

# CONIPUR JIP soft

Vízáró burkolat jogging pályákhoz / szabadidős sportokhoz  
helyszínen készített rugalmas alépitménnyel (Shockpad)

## Alkalmazási területek

Jogging pályák / szabadidős sportpályák, sétányok, parkösvények építéséhez

## Rendszerfelépítés

		Termék	Anyagigény	Bedolgozás	Megjegyzés
Aszfalt helyettesítő réteg CONIPUR J base	Kötetlen alépitményre	<b>CONIPUR 326</b>	2.9 kg/m <sup>2</sup>		A bázisréteg egyéb vastagságainál (</> 35 mm) a kötőanyag és a gumi-granulátum mennyiségét arányosan kell meghatározni.
		<b>Újrahasznosított gumigranulátum, SBR, 1-4 mm</b>	6.0 kg/m <sup>2</sup>	Fektetőgép / Simítóvas	
		<b>Kavics, zúzalék (kvarc / gránit) 2-5 mm</b>	30.0 kg/m <sup>2</sup>		
		A rendelkezésre állástól függően más gumigranulátumok, gumiszálak és közüzalékok is használhatók, amelyek azonban befolyásolhatják a granulátumok és a kötőanyag ajánlott mennyiségét. Ezzel kapcsolatban forduljon műszaki szolgálatunkhoz.			
Alapozó	<b>CONIPUR J base</b>	<b>Alapozó nem szükséges</b> (Átvonhatósági idő 48 óra)			
	Aszfaltra	<b>CONIPUR 70</b>	0.15 kg/m <sup>2</sup>	Szórással vagy hengerezve	
	Betonra	<b>CONIPUR 4710 (CONIPUR 74)</b>	0.20 kg/m <sup>2</sup>	Szórással vagy hengerezve	
		CONIPUR 4710 / CONIPUR 74 alapozókat csak előregyártott betonelemekben, vagy <4% maradék nedvességtartalmú betonon lehet alkalmazni. Egyéb esetben CONIPUR 3785 alapozó szükséges.			
Rugalmas réteg		<b>CONIPUR 326</b>	1.4 kg/m <sup>2</sup>		Fektetőgép / Simítóvas
		<b>Újrahasznosított gumigranulátum, SBR, 1-4 mm</b>	6.5 kg/m <sup>2</sup>		
Pórustömítés		<b>CONIPUR 2400 (CONIPUR 203)</b>	1.0 – 1.4 kg/m <sup>2</sup> (1,5 - 1,8 kg/m <sup>2</sup> )	Gumi-/ fémlelőző (vagy fektetőgép)	A hőmérséklet és a rugalmas alapréteg porózusságától függően a megajánlott anyagszükséglet változhat.
		Alternatív megoldásként CONIPUR 210 és EPDM porból (0.0-0.5 mm) készített keverék is alkalmazható. Az EPDM por alkalmazását előzetesen meg kell vizsgálni. Keverési arány PUR : EPDM por kb. 65 : 35. Az EPDM por minősége és a hőmérséklet függvényében több CONIPUR 210 is adható hozzá, PUR : EPDM por kb. 70:30 keverési arányig.			

Bevonat	CONIPUR 210	2.02 kg/m <sup>2</sup>		Vegye figyelembe a CONICA ajánlást a gumigranulátum szemcseméret megoszlására vonatkozóan.  Alacsony hőmérsékleten előfordulhat, hogy nincs szükség gumipor hozzáadására.
	CONIPUR EPDM granulátum, 0.5-1.5 mm	1.3 kg/m <sup>2</sup>	Szórással (2 rétegben)	
	CONIPUR EPDM por, 0.0-0.5 mm	0.015-0.03 kg/m <sup>2</sup>		
Fedőbevonat	CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210)	0.30 kg/m <sup>2</sup>	Szórással (2 rétegben)	CONIPUR 2210 csúszásmentes fedőbevonatként.

### Burkolat összvastagsága

Aszfalt-helyettesítő réteg kb. 35 mm  
Felső burkolat kb. 14 mm

### Műszaki tulajdonságok

		CONIPUR J base réteggel	CONIPUR J base réteg nélkül	Követelmény	Megjegyzés
Belső vizsgálati eredmények	Erőelnyelés	39%	29%	SA 35-44 EN 14877	Belső mérési eredmények
	HIC vizsgálat	70 cm	<40 cm		

### Felület előkészítése

A bevonandó alapfelület legyen szilárd, száraz, tapadóképes és teherbíró, laza és morzsalékos részekről és tapadást akadályozó anyagoktól, mint pl. olaj, zsír, gumikopási szennyeződések és hasonlóktól mentes.

A bevonandó alapfelület minősége feleljen meg a [szabványok előírásainak](#), különös tekintettel a síkságra, lejtésre, vastagságra, teherbírásra és vízáteresztő képességre vonatkozóan.

Az [alapfelület tapadó-húzószilárdsága](#) legalább 1.0 N/mm<sup>2</sup> legyen.

A beton maradék nedvességtartalma nem haladhatja meg a 4%-ot (CM készülékkel történő ellenőrzés), ami az ASTM F 2170 szerint maximum 75%-os relatív páratartalomnak felel meg. Kalcium-klorid teszt alkalmazása esetén a megengedett párábocsátás 4,0 lbs. az ASTM F 1869 szerint.

Az [alapfelület hőmérséklete](#) legalább 3°C-kal a harmatpont felett legyen.

Az [anyagok](#) optimális [hőmérséklete](#) a keverési folyamat és a bedolgozási idő alatt 15 és 25 °C között van.

### Bedolgozás

Az aszfalt-helyettesítő CONIPUR J base réteghez az újrahasznosított SBR granulátumot, a kavicsszulalékot és a CONIPUR 326 kötőanyagot kényszerkeverővel kell összekeverni, és a keveréket egy erre a célra alkalmas fektetőgéppel kell felhordani az alapozott felületre.

Ennek a rétegnek annyira kell kikeményednie, hogy a járás és a munkagépek ne hagyjanak maradandó nyomokat a felületen. A kikeményedés sebessége a hőmérséklettől és a levegő páratartalmától függ.

A CONIPUR J alaprétet 48 órán belül át kell vonni. Ha ez nem lehetséges, vagy eső után, illetve ha a felület nedves lett, a következő réteg felhordása előtt CONIPUR 72 alapozót (kb. 50 - 80 g/m<sup>2</sup>) kell alkalmazni a tapadás elősegítéséhez.

A CONIPUR 70 alapozót a megfelelően előkészített [aszfalt](#) alapfelületre hengerezéssel, vagy alacsony nyomású Airless szórógéppel kell felhordani.

A **beton** aljzatra CONIPUR 4710 vagy CONIPUR 74 alapozót kell használni.

A CONIPUR 3785 epoxi alapozó **magasabb**, de legfeljebb 6%-os maradék **nedvességtartalmú beton** alapfelületen alkalmazható - további információk a vonatkozó termékek adatlapjaiban található.

Csak akkora felületet szabad lealapozni, amit az átvonhatósági időn belül bevonattal lehet ellátni. (lásd az alkalmazott termék adatlapját) Az **időtartam túllépése** esetén az alapozást meg kell ismételni, egyébként a tapadás nem lesz megfelelő.

A következő bevonati réteg felhordása előtt az alapozóból az oldószerek nagymértékben el kell párolognia, ami felismerhető a lealapozott felület **ragadóssá** válásáról. Az uralkodó páratartalomtól függően ez körülbelül 2 óra elteltével történik.

Az SBR gumi-granulátumot és a **CONIPUR 326** kötőanyagot kényszerkeverőgéppel össze kell keverni, és a keveréket egy erre a célra alkalmas fektetőgéppel kell a lealapozott felületre felhordani.

Ennek a rétegnek annyira kell kikeményednie, hogy a járás és a munkagépek ne hagyjanak maradandó nyomokat a felületen. A kikeményedés sebessége a hőmérséklettől és a levegő páratartalmától függ.

A bázisréteget **CONIPUR 2400** vagy CONIPUR 203 anyaggal, gumis vagy fém lehúzó segítségével, vagy egy speciálisan felszerelt fektetőgéppel kell **pórustömíteni**.

A következő réteget a póruszáró réteg felhordását követő **24 órán belül kell** elkészíteni. Ha ez nem lehetséges, vagy a glettelt felületet eső / nedvesség érte, előzetesen tapadásvizsgálatot kell végezni, vagy **CONIPUR 72** tapadástnövelő alapozást (kb. 50 - 80 g/m<sup>2</sup>) kell készíteni.

Ezután a **CONIPUR 210** anyagot tiszta és **száraz** CONIPUR EPDM granulátummal (0,5 - 1,5 mm) és CONIPUR EPDM porral össze kell keverni, és az erre a célra szolgáló spriccgéppel **2 rétegben** kell felszórni.

A befejezőként a felületet színezett **CONIPUR 2200** vagy CONIPUR 2210 (csúszásgátló) fedőbevonattal kell lezárni.

A fedőbevonat javítja a burkolat UV-sugárzás elleni védelmét, meghosszabbítja az élettartamát és egyszerűbbé teszi a tisztítást. (hosszú távon könnyebb és gazdaságosabb a karbantartás)

A fedőbevonatot **két rétegben**, ellentétes irányból **összesen kb. 0,3 kg/m<sup>2</sup>** mennyiségben kell az előkészített felületre felszórni.

További bedolgozási útmutatók a termék adatlapjában található.

### Megjegyzés

További információkért kérjük tekintse meg műszaki termékismertetőinket, vagy lépjen kapcsolatba műszaki szolgálatunkkal.

A feldolgozással és az alkalmazási feltételekkel kapcsolatos további információk az **„Általános feldolgozási irányelvek beltéri és kültéri sportrendszerekhez”** című kiadványunkban található.

Speciális fektetőgép, szakaszos kényszerkeverőgép és spriccgép ajánlott típusai: Plano Matic, Mixmatic és Structure Matik az SMG, Vöhringen / Németország cégtől, vagy alternatív spriccgép lehet a Spray Force, Fresno/California (USA) és Putzmeister, Németország.