

## Műszaki Információ – Kültéri bevonatok előkeverése

### Előzmény

A bevonatok (pl. a 2 komponensű anyagok A komponensei) idővel szétosztályozódnak. A tárolási körülményektől / tárolási időtől függően a szeparáció kisebb vagy nagyobb mértékű is lehet. Emiatt a hordó tartalmát a felhordás előtt homogenizálni kell, ami **feltétlenül** szükséges a B komponenssel való összekeverés előtt.

Egy rúddal végzett próbán (jobb oldali kép) jól látható ez a szétosztályozódás. Amíg a folyadék szinte átlátszó a rúd felső részén, addig lent egy sokkal színesebb és sűrűbb anyag látható.

Az előkeverést addig kell végezni, amíg az anyag újra homogén nem lesz. A keverés időtartama a szétválás erősségétől függ. Ha az előkeverés nem megfelelő, akkor a bevonatban lágy foltok keletkeznek, amelyeket el kell távolítani és ki kell cserélni.



Jobbra fent: a nem homogenizált CONIPUR 210 anyaggal egyértelmű hibák láthatók.

Jobbra lent: ugyanaz a CONIPUR 210 anyag alapos összekeverés után felhordva - semmi rendellenesség nem látható.



## Műszaki Információ – Kültéri bevonatok előkeverése

### Felkeverés / előkeverés általában

Keverés közben a keverőt vagy a lapátot folyamatosan, körkörös mozdulatokkal kell mozgatni a hordó szélé mentén, függőleges irányban pedig süllyesztéssel és emeléssel. Csak így lehet minden anyagterületet elérni.

A 2 komponensű bevonatok esetén az előkeverés után a helyesen kimért keverési arányban adjuk hozzá a B komponenst (lásd a termék adatlapját) és keverjük át újra.

Ajánlott keverési idő legalább 2 perc

Ezután öntsük át az anyagot egy tiszta, üres edénybe, és ismét keverjük 1 percig.

### A következő anyagok keverési módszerei

- CONIPUR 210 A komp., CONIPUR 210 FL, A komp.
- CONIPUR 216
- CONIPUR 217
- CONIPUR 2375 A komp., CONIPUR 2375 FL A komp.
- CONIPUR 2640



Az anyag szállítása dugós hordókban történik.

### Előkeverés / Keverés

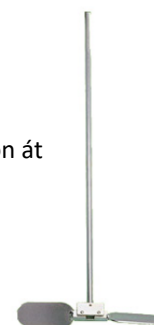
Vannak speciálisan erre a célra kifejlesztett hordókeverők, amelyek hatékonyabb homogenizálást tesznek lehetővé:

#### Spirál / kosaras keverő

Ehhez a hordó tartalmát a szállító hordóból egy üres, tiszta edénybe kell átönteni. Ezután a bevonatot (elő)keverjük a spirál / kosaras keverővel 2-5 percig.



Alternatív megoldásként léteznek **szárnyas keverőrudak**, amelyek a behúzható szárnyakkal a hordólyukon át bevezethetők és a hordótartalom (elő)keverhető – itt is körülbelül 2-5 percig. Ha kétségei vannak, végezzen ismét rúdtesztet.



Mindkét változat rendelhető fúrószerszámként vagy kézi keverőként is, például: COLLOMIX gyártótól

## Műszaki Információ – Kültéri bevonatok előkeverése

### Automata hordókeverő

Ez az a luxusváltozat, amit nem mindenki engedhet meg magának – egy videó a következő oldalon található

<https://youtu.be/tbrTOMgRUc4>

### A bevonatok elkészítésének módja

- CONIPUR 208
- CONIPUR 2341
- CONIPUR 2350



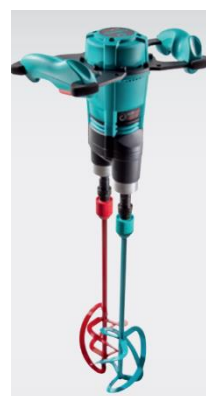
Szállítás fedeles hordókban, vagy pl. a CONIPUR 208 A komponense kannában

Ezek a termékek speciális töltőanyagokat tartalmaznak, ezért gondos és alapos keverést igényelnek.

Az **A komponentst előkeverjük** a fent leírtak szerint spirál-, Kosaras, vagy szárnyas keverővel a szállítóedényben.

Előkeverés után hozzáadjuk a B komponentst. A tökéletes keverési eredmény érdekében duplaszárú keverőt kell használni.

Kényszerkeverőgépet, vagy álló keverőt nem szabad használni, mert komoly keverési hibák léphetnek fel.



A fedeles hordók hátránya, hogy nem olyan szorosan zárnak, mint a dugós hordók. Emiatt a hordóban az anyag hamarabb szétválík, és rövidebb a bevonat eltarthatósága. Éppen ezért csak ott használunk fedeles hordókat, ahol a receptúra miatt ez feltétlenül szükséges.

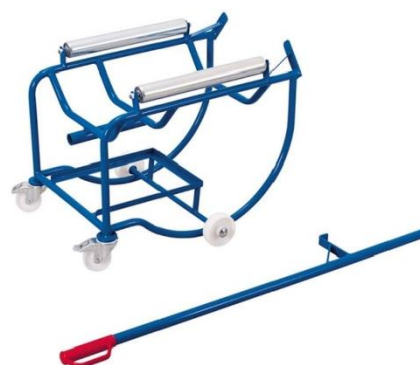
**A fenti megoldások a legalkalmasabbak az optimális homogenizálás eléréséhez – az egyszerűbb, de kevésbé megbízható módszerek a következő oldalon találhatóak.**

## Műszaki Információ – Kültéri bevonatok előkeverése

### Homogenizálás hordóforgatással

#### Hordótartó görgőkkel

Különböző változatok léteznek. A hordó görgőkre van felszerelve, így a keverés kézzel is elvégezhető – néhány ilyen tartóhoz billentőeszköz is tartozik, amely megkönnyíti a hordóból való anyagkiöntést vagy kimérést.



Ez a módszer csak akkor jelenthet megoldást, ha nem állnak rendelkezésre keverőeszközök!

#### Hordók görgetése

A hordók kézi görgetése csak akkor hasznos, ha a termék nem ülepedett lett erősen, mivel ez erőt és időt igényel.

Ez a módszer csak akkor jelenthet megoldást, ha nem állnak rendelkezésre keverőeszközök!



**Időtartam:** általános érvényű javaslatot nem tudunk adni, mivel a forgatási idő attól függ, hogy a termék mennyire ülepedett le – addig kell keverni, amíg a termék homogén lesz. Ugyanez érvényes itt is: ha kétségei vannak végezzen rúdtesztet.