

CONIPUR EPDM / SP

Prémium spricc vízáteresztő burkolati rendszer

Felhasználási területek

Atlétikai pályák, multifunkciós sportpályák

Rendszer felépítése

		Termék	Anyagszükséglet	Bedolgozás	Megjegyzés
Alapozás	aszfaltra:	CONIPUR 70	0,15 kg/m ²	szórással	CONIPUR 74 alapozót csak betonon vagy előregyártott betonelemeken lehet alkalmazni, mint pl. szegélykövek, vízvezető folyókák. Egyéb esetben CONIPUR 3785 alapozót kell használni.
	betonra:	CONIPUR 74	0,20 kg/m ²	szórással	
Bázisréteg	11 mm	CONIPUR 322	2,1 kg/m ²	fektetőgép	
		CONIPUR EPDM Granulátum, 1-3.5 mm	11,0 kg/m ²		
Spriccbevonat	2 mm oldószer-mentes bevonat. (1 komp.)	CONIPUR 2640	1,2 kg/m ²	szórással (2 rétegben)	Az oldószermentes CONIPUR 2640 használata esetén általában nincs szükség EPDM por hozzáadására.
		CONIPUR EPDM granulátum, 1-3.5 mm	0,8 kg/m ²		
	vagy 2 mm standard bevonat.	CONIPUR 217 (CONIPUR 216/322)	1,2 kg/m ² (0,4/0,8 kg/m ²)	szórással (2 rétegben)	Kérjük, vegye figyelembe a CONICA ajánlását a granulátum méretére, és szemmegoszlására vonatkozóan. Alacsony hőmérsékleten az EPDM por mennyiségét lehet csökkenteni.
	CONIPUR EPDM granulátum 0.5-1.5 mm	0,8 kg/m ²			
	CONIPUR EPDM-Mehl , 0.0-0.5 mm	0,05 kg/m ²			
Fedőbevonat		CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210)	0,25-0,30 kg/m ²	szórással (2 rétegben)	CONIPUR 2210 csúszásmentes fedőbevonat.
Vonalazás		CONIPUR 8150	20-30 g/m	szórással	

A rendszer teljes vastagsága:

kb. 13 mm (11 + 2 mm)

Műszaki tulajdonságok összefoglalása

		Eredmény	Követelmény	Megjegyzés
Az EN 14877 szabvány követelményei	Erőelnyelés	≥ 37 %	35-50 %	A megadott értékek az EN 14877 norma szerinti vizsgálati eredményekből származnak.
	Módosult vertikális deformáció	≤ 2,1 mm	0.6-2.5 mm	
	Vízáteresztő képesség	≥ 7000 mm/h	> 150 mm/h	
	Kopásállóság	≤ 0,7 g	≤ 4 g	
	Műszaki tulajdonságok	Húzószilárdság Szakadási-nyúlás	≥ 0,5 N/mm ² ≥ 70 %	

Az alapfelület minősége, a felhasznált granulátumok típusa, a kivitelezés módja vagy más alternatív anyagok használata esetén az eredmények változhatnak.

Felület előkészítése

A bevonandó alapfelület minősége feleljen meg a [vonatkozó szabványok](#) előírásainak, különös tekintettel a síkságra, lejtésre, vastagságra, teherbírásra és vízáteresztő képességre vonatkozóan.

A bevonandó alapfelület legyen szilárd, száraz, tapadóképes és teherbíró, laza és morzsalékos részektől és tapadást akadályozó anyagoktól mint pl. olaj, zsír, gumikopási szennyeződések és hasonlóktól mentes.

Az alapfelület [tapadószilárdsága](#) legalább **1,0 N/mm²** legyen.

Az alapfelület maradék [nedvességtartalma](#) nem lehet **4 %** fölött.

Az [alapfelület hőmérséklete](#) legalább **3°C**-kal a harmatpont felett legyen.

Az [anyagok](#) optimális [hőmérséklete](#) a keverési folyamat és a bedolgozás ideje alatt **15 és 25 °C** között van.

Feldolgozás

A [CONIPUR 70](#) alapozót a megfelelően előkészített vízáteresztő [aszfalt](#) alapfelületre hengerezéssel, vagy alacsony nyomású Airless szórógéppel kell felhordani.

A [CONIPUR 74](#) alapozót betonra, előregyártott [betonelemekre](#) mint pl. szegélyekre és vízvezető folyókákra alacsony nyomású Airless szórógéppel kell felhordani. (További információk a termék adatlapjában található)

A következő bevonati réteg felhordása előtt az alapozóból az oldószernek nagymértékben el kell párolognia, amit a felület [ragacsossá](#) válásáról lehet felismerni. Az uralkodó páratartalomtól függően ez körülbelül 2 óra elteltével történik.

Csak akkor felületet kell lealapozni, amire a következő **12 órán belül** bevonat kerül. Az [átvonhatósági idő](#) túllépése esetén az alapozást meg kell ismételni, különben a tapadás nem lesz megfelelő.

[CONIPUR 3785](#) alapozót [friss betonfelületeken](#), mint például súlylökő helyek, hálótartó oszlopok, elugró gerendák, rúdugró szekrények, stb. kell alkalmazni.

[CONIPUR 3785](#) alapozót hengerrel kell felhordani, vagy még jobb gumilehúzóval, majd egyenesen el kell oszlatni hengerrel, vagy kefével a megfelelően előkészített alapfelületen. Kerülni kell az anyag tócsásodását, vagy a vastag felhalmozódást. Az [első réteg alapozót](#) legalább 0,5 kg/m² mennyiségben kell felhordani – amit még [nem](#) szabad kvarccal beszórni.

A [CONIPUR 3785 második rétegét](#) legkevesebb 12 óra, de legfeljebb 48 óra elteltével kell felhordani. Ha ez nem lehetséges, akkor az alapfelületet újra elő kell kezelni. (csiszolás vagy szemcseszórás).

Az utólag felhordott [poliuretán](#) bázisú bevonat [tapadásának](#) javítása érdekében az alapozó második rétegét (legalább 0,35 kg/m² mennyiség) tűziszárított 0.3-0.8 mm szemnagyságú [kvarchomokkal be kell szórni](#). A kötetlen kvarchomokot kikeményedés után el kell távolítani a felületről. (További információk a termék adatlapjában található)

A **CONIPUR EPDM** granulátumot és a **CONIPUR 322** kötőanyagot kényszerkeverőgéppel össze kell keverni, és az **EPDM réteget** egy erre a célra alkalmas fektetőgéppel kell a lealapozott felülre felépíteni.

Ennek a bázisrétegnek annyira kell kikeményednie, hogy a járás vagy a bedolgozáshoz szükséges munkagépek már ne hagyjanak maradandó benyomódást a felületen. A kötési idő függ a hőmérsékletétől és a levegő páratartalmától.

A **CONIPUR 2640** anyagot elő kell keverni, kimérni, majd tiszta és száraz **CONIPUR EPDM** granulátummal (0,5-1,5 mm) összekeverni, ezt a keveréket egy erre a célra alkalmas **spriccgéppel 2 rétegben** kell a rugalmas bázisrétegre felszórni. A második réteget az **elsőre ellentétes irányban** kell felszórni.

A spriccbevonat **hígításához** CONICA **SMOOTHING AGENT** használható. Ez a termék VOC mentes, és csak enyhén szagos. A második réteg hígításához a kész keverékhez **legfeljebb 1,5%** SMOOTHING AGENT anyag adagolását javasolunk.

CONIPUR 217 (vagy CONIPUR 216/322) termékkel az eljárás ugyanaz, kivéve, hogy EPDM port is kell hozzáadni a viszkozitás növelése érdekében.

A **felületet CONIPUR 2200** vagy CONIPUR 2210 (csúszásmentes) fedőbevonattal kell **bevonni**.

A fedőbevonat javítja a burkolat UV-állóságát, meghosszabbítja az élettartamát és egyszerűbbé teszi a karbantartását. (könnyebb és hosszú távon költséghatékonyabb a tisztítás)

A fedőbevonatot a megfelelően előkészített alapfelületre **két rétegben, ellentétes irányú** szórással **kb. 0,3 kg/m² összmenyiségben** kell felhordani.

További feldolgozási információk a termék adatlapjában található.

Megjegyzés

Kérjük, további információkért tekintse meg a termékek műszaki adatlapjait, vagy lépjen kapcsolatba műszaki szakszolgálatunkkal.

A feldolgozással és az alkalmazási feltételekkel kapcsolatos további információk az **„Általános feldolgozási irányelvek beltéri és kültéri sportrendszerekhez”** című kiadványunkban található.

A gumigranulátum szőnyegek helyszíni kivitelezéséhez speciális fektetőgépet, szakaszos üzemű kényszerkeverő gépet és spriccgépet kell használni, mint például a Plano Matic, Mixmatic és Structurematic gépek. Gyártó: SMG, Vöhringen Németország. Alternatív Spriccgép: Spray Force, Fresno/California (USA) és Putzmeister, Németország.

CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

