



CONIPUR SP

Vízáteresztő, WA-Minősített Texturált Spricc Bevonat Rendszer

Felület: bekevert EPDM granulátumokkal

Felhasználási terület

atlétikai pályák, multifunkcionális sportpályák, iskolai sportpályák

Rendszer felépítése

		Termék	Anyagszükséglet	Bedolgozás	Megjegyzések
Alapozó / tapadást elősegítő réteg	aszfaltra	CONIPUR 70	0,15 kg/m ²	szórással vagy hengerezéssel	
	betonhoz RF ≤ 4%	CONIPUR 3785 (N)	0,4-0,6 kg/m ²	gumilehúzóval	Még nedves állapotban fedően szórja be tűzi szárított kvarchomokkal (0,3–0,8 mm)
		A CONIPUR 74 csak előregyártott betonidomokhoz, például szegélykövekhez és elvezető rendszerekhez alkalmas, ≤ 4% maradék nedvességtartalom (RF) esetén.			
Elasztikus réteg	11 mm	CONIPUR 322	1,3 kg/m ²	fektetőgéppel	A granulátum alkalmasságát előzetesen ellenőrizni kell.
		újrahasznosított gumigranulátum SBR 1 - 4 mm	7,2 kg/m ²		
Spriccbevonat	2 mm oldószermentes bevonat (1 komponensű)	CONIPUR 2640	1,2 kg/m ²	szórással (2 réteg)	Az oldószermentes CONIPUR 2640 használata esetén általában nincs szükség EPDM por hozzáadására.
		CONIPUR EPDM granulátum, 0,5 – 1,5 mm	0,8 kg/m ²		
	vagy 2 mm-es szabványos bevonat	CONIPUR 217 (CONIPUR 216/322)	1,2 kg/m ² (0,4 / 0,8 kg/m ²)	szórással (2 réteg)	Alacsony hőmérsékleten a gumipor aránya esetleg csökkenthető.
		CONIPUR EPDM granulátum 0,5 – 1,5 mm	0,8 kg/m ²		
		CONIPUR EPDM por, 0,0 – 0,5 mm	0,05 kg/m ²		
Fedőlakk	Opcionális (a legtöbb színhez)	CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210)	0,25 - 0,30 kg/m ²	szórással (2 réteg)	CONIPUR 2210 csúszásmentes fedőbevonat. Az érzékeny EPDM-színek (pl. kék, bézs, szürke) esetében a bevonatot mindig le kell zárni a színstabilitás növelése érdekében.
Vonalazás		CONIPUR 8150	20 - 30 g/m	szórással	

Beépítési magasság

Kb. 13 mm (11 + 2 mm)

Kiválasztott műszaki tulajdonságok

		Eredmény	Követelmény	Megjegyzés
az EN 14877 szabvány szerint	Erőelnyelés	$\geq 35 \%$	25-50 %	A pontos értékek az EN 14877 szabvány szerinti vizsgálati jelentésből vehetők ki.
	Vertikális deformáció	$\leq 2,6 \text{ mm}$	$\leq 3 \text{ mm}$	
	Vízáteresztő képesség	$\geq 150 \text{ mm/h}$	$> 150 \text{ mm/h}$	
	Kopásállóság	$\leq 2,5 \text{ g}$	$\leq 4 \text{ g}$	
	Műszaki tulajdonságok	húzószilárdság szakadási-nyúlás	$\geq 0,4 \text{ N/mm}^2$ $\geq 40 \%$	

Az értékek az aljzattól, a felhasznált granulátumtól és a felhordási feltételektől, valamint alternatív termékek alkalmazásakor változnak

Kiválasztott környezetvédelmi szempontból releváns tulajdonságok

		Eredmény	Követelmény	Megjegyzés
az DIN 18035-6 szabvány szerint	EOX	$\leq 15 \text{ mg/kg OS}$	100 mg/kg OS	A pontos értékek a megfelelő vizsgálati jelentésből vehetők ki.
	DOC	24 óra $\leq 35 \text{ mg/l}$	$\leq 50 \text{ mg/l}$	
	Nehézfémek	megfelelő		
	Szag	szagtalan		

Felület előkészítése

A bevonandó alapfelület minősége feleljen meg a vonatkozó szabványok előírásainak, különös tekintettel a síkságra, lejtésre, vastagságra, teherbírásra és vízáteresztő képességre vonatkozóan.

A bevonandó alapfelület legyen szilárd, száraz és teherbíró, laza és morzsalékos részekről, valamint a tapadást akadályozó anyagoktól – például szilikon, olaj, zsír, gumikopási nyomok, festékmарadványok és egyéb szennyeződések – mentes.

A feldolgozás megkezdése előtt és annak során tilos a szilikontartalmú vagy egyéb, a reakciót zavaró anyagok használata.

A bevonandó felületnek átlagosan legalább $1,5 \text{ N/mm}^2$ tapadószilárdsággal kell rendelkeznie (pl. Herion-műszerrel, 100 N/s húzási sebességnél mérve). Ellenkező esetben a felületet golyós szórással, magas vagy nagyon magas nyomású vízszugárral, marással vagy anyageltávolító csiszolással kell előkészíteni (beleértve a szükséges utókezeléseket).

Az aljzat maradék nedvességtartalma nem haladhatja meg a 4 %-ot (pl. CM-méréssel ellenőrizve).

A felület hőmérséklete legalább 3°C -kal magasabb kell legyen az aktuális harmatponti hőmérsékletnél.

A keverés és az alkalmazás során az anyag optimális hőmérséklete 15 és 25°C között van.

Feldolgozás

Kérjük, a „Sportburkolati Rendszerek Általános Feldolgozási Útmutató”-ra vonatkozó előírásokat is feltétlenül vegye figyelembe.

Az alapfelületnek megfelelő tapadásfokozót/alapozót a termékadatlap szerint kell felhordani.

A száraz, és $1-4 \text{ mm}$ -es szemcseméretű újrahasznosított gumigranulátum és a CONIPUR 322-t kötelező keverővel összekeverjük, és az alapozott felületre az burkolatot az erre a célra alkalmas fektetőgéppel kell a lealapozott felületre felépíteni.

Ennek a réteget annyira kell kikeményednie, hogy a járás vagy a bedolgozáshoz szükséges munkagépek már ne hagyjanak maradandó nyomokat a felületen. A kikeményedés sebessége a hőmérséklettől és a páratartalomtól függ.

A CONIPUR 2640 anyagot elő kell keverni, kimérni, majd tiszta és száraz CONIPUR EPDM granulátummal (szemcsenagyság $0,5-1,5 \text{ mm}$), keverje össze homogén módon. A keveréket két menetben, egy erre a célra alkalmas spriccgéppel permetezzük a rugalmas rétegre. A második réteget menetet az elsővel ellentétes irányban kell elvégezni.

A CONIPUR 217 (vagy CONIPUR 216/322) használata esetén az előkészítés és az alkalmazás ugyanaz, hogy az CONIPUR EPDM port is kell hozzáadni a viszkozitás növelése érdekében.

Opcionálisan a burkolat felülete bevonható színezett, CONIPUR 2200 vagy CONIPUR 2210 (csúszásmentes) fedőbevonattal. Érzékeny granulátum színeknél, mint pl. kék, bézs, vagy szürke, mindenképp javasolt a fedőbevonat felhordása az UV-stabilitás javítása érdekében.

A tömítőanyag javítja az UV-ellenállást, meghosszabbítja az élettartamot és egyszerűsíti a karbantartást (hosszú távon könnyebb és olcsóbb tisztítás).

A fedőbevonatot a megfelelően előkészített alapfelületre két rétegben, ellentétes irányú szórással kb. 0,3 kg/m² összmenyiségben kell felhordani.

A sportburkolat rendszer normál éghajlati körülmények között 14 nap után éri el végső keménységét. Ez előtt az idő előtt nem szabad tűskéssel használni vagy mechanikai terhelésnek kiténni.

Megjegyzés

A helyszíni beépítéshez az SMG (Vöhringen / Németország) speciális burkolók, diszkontinuus keverők és spriccgépet, mint például a PlanoMatic, MixMatic és StrukturMatic, használatosak. Alternatív permetezőgépek: Spray Force, Fresno/Kalifornia (USA) és Putzmeister, Németország.

Az egyes termékek feldolgozására vonatkozó további információk a megfelelő termékadatlapokon található.

A kivitelezésre és az alkalmazási feltételekre vonatkozó általános útmutatások az «Sportburkolati Rendszerek Általános Feldolgozási Útmutató» című dokumentumban található.

CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

