

# CONIPUR EPDM

## Egyrétegű, vízáteresztő EPDM burkolati rendszer

### Felhasználási területek

Multifunkciós sportpályák, iskolai sportudvarok, futópályák

### Rendszer leírása:

		Termék	Anyagszükséglet	Bedolgozás	Megjegyzés
Alapozó	Aszfaltra:	<b>CONIPUR 70</b>	0.15 kg/m <sup>2</sup>	szórással, vagy hengerrel	<4% maradék nedvességtartalmú betonelemeknél CONIPUR 3785 alapozót kell használni.
	Betonra:	<b>CONIPUR 4710</b> (CONIPUR 74)	0.20 kg/m <sup>2</sup>	szórással, vagy hengerrel	Az alapfelület megfelelő előkészítése enyhe szemcseszórással, vagy felületeltávolító csiszolással (utókezeléssel együtt) feltétlenül szükséges. Részletekért tekintse meg a megfelelő termék műszaki adatlapját, vagy forduljon műszaki szolgálatunkhoz.
EPDM-felső réteg		<b>CONIPUR 6020</b>	2.4 kg/m <sup>2</sup>	Fektetőgép	A CONIPUR 6020 egy aromás kötőanyag, amely napfény hatására sárgul.
		<b>CONIPUR EPDM-granulátum, 1-3.5 mm</b>	12.5 kg/m <sup>2</sup>		Az érzékeny granulátum színekhez, mint pl. kék, bézs, vagy szürke, a CONIPUR 6080, vagy a CONIPUR 6090 anyagokat ajánljuk. További ajánlásokért lásd: „Játzóterek EPDM – kötőanyag típusok” kiadványunkat.
		Alternatív kötőanyag: erősen UV-stabil kötőanyag: CONIPUR 6080 teljesen UV-stabil (alifás) kötőanyag: CONIPUR 6090 Kézi telpítéshez ajánljuk a megfelelő CONIPUR 4020, CONIPUR 4080 vagy a CONIPUR 4090 kötőanyagokat.			
Fedőbevonat	opcionális	<b>CONIPUR 2210</b> (csúszásmentes)	0.30 kg/m <sup>2</sup>	szórással (2 rétegben)	A fedőbevonat javítja a burkolat csúszásállóságát, UV-állóságát (CONIPUR 6020 vagy CONIPUR 6080 kötőanyagoknál) és a tisztíthatóságát.
Vonalazás		<b>CONIPUR 8150</b>	20-30 g/m	szórással	

A rendszer teljes vastagsága:

kb.. 13 mm

## Műszaki jellemzők összefoglalása – 13 mm

		Eredmény	Követelmény	Megjegyzés	
Az EN 14877 szabvány előírásai alapján	Erőelnyelés	≥ 36 %	25-50 %	A megadott értékek az EN 14877 vizsgálati jelentésből származnak.	
	Függőleges deformáció	1.2 mm	≤ 3 mm		
	Csúszásállóság	száraz nedves	96 56		55-110
	Műszaki tulajdonságok	Húzószilárdság Szakadó nyúlás	0.52 N/mm <sup>2</sup> 78 %		
	Kopásállóság		1.01 g		≤ 4 g
	Vízáteresztő képesség		4'500 mm/óra		≥ 150 mm/óra

Az értékek az aljzattól, a felhasznált granulátumtól és a bedolgozási körülményektől függően, valamint alternatív termékek alkalmazásakor eltérhetnek.

## Környezetvédelmi szempontból releváns adatok összefoglalása a DIN 18035-6 norma szerint

		Eredmény	Követelmény	Megjegyzés	
Környezetvédelmi kompatibilitás a DIN V 18035-6 alapján	DOC	48 óra	< 5l	≤ 20 mg/l	A megadott értékek a DIN vizsgálati jelentésből származnak.
	Nehézfémek	Ólom (Pb)	< 0.005 mg/l	≤ 0.04 mg/l	
		Kadmium (Cd)	< 0.0005 mg/l	≤ 0.005 mg/l	
		Króm <sub>total</sub> (Cr)	< 0.005 mg/l	≤ 0.05 mg/l	
		Króm VI (CrVI)	< 0.008 mg/l	≤ 0.008 mg/l	
		Higany (Hg)	< 0.0002 mg/l	≤ 0.001 mg/l	
		Zink (Zn)	0.74 mg/l	≤ 3.0 mg/l	
	Ón (Sn)	< 0.005 mg/l	≤ 0.05 mg/l		
Szag		szagtalan			

### Felületelőkészítés

A bevonandó alapfelület minősége feleljen meg a [vonatkozó szabványok](#) előírásainak, különös tekintettel a síkságra, lejtésre, vastagságra, teherbíró és vízáteresztő képességre vonatkozóan.

A bevonandó alapfelület legyen szilárd, száraz, tapadóképes, teherbíró és mentes a laza, morzsalékos részekről, valamint minden tapadást gátló szennyezőanyagoktól, mint pl. olaj, zsír, gumicsíkok és hasonlóktól.

A maradék nedvességtartalom nem haladhatja meg a 4%-ot (CM készülékkel történő ellenőrzés), ami az ASTM F 2170 szabvány szerint legfeljebb 75%-os relatív páratartalomnak felel meg. Kalcium-klorid teszt alkalmazása esetén a gőzkibocsátás nem lehet 4,0 lbs értéknel magasabb az ASTM F 1869 szabvány szerint.

Az alapfelület szakítószilárdsága legalább 1,0 N/mm<sup>2</sup> legyen.

Az [alapfelület hőmérséklete](#) legalább 3 °C-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

Az anyagok optimális [hőmérséklete](#) a keverési folyamat és a feldolgozás során 15 és 25 °C között van.

### Feldolgozás

A CONIPUR 70 alapozót a megfelelően előkészített [aszfalt](#) alapfelületre hengerrel, vagy lehetőleg alacsony nyomású airless szórógéppel kell felhordani.

[Beton](#) aljzaton CONIPUR 4710 vagy CONIPUR 74 alapozót kell alkalmazni.

**Magasabb**, maximum 6 % maradék **nedvességtartalmú** aljzatra CONIPUR 3785 alapozót kell használni – további információk a megfelelő termékek adatlapjaiban található

Csak akkora felületet kell lealapozni, amire a következő 24 órán belül (betonnál 8 óra) bevonat kerül. Az átvonhatósági idő **túllépése** esetén az alapozást meg kell ismételni, különben a tapadás nem lesz megfelelő.

Ha a felület **szennyezett lett**, (por, homok) meg kell tisztítani, és a teljes száradás után CONIPUR 72 tapadásfokozó alapozót kell felhordani. **Eső** után is CONIPUR 72 alapozót kell alkalmazni.

A következő bevonati réteg felhordása előtt az alapozóból az oldószernek ki kell párolognia, amit a felület ragacsossá válásáról lehet felismerni. A levegő páratartalmától függően ez körülbelül 2 óra eltelté után következik be.

A felső EPDM réteghez az EPDM granulátumot és a **CONIPUR 6020** kötőanyagot kényszerkeverőgépben össze kell keverni, majd a keveréket egy erre a célra alkalmas fektetőgéppel fel kell hordani a lealapozott alapfelületre.

Az **érzékeny EPDM színekhez** CONIPUR 6080 (erősen UV-stabil) vagy CONIPUR 6090 (UV-stabil, alifás) kötőanyagot kell alkalmazni. További információk megtalálhatók a „*Játszóterek EPDM – kötőanyag típusok*” kiadványunkban.

A granulátum burkolatok felületének elsimításához a **SMOOTHING AGENT simítóanyag** használatát javasoljuk. Ez egy tiszta simítószert, nagyon enyhe szaga van és takarékosan használható. (a szerszámokat csak nedvesíteni kell)

Ennek a rétegnek annyira meg kell keményednie, hogy a járás és a bedolgozáshoz szükséges gépek már ne hagyjanak maradandó benyomódást a felületen. A kötési idő függ a levegő hőmérsékletétől és páratartalmától. **Megfelelő páratartalomnál** a kikeményedés általában **egy éjszaka alatt** befejeződik.

Kívánság szerint a burkolat felülete bevonható színezett CONIPUR 2210 (csúszásgátló) fedőbevonattal. A CONIPUR 2210 felhordásához legmegfelelőbb az airless levegő nélküli szórógép használata.

Az egyenletes felület eléréséhez **két réteg** felhordása szükséges, ellenkező irányú szórással. Csak így biztosítható a granulátum felület teljes bevonása. További feldolgozási információk a termék adatlapjában található.

### Megjegyzések

Kérjük, további információkért tekintse meg a termékek műszaki adatlapjait, vagy lépjen kapcsolatba műszaki szakszolgálatunkkal.

További információk az anyagok feldolgozásáról és az alkalmazás feltételeiről az „*Általános feldolgozási irányelvek beltéri és kültéri sportrendszerekhez*” kiadványunkban megtalálhatók.

A granulátum burkolatok helyszíni beépítéséhez speciális fektetőgép és szakaszos működésű kényszerkeverő gép szükséges, mint pl. Plano Matic és Mixmatic, melyek gyártója az SMG GmbH, Vöhringen-Németország)

CONICA AG Industriestrasse 26 8207 Schaffhausen Svájc	Tel.: +41 52 644 3600 Fax: +41 52 644 3699 <a href="mailto:info@conica.com">info@conica.com</a> <a href="http://www.conica.com">www.conica.com</a>	Az adatlap tartalma nem kötelező érvényű. Tekintettel a különböző alépitményekre és az eltérő helyszíni körülményekre, másrészt azon tény miatt, hogy a termék alkalmazása és bedolgozása a befolyásunkon kívül esik, ezért a vevő vagy felhasználó nem mentesül azon kötelezettsége és saját felelőssége alól, hogy ellenőrizze a termék alkalmasságát az adott felhasználási területre. Bármilyen általunk adott szóbeli vagy írásos javaslatunk nem kötelező érvényű, és nem vállalunk érte felelősséget.
Ezen adatlap közzétételével a termékkel kapcsolatos minden korábban kiadott információk már nem érvényesek. A CONICA adatlapok rendszeresen frissítésre kerülnek, azonban a felhasználó felelőssége az aktuális verzió beszerzése. A regisztrált felhasználók bármikor letölthetik honlapunkról az aktuális adatlapot. Kérésre szívesen elküldjük		