

CONIPUR SW eco

Szendvics burkolati rendszer

Alkalmazási terület

Iskolai sportpályák, sportklubok létesítményei

Rendszer felépítése

		Termék	Anyagszükséglet	Bedolgozás	Megjegyzés
Alapozás	Aszfaltra	CONIPUR 70	0,15 kg/m ²	szórással	CONIPUR 74 alapozót csak betonon vagy előregyártott betonelemeknél lehet alkalmazni. Egyéb esetben CONIPUR 3785 alapozót kell használni.
	Betonra	CONIPUR 74	0,20 kg/m ²	szórással	
Bázisréteg	10 mm	CONIPUR 322	1,2 kg/m ²	fektetőgéppel	
		Újrahasznosított gumigranulátum SBR 1-4 mm	6,5 kg/m ²		
Pórustömítés		CONIPUR 2400 (CONIPUR 203)	1,0 – 1,4 kg/m ² (1,5 – 1,8 kg/m ²)	sima élű gumis vagy fém lehúzóval (vagy fektetőgéppel)	A hőmérséklettől és az aljzat porozusságától függően az anyagmennyiség szükség szerint módosítható.
		Alternatív megoldásként CONIPUR 210 és EPDM por (0.0-0.5 mm) anyagok keveréke is alkalmazható. Az EPDM por alkalmasságát előzetesen meg kell vizsgálni. Keverési arány: PUR : EPDM por kb. 65 : 35. Az EPDM por minőségétől és a környezeti hőmérséklettől függően a CONIPUR 210 mennyisége növelhető a PUR : EPDM por kb: 70:30 keverési arányáig.			
Tapadóhíd		CONIPUR 72	50-80 g/m ²	szórással	Amennyiben a tapadási vizsgálat eredménye nem kielégítő, vegye fel a kapcsolatot műszaki szervizszolgálatunkkal.
		A pórustömítő rétegre 24 órán belül kell a felső bevonatot felhordani. Ha ez nem lehetséges, vagy a felületet eső / nedvesség érte, akkor CONIPUR 72 tapadóhíd (kb. 50-80gramm/m ²) alapozót kell felhordani, vagy tapadásvizsgálatot kell végezni.			
Önterülő bevonat	Felső réteg	CONIPUR 210	1,8 kg/m ²	fogazott lehúzóval	Az EPDM granulátum nettó anyagszükséglet. Nagy felületekhez a túlszórást is figyelembe véve összesen kb. 4,2 kg/m² granulátum szükséglettel kell számolni, Kisebb felületeknél, amelyek egy napon belül készülnek el, a túlszórás mennyiségét szükség szerint növelni kell.
		CONIPUR EPDM-granulátum, 1-3.5 mm	2,3 kg/m ² (Nettó szükséglet)	túlszórással	
		A hőmérsékleti viszonyoktól, valamint a bevonandó felületről függően a túlszórás mennyisége csökkenthető.			
Fedőlakk	opcionális	CONIPUR 2200 (CONIPUR 2210)	0,30 kg/m ²	szórással (2 rétegben)	CONIPUR 2210 csúszásmentes fedőbevonat
Vonalazás		CONIPUR 8150	20-30 g/m	szórással	

A burkolat teljes vastagsága:

kb. 13 mm (10 + 3 mm)

A műszaki tulajdonságok összefoglalása

		Eredmény	Követelmény	Megjegyzés
EN 14877 szabvány szerint	Erőelnyelés	≥ 35 %	25-60 %	A megadott értékek belső vizsgálati eredményekből származnak.
	Vízáteresztő képesség	vízzáró		
	Húzószilárdság Szakadási-nyúlás	≥ 0.4 N/mm ² ≥ 55 %	≥ 0.4 N/mm ² ≥ 40 %	

Az alapfelület minősége, a felhasznált granulátumok típusa, a kivitelezés módja vagy más alternatív anyagok használata esetén az eredmények változhatnak.

WA-minősítésű szendvics burkolathoz CONIPUR SW rendszert **kell** építeni, a CONIPUR SW eco rendszer egy költséghatékony változat, vékonyabb kopóréteggel.

Felület előkészítése

A bevonandó alapfelület minősége feleljen meg a **hatályos előírásoknak**, különös tekintettel a síkságra, lejtésre, vastagságra, teherbírási és vízáteresztő képességre vonatkozóan.

A bevonandó alapfelület legyen szilárd, száraz, tapadóképes és teherbíró, laza és morzsalékos részekről és tapadást akadályozó anyagoktól mint pl. olaj, zsír, gumikopási szennyeződések és hasonlóktól mentes.

Az **alapfelület tapadószilárdsága** legalább **1,0 N/mm²** legyen, és a **nedvességtartalma** nem lehet **4 %** fölött.

Az **alapfelület hőmérséklete** legalább **3°C**-kal a harmatpont felett legyen.

Az **anyagok** optimális **hőmérséklete** a keverési folyamat és a bedolgozás ideje alatt **15 és 25 °C** között van.

Bedolgozás

A **CONIPUR 70** alapozót a megfelelően előkészített vízáteresztő **aszfalt** alapfelületre hengerezéssel, vagy alacsony nyomású Airless szórógéppel kell felhordani.

A **CONIPUR 74** alapozót betonra és előregyártott **betonelemekre** pl. szegélyekre és vízvezető folyókákra alacsony nyomású Airless szórógéppel kell felhordani. (További információk a termék adatlapjában található)

A következő bevonati réteg felhordása előtt az alapozóból az oldószerek nagymértékben el kell párologni, ami felismerhető a lealapozott felület **ragadóssá** válásáról. Az uralkodó páratartalomtól függően ez körülbelül 2 óra elteltével történik.

Csak akkora felületet szabad **lealapozni**, amire **12 órán belül** bevonat kerül. Az átvonhatósági idő túllépése esetén az alapozást meg kell ismételni, egyébként a tapadás nem lesz megfelelő.

CONIPUR 3785 alapozót **friss betonfelületeken** kell alkalmazni, mint például súlylökő helyek, hálótartó oszlopok, elugró gerendák, rúdugró szekrények, stb.

A **CONIPUR 3785** alapozót hengerezéssel, vagy még jobb kisebb fogazású gumis lehúzó szerszámmal felhordani, majd áthengerelve vagy ecsetelve egyenletesen el kell osztani a megfelelően előkészített alapfelületen. Kerülni kell az anyag tócsásodását, vagy vastagon való felgyülemelését.

Első alapozó réteggként legalább **0,5 kg/m²** anyagot kell felhordani – amit még **nem** szabad kvarccal beszórni.

Legkevesebb 12 óra, de legfeljebb 48 óra elteltével fel kell hordani a CONIPUR 3785 második rétegét. Ha ez nem lehetséges, akkor az alapfelületet újra elő kell készíteni. (csiszolás vagy szemcseszórás).

A későbbiekben felhordásra kerülő **poliuretán**-bázisú bevonat **jobb tapadása** érdekében a második réteg alapozót (anyagszükséglet legalább 0,35 kg/m²) feltétlenül **be kell szórni** tűziszáritott 0,3-0,8 mm szemnagyságú **kvarchomokkal**.

A kötetlen kvarchomokot a megszilárdulás után el kell távolítani a felületről. (További információk a termék adatlapjában található)

Az SBR gumigranulátumot (szemnagyság 1-4 mm) és a **CONIPUR 322** ragasztót kényszerkeverőgéppel össze kell keverni, és a gumigranulátum bázisréteget egy erre a célra alkalmas fektetőgéppel kell a lealapozott felületre felépíteni.

Ezt a bázisréteget annyi ideig kell hagyni kikeményedni, amíg a gyalogos közlekedés és a munkagépek már nem okoznak maradandó benyomódásokat a felszínén.

A kötés gyorsasága függ a levegő hőmérsékletétől és a páratartalmától.

A bázisréteget **CONIPUR 2400** vagy CONIPUR 203 spaktel anyaggal, gumis vagy fém lehúzóval, vagy egy speciálisan felszerelt fektetőgéppel kell **pórustömíteni**.

A póruszáró réteg elkészítését követő **24 órán belül** kell a következő bevonati réteget felhordani.

Ha ez nem lehetséges, és az átvonhatósági időt túllépték, vagy a spaktelezett felületet eső / nedvesség érte, akkor vagy **tapadásvizsgálatot** kell végezni, vagy **CONIPUR 72** tapadóhiddal (kb. 50-80 gramm/m²) kell alapozni.

Miután a póruszáró réteg megkötött, a **CONIPUR 210** (CONIPUR 210 FL) önterülő anyagot fogas lehúzóval el kell teríteni a felületen, és még nedves állapotában túlszórással be kell szórni színes, **száraz**, 1 – 3,5 mm szemnagyságú CONIPUR EPDM (CONIPUR EPDM FL) granulátummal.

Ha a bevonat megszilárdult, a fölös mennyiségű kötetlen CONIPUR EPDM granulátumot gondosan vissza kell szedni, amit később beszórt pályákhoz ismét fel lehet használni.

Opcionálisan a burkolat felülete bevonható színezett, **CONIPUR 2200** vagy CONIPUR 2210 (csúszásmentes) fedőbevonattal.

A fedőbevonat javítja a burkolat UV-állóságát, meghosszabbítja az élettartamát és egyszerűbbé teszi a karbantartását. (könnyebb és hosszú távon költséghatékonyabb a tisztítás)

A fedőbevonatot a megfelelően előkészített alapfelületre **két rétegben, keresztirányú szórással kb. 0,3 kg/m² összmenyiségben** kell felhordani.

További feldolgozási útmutatók a termék adatlapjában találhatóak.

Megjegyzés

Kérjük, további információkért tekintse meg műszaki termék adatlapunkat, vagy lépjen kapcsolatba műszaki szakszolgálatunkkal.

A feldolgozással és az alkalmazási feltételekkel kapcsolatos további információk az *„Általános feldolgozási irányelvek beltéri és kültéri sportrendszerekhez”* című kiadványunkban találhatóak.

A gumigranulátum szőnyegek helyszíni kivitelezéséhez speciális fektetőgépeket és szakaszos üzemű kényszerkeverőket használnak, mint például a Plano Matic és a Mixmatic gépek. (Gyártó: SMG, Vöhringen Németország).

CE jelölés:

Lásd a teljesítménynyilatkozatot

