” és „B” komponensek a megfelelő keverési arányban kimérve, külön kannákba vannak töltve.

### Szín

Sárgás (keverék)

### Tárolás

A jól lezárt eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 15 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

Felhasználás előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

### Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPUR 3710 környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjaiban találhatók.

A CONIPUR 3710 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

### CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

