

# CONIPUR 6020

## Levegő nedvességére keményedő, egykomponensű PUR kötőanyag fektetőgéphez

### Termékleírás

A CONIPUR 6020 levegő nedvességére keményedő, oldószermentes, közepes viszkozitású, szintelen, MDI bázisú poliuretán kötőanyag.

### Alkalmazási terület

A CONIPUR 6020 levegő nedvességére keményedő kötőanyag újrahasznosított gumigranulátummal keverve multifunkciós és játszótéri burkolatok rugalmas bázisrétegeinek **fektetőgéppel** történő kivitelezéséhez ajánlott.

A CONIPUR 6020 kötőanyag **színes** EPDM granulátum burkolatok építéséhez is alkalmas, de mivel a kötőanyag **sárgul**, ezért a felületen esetleges színváltozásokra kell számítani.

### Tulajdonságok

A CONIPUR 6020 **közepes viszkozitású**, ami egyrészt lehetővé teszi a problémamentes keveredését a granulátumokkal, másrészt nagymértékben meggátolja a lefolyását az aljzatba.

A speciális alkalmazhatóságának köszönhetően a CONIPUR 6020 nagyon **hosszú bedolgozási idővel**

rendelkezik, amely lehetővé teszi a napközbeni fektetési sávok csatlakozásainak tökéletes összedolgozását.

UV-sugárzás hatására a burkolat felületén a kikötött kötőanyag rövid idő elteltével **sárgul**, de ez nem befolyásolja az anyag mechanikai tulajdonságait.

Az EPDM granulátum bizonyos színeinél ez a felület **színelváltozásához** vezethet a kevert színek képződése miatt. Emiatt egy kék felületen zölde, szürke felületen jelentős sárgás-bézs színelváltozás várható. A zöld, sárga, piros vagy fekete burkolatoknál a kötőanyag sárgulása általában nem észrevehető, így ezeknél a színeknél az UV-stabil kötőanyag vagy fedőlakk alkalmazása mellőzhető.

Ez a színelváltozás az időjárástól függően az **első néhány órában** vagy napokban következik be, és normál használat során elveszíti intenzitását a felső granulátum-szemcséken lévő vékony kötőanyagréteg elhasználódása és lekopása miatt.

Ennek az (átmeneti) elszíneződésnek az elkerülése érdekében az EPDM granulátum érzékeny színeihez a CONIPUR 4090 (UV-stabil, kézi bedolgozású) vagy a CONIPUR 6090 (UV-stabil, fektetőgépes bedolgozású) terméket ajánljuk. Lásd még az „EPDM - kötőanyag típusok” áttekintő kiadványunkat.

### Műszaki adatok

<b>Sűrűség</b>	DIN 53217, 23 °C-nál	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1.1
<b>Viszkozitás</b>	23 °C-nál	mPas	kb. 3800
<b>NCO tartalom</b>	DIN 53185	%	kb. 10
<b>Átvonhatóság</b>	<b>a) kézi bedolgozással</b> <b>b) fektetőgéppel</b>	23 °C-on és 60 % relatív levegő páratartalomnál	óra a) kb. 16 b) kb. 24
<b>Környezeti és bedolgozási hőmérséklet</b>	minimum maximum	°C °C	15 30
<b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b>	minimum maximum	% %	40 75

**A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!**

## Felhasználási útmutató

A CONIPUR 6020 egykomponensű **anyag**, amelynek optimális **hőmérséklete** a bedolgozás előtt és alatt **15 és 25 °C** között van.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

A rugalmas bázisréteg készítéséhez az SBR granulátumot és a CONIPUR 6020 kötőanyagot egy erre a célra alkalmas folyamatos, vagy szakaszos működésű kényszerkeverőgéppel kb. **3-5 percig** intenzíven össze kell keverni. Biztosítani kell, hogy a keverőlapát elérje a keverőedény oldalsó és alsó részét.

A kötőanyag szükséges **mennyisége** függ az alkalmazott granulátum típusától és szemcseméretétől.

Az **esésvédő** burkolatok **bázisrétegénél** a 2-6 mm granulátumhoz 7,5-9 %, a multifunkciós **sportburkolatok alaprétegénél** az 1-4 mm granulátumhoz 19-21 % kötőanyagot javasolunk.

Ezt követően a homogén keveréket egy erre a célra szolgáló **fektetőgéppel** kell bedolgozni, miközben ügyelni kell a granulátumréteg **megfelelő tömörítésére** a nagy szilárdság elérése érdekében. Szükség esetén a felületet újra át kell hengerelni.

Különös **figyelmet** kell fordítani a fektetési sávok **munkahézagaira**, amelyeket simítóvassal gondosan át kell dolgozni. Ha már egy **kikeményedett szakaszhoz** kell csatlakozást készíteni, azt előzetesen CONIPUR 6020, vagy CONIPUR 72 anyaggal le kell alapozni és nagyon gondosan össze kell dolgozni. Ellenkező esetben **gyenge pontok** lesznek a munkahézagoknál, amelyek később **repedések** kialakulásához vezethetnek a burkolatban.

**EPDM** granulátum burkolatok készítésénél, amely a rugalmas alapréteg beépítésével azonos módon történik, a kötőanyag aránya **20%** az 1-3,5 mm-es EPDM granulátum szemcseméreténél.

Az ajánlottnál **kisebb mennyiségű** kötőanyag alkalmazása **nem** tanácsos, mivel a kikötött burkolat mechanikai tulajdonságai ez esetben jelentősen romlanak, és a vonatkozó szabványok követelményei alá eshetnek.

A burkolatok készítésénél a felület elsimításához a **SMOOTHING AGENT simítóanyagot** ajánljuk. Ez egy nagyon tiszta simítószerszám, aminek csak enyhe szaga van. Mivel a szerszámokat csak nedvesíteni kell, ezért az anyagfogyasztás nagyon alacsony.

A gumigranulátumnak **száraznak** kell lennie, mert a nedvesség katalizátorként viselkedik és felgyorsítja a kötőanyag kémiai reakcióját. Ez a kötőanyag habosodását okozhatja, ami inhomogén felületet és mechanikailag gyenge burkolatot eredményezhet.

A környezeti hőmérséklet, az anyag és az alapfelület hőmérséklete, valamint a levegő páratartalma döntő jelentőségű a CONIPUR 6020 kikeményedésénél. Alacsony hőmérsékleten és páratartalom mellett a kémiai reakció sebessége csökken, ami hosszabb fazékidőt eredményez, egyidejűleg a kikeményedési és átvonhatósági idő meghosszabbodik. A viszkozitás nő, ami hosszabb keverési időt és nagyobb anyagfelhasználást eredményez. Magas hőmérsékleten és magas páratartalom mellett a reakció sebessége felgyorsul, így a fent leírtaknak az ellenkezője történik.

A burkolatok készítéséhez olyan granulátumok használatát javasoljuk, amelyek a CONIPUR 6020 anyaggal bevizsgálták és **alkalmasnak** bizonyultak.

A vonatkozó szabvány szerint előírt tulajdonságok eléréséhez a rendszer adatlapokban meghatározott anyagmennyiségeket és granulátum szemcseméreteket kell alkalmazni.

## Tisztítószer

A munka megszakításakor vagy annak végeztével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy megfelelő, kereskedelemben kapható oldószerrel (pl.: butil-acetát). Semmilyen körülmények között ne használjon vizet, vagy alkoholos oldószereket tisztítószerként.

## Alapfelület minősége

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, mint pl. olaj, zsír, gumikopásnyomok, piszok, festékmарadványok vagy hasonlók.

Ezenkívül a **kötött teherhordó réteg** a DIN V 18035-6 szabvány követelményeinek feleljen meg az egyenletesség, a lejtés és a vízáteresztő képesség tekintetében.

Az alapfelület tapadó-húzószilárdsága legalább 1 N/mm<sup>2</sup> legyen.

**Beton** alépitményre CONIPUR 74, vagy CONIPUR 4710 (oldószermentes) alapozó felhordása szükséges a helyszíni (in-situ) gumigranulátum bázisréteg építése előtt. (lásd a termék adatlapját)

A betonlezár maradék **nedvességtartalma** nem haladhatja meg a **4%-ot**.

**Aszfalt** alépitményre CONIPUR 70 alapozót kell alkalmazni. Soha ne használja a CONIPUR 74 beton alapozót aszfaltra.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

**Kiszereelés**

A CONIPUR 6020 anyagot 25 kg-os műanyag kannában, 220 kg-os hordókban, vagy 1050 kg-os IBC konténerekben szállítjuk.

**Szín**

Sárgás

**Tárolás**

A jól lezárt, eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 5 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

A felhasználása előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

**Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések**

Kikötött állapotában a CONIPUR 6020 kötőanyag környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjában található.

A CONIPUR 6020 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

**CE jelölés:**

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

