

# CONIPUR 6080

Fél-alifás, levegő nedvességére szilárduló, egykomponensű PUR kötőanyag

## Termékleírás

A CONIPUR 6080 levegő nedvességére keményedő, oldószermentes, közepes viszkozitású, szintelen PUR kötőanyag.

Az UV-sugárzással szemben **jó a színtartóssága**, de **nem** 100 %-ban UV-stabil.

## Alkalmazási terület

A CONIPUR 6080 nedvességre keményedő kötőanyag, színes EPDM granulátumokhoz használható. Játszóterek, vagy többfunkciós sportburkolatok készítésénél **fektetőgépes** beépítéshez ajánlott.

A speciális alkalmazhatóságának köszönhetően a CONIPUR 6080 nagyon **hosszú bedolgozási idővel** rendelkezik, amely lehetővé teszi a napközbeni fektetési sávok csatlakozásainak tökéletes összedolgozását.

## Tulajdonságok

A CONIPUR 6080 **közepes viszkozitású**, ami egyrészt lehetővé teszi a problémamentes keveredését a granulátummal, másrészt nagymértékben meggátolja a lefolyását az aljzatba.

A CONIPUR 6080 **jó színtartóssággal** rendelkezik, de a felhasznált granulátumtól függően **enyhe** színváltozások előfordulhatnak. Ezek néhány hét után eltűnnek.

Ennek az (átmeneti) elszíneződésnek az elkerülése érdekében az EPDM granulátum érzékeny színeinél a CONIPUR 4090 (UV-stabil, kézi bedolgozású), vagy a CONIPUR 6090 (UV-stabil, fektetőgépes bedolgozású) kötőanyagok alkalmazását javasoljuk. Lásd az „*EPDM granulátumok és kötőanyag típusok*” áttekintő kiadványunkat.

## Műszaki adatok

<b>Sűrűség</b>	DIN 53217, 23 °C-on	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1.06
<b>Viszkozitás</b>	23 °C-on	mPas	kb. 4000
<b>NCO tartalom</b>	DIN 53185	%	kb. 6
<b>Járhatóság</b>	23 °C-on és 60 % relatív levegő páratartalomnál	óra	kb. 48
<b>Környezeti és bedolgozási hőmérséklet</b>	minimum maximum	°C °C	15 30
<b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b>	minimum maximum	% %	40 75

**A fenti adatok irányértékek, és nem használhatók műszaki előírások alapjául!**

## Felhasználási útmutató

A CONIPUR 6080 egykomponensű **anyag**, amelynek optimális **hőmérséklete** a bedolgozás előtt és alatt **15 és 25 °C** között van.

Az **alappfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

Az EPDM burkolat elkészítéséhez az EPDM granulátumot (szemcseméret 1-3.5 mm) 20 % CONIPUR 6080 kötőanyaggal egy erre a célra alkalmas folyamatos, vagy szakaszos működésű kényszerkeverőgépet kb. **3-5 percig** intenzíven össze kell keverni. Biztosítani kell, hogy a keverőlapát elérje a keverődény oldalsó és alsó részét.

A homogén keverék bedolgozása **fektetőgéppel** történik, miközben ügyelni kell a granulátum burkolat **megfelelő tömörítésére**. Szükség esetén a felületet újra át kell hengerelni.

Különös **figyelmet** kell fordítani a fektetési sávok **munkahézagaira**, amelyeket simítóvassal gondosan át kell dolgozni. Ha már egy **kikeményedett** szakaszhoz kell csatlakozást készíteni, azt előzetesen CONIPUR 6080, vagy CONIPUR 72 anyaggal le kell alapozni és nagyon gondosan össze kell dolgozni. Ellenkező esetben **gyenge pontok** lesznek a munkahézagoknál, amelyek később **repedések** kialakulásához vezethetnek a burkolatban.

Az ajánlottnál **kisebb mennyiségű** kötőanyag alkalmazása **nem** ajánlott, mivel a kikötött burkolat mechanikai tulajdonságai jelentősen romlanak és előfordulhat, hogy a vonatkozó szabványok által előírt követelmények nem teljesülnek.

A burkolatok készítésénél a felület elsimításához a **SMOOTHING AGENT simítóanyagot** ajánljuk. Ez egy nagyon tiszta simítószer, aminek csak enyhe szaga van. Mivel a szerszámokat csak nedvesíteni kell, ezért az anyagfelhasználás nagyon alacsony.

A gumigranulátumnak **száraznak** kell lennie, mert a nedvesség katalizátorként viselkedik és felgyorsítja a kötőanyag kémiai reakcióját. Ez a kötőanyag habosodását okozhatja, ami inhomogén felületet és mechanikailag gyenge burkolatot eredményezhet.

A környezeti hőmérséklet, az anyag és az alapfelület hőmérséklete, valamint a levegő páratartalma döntő jelentőségű a CONIPUR 6080 kikeményedésénél. Alacsony hőmérsékleten és páratartalom mellett a kémiai reakció sebessége csökken, ami hosszabb fazékidőt eredményez, egyidejűleg a kikeményedési és átvonhatósági idő meghosszabbodik. A viszkozitás nő, ami hosszabb keverési időt és nagyobb anyagfelhasználást eredményez. Magas hőmérsékleten és magas páratartalom mellett a reakció sebessége felgyorsul, így a fent leírtaknak az ellenkezője történik.

Az EPDM burkolatok építéséhez a CONIPUR 6080 kötőanyaggal való használatra előzetesen bevizsgált és bizonyítottan **alkalmas** EPDM granulátumok alkalmazását javasoljuk.

A vonatkozó szabványokban előírt tulajdonságok elérése érdekében a burkolati rendszerek adatlapjaiban meghatározott anyagmennyiségeket és granulátum szemcseméreteket kell alkalmazni.

### Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végeztével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy megfelelő, kereskedelemben kapható oldószerrel (pl. butil-acetát). Semmilyen körülmények között ne használjon vizet, vagy alkoholos oldószereket tisztítószerként.

### Alapfelület minősége

A CONIPUR 6080 magas színstabilitású kötőanyagként használható játszóterek és többfunkciós sportburkolatok építéséhez. A beépítése általában a helyszínen készített rugalmas bázisrétegre, vagy kötött teherhordó aléplétre történik.

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, mint pl. olaj, zsír, gumikopásnyomok, piszok, festékmáradványok vagy hasonlóak.

Ezenkívül a **kötött teherhordó réteg** a DIN V 18035-6 szabvány követelményeinek feleljen meg az egyenletesség, a lejtés és a vízáteresztő képesség tekintetében.

Az alapfelület tapadó-húzószilárdsága legalább 1 N/mm<sup>2</sup> legyen.

**Beton** aléplétre CONIPUR 74, vagy CONIPUR 4710 (oldószermentes) alapozó felhordása szükséges a helyszíni (in-situ) gumigranulátum bázisréteg építése előtt. (lásd a termék adatlapját) A betonaljzat maradék **nedvességtartalma** nem haladhatja meg a **4 %-ot**.

**Aszfalt** aléplétre CONIPUR 70 alapozót kell alkalmazni. Soha ne használja a CONIPUR 74 beton alapozót aszfaltra.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3°C**-kal a harmatpont felett legyen.

### Kiszerezés

A CONIPUR 6080 anyagot 25 kg-os műanyag kannában, vagy 220 kg-os hordókban szállítjuk.

### Szín

színtelen

### Tárolás

A jól lezárt, eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 5 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

A felhasználása előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

### Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPUR 6080 kötőanyag környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjában található.

A CONIPUR 6080 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

### CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

