

CONIPUR 4060

Levegő nedvességére keményedő, aromás, egykomponensű PUR kötőanyag

Termékleírás

A CONIPUR 4060 levegő nedvességére keményedő, oldószermentes, színtelen, MDI bázisú poliuretán kötőanyag.

Alkalmazási terület

A CONIPUR 4060 levegő nedvességére keményedő kötőanyag újrahasznosított gumi és EPDM granulátummal keverve **multifunkciós** sportburkolatok rugalmas bázisrétegeinek **kézi** beépítéséhez ajánlott **magasabb hőmérséklet** és **páratartalom** esetén.

A CONIPUR 4060 kötőanyag színes EPDM granulátum burkolatok építéséhez is alkalmas, de mivel a kötőanyag **sárgul**, ezért a felületen esetleges színváltozásokra kell számítani.

Tulajdonságok

A CONIPUR 4060 **közepes viszkozitású**, ami egyrészt lehetővé teszi a problémamentes keveredését a granulátumokkal, másrészt nagymértékben meggátolja a lefolyását az aljzatba.

A CONIPUR 4060 kötési ideje lehetővé teszi a napközbeni fektetési sávok csatlakozásainak egyszerű és tökéletes összedolgozását.

UV-sugárzás hatására a burkolat felületén a kikötött kötőanyag rövid idő elteltével **sárgul**, de ez nem befolyásolja az anyag mechanikai tulajdonságait.

Az EPDM granulátum bizonyos színeinél a sárgulás a felület **színelváltozásához** vezethet a kevert színek képződése miatt. Emiatt egy kék felületen zölde, szürke felületen jelentős sárgás-bézs színelváltozás várható. A zöld, sárga, piros vagy fekete burkolatoknál a kötőanyag sárgulása általában nem észrevehető, így ezeknél a színeknél az UV-stabil kötőanyag vagy fedőlakk alkalmazása mellőzhető.

Ez a színelváltozás az időjárástól függően az **első néhány órában** vagy napokban következik be, és normál használat során elveszíti intenzitását a felső granulátum-szemcséken lévő vékony kötőanyagréteg elhasználódása és lekopása miatt.

Ennek az (átmeneti) elszíneződésnek az elkerülése érdekében az EPDM granulátum érzékeny színeihez a CONIPUR 4090 (UV-stabil, kézi bedolgozású) vagy a CONIPUR 6090 (UV-stabil, fektetőgépes bedolgozású) terméket ajánljuk. Lásd még az „EPDM - kötőanyag típusok” áttekintő kiadványunkat.

Műszaki adatok

Sűrűség	DIN 53217, 23 °C-nál	g/cm ³	kb. 1.05
Viszkozitás	23 °C-nál	mPas	kb. 5000
NCO tartalom	DIN 53185	%	kb. 8.0
Járhatóság (Bázisréteg SBR granulátumból)	23 °C-on és 50 % relatív levegő páratartalomnál	óra	kb. 24
Környezeti és bedolgozási hőmérséklet	minimum	°C	15
	maximum	°C	40
Levegő megengedett relatív páratartalma	minimum	%	40
	maximum	%	90

A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!

Felhasználási útmutató

A CONIPUR 4060 egykomponensű **anyag**, amelynek optimális **hőmérséklete** a bedolgozás előtt és alatt **15 és 25 °C** között van.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

A rugalmas bázisréteg készítéséhez az SBR granulátumot és a CONIPUR 4060 kötőanyagot egy erre a célra alkalmas folyamatos, vagy szakaszos működésű kényszerkeverőgéppel kb. **3-5 percig** intenzíven össze kell keverni. Biztosítani kell, hogy a keverőlapát elérje a keverőedény oldalsó és alsó részét.

A kötőanyag szükséges **mennyisége** függ az alkalmazott granulátum típusától és szemcseméretétől valamint a burkolat típusától.

Az **esésvédő** burkolatok **bázisrétegénél** a 2-6 mm granulátumhoz 7,5-9 %, a multifunkciós **sportburkolatok alaprétegénél** 1-4 mm granulátumhoz 19-21 % kötőanyagot javasolunk.

A homogén keverék bedolgozása **kézzel** történik, miközben ügyelni kell a burkolat **megfelelő tömörítésére** a nagy szilárdság elérése érdekében. Szükség esetén a felületet újra át kell hengerelni.

Különös **figyelmet** kell fordítani a fektetési sávok **munkahézagaira**, amelyeket simítóvassal gondosan át kell dolgozni. Ha már egy **kikeményedett szakaszhoz** kell csatlakozást készíteni, azt előzetesen CONIPUR 4060, vagy CONIPUR 72 anyaggal le kell alapozni és nagyon gondosan össze kell dolgozni. Ellenkező esetben **gyenge pontok** lesznek a munkahézagoknál, amelyek később **repedések** kialakulásához vezethetnek a burkolatban.

EPDM granulátum burkolatok készítésénél, amely a rugalmas alapréteg beépítésével azonos módon történik, a kötőanyag aránya **20%** az 1-3,5 mm-es EPDM granulátum szemcseméreténél.

Az ajánlottnál **kisebb mennyiségű** kötőanyag alkalmazása **nem** tanácsos, mivel a kikötött burkolat mechanikai tulajdonságai ez esetben jelentősen romlanak, és a vonatkozó szabványok követelményei alá eshetnek.

A burkolatok készítésénél a felület elsimításához a **SMOOTHING AGENT simítóanyagot** ajánljuk. Ez egy nagyon tiszta simítószerszám, aminek csak enyhe szaga van. Mivel a szerszámokat csak nedvesíteni kell, ezért az anyagfelhasználás nagyon alacsony.

A gumigranulátumnak **száraznak** kell lennie, mert a nedvesség katalizátorként viselkedik és felgyorsítja a kötőanyag kémiai reakcióját. Ez a kötőanyag habosodását okozhatja, ami inhomogén felületet és mechanikailag gyenge burkolatot eredményezhet.

A környezeti hőmérséklet, az anyag és az alapfelület hőmérséklete, valamint a levegő páratartalma döntő jelentőségű a CONIPUR 4060 kikeményedésénél. Alacsony hőmérsékleten és páratartalom mellett a kémiai reakció sebessége csökken, ami hosszabb fazékidőt eredményez, egyidejűleg a kikeményedési és átvonhatósági idő meghosszabbodik. A viszkozitás nő, ami hosszabb keverési időt és nagyobb anyagfelhasználást eredményez. Magas hőmérsékleten és magas páratartalom mellett a reakció sebessége felgyorsul, így a fent leírtaknak az ellenkezője történik.

A burkolatok készítéséhez olyan granulátumok használatát javasoljuk, amelyek a CONIPUR 4060 anyaggal bevizsgáltak és **alkalmasnak** bizonyultak.

A vonatkozó szabvány szerint előírt tulajdonságok eléréséhez a rendszer adatlapokban meghatározott anyagmennyiségeket és granulátum szemcseméreteket kell alkalmazni.

Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végeztével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy megfelelő, kereskedelemben kapható oldószerral (pl.: butil-acetát). Semmilyen körülmények között ne használjon vizet vagy alkoholos oldószereket tisztítószerként.

Alapfelület minősége

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, mint pl. olaj, zsír, gumikopásnyomok, piszok, festékmарadványok vagy hasonlóak.

Ezenkívül a **kötött teherhordó réteg** a DIN V 18035-6 szabvány követelményeinek feleljen meg az egyenletesség, a lejtés és a vízáteresztő képesség tekintetében.

Az alapfelület tapadó-húzószilárdsága legalább 1 N/mm² legyen.

Beton alépitményre CONIPUR 74, vagy CONIPUR 4710 (oldószerszemes) alapozó felhordása szükséges a helyszíni (in-situ) gumigranulátum bázisréteg építése előtt. (lásd a termék adatlapját)

A betonlízát maradék **nedvességtartalma** nem haladhatja meg a **4%-ot**.

Aszfalt alépitményre CONIPUR 70 alapozót kell alkalmazni. Soha ne használja a CONIPUR 74 beton alapozót aszfaltra.

Az alapfelület tapadó-húzószilárdsága legalább 1 N/mm² legyen.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

Kiszereelés

A CONIPUR 4060 anyagot 220 kg-os hordókban szállítjuk.

Szín

Színtelentől az enyhén sárgásig

Tárolás

A jól lezárt, eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 5 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

A felhasználása előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPUR 4060 kötőanyag környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjában találhatók.

A CONIPUR 4060 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

