



CONIPUR SP

WA (World Athletics) által minősített, vízáteresztő spricc burkolati rendszer

Alkalmazási terület Atlétikai pályák, multifunkcionális sportpályák, iskolai sportpályák

Rendszer felépítése

		Termék	Anyagszükséglet	Bedolgozás	Megjegyzés
Alapozás	Aszfaltra	CONIPUR 70	0,15 kg/m ²	Szórással	CONIPUR 74 alapozót csak betonon vagy előregyártott betonelemekben lehet alkalmazni, mint pl. szegélykövek, vízlevezető folyókák. Egyéb esetben CONIPUR 3785 alapozót kell használni.
	Betonra	CONIPUR 74	0,20 kg/m ²	szórással	
Bázisréteg	11 mm	CONIPUR 322	1,3 kg/m ²	fektetőgép	
		Újrahasznosított gumigranulátum SBR 1-4 mm	7,2 kg/m ²		
Spriccbevonat	2 mm oldószermentes bevonat. (1 komponensű)	CONIPUR 2640	1,2 kg/m ²	szórással (2 rétegben)	Az oldószermentes CONIPUR 2640 használata esetén általában nincs szükség EPDM por hozzáadására.
		CONIPUR EPDM granulátum, 0,5-1,5 mm	0,8 kg/m ²		
	vagy 2 mm standard bevonat.	CONIPUR 217 (CONIPUR 216/322)	1,2 kg/m ² (0,4 / 0,8 kg/m ²)	szórással (2 rétegben)	Kérjük, vegye figyelembe a CONICA ajánlását a granulátum méretére, és szemmegoszlására vonatkozóan. Alacsony hőmérsékleten az EPDM por mennyiségét lehet csökkenteni.
		CONIPUR EPDM granulátum 0.5-1.5 mm	0,8 kg/m ²		
		CONIPUR EPDM por, 0.0-0.5 mm	0,05 kg/m ²		
Fedőlakk	opcionális (legtöbb színhez)	CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210)	0,25 - 0,30 kg/m ²	szórással (2 rétegben)	CONIPUR 2210 csúszásmentes fedőbevonat
Vonalazás		CONIPUR 8150	20 - 30 g/m	szórással	

A burkolat teljes vastagsága: kb 13 mm (11 + 2 mm)

Műszaki tulajdonságok összefoglalása

		Eredmény	Követelmény	Megjegyzés
Az EN 14877 szabvány követelményei	Erőelnyelés	$\geq 36 \%$	25-50 %	A megadott értékek az EN 14877 norma szerinti vizsgálati eredményekből származnak.
	Módosult vertikális deformáció	$\leq 2,0 \text{ mm}$	$\leq 3 \text{ mm}$	
	Vízáteresztő képesség	$\geq 500 \text{ mm/h}$	$> 150 \text{ mm/h}$	
	Kopásállóság	$\leq 1 \text{ g}$	$\leq 4 \text{ g}$	
	Műszaki tulajdonságok	Húzószilárdság Szakadási-nyúlás	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ $\geq 45 \%$	$\geq 0,4 \text{ N/mm}^2$ $\geq 40 \%$

Az alapfelület minősége, a felhasznált granulátumok típusa, a kivitelezés módja vagy más alternatív anyagok használata esetén az eredmények változhatnak.

A környezetvédelmi szempontból releváns adatok összefoglalása a DIN 18035-6 norma szerint

		Eredmény	Követelmény	Megjegyzés
Környezeti kompatibilitás	EOX	$\leq 10 \text{ mg/kg OS}$	100 mg/kg OS	A megadott értékek a DIN norma szerint vizsgálati eredményekből származnak.
	DOC	24 óra $\leq 30 \text{ mg/l}$	$\leq 50 \text{ mg/l}$	
	Nehézfémek	megfelel		
	Szag	szagtalan		

Felület előkészítése

A bevonandó alapfelület minősége feleljen meg a [vonatkozó szabványok](#) előírásainak, különös tekintettel a síkságra, lejtésre, vastagságra, teherbírásra és vízáteresztő képességre vonatkozóan.

A bevonandó alapfelület legyen szilárd, száraz, tapadóképessé és teherbíró, laza és morzsalékos részekről és tapadást akadályozó anyagoktól mint pl. olaj, zsír, gumikopási szennyeződések és hasonlóktól mentes.

Az alapfelület [tapadószilárdsága](#) legalább $1,0 \text{ N/mm}^2$ legyen, és a [nedvességtartalma](#) nem lehet 4 % fölött.

Az [alapfelület hőmérséklete](#) legalább 3°C -kal a harmatpont felett legyen.

Az [anyagok](#) optimális [hőmérséklete](#) a keverési folyamat és a bedolgozás ideje alatt 15 és 25°C között van.

Feldolgozás

A [CONIPUR 70](#) alapozót a megfelelően előkészített vízáteresztő [aszfalt](#) alapfelületre hengerezéssel, vagy alacsony nyomású Airless szórógéppel kell felhordani.

A [CONIPUR 74](#) alapozót betonra, előregyártott [betonelemekre](#) mint pl. szegélyekre és vízelvezető folyókákra alacsony nyomású Airless szórógéppel kell felhordani. (További információk a termék adatlapjában találhatók)

A következő bevonati réteg felhordása előtt az alapozóból az oldószerek nagymértékben el kell párologni, amit a felület [ragacsszá](#) választásáról lehet felismerni. Az uralkodó páratartalomtól függően ez körülbelül 2 óra elteltével történik.

Csak akkor a felületet szabad **lealapozni**, amire **12 órán belül** bevonat kerül. Az **átvonhatósági idő** túllépése esetén az alapozást meg kell ismételni, egyébként a tapadás nem lesz megfelelő.

CONIPUR 3785 alapozót **friss betonfelületeken**, mint például súlylökő helyek, hálótartó oszlopok, elugró gerendák, rúdugró szekrények, stb. kell alkalmazni.

CONIPUR 3785 alapozót hengerrel kell felhordani, vagy még jobb gumilehúzóval, majd egyenletesen el kell osztani hengerrel, vagy kefével a megfelelően előkészített alapfelületen. Kerülni kell az anyag töcsásodását, vagy a vastag felhalmozódást. Az **első réteg alapozót** legalább 0,5 kg/m² mennyiségben kell felhordani – amit még **nem** szabad kvarccal beszórni.

A **CONIPUR 3785** második rétegét legkevesebb 12 óra, de legfeljebb 48 óra elteltével kell felhordani. Ha ez nem lehetséges, akkor az alapfelületet újra elő kell kezelni. (csiszolás vagy szemcseszórás).

Az utólag felhordott **poliuretán** bázisú bevonat **tapadásának** javítása érdekében az alapozó második rétegét (legalább 0,35 kg/m² mennyiség) tűziszáritott 0,3-0,8 mm szem nagyságú **kvarchomokkal be kell szórni**. A kötetlen kvarchomokat kikeményedés után el kell távolítani a felületről. (További információk a termék adatlapjában találhatók)

Az **SBR** gumigranulátumot (szem nagyság 1-4 mm) és a **CONIPUR 322** kötőanyagot kényszerkeverőgéppel össze kell keverni, és a **gumigranulátum alapréteget** egy erre a célra alkalmas fektetőgéppel kell a lealapozott felületre felépíteni.

Ennek a bázisrétegnek annyira kell kikeményednie, hogy a járás vagy a bedolgozáshoz szükséges munkagépek már ne hagyjanak maradandó benyomódást a felületen. A kötési idő függ a hőmérsékletétől és a levegő páratartalmától.

A **CONIPUR 2640** anyagot elő kell keverni, kimérni, majd tiszta és száraz **CONIPUR EPDM** granulátummal (0,5-1,5 mm) összekeverni, ezt a keveréket egy erre a célra alkalmas **spriccgéppel 2 rétegben** kell a rugalmas bázisrétegre felszórni. A második réteget az elsőre ellentétes irányban kell felszórni.

A spriccbevonat **hígításához** **CONICA SMOOTHING AGENT** használható. Ez a termék VOC mentes, és csak enyhén szagos. A második réteg hígításához a kész keverékhez **legfeljebb 1,5%** **SMOOTHING AGENT** anyag adagolását javasolunk.

CONIPUR 217 (vagy **CONIPUR 216/322**) termékkel az eljárás ugyanaz, kivéve, hogy **EPDM** port is kell hozzáadni a viszkozitás növelése érdekében.

Opcionálisan a burkolat felülete bevonható színezett, **CONIPUR 2200** vagy **CONIPUR 2210** (csúszásmentes) fedőbevonattal.

Érzékeny granulátum színeknél, mint pl. kék, bézs, vagy szürke, mindenképp javasolt a fedőbevonat felhordása az UV-stabilitás javítása érdekében.

A fedőbevonat javítja a burkolat UV-állóságát, meghosszabbítja az élettartamát és egyszerűbbé teszi a karbantartását. (könnyebb és hosszú távon költséghatékonyabb a tisztítás)

A fedőbevonatot a megfelelően előkészített alapfelületre **két rétegben, ellentétes irányú** szórással **kb. 0,3 kg/m²** össz mennyiségben kell felhordani.

További feldolgozási információk a termék adatlapjában találhatók.

Megjegyzés

Kérjük, további információkért tekintse meg a termékek műszaki adatlapjait, vagy lépjen kapcsolatba műszaki szakszolgálatunkkal.

A feldolgozással és az alkalmazási feltételekkel kapcsolatos további információk az **„Általános feldolgozási irányelvek beltéri és kültéri sportrendszerekhez”** című kiadványunkban találhatók.

A gumigranulátum szőnyegek helyszíni kivitelezéséhez speciális fektetőgépet, szakaszos üzemű kényszerkeverő gépet és spriccgépet kell használni, mint például a Plano Matic, Mixmatic és Structurematic gépek. Gyártó: SMG, Vöhringen Németország.

CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

