

CONIPUR 6090

UV-stabil (alifás), levegő nedvességére szilárduló, egykomponensű PUR kötőanyag

Termékleírás

CONIPUR 6090 színstabil, levegő nedvességre kötő, oldószermentes, színtelen, közepes viszkozitású PUR bázisú kötőanyag.

Alkalmazási terület

A CONIPUR 6090 a levegő nedvességével köt, színes EPDM gumigranulátummal keverve rugalmas multifunkciós és játszótéri burkolatok **gépi** terítéssel történő kivitelezéséhez ajánlott.

A speciális alkalmazási területének köszönhetően a CONIPUR 6090 nagyon **hosszú bedolgozási idővel** rendelkezik, amely lehetővé teszi a fektetési sávok csatlakozásának tökéletes kidolgozását.

Tulajdonságok

A CONIPUR 6090 **közepes viszkozitású**, ami által egyrészt problémamentesen keverhető a gumigranulátummal, másrészt azonban nagymértékben megakadályozza annak lefolyását az aljzatba.

A játszótéri burkolatok építéséhez ajánlott kötőanyagok áttekintése, és az érzékeny EPDM színekhez való alkalmasságuk az „**EPDM granulátumok és kötőanyag típusok**” áttekintő táblázatban található, melyet kérésre megküldünk.

Műszaki adatok

Sűrűség	DIN 53217, 23 °C-on	g/cm ³	kb. 1.07
Viszkozitás	23 °C-on	mPas	kb. 4800
NCO tartalom	DIN 53185	%	kb. 6
Járhatóság	23 °C-on és 60 % relatív levegő páratartalomnál	óra	kb. 48
Környezeti és bedolgozási hőmérséklet	minimum	°C	15
	maximum	°C	30
Levegő megengedett relatív páratartalma	minimum	%	40
	maximum	%	75

A fenti adatok irányértékek, és nem használhatók műszaki előírások alapjául!

Felhasználási útmutató

A CONIPUR 6090 egykomponensű anyag, amelynek optimális tárolási és bedolgozási hőmérséklete **15 és 25°C** között van.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

Az EPDM réteg elkészítéséhez az EPDM granulátumot, (szem nagyság 1-3,5 mm) **20%** CONIPUR 6090 kötőanyaggal egy erre a célra alkalmas folyamatos vagy szakaszos működésű kényszerkeverőgéppel **3-5 percig** intenzíven össze kell keverni. Biztosítani kell, hogy a keverőlapát elérje a keverőedény oldalsó és alsó részét is.

A homogén keveréket **fektetőgéppel** kell bedolgozni, ügyelve arra, hogy a burkolat kellően **tömörítve** legyen a megfelelő szilárdság elérése érdekében. Szükség esetén a felületet át kell hengerezni.

A homogén keverék bedolgozása **fektetőgéppel** történik, miközben ügyelni kell a granulátum burkolat **megfelelő tömörítésére**. Szükség esetén a felületet újra át kell hengerezni.

Különös **figyelmet** kell fordítani a fektetési sávok **munkahézagaira**, amelyeket simítóvassal gondosan át kell dolgozni. Ha már egy **kikeményedett** szakaszhoz kell csatlakozást készíteni, azt előzetesen CONIPUR 6090, vagy CONIPUR 72 anyaggal le kell alapozni és nagyon gondosan össze kell dolgozni. Ellenkező esetben **gyenge pontok** lesznek a munkahézagoknál, amelyek később **repedések** kialakulásához vezethetnek a burkolatban.

Az ajánltnál **kisebb mennyiségű** kötőanyag használata **nem** ajánlott, mivel ez esetben a kikötött burkolat mechanikai tulajdonságai egyértelműen romlanak, és előfordulhat, hogy a vonatkozó szabványok által előírt értékek nem teljesülnek.

A burkolatok készítésénél a felület elsimításához a **SMOOTHING AGENT simítóanyagot** ajánljuk. Ez egy nagyon tiszta simítószer, aminek csak enyhe szaga van. Mivel a számszámokat csak nedvesíteni kell, ezért az anyagfelhasználás nagyon alacsony.

A gumigranulátumnak **száraznak** kell lennie, mert a nedvesség katalizátorként viselkedik és felgyorsítja a kötőanyag kémiai reakcióját. Ez a kötőanyag habosodását okozhatja, ami inhomogén felületet és mechanikailag gyenge burkolatot eredményezhet.

A környezeti hőmérséklet, az anyag és az alapfelület hőmérséklete, valamint a levegő páratartalma döntő jelentőségű a CONIPUR 6090 kikeményedésénél. Alacsony hőmérsékleten és páratartalom mellett a kémiai reakció sebessége csökken, ami hosszabb fazékidőt eredményez, egyidejűleg a kikeményedési és átvonhatósági idő meghosszabbodik. A viszkozitás nő, ami hosszabb keverési időt és nagyobb anyagfelhasználást eredményez. Magas hőmérsékleten és magas páratartalom mellett a reakció sebessége felgyorsul, így a fent leírtaknak az ellenkezője történik.

Az EPDM burkolatok építéséhez a CONIPUR 6090 kötőanyaggal való használatra előzetesen bevizsgált és bizonyítottan **alkalmas** EPDM granulátumok alkalmazását javasoljuk.

A vonatkozó szabványokban előírt tulajdonságok elérése érdekében a burkolati rendszerek adataiban meghatározott anyagmennyiségeket és granulátum szemcseméreteket kell alkalmazni.

Tisztítószer

A munka megszakításakor, vagy annak végeztével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy megfelelő, kereskedelemben kapható oldószerrel (pl. butil-acetát). Semmilyen körülmények között ne használjon vizet, vagy alkoholos oldószereket tisztítószerként.

Az alapfelülettel szembeni követelmények

A CONIPUR 6090 magas színstabilitású kötőanyagként használható játszótérek és sportpályák építéséhez. A beépítése általában a helyszínen készített rugalmas bázisrétegre, vagy kötött teherhordó alépítményre történik.

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, mint pl. olaj, zsír, gumikopás-nyomok, piszok, festékmaradványok vagy hasonlók.

Ezenkívül a **kötött teherhordó réteg** a DIN V 18035-6 szabvány követelményeinek feleljen meg az egyenletesség, a lejtés és a vízáteresztő képesség tekintetében

Az alapfelület tapadó-húzószilárdsága legalább 1,0 N/mm² legyen.

Beton alépítményre CONIPUR 74, vagy CONIPUR 4710 (oldószermentes) alapozó felhordása szükséges (lásd a termék adatlapját) A betonaljzat maradék **nedvességtartalma** nem haladhatja meg a 4 %-ot.

Aszfalt alépítményre CONIPUR 70 alapozót kell alkalmazni. Soha ne használja a CONIPUR 74 beton alapozót aszfaltra.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább 3°C-kal a harmatpont felett legyen.

Kiszerezés

CONIPUR 6090 anyag 25 kg-os műanyag kannában, vagy 220 kg-os hordóban kapható.

Szín

Színtelen

Tárolás

Jól lezárt, eredeti csomagolásban, száraz körülmények között, 5-25 °C-on tárolható.

Kerülni kell a közvetlen napsugárzásnak kitett helyen, és az előírt tárolási hőmérséklet alatti tárolást.

Használat előtt ellenőrizni kell a csomagoláson a termék szavatosságát.

Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPUR 6090 kötőanyag környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjában található.

A CONIPUR 6090 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

