

# CONIPUR 8021- Téli kötőanyag

Levegő nedvességére keményedő, egy komponensű PUR kötőanyag – alacsony hőmérsékletre

## Termékleírás

A CONIPUR 8021 levegő nedvességére keményedő, oldószermentes, közepes viszkozitású, szintelen, MDI és TDI bázisú poliuretán kötőanyag. A TDI monomer tartalma nagyon alacsony.

## Alkalmazási terület

A CONIPUR 8021 levegő nedvességére keményedő kötőanyag újrahasznosított SBR granulátumokkal keverve rugalmas sportburkolatok készítéséhez, főként alacsonyabb hőmérsékleten történő felhasználásra.

A burkolat típusától függően erre a bázisrétegre CONIPUR struktúrált spricc, vagy önterülő bevonatok kerülnek, ezáltal időjárásálló és tartósan rugalmas szintetikus sportburkolatok készíthetők.

A fektetőgéppel terített **színes** EPDM granulátum burkolatok készítéséhez, melyeket közvetlenül további bevonatok nélkül többfunkciós sportpályaként használnak, a CONIPUR 6020, CONIPUR 6080, vagy CONIPUR 6090

kötőanyagok alkalmazását javasoljuk. Lásd még: „*Áttekintő táblázat - kötőanyagok*” kiadványunkat, vagy a termékek adatlapjait.

## Tulajdonságok

A CONIPUR 8021 **közepes viszkozitású**, ami egyrészt lehetővé teszi a problémamentes keveredését a granulátummal, másrészt nagymértékben meggátolja a lefolyását az aljzatba.

A speciális alkalmazhatóságának köszönhetően a CONIPUR 8021 nagyon **hosszú bedolgozási idővel** rendelkezik, amely lehetővé teszi a napközbeni fektetési sávok csatlakozásainak tökéletes összedolgozását akár több óra elteltével is.

UV-sugárzás hatására a burkolat felületén a kikötött kötőanyag rövid idő alatt **sárgul**, de ez nem befolyásolja az anyag mechanikai tulajdonságait.

## Műszaki adatok

<b>Sűrűség</b>	DIN 53217, 23 °C-nál	g/cm <sup>3</sup>	kb. 1.07
<b>Viszkozitás</b>	23 °C-nál	mPas	kb. 2800
<b>NCO tartalom</b>	DIN 53185	%	kb. 9.8
<b>TDI monomer tartalom</b>	DIN 55956	%	< 0,5
<b>Járhatóság</b>	23 °C-on és 50 % relatív levegő páratartalomnál	óra	kb. 48
<b>Környezeti és bedolgozási hőmérséklet</b>	minimum	°C	5
	maximum	°C	20
<b>Levegő megengedett relatív páratartalma</b>	minimum	%	40
	maximum	%	75

**A fenti adatok irányértékek és nem használhatók műszaki előírások alapjául!**

## Felhasználási útmutató

A CONIPUR 8021 egykomponensű anyag, amelynek optimális tárolási és bedolgozási hőmérséklete **15 és 25°C** között van.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

A rugalmas bázisréteg készítéséhez az SBR granulátumot és a CONIPUR 8021 kötőanyagot 100 : 21 súlyarányban egy erre a célra alkalmas folyamatos, vagy szakaszos működésű kényszerkeverőgéppel kb. **3-5 percig** intenzíven össze kell keverni.

A homogén keverék bedolgozása **fektetőgéppel** történik, miközben ügyelni kell a granulátum burkolat **megfelelő tömörítésére**. Szükség esetén a felületet újra át kell hengerelni.

Különös **figyelmet** kell fordítani a fektetési sávok **munkahézagaira**, amelyeket simítóvassal gondosan át kell dolgozni. Ha már egy **kikeményedett** szakaszhoz kell csatlakozást készíteni, azt előzetesen CONIPUR 8021, vagy CONIPUR 72 anyaggal le kell alapozni és nagyon gondosan össze kell dolgozni. Ellenkező esetben **gyenge pontok** lesznek a munkahézagoknál, amelyek később **repedések** kialakulásához vezethetnek a burkolatban.

Az ajánlottnál **kisebb mennyiségű** kötőanyag alkalmazása **nem** tanácsos, mivel a kikötött burkolat mechanikai tulajdonságai ez esetben jelentősen romlanak, sőt a vonatkozó pl. DIN V 18035-6, vagy EN 14877 szabványok követelményei alá eshetnek.

A burkolatok készítésénél a felület elsimításához a **SMOOTHING AGENT simítóanyagot** ajánljuk. Ez egy nagyon tiszta simítószer, aminek csak enyhe szaga van. Mivel a szerszámokat csak nedvesíteni kell, ezért az anyagfelhasználás nagyon alacsony.

A gumigranulátumnak **száraznak** kell lennie, mert a nedvesség katalizátorként viselkedik és felgyorsítja a kötőanyag kémiai reakcióját. Ez a kötőanyag habosodását okozhatja, ami inhomogén felületet és mechanikailag gyenge burkolatot eredményezhet.

A környezeti hőmérséklet, az anyag és az alapfelület hőmérséklete, valamint a levegő páratartalma döntő jelentőségű a CONIPUR 8021 kikeményedésénél. Alacsony hőmérsékleten és páratartalom mellett a kémiai reakció sebessége csökken, ami hosszabb fazékidőt eredményez, egyidejűleg a kikeményedési és átvonhatósági idő meghosszabbodik. A viszkozitás nő, ami hosszabb keverési időt és nagyobb anyagfelhasználást eredményez. Magas hőmérsékleten és magas páratartalom mellett a reakció sebessége felgyorsul, így a fent leírtaknak az ellenkezője történik.

Alacsony, **40%** alatti relatív **levegő páratartalom** esetén a beépített, de még nem kikeményedett gumigranulátum burkolatot **óvatosan** vízzel kell **megpermetezni**, hogy ellensúlyozzuk a túl hosszú kikeményedési időt, ami végső soron a rugalmas réteg szilárdságának romlásához vezet.

Nagyon **alacsony hőmérsékleten** a kötőanyag az építési helyszínen enyhén **utógyorsítható**. Az ehhez szükséges gyorsítóanyag mennyisége erősen függ az adott körülményektől és azt a helyszínen kell meghatározni.

Katalizátorként ACCELERATOR / BESCHLEUNIGER 12, vagy ACCELERATOR / BESCHLEUNIGER 10 anyag használható, a hozzáadandó mennyiség irányadó értéke **0,2 %** a kötőanyag mennyiségére vonatkoztatva.

A burkolatok építéséhez a CONIPUR 8021 kötőanyaggal való használatra előzetesen bevizsgált és bizonyítottan **alkalmas** EPDM granulátumok alkalmazását javasoljuk.

Az EN 14877, vagy a WA előírásokban meghatározott rugalmasság elérése érdekében a burkolati rendszerekben ajánlott szemnagyságú granulátumokat kell alkalmazni.

### Tisztítószer

A munka megszakításakor vagy annak végeztével minden újrafelhasználásra szánt munkaeszközt alaposan meg kell tisztítani CLEANER / REINIGER 40, vagy megfelelő, kereskedelemben kapható oldószerrel (pl.: butil-acetát).

Semmilyen körülmények között ne használjon vizet vagy alkoholos oldószereket tisztítószerként.

### Az alapfelülettel szembeni követelmények

A bevonandó alapfelület szilárd, teherhordó, száraz, tapadóképes legyen és mentes minden tapadást gátló szennyezőanyagtól, mint pl. olaj, zsír, gumikopásnyomok, piszok, festékmaradványok vagy hasonlóak.

Ezenkívül a **kötött teherhordó réteg** a DIN V 18035-6 szabvány követelményeinek feleljen meg az egyenletesség, a lejtés és a vízáteresztő képesség tekintetében.

**Beton** alépitményre CONIPUR 74 alapozó felhordása szükséges a helyszíni (in-situ) gumigranulátum bázisréteg építése előtt. (lásd a termék adatlapját)

A beton tapadó-húzószilárdsága legalább **1 N/mm<sup>2</sup>** legyen.

A beton maradék **nedvességtartalma** nem haladhatja meg a **4%-ot**.

**Aszfalt** alépitményre CONIPUR 70 alapozót kell alkalmazni. Soha ne használja a CONIPUR 74 beton alapozót aszfaltra.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

### Kiszerezés

A CONIPUR 8021 anyagot 220 kg-os hordókban, vagy 1.050 kg-os IBC konténerekben szállítjuk.

### Szín

barnás

### Tárolás

A jól lezárt, eredeti csomagolású anyagot száraz helyen, 5 és 25 °C közötti hőmérsékleten kell tárolni.

Az anyagot óvni kell a közvetlen napsugárzástól és kerülni kell az előírt hőmérséklet alatti tárolást.

A felhasználása előtt ellenőrizni kell a csomagoláson feltüntetett szavatossági időt.

### Fiziológiai viselkedés / Védelmi intézkedések

Kikötött állapotában a CONIPUR 8021 kötőanyag környezetre, egészségre ártalmatlan.

A feldolgozás során szükséges védelmi intézkedések, valamint a szállítási előírások és a megsemmisítésre, ártalmatlanítására vonatkozó utasítások a termék biztonsági adatlapjában található.

A CONIPUR 8021 megfelel a 2004/42/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvben meghatározott követelményeknek.

### CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

