

CONIPUR ESW

Kapszulázott szendvics burkolati rendszer

Felhasználási terület:

Atlétikai pályák, multifunkciós sportpályák

Rendszer felépítése

		Termék	Szükséglet	Bedolgozás	Megjegyzés
Alapozás	aszfaltra	CONIPUR 70	0.15 kg/m²	szórás vagy hengerlés	CONIPUR 4710 / CONIPUR 74 alapozókat csak előregyártott, <4% maradék nedvesség-tartalmú betonelemeken, vagy betonon lehet alkalmazni. Egyéb esetben CONIPUR 3785 alapozót kell használni. Az alapfelület megfelelő előkészítése enyhe szemcseszórással, vagy felületeltávolító csiszolással (utókezeléssel együtt) feltétlenül szükséges. Részletekért tekintse meg a megfelelő termék műszaki adatlapját, vagy forduljon műszaki szolgálatunkhoz.
	betonra	CONIPUR 4710 (CONIPUR 74)	0.20 kg/m²	szórás vagy hengerlés	
Bázisréteg	kb. 10 mm	CONIPUR 6020	1.3 kg/m²	fektetőgép	
		Újrahasznosított gumigranulátum SBR 1-4 mm	6.5 kg/m²		
Pórustömítés		CONIPUR 2400 (CONIPUR 203)	1.0 – 1.4 kg/m² (1,5 - 1,8 kg/m²)	gumi- / fémlehúzó (vagy fektetőgép)	A hőmérséklettől és a bázisréteg porózusságától függően az anyagmennyiség szükség szerint módosítható.
		Alternatív megoldásként CONIPUR 210 és EPDM por (0.0-0.5 mm) keveréke is alkalmazható. Az EPDM por alkalmasságát előzetesen meg kell vizsgálni. Keverési arány: PUR : EPDM por kb. 65 : 35. Az EPDM por minőségétől és a környezeti hőmérséklettől függően a CONIPUR 210 mennyisége növelhető a PUR : EPDM por kb.: 70:30 keverési arányáig.			
Önterülő bevonat	Felső réteg	CONIPUR 210	2.0 kg/m²	szórás (3 rétegben)	Alacsony hőmérsékleten a gumipor mennyisége csökkenthető.
		CONIPUR EPDM granulátum 0.5-1.5 mm	1.3 kg/m²		
		CONIPUR EPDM por, 0.0-0.5 mm	0.015-0.03 kg/m²		
Fedőbevonat		CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210)	0.3 kg/m²	szórás (2 rétegben)	CONIPUR 2210 csúszásmentes fedőbevonat
Vonalazás		CONIPUR 8150	20-30 g/m	szórás	

Burkolat teljes vastagsága

kb. 13 mm (10 + 3 mm)

Felületelőkészítés

A bevonandó alapfelület legyen szilárd, száraz, tapadóképes, teherbíró és mentes a laza, morzsalékos részekről, valamint minden tapadást gátló szennyező-anyagoktól, mint pl. olaj, zsír, gumicsíkok és hasonlóak.

A bevonandó alapfelület minősége feleljen meg a [vonatkozó szabványok](#) előírásainak, különös tekintettel a síkságra, lejtésre, vastagságra, teherbíró és vízáteresztő képességre vonatkozóan.

Az [alapfelület szakítószilárdsága](#) legalább **1,0 N/mm²** legyen.

A maradék nedvességtartalom nem haladhatja meg a **4%-ot** (CM készülékkel történő ellenőrzés), ami az ASTM F 2170 szabvány szerint legfeljebb 75%-os relatív páratartalomnak felel meg. Kalcium-klorid teszt alkalmazása esetén a gőzkibocsátás nem lehet 4,0 lbs értéknél magasabb az ASTM F 1869 szabvány szerint.

Az [alapfelület hőmérséklete](#) legalább **3 °C**-kal legyen az uralkodó harmatponti hőmérséklet felett.

Az anyagok optimális [hőmérséklete](#) a keverési folyamat és a feldolgozás során **15 és 25 °C** között van.

Feldolgozás

A CONIPUR 70 alapozót a megfelelően előkészített [aszfalt](#) alapfelületre hengerrel, vagy lehetőleg alacsony nyomású airless szórógéppel kell felhordani.

[Beton](#) aljzaton CONIPUR 4710 vagy CONIPUR 74 alapozót kell alkalmazni.

[Magasabb](#), maximum 6 % maradék [nedvességtartalmú](#) aljzatra CONIPUR 3785 alapozót kell használni – további információk a megfelelő termékek adatlapjaiban találhatók.

Csak akkora felületet kell lealapozni, amire az átvonhatósági időn belül bevonat kerül. (lásd az alkalmazott alapozó termék adatlapját) Az átvonhatósági idő [túllépése esetén](#) az alapozást meg kell ismételni, egyébként a tapadás nem lesz megfelelő.

Ha a felület [szennyezett lett](#), (por, homok) meg kell tisztítani, és a teljes száradás után CONIPUR 72 tapadásfokozó alapozót kell felhordani. [Eső](#) után is CONIPUR 72 alapozót kell alkalmazni.

A következő bevonati réteg felhordása előtt az alapozóból az oldószerek ki kell párolognia, amit a felület [ragacsossá](#) válásáról lehet felismerni. A levegő páratartalmától függően ez körülbelül 2 óra eltelte után következik be.

A [bázisréteghez](#) az újrahasznosított SBR granulátumot és [CONIPUR 6020](#) kötőanyagot kénszerkeverőgépben össze kell keverni, majd a keveréket egy erre a célra alkalmas fektetőgéppel fel kell hordani a lealapozott alapfelületre.

Ennek a bázisrétegnek annyira meg kell keményednie, hogy a járás vagy a bedolgozáshoz szükséges munkagépek már ne hagyjanak maradandó benyomódást a felületen. A kötési idő függ a hőmérséklettől és a levegő páratartalmától. [Megfelelő páratartalomnál](#) a kikeményedés általában [egy éjszaka alatt](#) befejeződik.

A granulátum burkolatok felületének elsimításához a [SMOOTHING AGENT simítóanyag](#) használatát javasoljuk. Ez egy tiszta simítószerszám, nagyon enyhe szaga van és takarékosan használható. (a szerszámokat csak nedvesíteni kell)

A rugalmas bázisréteg [maximális átvonhatósági ideje](#) 48 óra. Ha a következő bevonati réteg később kerül beépítésre, a bázisréteget CONIPUR 72 tapadódíddal kell lealapozni.

Ha a bázisréteg [szennyezett lett](#), (por, homok) meg kell tisztítani, és a teljes száradás után CONIPUR 72 tapadódíddal kell felhordani. [Eső](#) után is CONIPUR 72 alapozót kell alkalmazni.

A bázisréteget [CONIPUR 2400](#) vagy CONIPUR 203 pórustömítő anyaggal, gumi- vagy fém lehúzóval, vagy egy speciálisan felszerelt fektetőgéppel kell [pórustömíteni](#)

A póruszáró anyag felhordását követő [24 órán belül](#) kell a következő bevonati réteget felhordani. Ha ez nem lehetséges, és az átvonhatósági időt túllépték, vagy a pórustömített felületet eső / nedvesség érte, akkor vagy [tapadásvizsgálatot](#) kell végezni, vagy tapadásfokozóként [CONIPUR 72](#) (kb. 50-80 gramm/m²) alapozót kell felhordani.

A [CONIPUR 210](#) anyagot tiszta és [száraz](#) CONIPUR EPDM granulátummal (0.5 - 1.5 mm) valamint CONIPUR EPDM porral össze kell keverni, és erre a célra alkalmas (magas viszkozitású anyaghoz megfelelő) spriccgéppel [3 rétegben](#) kell felhordani a pórustömített bázisrétegre. (Kérjük vegye figyelembe a pórustömítő réteg maximális átvonhatósági idejét!) A töcsaképződést el kell kerülni.

A felületet színezett [CONIPUR 2200](#) vagy CONIPUR 2210 (csúszásmentes) fedőbevonattal kell bevonni.

A fedőbevonat javítja a burkolat UV-állóságát, meghosszabbítja az élettartamát és egyszerűbbé teszi a karbantartását. (könnyebb és hosszú távon költséghatékonyabb tisztítás)

A fedőbevonatot a megfelelően előkészített alapfelületre [két rétegben, ellentétes irányú](#) szórással [kb. 0,3 kg/m²](#) összmenyiségben kell felhordani.

További feldolgozási információk a termék adatlapjában találhatók.

Megjegyzések

Kérjük, további információkért tekintse meg a termékek műszaki adatlapjait, vagy lépjen kapcsolatba műszaki szakszolgálatunkkal.

További információk az anyagok feldolgozásról és az alkalmazás feltételeiről az *„Általános feldolgozási irányelvek beltéri és kültéri sportrendszerekhez”* kiadványunkban megtalálhatók.

A granulátum burkolatok helyszíni beépítéséhez speciális fektetőgép és szakaszos működésű kényszerkeverő gép szükséges, mint pl. Plano Matic és Mixmatic, melyek gyártója az SMG GmbH, Vöhringen-Németország)

CONICA AG
Industriestr. 26
8207 Schaffhausen
Svájc

Tel.: +41 52 644 3600
Fax: +41 52 644 3699
info@conica.com
www.conica.com

Az adatlap tartalma nem kötelező érvényű. Tekintettel a különböző alépítményekre és az eltérő helyszíni körülményekre, másrészt azon tény miatt, hogy a termék alkalmazása és bedolgozása a befolyásunkon kívül esik, ezért a vevő vagy felhasználó nem mentesül azon kötelezettsége és saját felelőssége alól, hogy ellenőrizze a termék alkalmasságát az adott felhasználási területre. Bármilyen általunk adott szóbeli vagy írásos javaslatunk nem kötelező érvényű, és nem vállalunk érte felelősséget.

*Ezen adatlap közzétételével a termékkel kapcsolatos minden korábban kiadott információk már nem érvényesek.
A CONICA adatlapok rendszeresen frissítésre kerülnek, azonban a felhasználó felelőssége az aktuális verzió beszerzése.
A regisztrált felhasználók bármikor letölthetik honlapunkról az aktuális adatlapot. Kérésre szívesen elküldjük.*