



# CONIPUR SW – CONIPUR SW FL – CONIPUR SW XT

WA-minősített, szendvics burkolati rendszer

Alkalmazási terület

Versenysport, atlétikai pályák

Rendszer felépítése

		Termék	Anyagszükséglet	Bedolgozás	Megjegyzés
Alapozás	Aszfaltra	<b>CONIPUR 70</b>	0,15 kg/m <sup>2</sup>	szórással	
	Betonra	<b>CONIPUR 74</b>	0,20 kg/m <sup>2</sup>	szórással	CONIPUR 74 alapozót betonlitzaton és előregyártott betonelemekeken lehet alkalmazni, pl. szegélykövek, vízvezető folyókák. Egyéb esetben CONIPUR 3785 alapozót kell alkalmazni.
Bázisréteg	10 mm	<b>CONIPUR 322</b>	1,2 kg/m <sup>2</sup>	fektetőgéppel	
		Újrahasznosított gumigranulátum SBR 1-4 mm	6,5 kg/m <sup>2</sup>		
Pórustömítés		<b>CONIPUR 2400</b> ( <b>CONIPUR 203</b> )	1,0 – 1,4 kg/m <sup>2</sup> (1,5 – 1,8 kg/m <sup>2</sup> )	sima élű gumis vagy fém lehúzóval (vagy fektetőgéppel)	A hőmérséklettől és a bázisréteg porózusságától függően az anyagmennyiség szükség szerint módosítható.
Tapadóhíd		<b>CONIPUR 72</b>	50-80 g/m <sup>2</sup>	szórással	Amennyiben a tapadási vizsgálat eredménye nem kielégítő, vegye fel a kapcsolatot műszaki szervizszolgálatunkkal.
Önterülő bevonat	Felső réteg	<b>CONIPUR 210</b>	2,2 kg/m <sup>2</sup>	fogazott lehúzóval	Az EPDM granulátum nettó anyagszükséglet. Nagy felületekhez a túlszórás is figyelembe véve összesen kb. 4,2 kg/m <sup>2</sup> granulátum szükséglettel kell számolni, Kisebb felületeknél, amelyek egy napon belül készülnek el, a túlszórás mennyiségét szükség szerint növelni kell.
		<b>CONIPUR EPDM-</b> granulátum, 1-3.5 mm	2,8 kg/m <sup>2</sup> (Nettó szükséglet)	túlszórással	
		A hőmérsékleti viszonyoktól, valamint a bevonandó felülettől függően a túlszórás mennyisége csökkenthető.			
		A <b>CONIPUR SW FL</b> (nehezen éghető) burkolatnál ebben a rétegben <b>CONIPUR 210 FL</b> és <b>CONIPUR EPDM FL</b> anyagokat kell használni, mivel csak így éri el a rendszer a Bfl-s1 tűzvédelmi besorolást.			
		*** A bevonat és a granulátum égésgátló anyagokat tartalmaz.			*** Az anyagszükséglet és a túlszórás mennyisége azonos.

<b>Fedőlakk</b>	opcionális	<b>CONIPUR 2200</b> (CONIPUR 2210)	0,30 kg/m <sup>2</sup>	szórással (2 rétegben)	<b>CONIPUR 2210</b> csúszásmentes fedőbevonat
<b>Vonalazás</b>		<b>CONIPUR 8150</b>	20-30 g/m	szórással	

**A burkolat teljes vastagsága:** kb. 14 mm (10 + 4 mm)

A normál rétegvastagság helyett a **felső** bevonat, azaz a **kopóréteg nagyobb rétegvastagsággal** is építhető **CONIPUR SW XT** rendszerként. A vastagabb kopóréteg megfelel a WA által 2019-ben felülvizsgált és kiadott műszaki ajánlásainak. Ez a rendszerfelépítés a WA és az EN 14877 előírások szerint tesztelve lett, és megfelel az előírásoknak.

Ez esetben a **felső burkolati réteg** a következőképpen épül fel:

<b>Önterülő bevonat</b>		<b>CONIPUR 210</b> (CONIPUR 2375)	2,75 kg/m <sup>2</sup>	fogazott lehúzóval	Az EPDM granulátum nettó anyagszükséglet. <b>Nagy felületekhez</b> a túlszórást is figyelembe véve összesen kb. <b>5,0 kg/m<sup>2</sup></b> granulátum szükségesllettel kell számolni, <b>Kisebb</b> felületeknél, amelyek egy napon belül készülnek el, a <b>túlszórás</b> mennyiségét szükség szerint <b>növelni</b> kell.  <b>***</b> Az anyagszükséglet és a túlszórás mennyisége azonos.
	Felső réteg	<b>CONIPUR EPDM-</b> granulátum, 1-3.5 mm	3,5 kg/m <sup>2</sup> (Nettó szükséglet)	túlszórással	
		A hőmérsékleti viszonyoktól, valamint a bevonandó felülettől függően a túlszóráshoz szükséges mennyiség csökkenthető. A <b>CONIPUR SW FL</b> (nehezen éghető) burkolatnál ebben a rétegben <b>CONIPUR 210 FL</b> és <b>CONIPUR EPDM FL</b> anyagokat kell használni, mivel csak így éri el a rendszer a .Bfl-s1 tűzvédelmi besorolást.  <b>***</b> A bevonat és a granulátum égésgátló anyagokat tartalmaz.			

**A burkolat teljes vastagsága:** kb. 15 mm (10 + 5 mm)

### A műszaki tulajdonságok összefoglalása a 10 + 4 mm vastagságú rendszerben

		Eredmény	Követelmény	Megjegyzés
<b>Az EN 14877 szabvány követelményei</b>	Erőelnyelés	≥ 35 %	25-50 %	A megadott értékek az EN 14877 norma szerinti vizsgálati eredményekből származnak.
	Módosult vertikális deformáció	≤ 2,0 mm	≤ 3 mm	
	Vízáteresztő képesség	víz záró		
	Kopásállóság	≤ 3 g	≤ 4 g	
	Műszaki tulajdonságok	Húzószilárdság Szakadási-nyúlás	≥ 0,6 N/mm <sup>2</sup> ≥ 55 %	

*Az alapfelület minősége, a felhasznált granulátumok típusa, a kivitelezés módja vagy más alternatív anyagok használata esetén az eredmények változhatnak.*

## Környezet szempontjából releváns adatok összefoglalása

		Eredmény	Követelmény	Megjegyzés
Környezeti kompatibilitás	EOX	≤ 22 mg/kg OS	100 mg/kg OS	A megadott értékek a DIN V 18035-6 szerinti norma vizsgálati eredményekből származnak.
	DOC	24 óra ≤ 46 mg/l	≤ 50 mg/l	
	Nehézfémek	megfelel		
	Szag	szagtalan		

### Felület előkészítése

A bevonandó alapfelület minősége feleljen meg a **hatályos előírásoknak**, különös tekintettel a síkságra, lejtésre, vastagságra, teherbírásra és vízáteresztő képességre vonatkozóan.

A bevonandó alapfelület legyen szilárd, száraz, tapadóképes és teherbíró, laza és morzsalékos részekről és tapadást akadályozó anyagoktól mint pl. olaj, zsír, gumikopási szennyeződések és hasonlóktól mentes.

Az alapfelület **tapadószilárdsága** legalább **1,0 N/mm<sup>2</sup>** legyen, és a **nedvességtartalma** nem lehet **4 %** fölött.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3°C**-kal a harmatpont felett legyen.

Az **anyagok** optimális **hőmérséklete** a keverési folyamat és a bedolgozás ideje alatt **15 és 25 °C** között van.

### Bedolgozás

A **CONIPUR 70** alapozót a megfelelően előkészített vízáteresztő **aszfalt** alapfelületre hengerezéssel, vagy alacsony nyomású Airless szórógéppel kell felhordani.

A **CONIPUR 74** alapozót az előregyártott **betonelemekre** mint pl. szegélyekre és vízelvezető folyókákra alacsony nyomású Airless szórógéppel kell felhordani. (További információk a termék adatlapjában található)

A következő bevonati réteg felhordása előtt az alapozóból az oldószerek nagymértékben el kell párolognia, ami felismerhető a lealapozott felület **ragadóssá** válásáról. Az uralkodó páratartalomtól függően ez körülbelül 2 óra elteltével történik.

Csak akkora felületet szabad **lealapozni**, amire **12 órán belül** bevonat kerül. Az átvonhatósági idő túllépése esetén az alapozást meg kell ismételni, egyéként a tapadás nem lesz megfelelő.

**CONIPUR 3785** alapozót **friss, betonfelületeken** kell alkalmazni, mint például súlylökő helyek, hálótartó oszlopok, elugró gerendák, rúdugró szekrények, stb.

A **CONIPUR 3785** alapozót hengerezéssel, vagy még jobb kisebb fogazású gumis lehúzó szerszámmal felhordani, majd áthengerelve vagy ecsetelve egyenletesen el kell osztani a megfelelően előkészített alapfelületen. Kerülni kell az anyag töcsásodását, vagy vastagon való felgyülemelését.

Első alapozó réteggént legalább **0,5 kg/m<sup>2</sup>** anyagot kell hordani – amit még **nem** szabad kvarccal beszórni.

Legkevesebb 12 óra, de legfeljebb 48 óra elteltével fel kell hordani a CONIPUR 3785 második rétegét. Ha ez nem lehetséges, akkor az alapfelületet újra elő kell készíteni. (csiszolás vagy szemcseszórás).

A későbbiekben felhordásra kerülő **poliuretán**-bázisú bevonat **jobb tapadása** érdekében a második réteg alapozót (anyagszükséglet legalább 0,35 kg/m<sup>2</sup>) feltétlenül **be kell szórni** tűziszáritott 0,3-0,8 mm szemnagyságú **kvarchomokkal**.

A kötetlen kvarchomokot a megszilárdulás után el kell távolítani a felületről. (További információk a termék adatlapjában található)

Az SBR gumigranulátumot (szemnagyság 1-4 mm) és a **CONIPUR 322** ragasztót kényszerkeverőgéppel össze kell keverni, és a gumigranulátum bázisréteget egy erre a célra alkalmas fektetőgéppel kell a lealapozott felületre felépíteni.

Ezt a bázisréteget annyi ideig kell hagyni kikeményedni, amíg a gyalogos járás és a munkagépek már nem hagynak maradandó benyomódásokat a felszínén.

A kötés gyorsasága függ a levegő hőmérsékletétől és a páratartalmától.

A bázisréteget **CONIPUR 2400** vagy CONIPUR 203 spaktel anyaggal, gumis vagy fém lehúzóval, vagy egy speciálisan felszerelt fektetőgéppel kell **pórusztömíteni**

A póruszáró anyag felhordását követő **24 órán belül** kell a következő bevonati réteget felhordani.

Ha ez nem lehetséges, és az átvonhatósági időt túllépték, vagy a spaktelezett felületet eső / nedvesség érte, akkor vagy **tapadásvizsgálatot** kell végezni, vagy **CONIPUR 72** tapadóhíddal (kb. 50-80 gramm/m<sup>2</sup>) kell alapozni.

Miután a póruszáró réteg megkötött, a **CONIPUR 210** (CONIPUR 210 FL) önterülő anyagot fogas lehúzóval el kell teríteni a felületen, és még nedves állapotában túlszórással be kell szórni színes, **száraz**, 1 – 3,5 mm szemnagyságú CONIPUR EPDM (CONIPUR EPDM FL) granulátummal.

Ha a bevonat megszilárdult, a fölös mennyiségű kötetlen CONIPUR EPDM granulátumot gondosan vissza kell szedni, amit később beszórt pályákhoz ismét fel lehet használni.

Opcionálisan a burkolat felülete bevonható színezett, **CONIPUR 2200** vagy CONIPUR 2210 (csúszásmentes) fedőbevonattal.

A fedőbevonat javítja a burkolat UV-állóságát, meghosszabbítja az élettartamát és egyszerűbbé teszi a karbantartását. (könnyebb és hosszú távon költséghatékonyabb a tisztítás)

A fedőbevonatot a megfelelően előkészített alapfelületre **két rétegben, keresztirányú szórással kb. 0,3 kg/m<sup>2</sup>** összmenyiségben kell felhordani.

További feldolgozási információk a termék adatlapjában található.

### Megjegyzés

Kérjük, további információkért tekintse meg műszaki termékismertetőinket, vagy lépjen kapcsolatba műszaki szervizünkkel.

A feldolgozással és az alkalmazási feltételekkel kapcsolatos további információk az „*Általános feldolgozási irányelvek beltéri és kültéri sportrendszerekhez*” című kiadványunkban található.

A gumigranulátum szőnyegek helyszíni kivitelezéséhez speciális fektetőgépeket és szakaszos üzemű kényszerkeverőket használnak, mint például a Plano Matic és a Mixmatic gépek (Gyártó: SMG, Vöhringen Németország)

### CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

