

**CONICA**

CONIPUR SP

Vízáteresztő, **Hibrid-Alifás** Texturált Spricc Bevonat Rendszer

Felület: bekevert EPDM granulátumokkal

Felhasználási terület

atlétikai pályák, multifunkcionális sportpályák, iskolai sportpályák

Rendszer felépítése

		Termék	Anyagszükséglet	Bedolgozás	Megjegyzések
Alapozó / tapadást elősegítő réteg	aszfaltra	CONIPUR 70	0,15 kg/m ²	szórással vagy hengerezéssel	
	betonra RF ≤ 4 %	CONIPUR 3785 (N)	0,4-0,6 kg/m ²	gumilehúzóval	Még nedves állapotban fedően szórja be tűzi szárított kvarchomokkal (0,3–0,8 mm)
		A CONIPUR 74 csak előregyártott betonidomokhoz, például szegélykövekhez és elvezető rendszerekhez alkalmas, ≤ 4% maradék nedvességtartalom (RF) esetén.			
Elasztikus réteg	11 mm	CONIPUR 322	1,3 kg/m ²	fektetőgéppel	A granulátum alkalmasságát előzetesen ellenőrizni kell.
		újrahasznosított gumigranulátum SBR 1 - 4 mm	7,2 kg/m ²		
	2 mm	CONIPUR 216 / CONIPUR 2050	1,2 kg/m ² (0,4 / 0,8 kg/m ²)	szórással (2 réteg)	Keverési arány: CONIPUR 216 : CONIPUR 2050 = 1:2 Záróréteg: nem szükséges , mivel a CONIPUR 2050 fokozott UV-stabilitással rendelkezik.
		CONIPUR EPDM granulátum 0,5 – 1,5 mm	0,8 kg/m ²		
		CONIPUR EPDM por, 0,0 – 0,5 mm	0,05 kg/m ²		
Vonalazás		CONIPUR 8150	20 - 30 g/m	szórással	

Beépítési magasság

Kb. 13 mm (11 + 2 mm)

Felület előkészítése

A bevonandó alapfelület minősége feleljen meg a vonatkozó szabványok előírásainak, különös tekintettel a síkságra, lejtésre, vastagságra, teherbírásra és vízáteresztő képességre vonatkozóan.

A bevonandó alapfelület legyen szilárd, száraz és teherbíró, laza és morzsalékos részekről, valamint a tapadást akadályozó anyagoktól – például szilikon, olaj, zsír, gumikopási nyomok, festékmарadványok és egyéb szennyeződések – mentes.

A feldolgozás megkezdése előtt és annak során tilos a szilikontartalmú vagy egyéb, a reakciót zavaró anyagok használata.

A bevonandó felületnek átlagosan legalább 1,5 N/mm² tapadószilárdsággal kell rendelkeznie (pl. Herion-műszerrel, 100 N/s húzási sebességnél mérve). Ellenkező esetben a felületet golyós szórással, magas vagy nagyon magas nyomású vízsgárral, marással vagy anyageltávolító csiszolással kell előkészíteni (beleértve a szükséges utókezeléseket).

Az aljzat maradék nedvességtartalma nem haladhatja meg a 4 %-ot (pl. CM-méréssel ellenőrizve).

A felület hőmérséklete legalább 3 °C-kal magasabb kell legyen az aktuális harmatponti hőmérsékletnél.

A keverés és az alkalmazás során az anyag optimális hőmérséklete 15 és 25 °C között van.

Feldolgozás

Kérjük, a „Sportburkolati Rendszerek Általános Feldolgozási Útmutató”-ra vonatkozó előírásokat is feltétlenül vegye figyelembe.

A felületnek megfelelő tapadóhíd/primer a termék műszaki adatlapja szerint alkalmazandó.

A száraz, és 1-4 mm-es szemcseméretű újrahaznosított gumigranulátum és a CONIPUR 322-t kötelező keverővel összekeverjük, és az alapozott felületre az burkolatot az erre a célra alkalmas fektetőgéppel kell a lealapozott felületre felépíteni.

Ennek a réteget annyira kell kikeményednie, hogy a járás vagy a bedolgozáshoz szükséges munkagépek már ne hagyjanak maradandó nyomokat a felületen. A kikeményedés sebessége a hőmérséklettől és a páratartalomtól függ.

A CONIPUR 216 és a CONIPUR 2050 **előzetes homogenizálása szükséges** – a nem megfelelő homogenizálás egyenetlen felülethez vezethet, és legrosszabb esetben befolyásolhatja a teljes kikeményedést. Ez a burkolatban kimutatható, de nem minősül reklamációs oknak (lásd még a termék műszaki adatlapjait).

Ezt követően a szükséges mennyiségű mindkét komponens építkezési mérlegen kerül kimérésre, összekeverésre, és tiszta, száraz keverőtartályba kerül. Ezután hozzáadjuk a tiszta és száraz CONIPUR EPDM granulátumot (0,5–1,5 mm) valamint a CONIPUR EPDM por (0,0–0,5 mm), majd alaposan elkeverjük. A keveréket ezt követően a megfelelő szórógéppel két munkamenetben visszük fel az elasztikrétegre.

A második szórásnak az elsőhöz képest ellenkező irányban kell történnie.

A sportburkolat rendszer normál éghajlati körülmények között 14 nap után éri el végső keménységét. Ez előtt az idő előtt nem szabad tuskékkal használni vagy mechanikai terhelésnek kitenni.

Megjegyzés

A helyszíni beépítéshez az SMG (Vöhringen / Németország) speciális burkolók, diszkontinuus keverők és spriccgépet, mint például a PlanoMatic, MixMatic és StrukturMatic, használatosak. Alternatív permetezőgépek: Spray Force, Fresno/Kalifornia (USA) és Putzmeister, Németország.

Az egyes termékek feldolgozására vonatkozó további információk a megfelelő termékadatlapokon találhatók.

A kivitelezésre és az alkalmazási feltételekre vonatkozó általános útmutatások az «Sportburkolati Rendszerek Általános Feldolgozási Útmutató» című dokumentumban találhatók.

CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

